

ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԲԱԶՄԱԿԻ ՕԳՏԱԳՈՐԾՄԱՆ ՕՐԻՆԱԿԵԼԻ
ՆԱԽԱԳԾԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾԵՐԻ ՓԱԹԵԹ
ՄՈԴՈՒԼ S.500մ²



<ապր: ք., Երեվան, Դավիթ Անհաղթի փող. 23
<տ: + 374 10 241642, + 374 10 241676
Ֆաքս: + 374 10 241191
E-mail: transproject@mail.ru
Web: www.transproject.info

Հունքի սառնարանային պահպանում

Նախաբան

Բնական ցրտի օգտագործումը մարդկությունը կիրառում է անհիշելի ժամանակներից: Գյուղատնտեսության և արդյունաբերության զարգացմանը զուգահեռ ցրտի պահանջարկը գնալով մեծացավ: Սկզբնապես սկսվեց ձմռան ամիսներին բնական ցրտի կիրառմամբ սառցի արտադրությունը՝ հետագա օգտագործման համար և սառցապահեստներում (նկուղներում) պահպանման համար:

Ժամանակակից սառնարանային տեխնիկայի առաջընթացը պայմանավորված է տարբեր դարաշրջանների և ազգությունների մեծանուն գիտնականներ Գ. Ամատունի, Բեկսնի, Յա. Ժերկինսի, Խ. Տելեի, Ս. Կառնոյի, Վ. Կելվինի, Ռ. Կլաուզիուսի, Ս. Նարադեյի և այլոց կատարած գիտապրակտիկ աշխատանքներով ու հայտնագործություններով:

Առաջին սառնարանային մեքենաները ի հայտ են եկել 19-րդ դարի կեսերին: Աբսորբցիոն սառնարանային մեքենայի հայտնագործումը և կառուցվածքային ձևակերպումը կապված է Ջ. Լեսլիի (Մեծ Բրիտանիա, 1810թ.), Ֆ. Կառեի (Ֆրանսիա, 1850թ.) և Ֆ. Վինդհաուզենի (Գերմանիա, 1878թ.) անունների հետ: Եթերով աշխատող առաջին շոգեկոմպրեսիոն մեքենայի հեղինակը Ջ. Ժետկինսն էր (Մեծ Բրիտանիա, 1834): Ավելի ուշ ստեղծվեցին նման մեքենաներ, որոնցում որպես ցրտազրակ օգտագործվեցին մեթիլեթերը և ծծմբային անհիդրիդը: 1874թ-ին Կ. Լինդեն (Գերմանիա) կառուցել է ամոնիակային շոգեկոմպրեսիոն սառնարանային մեքենան, որով և սկիզբ դրվեց սառնարանային մեքենաշինությանը:

Հնարավոր է պնդել, որ քաղաքակրթության զարգացման ընթացքի վրա մեծ ազդեցություն է թողել և թողնում արհեստական ցրտի կիրառումը, որը կենցաղային առաջադիմության ամենակարևոր օղակներից է:

Բնակչությանը անհրաժեշտ է ապահովել բուսական և կենդանական ծագման բարձրարժեք մթերքներով, ոչ միայն արտադրության և բերքահավաքի, այլև ուշ աշնան, ձմռան և վաղ գարնան ժամանակահատվածներում:

Համաշխարհային առողջապահական հրահանգների համաձայն, միջին գոտիներում (որտեղ գտնվում է Հայաստանը) պահպանման դրված բուսական հումքը ըստ ամիսների պետք է բաշխվի հետևյալ կերպ. նոյեմբեր-դեկտեմբեր՝ 15%, հունվար-ապրիլ՝ 75% և մայիս-հունիս՝ 10%: Խնդիր, որը հնարավոր է լուծել բուսական հումքի մի մասի տևական պահպանմամբ:

Բուսական հումքի բնական ցրտի կիրառմամբ պահպանման եղանակները Հայաստանում կիրառվել են անհիշելի ժամանակներից և կիրառվում են մինչ այժմ,

իսկ սառնարանային պահպանման տեխնոլոգիական հարցերը սկսել են ուսումնասիրել 1960-ական թվականներից: ԽՍՀՄ վերջին տարիներին ՀՀ Պետագրոարդի և Հայկոպի համակարգում գործում էին 50-ից ավելի, հիմնականում բուսական հումքի պահպանման սառնարանային տնտեսություններ, որոնց մի մասը առանձին կազմակերպություններ էին, իսկ մի մասը՝ կոլեկտիվ և խորհրդային տնտեսություններին կից կառույցներ: Հումքի կարճատև և տևական պահպանման խորը սառեցման խցեր ունեին նաև 10-ից ավելի սննդարդյունաբերական գործարաններ: Մինչև 1990-ական թվականները Հայաստանում գործող նշված սառնարանային տնտեսություններից յուրաքանչյուրի տարողությունը գերազանցում էր 5000 տոննան, իսկ Երևանի բանջարեղենային բազայի և սառցակոմբինատի տարողությունները գերազանցում էին 40 հազար տոննան: Նշվածներից բացի գործում էին և նրանց մեծ մասը ներկայումս շարունակում են գործել փոքր՝ մինչև 20 տոննա տարողությամբ սառնարանային պահեստներ:

Սառնարանային տնտեսություններում, կախված բուսական հումքի տեսակից հիմնականում օգտագործվել են 25 և 35 կգ տարողությամբ բեռնարկղեր և խաղողի պահպանման համար՝ մինչև 10 կգ տարողությամբ արկղեր:

Մինչ օրս թարմ բուսական հումքի սառնարանային պահպանման պահեստների ընդհանրացված դասակարգում գոյություն չունի: Սովորաբար պտղապահեստները դասակարգվում են 2 մեծ խմբի՝ արհեստական ցրտի օգտագործմամբ և առանց արհեստական ցրտի աշխատող պահեստներ, որոնք են նկուղները, մառանները, ինչպես նաև բանջարեղենի պահպանման լայնակույտերը և խրամատները:

Արհեստական ցրտի կիրառմամբ աշխատող պտղապահեստներն իրենց հերթին բաժանվում են 2 խոշոր խմբերի՝ սովորական մթնոլորտ ունեցող խցեր և կարգավորվող գազային միջավայր ունեցող սառնարանային խցեր: Նշվածը վերաբերում է այն սառնարանային խցերին, որտեղ ջերմաստիճանը պահպանվում է մինչև տվյալ հումքի կրիոսկոպիկ ջերմաստիճանային սահմաններ: Խորը սառեցման խցերում ջերմաստիճանը պահպանվում է -16 -ից -20°C -ի սահմաններում:

Բնական ցրտի օգտագործմամբ պահեստարաններ

ՀՀ պայմաններում բուսական հումքի տևական պահպանման կիրառվող արդյունավետ եղանակներից է մինչ օրս նշանակությունը չկորցրած մառաններում պահպանումը: Մառաններում բանջարեղենով լցված պարկերը կամ զամբյուղները դրվում են մառանի հատակին, փայտյա հարթակի վրա, իսկ մրգերը զամբյուղներով կամ արկղերով շարվում դարսակներով: Խաղողը առավել հաճախ պահպանվում է կախված վիճակում: Արմատապտուղները, պալարապտուղները և կաղամբը

պահպանվում են լայնակույտերում և խրամատներում: Լայնակույտերը պատրաստվում են գետնի մակերեսին կամ փոքր խորությամբ, ունենում են օդափոխման համակարգ, ջերմամեկուսիչ և խոնավամեկուսիչ շերտ, հալոցքային և անձրևային ջրերի հեռացման առվակներ: Լայնակույտի կենտրոնում փորվում է 30 սմ լայնությամբ և նույնքան խորությամբ առվակ, որը ծածկվում է փայտյա ձողերով: Առվակի 2 ծայրերում օդի ներհոսքի համար տեղադրվում է մեկական խողովակ: Օդի արտահոսքն ապահովելու համար 3-4 մետրի վրա տեղադրվում է արտահոսքի 20X20սմ չափերի փայտյա խողովակ: Խողովակների այն մասի վրա, որը գտնվում է հունքի զանգվածում, 5 սմ հեռավորությամբ խողովակի տարբեր կողմերում բացվում է 5-7մմ տրամագծով անցքեր: Լայնակույտը բարձելուց հետո, կույտի գագաթին, երբեմն նաև լանջերին, դրվում է տախտակյա ցանց կամ փայտյա ձողեր, ծածկվում հարդի ապա հողի շերտով:

Հողի շերտի հաստությունը կարգավորվում է այն հաշվով, որ ապահովվի անձրևաջրերի հեռացումը: Եղանակների ցրտելուց մի քանի օր հետո հողի շերտը հաստացվում է: Խրամատային պահպանումը լայնակույտայինից տարբերվում է միայն խրամատի խորությամբ և երկարուկ ձևով: Թե լայնակույտերում և թե խրամատներում հունքը ներքևից սկսած ծածկվում է հարդի խրճերով, ապա հողի շերտով:

Ուժեղ ցրտերի ժամանակ, ցրտահարությունից խուսափելու համար, օդի ներհոսքի և արտահոսքի խողովակները փակվում են: Հարդի այնուհետև հողի շերտերի հաստությունները կարգավորվում են ըստ տարվա ժամանակի և հունքատեսակի: Առավել վաղ ծածկելու և հաստ շերտի պարագայում հունքը կարող է գերտաքանալ, արդյունքում շնչառությունը կինտենսիվանա, ջերմաստիճանը ավելի կբարձրանա, կառաջանա ածխաթթու գազի ավելցուկ, թթվածնի պակաս, ինչի հետևանքով պտուղներում կընթանա ինտրամոլեկուլյար շնչառություն և պտուղները կխեղդվեն: Ծածկույթի բարակ շերտի դեպքում հունքը կարող է ցրտահարվել:

ՀՀ պայմաններում լայնակույտերի և խրամատների հարդի և հողի շերտերը ըստ հունքատեսակների պետք է ունենան հետևյալ հաստությունները.

արմատապտուղների և կարտոֆիլի համար - հարդի շերտը կատարային մասում՝ 20-30սմ, հիմքի մասում՝ 30-40սմ, հողի շերտը կատարային մասում՝ 30-50սմ, հիմքի մասում՝ 50-60սմ,

կաղամբի համար - հարդի շերտը կատարային մասում՝ 10-20սմ, հիմքի մասում՝ 20-40սմ, հողի շերտը կատարային մասում՝ 30-40սմ, հիմքի մասում՝ 50-60սմ:

Մանրէաբանական հիվանդություններից խուսափելու համար անհրաժեշտ է յուրաքանչյուր տարի լայնակույտերի և խրամատների տեղը փոխել, իսկ եթե օգտագործվելու է հին տեղը, ապա անհրաժեշտ է այն կանխավ ախտահանել: Առավել

առաջադիմական է մշտական լայնակույտային փայտյա հարթակի կիրառումը: Դրանց առավելությունը կայանում է նրանում, որ քամհարների օգնությամբ հնարավոր է դառնում իրականացնել արհեստական օդափոխում:

Լայնակույտերում և խրամատներում ջերմաստիճանային տատանումները վերահսկվում են այդ նպատակով հումքի զանգված մտցրած խողովակների ելքում ջերմաչափեր տեղադրելով և ջերմաստիճանները գրանցելով: Ջերմությունը պահպանվող հումքում կարգավորվում է ներհոսքի և արտահոսքի խողովակների մասնակի կամ ամբողջությամբ փակել-բացելով:

Բնական ցրտի կիրառումով պահպանման առավել նպատակահարմար տարբերակ է հիմնական պահեստների կիրառումը: Դրանք ջերմամեկուսացում և բնական կամ արհեստական օդափոխում ունեցող շինություններ են: Հիմնական պահեստների ծավալը կարող է տատանվել մի քանի տասնյակից մինչև մի քանի հազար մ³: Շինությունները լինում են ամբողջապես վերերկրյա և ամբողջապես կամ մասնակի ստորգետնյա: Վերերկրյա պահեստները հարմար են փոքր հարաբերական խոնավություն պահանջող հումքատեսակների՝ սոխ, սխտոր, մյուսները՝ կարտոֆիլի, գազարի, կաղամբի պահպանման համար: Անկախ պահեստի տեսակից հուսալի օդափոխանակությունը պարտադիր է: Այս տիպի պահեստներում հատակը կամ ցանցային է (կեղծ հատակ) կամ ունի օդաբաշխիչ խողովակներ: Ակտիվ օդափոխմամբ պահեստներում պահպանման ընթացքը բաժանվում է 3 փուլի՝ հումքի ցամաքեցում(չորացում), հովացում և պահպանում: Առաջին փուլում ջերմաստիճանը միջինը կազմում է 7-13⁰C, հովացման փուլում ջերմաստիճանը իջեցվում է մինչև 0⁰C, պահպանման փուլում աշխատանքներ են տարվում ջերմաստիճանային տատանումները նվազագույնի հասցնելու ուղղությամբ:

Չորացման փուլը, որի տևողությունը 2-3 օր է, այն ժամանակահատվածն է, երբ ակտիվ օդափոխությամբ հումքի մակերեսից հեռացվում է խոնավությունը: Հովացման փուլի տևողությունը կախված է տվյալ ժամանակահատվածում օդի ջերմաստիճանից և կազմում է 3-15 օր: Այդ ընթացքում հարմար է օդափոխումն իրականացնել գիշերը և վաղ առավոտյան: Տևական պահպանման դեպքում օդափոխում պետք է իրականացնել օրեկան 4-6 անգամ 25-30 րոպե տևողությամբ:

Բնական ցրտի կիրառմամբ հումքի և մթերքների պահպանման հնագույն եղանակներից է նաև պահպանումը սառույցի օգտագործմամբ: Եղանակը կիրառվում է հատուկ այդ նպատակի համար կառուցված խցերում, որոնք կազմված են լինում պահեստարանից և հարակից սառնարանային խցից: Խնդիրը լուծվում է սառցախուցը պահեստախցի որևէ մի պատի վերևում կամ առաստաղի տակ տեղադրելով: Այլ տարբերակ է առաստաղի վրա տեղադրելու եղանակը, որը պահանջում է կամ կեղծ առաստաղ կամ լավ ջերմահաղորդականություն ունեցող

առաստաղ և սառույցի վերին մեկուսիչ շերտ: Առավել կատարելագործված տարբերակ է վերևից և ներքևից բացվածք ունեցող պատով պահեստախցի և սառցախցի անջրպետման եղանակը: Առավել ցածր ջերմաստիճաններ ստանալու համար, հաճախ սառույցին աղ է ավելացվում, ինչը հնարավոր է դարձնում բացասական ջերմաստիճանների ստացումը:

Սառնարանային պահպանման դասակարգում

Սառնարանային պահպանումը բաժանվում է 3 խմբի՝ կարճատև պահպանում, տևական պահպանում, ցածր ջերմաստիճանային պահպանում: Կարճատև և տևական պահպանման համար հումքը կամ մթերքը հովացվում և պահպանվում է նրանում սառցագոյացման ջերմաստիճանից բարձր ջերմաստիճաններում: Իսկ ցածր ջերմաստիճանային պահպանում իրականացնելիս, հումքը կամ մթերքը սառցվում է և պահպանվում $-12\dots-23^{\circ}\text{C}$ -ի սահմաններում, առավել հաճախ -18°C -ում:

Դրական ջերմաստիճաններում կամ մինչև -3°C -ում պահպանումը անվանվում է նաև պահպանում հովացած վիճակով, կամ պահպանում չափավոր ցրտի կիրառմամբ:

Ջերմաստիճանի իջեցմանը զուգահեռ հումքի շնչառության ինտենսիվությունը կտրուկ անկում է ապրում, հումքի պահպանման տևողությունը երկարում: Հովացրած վիճակով բուսական հումքի պահպանումը հնարավորություն է ստեղծում հումքը տևականորեն պահպանել բնական հատկությունների չնչին շեղումներով:

Սառեցրած բուսական հումքը կամ մթերքները կարելի է պահպանել անհամեմատ տևական ժամանակահատվածներում: Ինչը բացատրվում է՝ որ մթերքում հեղուկների մեծ մասը վեր է ածվում սառույցի բյուրեղների և մանրեները դրանցով սնվել չեն կարող: Մնացած հեղուկի խտությունը այնքան է բարձրանում, որ մանրեները ենթարկվում են պլազմոլիզի, դադարում կենսագործել: Սառեցման պրոցեսը անհրաժեշտ է կատարել հնարավորինս արագ, որպեսզի հումքը չցրտահարվի: Այդ նպատակով կիրառվում է արագ սառեցնող ապարատներ: Ցանկալի է սառեցումը տանել ինտենսիվ **քամհարմամբ** -30 և ցածր ջերմաստիճաններում: Սառեցրած հումքի և մթերքների պահպանումն իրականացվում է $-18\dots-20^{\circ}\text{C}$ -ի սառնարանային խցերում:

Պահպանման պայմաններ: Կարճատև և տևական պահպանման լավագույն պայմանները յուրաքանչյուր հումքատեսակի համար տարբեր են և հաճախ որոշվում են փորձնական ճանապարհով:

Պահպանման ջերմաստիճան: Չնչին բացառություններից զատ հումքի և մթերքների համար պահպանման լավագույն ջերմաստիճանը ընտրվում է դրանցում

սառցագոյացման ջերմաստիճանից 3°C բարձր ջերմաստիճան: Որոշ մրգեր և բանջարեղեններ շատ զգայուն են ջերմաստիճանային տատանումների նկատմամբ և յուրաքանչյուր հումքատեսակի համար սահմանված ջերմաստիճանի պահպանումը պարտադիր է:

խոնավություն և օդի շրջապտույտ: Բոլոր շուտ փչացող հումքատեսակները և մթերքները, առանց փաթեթավորման պահպանելիս, պահանջում են ոչ միայն ջերմաստիճանի այլ նաև օդի որոշակի խոնավություն և շրջապտույտ: Հումքի և մթերքների որակի վատթարացումը, հաճախ պայմանավորված է դրանց ջրազրկմամբ, որն ուղեկցվում է հումքի թառամեցմամբ: Ջրազրկումը տեղի է ունենում այն դեպքերում երբ հումքում կամ մթերքներում ջրային գոլորշիների ճնշումը բարձր է շրջապատի ջրային գոլորշիների ճնշումից: Ջրազրկմանը նպաստում է նաև օդի ինտենսիվ հարկադրական կամ բնական կոնվեկցիան:

Օդի հարաբերական խոնավության մեծ լինելու պարագայում ինտենսիվորեն գործում են բորբոսասնկերը և բակտերիաները: Օդի խոնավությունը և շրջապտույտի ինտենսիվությունը գործում ազդեցություն չեն թողնում եթե հումքը կամ մթերքը պահպանվում են գոլորշու համար անթափանց փաթեթավորմամբ:

Խառը պահպանում: Պահպանման լավագույն պայմաններ ապահովելու համար շատ հումքատեսակներ և մթերքներ նախընտրելի է պահպանել առանձին: Եթե հարկ կա, որ երկու և ավելի տեսակի հումք կամ մթերքների համատեղ պահպանման, ապա ընտրվում է, այն հումքի կամ մթերքի պահպանման ջերմաստիճանը, որը ամենաբարձրն է:

Խառը պահպանման դեպքում հաշվի է առնվում, տարբեր հումքատեսակների համատեղելիությունը, բացառելով օտար հոտերի կլանումը:

Հումքի հովացում: Հումքը մինչև սառնարանային խուց տեղադրելը իրականացվում է հովացում: Բերքահավաքից հետո հումքի ջերմաստիճանը հավասար է լինում շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանին և որպեսզի դադարեցվի հումքի կենսական պրոցեսների ընթացքը, սառնարանային խուց տեղադրելիս խցի ջերմային ռեժիմը չխախտվի իրականացվում է հումքի նախնական հովացում: Նախնական հովացումը անհրաժեշտ է տանել հնարավորինս արագ, որը ազդում է պահպանվող մթերքի վերջնական որակի վրա: Հումքի մինչև նախնական խուց տեղադրելը, խցի ջերմաստիճանը իջեցվում է մինչև պահպանման ջերմաստիճանին հավասար: Հումքը հովացման խուց տեղադրելիս սկզբնական փուլում հումքի և խցի ջերմաստիճանային և գոլորշու ճնշման տարբերությունները ունենում են նշանակալի արժեք և հումքը արագորեն հովանում է, ջուր կորցնում, խցի ջերմաստիճանը

բարձրանում: Հովացման վերջնական փուլում խցում ջերմաստիճանը իջնում է մինչև վերջնական մեծություն:

Շատ կարևոր է սառնարանային տեղակայանքը ունենա այնպիսի հզորություն, որ հնարավոր չդառնա խցի ջերմաստիճանի ավելորդ բարձրացումը և հումքը հնարավորինս արագ հովանա:

Սառնարանային տեղակայանքի ջերմային ծանրաբեռնվածություն

Սառնարանային մեքենայի ծանրաբեռնվածությունը բաժանվում է չորս տարբեր աղբյուրներից հաղորդվող ջերմային հոսքերը չեզոքացնող մասերի:

Ջերմային հոսքեր պատերի միջով շրջակա միջավայրից, օդափոխանակությունից, հումքից և տարբեր լրացուցիչ աղբյուրներից:

Ջերմային հոսքեր պատերից - դա ջերմահոսքեր են որ տեղի է ունենում ջերմաստիճանային տարբերությունների հետևանքով, ջերմահաղորդման շնորհիվ: Բնության մեջ բացարձակ մեկուսացում գոյություն չունի և երբ շինությունում ջերմաստիճանը ցածր է միջավայրի ջերմաստիճանից մշտապես տեղի է ունենում ջերմահաղորդում միջավայրից դեպի շինություն:

Ջերմային հոսքեր օդափոխանակությունից – տեղի է ունենում սառնարանային խցերի դռների բացել փակելուց երբ արտաքին միջավայրից օդը թափանցելով խուց, առավել սառը և խիտ օդը խցից դուրս է մղվում: Ջերմաքանակը, որը անհրաժեշտ է խլել թափանցած տաք օդի ջերմաստիճանը և խոնավապարունակությունը իջեցնելու և խցի հաշվարկային պարամետրերին հավասարեցնելու համար, կազմում է ընդհանուր ջերմային ծանրաբեռնվածության մաս:

Ջերմային հոսքեր հումքից - դա ջերմային ծանրաբեռնվածություն է, որը պահանջվում է հումքի ջերմաստիճանը սահմանվածին հասցնելու և կենսական պրոցեսների հետևանքով անջատված ջերմության քանակները չեզոքացնելու համար: Խորը սառեցման խցերում, որտեղ պահպանման ջերմաստիճանը – 18⁰C է, հաճախ արագ սառեցնող ապարատներից հումքը կամ մթերքը խուց է տեղափոխվում ավելի ցածր ջերմաստիճաններում: Նման դեպքերում սառնարանային մեքենայի ծանրաբեռնվածությունը պակասում է: Սառնարանային խցերում ջերմաստիճանային պարամետրերը կայունանալուց հետո հումքի հովացման ջերմային ծանրաբեռնվածության պահանջարկը վերանում է:

Ջերմային հոսքերի լրացուցիչ աղբյուրներ - ջերմային տարբեր աղբյուրներից առաջացող ծանրաբեռնվածությունը, անվանվում է լրացուցիչ

ծանրաբեռնվածություն: Լրացուցիչ ջերմային ծանրաբեռնվածության աղբյուր են՝ սառնարանային խցերում աշխատող մարդիկ, լուսաստվածությունը, քամհարների և այլ տեխնոլոգիական սարքերի շարժիչները:

Աղյուսակ 1

Սառնարանային պատերի ջերմոտեխնիկական բնութագրեր

| Կառուցվածք | Նյութ | Ջերմահաղորդականություն Վտ/մ.Կ. | Ջերմահաղորդման գործակից Վտ/(մ ² Կ) |
|---------------|---|-----------------------------------|--|
| Շարվածք | Քար և աղյուս | 0.72 | |
| | Գիպսոբետոն | 0.72 | |
| | Բետոնային բլոկներ ըստ հաստության | | |
| | 100մմ. ավազային լիցքով | | 7.95 |
| | 200մմ. ավազային լիցքով | | 5.11 |
| | 300մմ. ավազային լիցքով | | 4.43 |
| | 100մմ. փրփրավազային (ՔսՈՍ) լիցքով | | 5.11 |
| | 200մմ. ավազային լիցքով | | 3.29 |
| | 300մմ. ավազային լիցքով | | 3.01 |
| Փայտյա | Ամուր բնափայտով փշատերև | 0.16 | |
| | Նրբատախտակ 13մմ (фанера) | 0.12 | 9.09 |
| | Նրբատախտակ 19մմ | | 6.08 |
| Ծածկանյութ | Տոլ | | 36.91 |
| | Պատրաստի ծածկանյութ 9մմ | | 17.03 |
| Մեկուսիչ | Ապակեբամբակ | 0.039 | |
| | Փրփրապոլիուրետան (հարթ) | 0.029 | |
| | Լցնովի նյութեր՝ փայտի տաշեղներ, սղոցաթեփ, հանքային բամբակ, փրփրավազ | 0.065 | |
| | | 0.039 | |
| Օդային թաղանթ | Անշարժ | | 9.37 |

| | | | |
|-------------|-----------------------|--|-------|
| | շարժվող – 3,35 մ/վրկ. | | 22.70 |
| | շարժվող – 6,7 մ/վրկ. | | 34.10 |
| Ապակեպատում | Միատակ | | 6.42 |
| | Երկտակ | | 2.61 |
| | Եռատակ | | 1.65 |
| | Քառատակ | | 1.19 |

Ջերմային հոսքեր 0⁰ C-ից ցածր ջերմաստիճանային խուց արտաքին օդից

| Պահպանման խցի ջերմաստիճանը 0 ⁰ C | Ներթափանցող օդի ջերմաստիճանը 0 ⁰ C | | | | | | | | | |
|--|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 5 | | 10 | | 25 | | 30 | | 35 | |
| | Ներթափանցող օդի հարաբերական խոնավություն, % | | | | | | | | | |
| | 70 | 80 | 70 | 80 | 50 | 60 | 50 | 60 | 50 | 60 |
| 0 | 0,0092 | 0,0111 | 0,0142 | 0,0154 | 0,0505 | 0,0562 | 0,0650 | 0,0724 | 0,0820 | 0,0921 |
| -5 | 0,0193 | 0,0210 | 0,0235 | 0,0247 | 0,0592 | 0,0649 | 0,0736 | 0,0809 | 0,0903 | 0,1004 |
| -10 | 0,0271 | 0,0288 | 0,0309 | 0,0321 | 0,0662 | 0,0719 | 0,0805 | 0,0877 | 0,0970 | 0,1071 |
| -15 | 0,0350 | 0,0367 | 0,0383 | 0,0395 | 0,0732 | 0,0788 | 0,0873 | 0,0945 | 0,1037 | 0,1137 |
| -20 | 0,0427 | 0,0444 | 0,0456 | 0,0468 | 0,0857 | 0,0857 | 0,0941 | 0,1013 | 0,1102 | 0,1203 |
| -25 | 0,0501 | 0,0523 | 0,0525 | 0,0537 | 0,0866 | 0,0922 | 0,0998 | 0,1077 | 0,1165 | 0,1265 |

Սառնարանային խուց ներթափանցող օդի քանակությունը դռները բացելիս L/վրկ.

| Խցի ծավալը մ ³ | Ջերմաստիճանը խցում | |
|---------------------------|--------------------|-------------|
| | 0°C-ից բարձր | 0°C-ից ցածր |
| 7 | 3.1 | 2.3 |
| 8.5 | 3.4 | 2.6 |
| 10 | 3.7 | 2.8 |
| 15 | 4.4 | 3.3 |
| 20 | 5.0 | 3.8 |
| 25 | 5.5 | 4.2 |
| 30 | 5.9 | 4.6 |
| 40 | 5.8 | 5.4 |
| 50 | 7.5 | 5.8 |
| 75 | 9.0 | 6.9 |
| 100 | 10.2 | 7.9 |
| 200 | 13.9 | 10.9 |
| 300 | 16.7 | 12.9 |
| 500 | 21.4 | 16.8 |

Բուսական հումքի պահպանման հաշվարկային տվյալներ

| Հումք | պահպանում, պրոցես | Շինության հաշվարկային պայմաններ | | | | առաջարկվող շորացուն պայմաններում Գ/կգ | Պահպանման առավելագույն դյուրություն տևողություն | Հովացում | | | | խոնավապարունակություն % | սառցագոյացման ջերմաստիճան, 0°C | Օդի շրջապատույթի առավելագույն արագություն, մ/վրկ. |
|---------------|----------------------|---------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------------|---|--|-------------------------------|-----------|-------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------------------|---|
| | | Ջերմաստիճան 0°C | | Հարաբերական խոնավություն % | | | | Հումքի ջերմաստիճանը 0°C | | տևողությունը, ժամ | արագության գործակից | | | |
| | | առաջարկվող | թույլատրելի սահման | առաջարկվող | թույլատրելի սահման | | | սկզբնական | վերջնական | | | | | |
| Ծնեբեկ | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 90 | 85-90 | 4.68 | 30 օր | 15.5 | 1.0 | 24 | 0.90 | 94.0 | -1.25 | 0.45 |
| | տևական | 0.0 | 0-2.25 | 90 | 85-90 | 3.38 | | | | | | | | |
| | հովաց. սկիզբ | 4.5 | | 85 | | 4.42 | | | | | | | | |
| | հովաց. վերջ | 0.5 | | 85 | | 3.31 | | | | | | | | |
| Կանաչ լոբի | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 90 | 85-90 | 4.68 | 30 օր | 26.5 | 1.75 | 20 | 0.67 | 83.0 | -1.25 | 0.45 |
| | տևական | 0.5 | 0-4.5 | 90 | 85-90 | 3.51 | | | | | | | | |
| | հով. սկիզբ | 4.5 | | 85 | | 4.42 | | | | | | | | |
| | հով. վերջ | 0.5 | | 85 | | 3.31 | | | | | | | | |
| Ճակըն- դեղ | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 90 | 85-90 | 4.68 | 3 ամիս | | | | | 90.0 | -2.75 | 0.45 |
| | տևական | 0 | 0-2.25 | 95 | 95-98 | 3.57 | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|------|------------|----|-------|-------|--------------|-------|-----|-----|------|------|-------|------|
| Կաղամբ | կարճատև | 1.75 | 1.75-4.5 | 95 | 90-95 | 4.02 | 4 ամիս | 21.0 | 1.0 | 1.0 | 0.80 | 94.5 | -0.5 | 0.45 |
| | տևական | 0 | 0-2.25 | 95 | 90-95 | 3.57 | | | | | | | | 0.30 |
| | հով. սկիզբ | 4.5 | | 90 | | 4.68 | | | | | | | | 0.75 |
| | հով. վերջ | 0.5 | | 90 | | 3.38 | | | | | | | | 0.30 |
| Գազար | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 90 | 85-90 | 4.68 | 5 ամիս | 21.0 | | | | 88.0 | -0.75 | 0.45 |
| | տևական | 0 | 0-2.25 | 90 | 85-98 | 3.57 | | | | | | | | 0.30 |
| Ծաղկակաղամբ | կարճատև | 1.75 | 1.75-4.5 | 90 | 85-90 | 3.82 | 3 շաբաթ | 21.0 | 1.0 | 24 | 0.80 | 92.5 | -1.0 | 0.45 |
| | տևական | 0 | 0-2.25 | 90 | 85-90 | 3.38 | | | | | | | | 0.30 |
| | հով. սկիզբ | 4.5 | | 90 | | 4.68 | | | | | | | | 0.75 |
| | հով. վերջ | 0 | | 90 | | 3.38 | | | | | | | | 0.30 |
| Վարունգ | կարճատև | 10 | 10-15.6 | 85 | 80-85 | 6.45 | 14 օր | 24.0 | 1.0 | 24 | 1.0 | 95.5 | -0.75 | 0.45 |
| | տևական | 7.25 | 7.25-10 | 85 | 80-85 | 5.35 | | | | | | | | 0.45 |
| | հով. սկիզբ | 15 | | 80 | | 8.81 | | | | | | | | 1.25 |
| | հով. վերջ | 10 | | 80 | | 6.08 | | | | | | | | 0.75 |
| Սոխ | կարճատև | 10 | 10-15.5 | 75 | 70-75 | 5.71 | 8 ամիս | 21.0 | 1.0 | 24 | 0.30 | 89.0 | -1.0 | 0.75 |
| | տևական | 0 | 0-2.25 | 75 | 70-75 | 2.82 | | | | | | | | 0.75 |
| | հով. սկիզբ | 4.5 | | 75 | | 3.92 | | | | | | | | 1.25 |
| | հով. վերջ | 0 | | 75 | | 2.82 | | | | | | | | 0.75 |
| Կարտոֆիլ | կարճատև | 12.7 | 12.75-15.5 | 85 | 80-85 | 7.78 | 7 ամիս | | | | | 78.0 | -2.0 | 0.75 |
| | տևական | 5 | 2.0-5.0 | 85 | 80-85 | 7.78 | | | | | | | | 0.75 |
| Տոմատկանաչ | կարճատև | 12.7 | 12.75-15.5 | 85 | 85-90 | 7.78 | 3-5 շաբաթ | 26.75 | 1.0 | 34 | 1.0 | 95.0 | -0.75 | 0.45 |
| | տևական | 5 | 12.75-15.5 | 85 | 85-90 | 7.78 | | | | | | | | 0.30 |
| | հասունացում | 12.7 | 18.25-21.0 | 85 | 85-90 | 11.17 | | | | | | | | 0.45 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|------------|-------|-------------|-------|-------|------|------------|-------|------|----|------|------|-------|------|
| | հով. վերջ | 0 | | 80 | | 3.01 | | | | | | | | 0.45 |
| Սերկկիլ | կարճատև | 1.75 | 1.75-4.5 | 85 | 80-85 | 3.68 | 3 ամիս | 26.75 | 0 | 24 | 0.67 | 85 | -2.25 | 0.30 |
| | տևական | 0 | -0.5-1.0 | 85 | 80-85 | 3.18 | | | | | | | | 0.30 |
| | հով. սկիզբ | 4.5 | | 85 | | 4.42 | | | | | | | | 0.75 |
| | հով. վերջ | 0 | | 85 | | 3.18 | | | | | | | | 0.30 |
| Ընկույզ կեղևով | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 70 | 65-75 | 3.61 | 12 ամիս | - | - | - | - | 2-8 | - | 0.75 |
| | տևական | 0 | 0-4.5 | 70 | 65-75 | 2.65 | | | | | | | | 0.75 |
| Ընկույզ առանց կեղևի | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 70 | 65-75 | 3.61 | 10 ամիս | - | - | - | - | 3-10 | - | 0.75 |
| տևական | 0 | 0-4.5 | 70 | 65-75 | 2.65 | 0.75 | | | | | | | | |
| Չու արկղով | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 85 | 80-85 | 4.42 | 12 ամիս | 7.25 | -1.0 | 10 | 0.85 | 74.2 | -0.25 | 0.45 |
| | տևական | -1.0 | -1.0 - -0.5 | 85 | 85-87 | 2.91 | | | | | | | | 0.30 |
| | հով. սկիզբ | 4.5 | | 85 | | 4.42 | | | | | | | | 0.45 |
| | հով. վերջ | -1.0 | | 85 | | 2.91 | | | | | | | | 0.30 |
| Նուռ | կարճատև | | 7-8 | 90 | 90-95 | 3.55 | 3 ամիս | 21.0 | 2.0 | 24 | 0.80 | 86 | -1.7 | 0.30 |
| | տևական | 7.0 | 5-7 | 90 | 90-95 | 3.20 | | | | | | | | 0.30 |
| | հով. սկիզբ | 5.0 | | | | | | | | | | | | |
| հով. վերջ | | | | | | | | | | | | | | |
| Նարինջ | կարճատև | 4.5 | 4.5-7.25 | 85 | 85-90 | 4.42 | 2.5 | 24.0 | 0 | 22 | 0.70 | 81 | -2.0 | 0.45 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|------------|---------|----|-------|------|-----------|------|-----|----|------|----|------|------|
| | տևական հով. սկիզբ հով. վերջ | 0 | 0-1.0 | 85 | 85-90 | 3.18 | ամիս | | | | | | | 0.45 |
| Արքայա նարինջ | կարճատև տևական հով. սկիզբ հով. վերջ | 4.0 1.0 | 4.0-7.0 | 85 | 85-90 | 3.61 | 3 ամիս | 21.0 | 1.0 | 24 | 0.80 | 87 | -1.5 | 0.30 |
| | | | 1.0-1.5 | 90 | 85-90 | 2.55 | | | | | | | | 0.30 |

Սառնարանային տնտեսություն

Սառնարանային տնտեսություններն անկախ հզորությունից և ուղղվածությունից պետք է կազմված լինեն գլխավոր, օժանդակ և երկրորդական շինություններից:

1. Գլխավոր շինություններ`
 - սառնարանային խցեր
 - նախնական մշակման տեղամաս
 - վերամշակման տեղամաս
2. Օժանդակ շինություններ
 - սառնարանային տեղակայանքի շինություն
 - կշռակայան
 - տարաների պահեստ
 - ցրտագրակի պահեստ
 - նյութատեխնիկական պահեստ
 - ամբարձիչների կայան:
3. Երկրորդային շինություններ`
 - վարչական շինություն
 - կենցաղային շինություն

Սառնարանային խցերի ջերմամեկուսացում: Սառնարանային խցերի հատակը, պատերը և առաստաղը պետք է ապահովված լինեն ջերմամեկուսացմամբ:

Ջերմամեկուսիչ նյութերին ներկայացվում են հետևյալ պահանջները`

- ունենան ջերմահաղորդման փոքր գործակից
- օժտված լինեն ջերմակլանման թույլ հատկությամբ
- գոլորշաթափանցելի չլինեն
- լինեն թեթև և ամուր
- լինեն հրակայուն և ցրտակայուն
- օժտված լինեն հոտեր կլանելու ունակությամբ
- չփտեն և չվարակվեն բորբոսասնկերով և այլն:

Մեկուսիչ որը կբավարարի նշված բոլոր պահանջներին գոյություն չունի:

Սառնարանային տեխնիկայում և տեխնոլոգիայում օգտագործվող հիմնական մեկուսիչներ են`

1. Փրփրապակի:

Պատրաստվում է ապակու ջարդոնից: Խոնավակլանիչ չէ, չի բորբոսում, հրակայուն է: Օգտագործվում է ստացիոնար սառնարանների մեկուսացման համար:

2. Տորֆ:

Պատրաստվում են սալիկների ձևով, դեռևս լրիվ չքայքայված տորֆից: Լավ ջերմամեկուսիչ են: Հրակայուն չեն, ունեն թույլ ամրություն:

3. Հանքային խցան:

Պատրաստվում է ապակեքամքակից, խողովակների, կիսախողովակների և սալերի ձևով: Օգտագործվում են խողովակների և պատերի մեկուսացման համար:

4. Փրփրաբետոն:

Պատրաստվում է բետոնի շաղախը փրփրեցնող նյութերի հետ խառնելով: Սալերը պատրաստվում են 1x0,5մ. չափերով, հաստությունը $40 \div 60$ մմ: Բավարար ամուր է:

5. Փրփրապլաստ :

Ստացվում է քիմիական սինթեզով, ունի օդով լցված խոռոչային կազմություն: Օժտված է լավ մեկուսիչ հատկությամբ: Առավել հայտնի փրփրապլաստներից է՝ փրփրապոլիստիրոլը, որը օգտագործվում է պատերի, դռների, խողովակների մեկուսացման համար:

6. Կերամզիտային խճաքար:

Ստացվում է թեթև կավի թրծմամբ: Ստացված խոռոչավոր գնդիկները օգտագործվում են հատակների և ծածկերի մեկուսացման համար:

7. Ալֆոլ:

Ալյումինի 0.06մմ հաստությամբ շերտեր են: Մի քանի շերտով ձգվում են փայտյա վանդակի վրա: Օգտագործվում է դրսից մեկուսացման համար:

8. Վառելիքային խարամ:

Օգտագործվում է հատակների հարթեցման և ծածկերի մեկուսացման համար:

9. Բիտում:

Ստացվում է քարածխից, նավթից, փայտից: Գոլորշամեկուսիչ է, օգտագործվում է որպես սոսնձող նյութ:

10. Տոլ, ռուբերոիդ, պերգամին:

Պատրաստվում են սովորաբար թից, ներծծում տաք բիտումային կամ քարածխային խեժով:

Օգտագործվում են պատերի և տանիքի մեկուսացման համար:

Սառնարանային տեխնոլոգիայում և տեխնիկայում ներկայումս մեծ կիրառություն է ստացել ջերմա, գազա և գոլորշամեկուսացված պանելների օգտագործումը: Դրանք շինարարական կիսապատրաստուկներ են, որոնք հավաքվում են տանող իրանի վրա: Անվանվում են սենդվիչ պանելներ: Պանելները իրենցից ներկայացնում են

մետաղական թիթեղներով սալեր, որոնց մեջ տեղավորված է մեկուսիչ նյութը, հիմնականում փրփրապոլիուրետան:

Սառնարանային խցերի արտաքին պատերի, հատակի և ծածկի ջերմամեկուսիչ շերտի հաստությունը հաշվարկելիս, հաշվի է առնվում տեղանքի կլիմայական պայմանները:

Սառնարանային խցերի դռներ

Սառնարանային խցերի աշխատանքի արդյունավետությունը պայմանավորված է նաև դռների կառուցվածքով: Դռները պետք է լինեն ջերմամեկուսացված: Սառնարանային խցերի դռները լինում են մեկ կամ երկփեղկանի: Խցերը շահագործելիս դռների բացելն անխուսափելի է և այդ պատճառով ներհոսքի սահմանափակումը, կապված է նաև աշխատանքային կուլտուրայից:

Առավելություն է տրվում խցերի կախովի (պատի վրայով սահող) դռներին, որոնք բացելիս վակուումային էֆեկտ տեղի չի ունենում:

Առաջավոր տեխնոլոգիաներում կիրառվում է խցերի ավտոմատ համակարգ, որը կրճատում է դռների անհատակի բաց մնալու տևողությունը:

Մեծ տարողության սառնարանային խցերում կիրառվում է կախովի դռների օդային վարագույր, դուռը բացելիս բացվածքի ամբողջ մակերեսով, վերևից կամ կողքերից քամհարվում է ջերմափոխանակիչով անցնող սառը օդ: Օդային վարագույրը դրսից տաք օդի թափանցումը խուց և սառը օդինը խցից դուրս հասցնում է մինիմումի:

Բուսական հումքի պահպանում օզոնի օգտագործմամբ

Օզոնի ախտահանող ունակությունը հիմնված է եռատոմ թթվածնի O_3 հեշտորեն քայքայման, սովորական O_2 և O ատոմային թվածնի առաջացման վրա: Ատոմային թթվածինը ունի ռեակցիոն ակտիվություն, այն հեշտությամբ ռեակցիայի մեջ է մտնում տարբեր միացությունների հետ, այդ թվում հումքի սպիտակուցների հետ: Այդպիսի ռեակցիայի արդյունքում սպիտակուցները բնափոխվում են, դաադրում մնալ որպես կենդանի օրգաններ:

Օզոնի կիրառմամբ հումքի սառնարանային պահպանումը բարդանում է այն հանգամանքով, որ սառնարանային խցերում օզոնի պարունակության, որոշման ճշգրիտ եղանակ չկա: Ինչը անհնար է դարձնում խցերում օզոնի քանակի կարգավորումը:

Օզոնի որոշակի քանակությունը նպաստում է պահունակությանը, բարձր պարունակությանը հանգեցնում բացասական հետևանքների:

Սառնարանային տեխնոլոգիայում ներկայումս օզոնացումը առավելապես կիրառվում է սառնարանային խցերի, բաժանմունքների, տարաների և սարքերի ախտահանման համար:

Պահպանում մասնակի վակումի պայմաններում: Պահպանման այս եղանակը ստացել է հիպոբատիկ (ցածր ճնշում) անվանումը: Եղանակի էությունը այն է, որ պահպանելիս բուսական հումքը այլ գազերի հետ համատեղ խուց է արտանետում նաև էթիլեն: Էթիլենի կուտակումը նպաստում, հումքի կենսական պրոցեսների խթանմանը՝ հասունացմանը: Եթե առաջացած էթիլենը ինչպես և էթիլային սպիրտը, քացախային ալդեհիդը, ֆառնեզենը հեռացվեն, ոչ միայն խցից այլև հումքի միջբջջային տարածքից, ապա հասունացման և դրան ուղեկցող ոչ ցանկալի պրոցեսները կդանդաղեն:

Կախված բուսական հումքի տեսակից, սորտից սառնարանային խցերում էթիլենի պարունակությունը վտանգավոր շեմի է հասնում, որոշակի ժամկետներում: Կնշանակի մթնոլորտային ճնշման իջեցում անհրաժեշտ կլինի ստեղծել պարբերաբար:

Փորձնական աշխատանքները վկայում են, որ մինչև 60 մմ սնդիկի սյան ճնշման պայմաններում ծաղիկների պահպանման տևողությունը երկարում է 2-3 անգամ:

Բուսական հումքի պահպանում իոնացված ճառագայթների օգտագործմամբ: Իոնացված ճառագայթների առավել լայն օգտագործում են գտել, արկղերի, փաթեթավորման նյութերի, սառնարանային տեխնոլոգիայում կիրառվող օժանդակ նյութերի, սարքերի ախտահանման, ինչպես և կարտոֆիլի, սոխի, սխտորի ծլարձակումը կանխելու նպատակներով:

Ատոմային էներգիայի ռադիոակտիվ ճառագայթները բաժանվում են α , β և γ ճառագայթների α և β ճառագայթները ունեն թափանցելու թույլ ունակություն և դրանց ազդեցությունը ճառագայթվող նյութի վրա աննշան է:

Որոշակի դոզայով (ուժ և տևողություն) իոնիզացնող ճառագայթներով կարելի է ճնշել կամ լրիվ ոչնչացնել բոլոր տեսակի մանրէներին:

Տվյալ հիմքով պահածոյման եղանակները կոչվում են **ռադիոլիզացիա** և **ռադապպերտիզացիա**:

Տավարի մսի սառնարանային պահպանման ժամանակ կիրառվում է -700, ոչխարի մսի համար -300, ձկներեղենի -300-500, նարինջ պահպանելիս -430 ռադ.

ռադիոակտիվ ճառագայթներ: Առավել բարձր դոզաներով ռադիոակտիվ ճառագայթների կիրառումը առաջացնում է սննդամթերքների խորը փոփոխություններ, պայմանավորված թունավոր նյութերի առաջացմամբ և օտար համ ու հոտ ձեռք բերելով:

Բուսական հումքի պահպանումը կարգավորող մթնոլորտում: Օդի նորմալ մատուցման ժամանակ, բուսական հումքի կենսագործնությունը ընդանում է նորմալ հունով, հումքը շարունակում է հասունանալ:

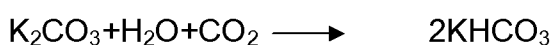
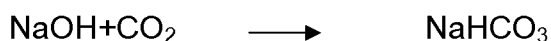
Թթվածնային շնչառության ժամանակ շաքարները օքսիդանում են առաջացնելով ածխաթթու գազ (CO_2) և ջուր (H_2O), անջատելով 674 կկալ ջերմություն: Մեկ գրամ մոլ. կլանված թթվածնի չափով անջատվում է CO_2 և քանի որ բոլոր գազերի գրամ մոլերը գրավում են միևնույն ծավալը, կլանված O_2 -ի ծավալը հավասար է լինում անջատված CO_2 -ի ծավալին:

Եթե հումքը պահպանվի հերմետիկ փակ տարողություններում, ապա O_2 -ի քանակը գնալով կպակասի, իսկ CO_2 -ինը կավելանա, O_2 -ի և CO_2 -ի ընդհանուր քանակի մեծությունը միշտ կմնա հաստատուն հավասար 21%-ի:

Եթե օրինակ O_2 –ի քանակը պահպանման տարողությունում հավասարվել է 16%-ի, ապա CO_2 -ինը կստացվի հավասար 5%-ի:

Առավել նպատակահարմար է այնպիսի գազային կազմի ստեղծումը երբ O_2 -ի և CO_2 -ի ընդհանուր քանակը փոքր է լինում 21%-ից, այսպես O_2 -ինը 3-5%, CO_2 -ինը 3-5% և ազոտինը (N_2) 90-94%: Գազային այդպիսի կազմերը անվանվում են սուբնորմալ գազային խառնուրդներ, որոնք հնարավոր չէ ստանալ բնական ճանապարհով:

Այդ նպատակով պահամանները միացվում են հատուկ ապարատների (սկրուբեր): Պահամաններում O_2 -ով աղքատացած և CO_2 -ով հարստացած օդը մղվում է սկրուբեր, որտեղ CO_2 -ը կլանվում է կլանիչների կողմից և օդը նորից վերադառնում է պահաման: Որպես կլանիչ նյութ հիմնականում օգտագործվում է **կաուստիկ** սոդա և կրի ջրային լուծույթ, որոնք կլանելով CO_2 -ը առաջացնում են նատրիումի և կալիումի բիկարբոնատներ:



Սուբնորմալ գազային խառնուրդներ հնարավոր է ստանալ նաև արտաքին աղբյուրից գազ մղելով:

Սուբնորմալ խառնուրդներում շնչառական պրոցեսների արգելակում բերում է ոչ միայն CO_2 -ը, այլև O_2 -ի փոքր պարունակությունը:

Գոյություն ունի կարգավորվող մթնոլորտում հումքի պահպանման ևս մի եղանակ, դա պահպանումն է ընտրողական թափանցելիություն ունեցող թաղանթային պարկերով:

Քանի որ պոլիէթիլենային թաղանթները մինման թափանցիկ չեն բոլոր գազերի համար, այսպես դրանք հեշտությամբ թողնում են CO₂ -ը և դժվարությամբ O₂-ը:

Շնչառության արդյունքում առաջացած CO₂ -ը դուրս է գալիս պարկից, O₂ -ի քանակը գնալով պակասում: Պարկում ստեղծվում է մասնակի վակուում, թաղանթը սեղմվում է պտուղների, ազոտի պարցիալ ճնշումը մեծանում, քանի որ թաղանթը ազոտի համար թափանցելի է, այն պարկից դուրս է գալիս, ստեղծելով ավելի խորը վակուում:

Այդպիսի տարողություններում ստեղծվում է յուրահատուկ միջավայր, որը հայտնի սահմաններում հնարավոր է կարգավորել: Կախված հումքի տեսակից և սորտից, ընտրելով տարբեր ընտրողական հատկություն ունեցող թաղանթներ: Կարգավորվող մթնոլորտում պահպանումը զուգակցվում է չափավոր ցրտի կիրառմամբ:

Ուլտրամանուշակագույն ճառագայթման կիրառումը սառնարանային տեխնոլոգիայում: Ուլտրամանուշակագույն ճառագայթները տիրապետում են մեծ էներգիայի, ինչի շնորհիվ ունենում ուժեղ քիմիական և կենսաբանական ազդեցություն:

Առավել չափով բակտերիաների վրա ազդում են 2950-2000 A (անգստերմ) երկարության ալիքները:

Ուլտրամանուշակագույն ճառագայթների տվյալ մարզը կոչվում է բակտերիոսպան:

Ուլտրամանուշակագույն ճառագայթների օգտագործումը սննդարդյունաբերությունում սահմանափակվում է դրանց թափանցելու թույլ ունակությամբ (տասնորդական միլիմետրեր):

Այն հիմնականում օգտագործվում է սառնարանային խցերի մանրէազերծման համար, երբեմն նաև տարաների և մսամթերքների արտաքին շերտի մանրազերծման համար:

ԲՈՒՍԱԿԱՆ ՀՈՒՄՔԻ ՀԱՍՈՒՆԱՑՈՒՄԸ

ԵՎ ԲԵՐՔԱՀԱՎԱՔԸ

Բուսական հումքի որակը մեծ չափով որոշվում է հասունացման աստիճանով: Հասունացման ընթացքում տեղի է ունենում հումքի չափերի և զանգվածի մեծացում,

պայմանավորված բջիջների քանակի ավելացմամբ և չափերի մեծացմամբ: Հասունացման ընթացքում ածխաջրերը ենթարկվում են ձևափոխության, տերևներից անցնող շաքարները հումքում առաջացնում են օսլա և այլ կիսաշաքարներ, որը որոշ հումքատեսակներում՝ մասնավորապես ընդեղեններում արտահայտված է, մրգերի մոտ մեծանում է շաքարների պարունակությունը, իսկ օսլայինը՝ փոքրանում է: Հասունացմանը զուգընթաց պակասում է թթվայնությունը, բույրանյութերի և ներկանյութերի քանակները ավելանում են: Քանի որ հումքի համտեսային ցուցանիշները, սննդարժեքը և արտաքին տեսքը կախված են պտուղների զարգացման փուլերից, ամեն առանձին դեպքում կարևորվում է հումքի հասունացման օպտիմալ աստիճանի որոշումը:

Տարբերվում են հումքի հասունացման մի շարք փուլեր.

1. Ֆիզիոլոգիական /կենսաբանական/ հասունացում- երբ հումքի սերմերը կամ կորիզները հասունացած են:
2. Սպառողական հասունացում –երբ հումքը ենթակա է սննդում օգտագործելու:
3. Տեխնիկական հասունացում – երբ հումքը ենթակա է պահպանման կամ վերամշակման:

Տեխնիկական հասունացում հասկացությունը շատ հարբերական է, այն կախված է ոչ միայն հումքատեսակից, այլև օգտագործման նպատակից: Տեխնիկական հասունացումը հաճախ համընկնում է սպառողական, իսկ որոշ հումքատեսակների համար՝ ֆիզիոլոգիական հասունացման հետ: Հումքի հասուն վիճակի գնահատման ամենաբնորոշ հատկանիշներն են՝ չափեր, խտությունը, գույնը, համը, բույրը, կազմությունը և սերմերի հասունությունը: Ցուցանիշներ, որոնց մեծ մասը որոշվում է զգայաորոշման անալիզների միջոցով:

Բուսական հումքի բերքահավաքից հետո դրանցում ընթանում են ֆերմենտատիվ պրոցեսներ, որոնք նպաստում են հասունացմանը: Մառնարանային պահպանման ընթացքում ֆերմենտատիվ պրոցեսները դանդաղում են, հասունացումը հետաձգվում է: Այդ հատկությունները օգտագործվում են, պահպանվում պտուղների սպառումից առաջ, հասունացումը կարգավորելու համար: Բուսական հումքի պահպանման ընթացքը մեծ չափով կախված է բերքահավաքի ժամկետի ճշգրիտ որոշումից: Գործնականում շատ դժվար է բերքահավաքի ոչ միայն

ամենանպաստավոր օրվա՝ այլև նույնիսկ շաբաթվա որոշումը: Ընդ որում, միննույն հումքատեսակի բերքահավաքի ժամկետի ճշգրտորեն կազմված հրահանգ գոյություն չունի: Խնդիրը պայմանավորված է ոչ միայն կոնկրետ վայրի բնակլիմայական պայմաններով, այլև նաև տվյալ տարվա եղանակային պայմաններով:

Բերքահավաքի նպաստավոր ժամկետի առավել ճշտորեն որոշումը՝ չնչին շեղումներով, հնարավոր է վերը շարադրված ցուցանիշները հաշվի առնելով հիմնվել սեփական փորձառության վրա:

Բուսական հումքի պահպանման առանձնահատկություններ

Բուսական հումքի թարմ վիճակում տևական պահպանումը պահանջում է մշակված տեխնոլոգիաների և տեխնոլոգիական ռեժիմների կիրառում: Սակայն դա չի նշանակում, որ նշվածը կայուն ցուցանիշներ են բոլոր ժամանակների համար և փոփոխման ենթակա չեն:

Ելնելով շահագործվող սառնարանային տնտեսության պարամետրերից, պահպանվող հումքատեսակի առանձնահատկություններից և սեփական փորձից տեխնոլոգիական ռեժիմների մեջ հնարավոր է կատարել որոշակի փոփոխություններ, ընդ որում ընդհանուր պահանջները ամպայմանորեն պահպանելու պայմանով:

Ներկայացվող տեխնոլոգիաները այն նվազագույն նպաստավոր պայմաններն են, որոնց պահպանումը ցանկալի է:

Բանջարեղեններ

Կարտոֆիլ: Վաղահաս կարտոֆիլի պտղակեղևը շատ նուրբ է, այն տևական պահպանման ենթակա չէ: Անհրաժեշտության դեպքում, բուժում անցկացնելու պայմանով (պահպանում 15...21 °C 4-5 օր) հնարավոր է վաղահաս կարտոֆիլի պահպանում, մինչև 5 ամիս տևողությամբ: Այդ ընթացքում պալարների վնասված մասերը ծածկվում են խցանային շերտով, որը արգելում է մանրեների ներթափանցումը:

Ուշահաս կարտոֆիլի պալարները ունեն բուժման փուլի կարիք: Պալարների մակերեսի խցանման նյութով (սուբերին) ծածկվելուց հետո, կեղևային մասում կուտակվում են հականեխիչ բնույթի նյութեր: Կարտոֆիլի պահպանման սկզբնական փուլում պահանջվում է առաջացող ջերմությունը հեռացնել օրական 4-5 անգամ 20-30 րոպե տևողությամբ (կույտերի քամհարում):

Բուժման փուլի ավարտից հետո ջերմաստիճանը 15...18°C-ից իջեցվում է մինչև 2...5°C-ի:

Կարտոֆիլի պահպանման հիմնական փուլը շարունակվում է մինչև իրացումը կամ մինչև նոր բերքը:

Ծլարծակման կանխման համար պալարները մշակվում են հիդրիլի 0.5%-ոց ջրային լուծույթով, թուլլատրվում է կիրառել նաև γ - ճառագայթներ:

Գազար, ճակնդեղ: Այդ արմատապտուղները եթե զերծ են վնասվածքներից ապա ունենում են բարձր պահունակություն մինչև 9 ամիս:

Եթե գազարը կամ ճակնդեղը հավաքվում են խոնավ եղանակի և մակերեսը ցեխոտ է լինում, դրանք լվացվում են: Լվանալը մշանակալի չափով հումքի մակերեսից հեռացնում է մանրեները: Լվանալուց հետո թաց հումքով լցված արկղերը ենթարկվում են քամհարման (չորացում):

Թերզարգացած կամ չհասունացած գազարն ու ճակնդեղը պահպանելիս հեշտությամբ թառամում են:

Սոխ, սխտոր: Գլուխ սոխի և սխտորի պահպանման համար կիրառելի են բնական կամ արհեստական ցրտով պահեստները: Պահպանման դնելուց առաջ հումքը 2-3 շաբաթ թողնվում է դաշտում (չոր եղանակին) կամ ամպհովաններում, որպեսզի այն չորանա: Այդ ընթացքում սոխի բնական պակասորդը կազմում է 4-6%:

Չորացման ավարտից հետո հումքը տեղափոխվում է պահեստներ և ջերմաստիճանը աստիճանաբար իջեցվում:

Սոխի և սխտորի պահպանման ամենավտանգավոր խնդիրը ծլարծակումն է, պայքարի միջոցը բերքահավաքից 1 ամիս առաջ դաշտում մալեինաթթվի հիդրազիլի լուծույթով սրսկումը:

Կաղամբ, ծաղկակաղամբ: Ուշահաս կաղամբը հնարավոր է պահպանել 6 ամիս և ավելի: Կաղամբը պահպանվում է սառնարանային խցերում, բնական ցուրտ օգտագործող պահեստներում, լայնակույտերում, խրամատներում: Բոլոր դեպքերում անհրաժեշտ է ծածկող կանաչ թերթերի առկայությունը:

Եթե սառնարանային խցերը բացակայում են, նպատակահարմար է բերքահավաքը ուշացնել, մինչև գիշերային ժամերի ջերմաստիճանը մոտենա 0°C -ին:

Բնական ցրտով պահեստներում արդյունավետ է օդափոխվող բեռնարկղերի օգտագործումը: Կաղամբը պահպանվում է նաև առանձին լայնակույտերով:

Ծաղկակաղամբը օժտված չէ պահունակությամբ (1 ամիս) պահպանման է դրվում ծածկող թերթերով: Ծաղկակաղամբի պահպանման տևողության երկարացման համար, հումքը տարայավորվում է ծածկված (4-5 անցք) պոլիէթիլենային պարկերում, պահպանման տևողությունը մեծանում է մինչև 2 անգամ:

Սեխ: Սեխի հիմնական սորտերը պահունակ չեն՝ մինչև 3 շաբաթ: Ուշ աշնանային սորտերը հնարավոր է պահպանել մի քանի ամիս: Գոմվելուց և փափկելուց խուսափելու համար, բերքահավաքը կատարվում է ոչ լրիվ հասունացման փուլում: Բերքահավաքից հետո պտղի հողի շերտի հետ շփվող մասը շուռ է տրվում վեր և թողնվում դաշտում մի քանի օր: Պահեստներում դարսվում են թարեքների հարդի շերտի վրա:

Մանրեաբանական փչացումից խուսափելու համար հաճախ պտուղները մինչև 1ր. կառուցումը ընկղմվում են 55°C -ի ջրի մեջ:

Սեխի կարգավորվող հասունացում կատարվում է սպառումից առաջ $20\dots25^{\circ}\text{C}$ -ում բնական կամ ավելացվող էթիլենի առկայությամբ:

Չմերուկ: Ցածր ջերմաստիճաններում ձմերուկի միջուկը կորցնում է փխրունությունը, գույնը խամրում է, համը վատանում: $7\dots10^{\circ}\text{C}$ –ում հնարավոր է ձմերուկը պահպանել մինչև 1 ամիս տևողությամբ:

Չմերուկը զգայուն է էթիլենի նկատմամբ և էթիլեն արտադրող պտուղների հետ պահպանում չի կարելի:

Բադրիջան: Բադրիջանի պտուղները զգայուն են ցածր ջերմաստիճանների նկատմամբ: $8\dots10^{\circ}\text{C}$ -ում երկու շաբաթ պահպանելուց հետո, պտուղը գորշանում է, սերմերը կոշտանում: Բադրիջանի պահպանումը պոլիէթիլենային պատկերում նվազեցնում է բնական պակասորդը, սակայն մեծանում մանրեաբանական փչացման վտանգը:

Տաքդեղ: Տաքդեղի թե քաղցր և թե կծու սորտերի տևական պահպանման նախապայման է բերքահավաքից հետո հնարավորինս արագ հովացումը:

Տաքդեղի պտուղների պահպանումը բարակ պոլիէթիլենային թաղանթի պատկերով, պահպանման տևողությունը երկարացնում է մեկ շաբաթով: Էթիլենի առկայությունը նպաստում է տաքդեղի արագ հասունացմանը: Պահպանման առաջարկվող ջերմաստիճանը $^{\circ}\text{C}$:

Տոմատ: Տոմատի պտուղների պահպանման ջերմաստիճանային պայմանները ընտրվում է հասունացմանը համապատասխան: Բաց կանաչ պտուղները պահպանվում են $12\dots15^{\circ}\text{C}$ -ում, հասունացումը կատարվում է $18\dots21^{\circ}\text{C}$ -ում: Բաց կանաչ պտուղների հասունացումը հնարավոր է իրականացնել սեփական արտադրած էթիլենի միջավայրում: Ավելի արագ հասունացման համար պտուղները պահպանվում են 24-48 ժամ տևողությամբ $20\dots25^{\circ}\text{C}$ -ի և 85-90% հարաբերական խոնավության պայմաններում:

Բաց կարմիր գունավորմամբ տոմատի պտուղները պահպանվում են $4\dots10^{\circ}\text{C}$ -ում մինչև 10 օր:

Մրգեր և հատապտուղներ

Խնձոր: Խնձորի վաղահաս սորտերը Հայաստանի պայմաններում պահպանման չեն ենթարկվում: Աշնանային սորտերը ավելի պահունակ են: Տևական պահպանման համար առավել պիտանի են ուշահաս սորտերը, որոնք բերքահավաքը կատարվում է ոչ լրիվ հասունացած վիճակով (բերքահավաքային հասունացում): Պահպանման ընթացքում պտուղները ձեռք են բերում սորտին բնորոշ որակներ՝ համ, բույր, պտղամսի կառուցվածք:

Խնձորի մանրէաբանական փչացում առաջանում է բորբոսասանկերի կենսագործունեությունից, որոնք պտղամիս են թափանցում մեխանիկական վնասվածքների միջով:

Խնձորի դառը բծավորության դեմ կալցիումի քլորիդի լուծույթը և բորբոսասանկերի դեմ ֆունգիցիդային լուծույթները կարելի է օգտագործել համատեղ:

Խնձորի պտուղները պահպանելիս մեծ քանակությամբ էթիլեն են անջատում և համատեղ գազարի, կաղամբի, ծաղիկների պահպանումը ցանկալի չէ:

Խնձորի այն սորտերը, որոնք պահպանման ընթացքում թառամում են, հնարավոր է պահպանել աննշան ջրազրկմամբ պոլիէթիլենային թաղանթ պարկերում:

Տանձ: Տանձի պտուղները պահպանելիս կարևորվում է ջերմաստիճանի հնարավոր արագ իջեցումը: Այդ նպատակով մինչև պտղի սերմնաբնի ջերմաստիճանի սահմանվածին հասնելը կիրառվում է 1...1.5⁰C-ով ավելի սառը օդ, քան տևական պահպանման համար պահանջվող ջերմաստիճանն է:

Տանձի չհասունացած պտուղները սպառելուց առաջ ենթարկվում են կարգավորվող հասունացման: Կարգավորվող հասունացումը իրականացվում է, ածխաթթու գազի ցածր, թթվածնի բարձր պարունակության և էթիլենի որոշակի քանակի առկայության պայմաններում: Հասունացման աստիճանը պարբերաբար ստուգվում է և երբ այն համարվում է բավարար, իրականացվում է հովացում 20...25⁰C-ից մինչև 3...4⁰C: Նման մոտեցման նպատակը հասունացման տվյալ վիճակի կայունացումը և գերհասունացումը կանխելն է:

Սերկևիլ: Սերկևիլի պտուղների պահպանումը նման տեխնոլոգիա է պահանջում ինչ որ խնձորինը: Սերկևիլի տևական պահպանման ժամանակ պտղամիսը դառնում է չոր սպունգանման: Առավել լավ պահպանում է համարվում կարգավորվող գազային միջավայրում պահպանումը:

Սերկևիլի այն պտուղները, որոնք սպառումից առաջ չունեն բնորոշ հատկանիշներ, ենթարկվում են կարգավորվող հասունացման 20⁰C-ի պայմաններում:

Սերկհիլը այն հումքատեսակներից է, որոնք պահպանելիս մեծ քանակությամբ էթիլեն են արտադրում և դրանց էթիլենի նկատմամբ զգայուն պտուղների հետ համատեղ պահպանումը խորհուրդ չի տրվում:

Ծիրան, դեղձ, սալոր: Ծիրանի, դեղձի և սալորի պահպանման ընթացքում ամենամեծ վտանգի աղբյուրը բորբոսասնկերն են, որոնց գործունեության արդյունքում առաջանում է գորշ փտում:

Արագ հովացումը մինչև 4°C և ցածր ջերմաստիճանային սահմաններ պակասեցնում է բորբոսելու վտանգը:

Պտուղները 0°C -ից ավելի բարձր ջերմաստիճաններում պահպանելիս գրեթե ամբողջապես կորցնում են բույրանյութերը:

Դեղձի վաղահաս սորտերը պահունակ չեն, ուշահաս սորտերը կարելի է պահպանել 1-1.5 ամիս: Որոշ ուշահաս սորտերի պտղամիսը պահպանման ընթացքում չի փափկում, այդպիսի դեպքերում առաջարկվում է պահպանման միջին շրջանում 1-2 օրով պտուղների ջերմաստիճանը բարձրացնել $18...20^{\circ}\text{C}$:

Եթե պահպանման են դրվում, վատ զարգացած պտուղներ դրանք ոչ միայն չեն հասունանում, այլև թառանում և կնճռոտվում են: Դեղձի և ծիրանի պտուղներ պահպանելիս, որոշ երկրներում կատարվում է, արհեստական մոմաշերտով պատում: Երբեմն մոմին ավելացվում է ֆունգիցիդներ:

Դեղձի պտուղների բորբոսասնկերով վարակվելը կանխելու համար առաջարկվում է, պտուղներ մինչև 3ր. կևողությամբ ընկղմել $50...52^{\circ}\text{C}$ -ի տաք ջրում:

խաղող: Ի տարբերություն այլ հումքատեսակների խաղողը նկատելի հասունացման չի երնթարկվում: Պահպանման է դրվում հասունացած խաղող, սակայն բերքահավաքի ուշացումը աշնանային ցրտերի և անձրևների պատճառով ցանկալի չէ: Նման դեպքերում հատիկների վրա առաջանում են մանր ճաքեր, որոնք բորբոսասնկերի թափանցման ուղիներ են:

Բորբոսասնկերի դեմ պայքարի արդյունավետ միջոց է ծծմբային երկօքսիդով (SO_2) մշակումը:

SO_2 -ով առաջին մշակումը իրականացվում է նախնական հովացման սկզբում, խցում ստեղծվում է, SO_2 -ի 0.5% պարունակություն, 20ր. տևողությամբ: Պահպանման ընթացքում 10 օրը մեկ անգամ մշակվում 0.25% ծծմբային երկօքսիդով: Որքան բարձր է լինում պահպանման խցի հարաբերական խոնավությունը այնքան առավել արդյունավետ է ստացվում մշակումը:

Որոշ երկրներում մինչ բերքահավաքը կիրառվում է խաղողի ֆունգիցիդային լուծույթով մշակում:

Ցիտրուսներ: Նարինջի պտուղները պահպանման ընթացքում վնասվում են կապույտ կամ կանաչ բորբոսասանկերով, որոնց դեմ պայքարելու համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել բենզիմիդազոլ ֆունգիցիդի լուծույթ կամ դրա և օրտոֆենիլֆենատի կամ 2-ամինոբուրթանի խառնուրդի հետ: Տևական պահպանման ընթացքում ջրի կորստի պատճառով պտղակեղևը կոշտանում է, որը կանխելու համար անհրաժեշտ է սառնարանային խցում ստեղծել հարաբերական խոնավություն կամ պտուղները պատել մոմաշերտով:

Նարինջի կարգավորվող հասունացումը իրականացվում է խցում էթիլենի 0.00005 % պարունակության առկայությամբ 20...25 °C ջերմության պայմաններում մինչև 3 օր տևողությամբ:

Մանդարինի պահպանումը և կարգավորող հասունացումը կատարվում է ինչպես նարինջինը:

Կիտրոնի պտուղները ավելի պահունակ են: Լավ զարգացած կանաչ գունավորմամբ պտուղները հնարավոր է պահպանել մինչև 6 ամիս:

Կիտրոնի պահպանման դրական արդյունք է ստացվում բորաթթվի, բենոմիլի, թիաբենդազոլի և այլ ֆունգիցիդների մոնանյութի հետ համատեղ օգտագործումից:

Նուռ, թուզ, արքայանարինջ: Նռան պտուղները զգայուն են ցածր ջերմաստիճանների նկատմամբ: Պտղի կեղևի բավականին հաստ, բայց փխրուն կառուցվածքը, ծաղկաբաժակի մեծ խորությունը հանդիսանում են բորբոսասանկերի թափանցման ուղիներ:

Նռան սորտերը պայմանականորեն բաժանվում են քաղցր և թթու խմբերի, քաղցր սորտերը առավել չափով են ենթակա բորբոսասանկերի ազդեցությանը:

Նռան պտուղները պահպանվում են 5°C ջերմության և 95% հարաբերական խոնավության պայմաններում:

Թուզը և արքայանարինջը օրգանական թթուներ քիչ են պարունակում, դրանցում ջրի ակտիվությունն ընկած է 86-ից բարձր սահմաններում, ինչով պայմանավորված կրճատվում է պահպանման թույլատրելի տևողությունը:

Պահպանելիս թե թուզը, և թե արքայանարինջը արտադրում են էթիլենի մեծ քանակություններ, ինչով պայմանավորված արագ հասունանում են և գերհասունանում: Առավել նպատակահարմար է այդ պտուղների կարգավորվող գազային միջավայրում պահպանումը:

Թուզը տևականորեն պահպանվում է 1 ... 2 °C ջերմաստիճանի և 75% հարաբերական խոնավության պայմաններում, արքայանարինջը` 1 ... 2 °C ջերմաստիճանի և 85% հարաբերական խոնավության պայմաններում:

Սառնարանային խցերի նախապատրաստում

Սառնարանային խցերը աշխատանքային ամեն փուլից հետո, անհրաժեշտ է մաքրել մնացորդներից և նախապատրաստել աշխատանքային նոր փուլին: Խցերի նախապատրաստումը իր մեջ ընդգրկում է տեխնիկական և սանիտարական միջոցառումներ:

Ստուգվում է սառնարանային տեղակայանքների աշխատանքը, ճշգրտվում է չափող-գրանցող սարքերը, թարմացվում խողովակաշարի ներկը ըստ համապատասխան գույների, լրացվում ցրտագդակի քանակությունը: Սառնարանային խցերի ջերմաստիճանային ռեժիմները ստուգվում է հատուկ ստուգում անցած ջերմաչափերով: Խցերից դուրս է հանվում շարժական գույքը, խցերը օդափոխվում, լվացվում, ախտահանվում են՝ հատակը քլորակրի լուծույթով լվանալով, պատերը և առաստաղը ծմբական անհիդրիդի կամ ֆորմալինի լուծույթով մշակելով:

Կրծողների և վնասատու միջատների դեմ պայքարելու համար օգտագործվում են թունանյութեր, որոնց օգտագործումը համատեղվում է ախտահանման աշխատանքների հետ:

Սառնարանային խցերի ախտահանումից հետո սահմանափակվում է դռների բացել փակելը, ցուրտ է մատակարարվում խցերը երկրորդական վարաքից զերծ պահելու համար:

Բուսական հումքի նախնական հովացում

Հումքի նախնական հովացման նպատակն է հնարավորինս արագ իջեցնել նախնական ջերմաստիճանը, ինչով դանդաղեցնել հասունացման պրոցեսը, ինչպես և հիվանդածին մանրեների զարգացումը:

Մեծ սառնարանային խցերի բեռնումը պահանջում է որոշակի տևողություն, երբեմն 10 օր և եթե մթերքի նոր բաժինները բեռնվում են առանց նախնական հովացման, խցում եղած մթերքի մակերեսը խոնավանում է:

Ներկայումս Հայաստանում գործող սառնարանային տնտեսությունների մեծ մասում, նախնական հովացման խցեր չկան: Այդպիսի դեպքերում նախնական հովացումը իրականացվում է ցրտի մատակարարման համապատասխան ինտենսիվություն և քամհարում չունեցող սառնարանային խցերում, երբեմն գիշերային ժամերի բնական չկարգավորվող ցրտի օգտագործման ամպիովաններում:

Հովացում ջրով: Հովացումը կատարվում է համապատասխան ջերմաստիճան (0,5...1⁰C) ունեցող ջրով: Ջուրը հովացվում է սառնարանային մեքենաների ջերմափոխանակիչներում, լցվում ավազան, որտեղ ընկղմվում է հումքը, կամ հումքը ցնցուղահարվում է սառը ջրով:

Ջրային հովացումը 30-40 անգամ ավելի արագ է ընթանում, քան օդով հովացումը: Հովացնող ջուրը անընդհատ շրջապտույտ է կատարում, ավազան ջերմափոխանակիչ շղթայով: Աշխատանքային ամեն փուլից հետո ջուրը փոխվում է, համակարգը լվացվում, քանի որ հումքից ջրի մեջ են անցնում վնասակար մանրէներ:

Վակուում հովացում: Վակուում հովացումը հիմնականում կիրառվում է բանջարեղենների (տոմատ, կարտոֆիլ, գազար, վարունգ, կանաչիներ և այլն) հովացման համար: Վակուում հովացման ընթացքում տեղի է ունենում կշռային կորուստներ: Վակուումով հովացումը իրականացվում է հերմետիկ խցերում կամ տարողություններում: Եղանակը երբեմն կիրառվում է ջրով հովացումից հետո, ինչի շնորհիվ կշռային կորուստները պակասում են, հումքի մակերեսի ջուրը հեռացվում:

Հովացում սառը օդով: Օդային հովացումը առավել արդյունավետ է մրգեր և հատապտուղների հովացնելիս: Օգտագործվում են նախնական հովացման խցեր, որոնցում սառը օդի շարժման արագությունը պետք է 60մ/ր-ից ցածր չլինի:

Նախնական հովացման խուցը պետք է ունենա այնպիսի ծավալ, որ ապահովի օրեկան մուտք գործող հումքի քանակը տեղավորելու հնարավորություն: Նախնական հովացման խցում հումքի ջերմաստիճանը սահմանվածին է հասնում 18-24 ժամվա ընթացքում: Հովացնելիս կշռային կորուստները պակասեցնելու համար խցում հարաբերական խոնավությունը սահմանվում է ոչ պակաս 90%-ից:

Հովացում սառույցով: Եղանակը առավել կիրառելի է թարմ ձուկ պահպանելիս: Կիրառվում է նաև այն բանջարեղենների հովացման համար, որոնք արհեստական ձյան հետ շփվելիս չեն վնասվում: Որպեսզի հովացվող բանջարեղենների ջերմաստիճանը 35⁰C-ից իջեցվի մինչև 2⁰C, պահանջվում է օգտագործել հովացվող հումքի զանգվածի 38%-ի չափով, մանրացրած սառույց կամ արհեստական ձյուն, որոնք շաղ են տրվում հումքի շերտերի միջև:

Նախնական հովացման եղանակի ընտրումը կախված է հումքի տեսակից, պահանջվող ծախսերից և այլ գործոններից: Եթե եղանակը սխալ է ընտրված, կարող է առաջանալ տարբեր խաթարումներ, ասենք խաղողը չի կարելի հովացնել ջրով, որի հետագա հեռացումը միջհատիկային տարածությունից շատ բարդ է և կարող է մանրեաբանական փչացման պատճառ հանդիսանալ:

Նախնական հովացումից հետո անհրաժեշտ է հնարավորինս արագ հումքը տեղափոխել պահպանման սառնարանային խուց:

Սառնարանային խցերի բարձում

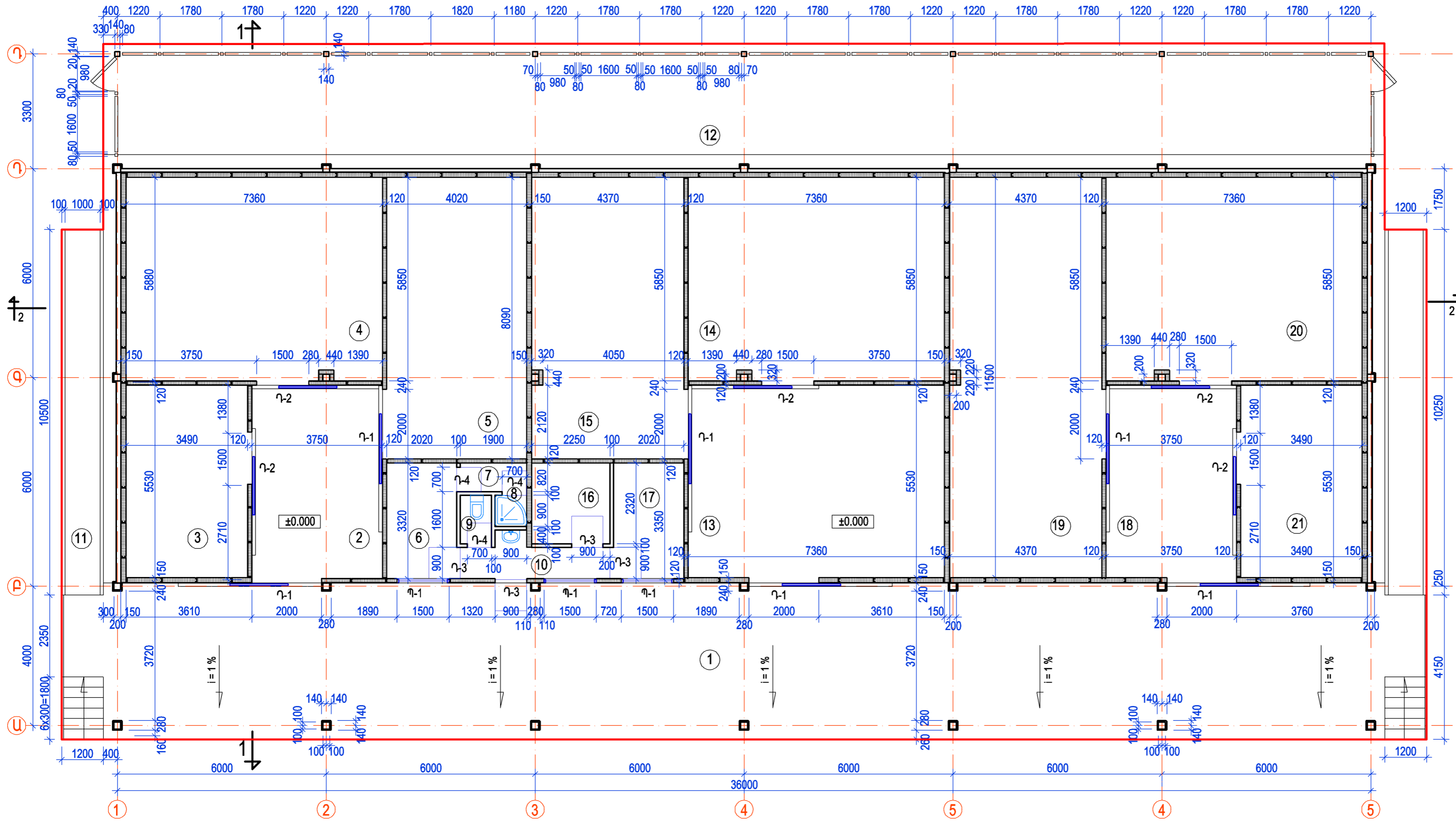
Հունքի արկղերը, բեռնարկղերը դարսվում են տակդիրների վրա: Եթե արկղերը, բեռնարկղերը և տակդիրները համապատասխանում են ստանդարտի, խցի ծավալը օգտագործվում է ամբողջապես: Ելնելով սառնարանային խցերի կառուցվածքից, արկղերի դարսակները կազմվում են այնպես, որ անցուղիները և ազատ տարածությունները ընդհանուր մակերեսի 10%-ից ավելի չկազմի:

Նորմալ օդափոխանակություն ապահովելու համար պահանջվում է՝

- Դարսակների հեռավորությունը պատերից, օդային համակարգով խցերում 15-20սմ, մարտկոցային հովացման համակարգով խցերում 50-60սմ
- Դարսակի վերին մասի և առաստաղի միջև եղած տարածությունը ոչ պակաս 30սմ,
- Դարսակներում արկղերի միջև թողնել 2սմ տարածություն,
- բեռնարկղերի և արկղերի դարսակների միջև թողնել 10սմ տարածություն
- մինչև 100մ/ք մակերեսով խցերում դարսակների շարքերի միջև անցումների չի թողնվում, ավելի մեծ խցերում մեքենայական բարձում իրականացնելիս 2.5մ: Օդասառեցուցիչների և մարտկոցների դիմաց տեղադրված դարսակները, ցրտահարությունից պաշտպանելու համար ծածկվում են, ծակոտկեն պոլիէթիլենային թաղանթով:

Օ Պ Տ Ա Գ Ո Ր Ծ Վ Ա Ծ Գ Ր Ա Կ Ա Ն ՈՒ Թ Յ ՈՒ Ն


1. Սնապյան Գ.Գ. Պտուղների և խաղողի պահպանումը: Երևան 1986թ.
2. Սնապյան Գ.Գ. «Պտուղների և բանջարեղենների սառնարանային տեխնոլոգիա» Երևան 2001թ.
3. Головкин Н.А. Холодильная технология пищевых продуктов. М. 1984г
4. Лыков А.В. Теория теплопроводности. 1967г.
5. Чижов Г.Б. Теплофизические процессы в холодильной технологии пищевых продуктов. М. 1979г.



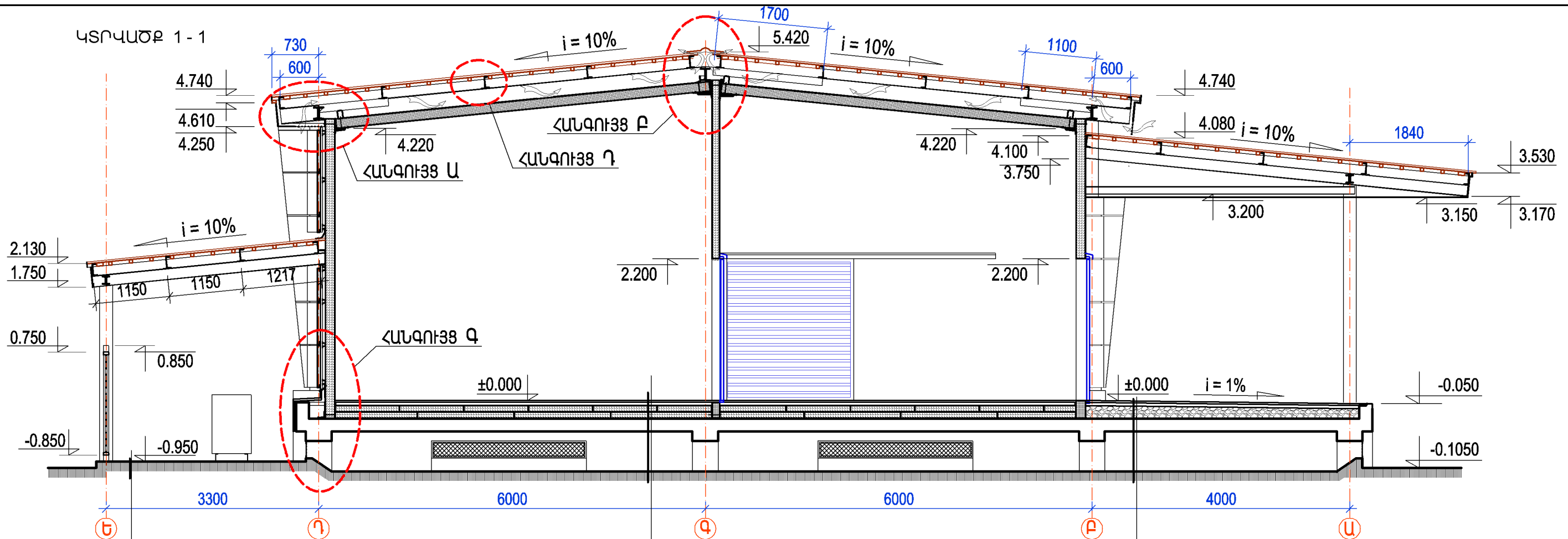
ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ ±0.000 ՆԻՇԻ ՎՐԱ

ՄԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑՄԱԿ

| Գծանշան | ՄԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՄԱԿՈՒՆ ՔՄ | ՀԱՏԱԿ ԿՆՍԱԿ |
|---------|---------------------------|-----------|-------------|
| 1. | ԲԵՌՆԱԹԱՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ | 60.5 | Հ-2 |
| 2. | ԱՆՑԱՆՈՒՑ | 21.0 | Հ-1 |
| 3. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ /ԶՈՒԿ/ | 19.7 | Հ-1 |
| 4. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ /ԿԱՐԱԳ/ | 43.1 | Հ-1 |
| 5. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ /ՄԻՍ/ | 32.8 | Հ-1 |
| 6. | ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՄԵՆՅԱԿ | 6.7 | Հ-1 |
| 7. | ԱՆՑԱՆՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ | 1.6 | Հ-1 |
| 8. | ՑՆՑՈՒԴԱՐԱՆ | 0.8 | Հ-1 |
| 9. | ԶՈՒԳԱՐԱՆ | 1.3 | Հ-1 |
| 10. | ՄԻՋԱՆՑՔ | 4.5 | Հ-1 |
| 11. | ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ | 2X10.5 | Հ-3 |
| 12. | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՍԱՐՔԵԻ ՀԱՐԹԱԿ | 43.5 | Հ-4 |
| 13. | ՄԹԵՐՔԻ ՎԵՐԱՄԵՇԱԿԱՄԱՆ ՍՐԱՀ | 41.0 | Հ-1 |
| 14. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ /ՆԱԶՈՐ/ | 43.1 | Հ-1 |
| 15. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ /ՆԱՌՈՐ/ | 35.5 | Հ-1 |
| 16. | ՏԱՔԱՑՄԱՆ ՄԵՆՅԱԿ | 5.3 | Հ-1 |
| 17. | ԳՐԱՄԵՆՅԱԿ | 6.7 | Հ-1 |
| 18. | ԱՆՑԱՆՈՒՑ | 21.0 | Հ-1 |
| 19. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | 50.5 | Հ-1 |
| 20. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | 43.1 | Հ-1 |
| 21. | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | 40.7 | Հ-1 |

| | | | | | | |
|--|--------------|--|--|--|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԹԿԿՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՅԵՐԻ ՄԵԿՎՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԵՐԱԵՐԲ - 13/7 | | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՀԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԹՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Ճ-1 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ ±0.000 ՆԻՇԻ ՎՐԱ ՄԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑՄԱԿ | | | |

ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1

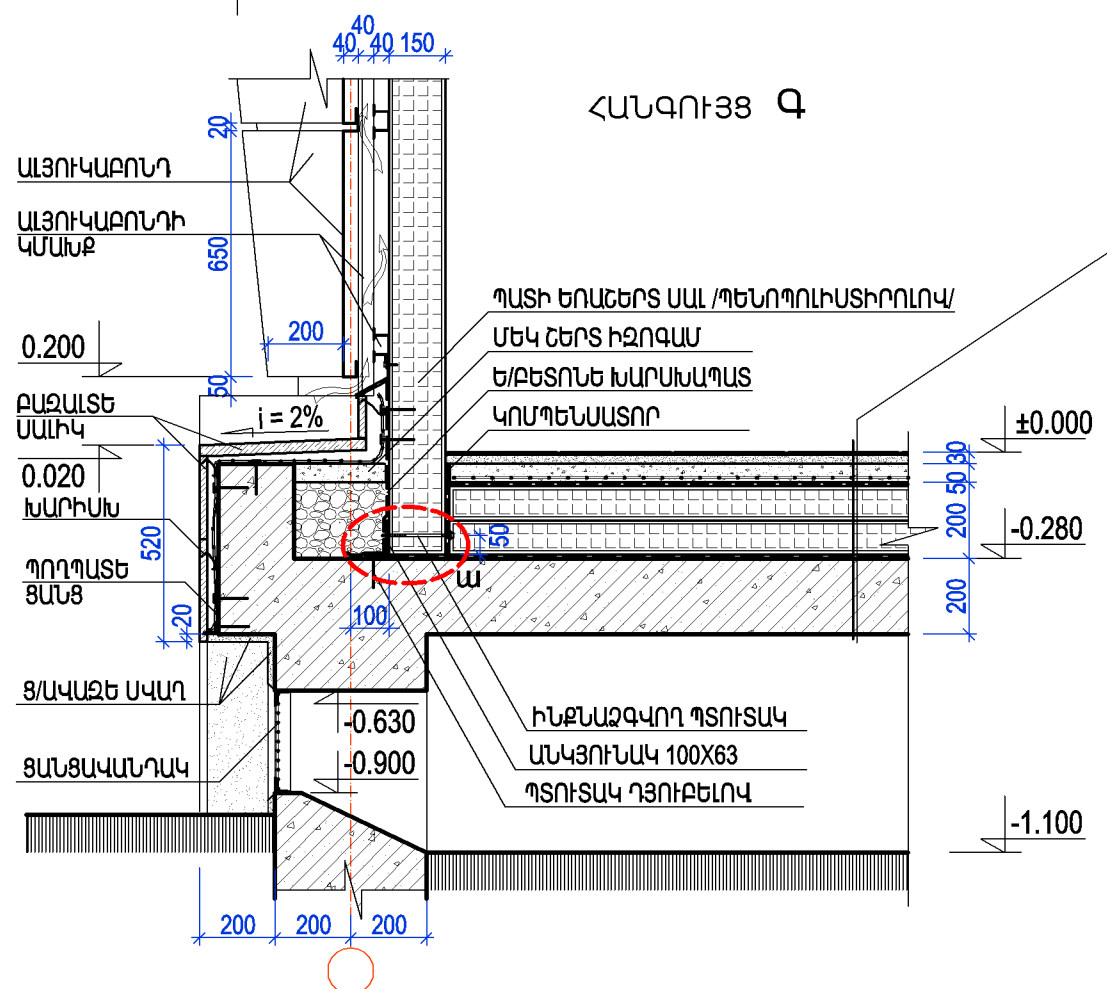


| | | |
|---|-------|-------|
| ՄԱՆՐԱՀԱՏԻԿ ԱՍՖԱԼՏ | ----- | 30մմ |
| ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐՈՍՄԱՍԿԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆԱՑԱՆՑՈՎ | -- | 50մմ |
| ՏՈՓԱՆԱԾ ԽԻՃ | ----- | 100մմ |
| ՏՈՓԱՆԱԾ ԳՐՈՒՄՏ | | |

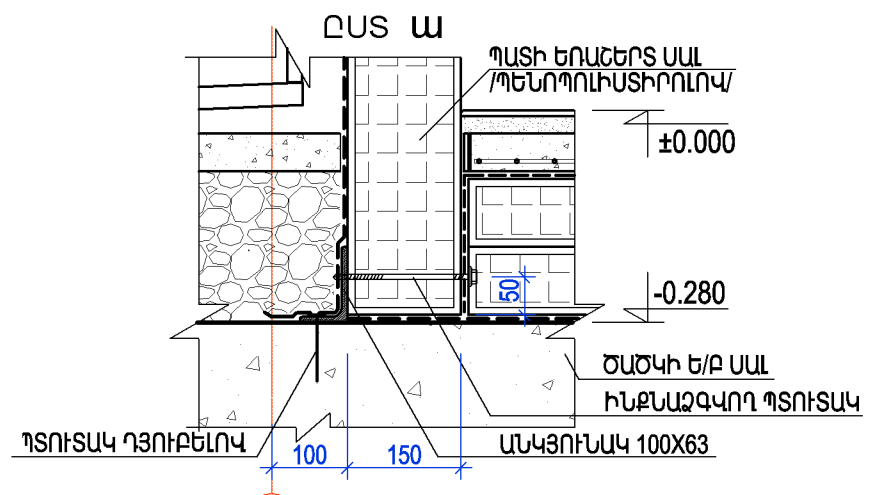
| | | |
|---|-------|-------|
| ՄԵՏԱՆԵՍ ՍԱԽԿ | ----- | 7մմ |
| ՑԵՄԵՆՏ-ԱՎԱԶԵ ՇԱՐԱԽ | ----- | 23մմ |
| ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐՈՍՄԱՍԿԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆԱՑԱՆՑՈՎ | -- | 50մմ |
| ԳՈՒՐՇԱՄԵԿՈՒՄԻՉ /ՊԵՆՈՊՈԼԻՍՏԻՐՈՆ/ ԹԱՐԱՆԹ/ | ----- | 200մմ |
| ԶԵՐՄԱՄԵԿՈՒՄԻՉ ՇԵՐՏ /ՊԵՆՈՊՈԼԻՍՏԻՐՈՆ/ | ----- | 200մմ |
| ՔԻՏՈՒՄԱՅԻՆ ՔՍՈՒԿՈՎ ՓԱԿՑՎԱԾ ՄԵԿ ՇԵՐՏ ԻՋՈԳԱՍ | | |
| ԾԱԾԿԻ Ե/Ք ՍԱԼ | ----- | 200մմ |
| ՕՂԱՓՈԽԿՈՂ ՏԱՐԱԾՔ | ----- | 620մմ |
| ԽՃՈՎ ՏՈՓԱՆԱԾ ԳՐՈՒՄՏ | | |

| | | |
|---|-------|-------------|
| ՄԱՆՐԱՀԱՏԻԿ ԱՍՖԱԼՏ | ----- | 30մմ |
| ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐՈՍՄԱՍԿԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆԱՑԱՆՑՈՎ | -- | 50մմ |
| ՀԱՆՔԱՅԻՆ ԽԱՐԱՄ | ----- | 150 ÷ 200մմ |
| ՔԻՏՈՒՄԱՅԻՆ ՔՍՈՒԿՈՎ ՓԱԿՑՎԱԾ ՄԵԿ ՇԵՐՏ ԻՋՈԳԱՍ | | |
| ԾԱԾԿԻ Ե/Ք ՍԱԼ | ----- | 200մմ |
| ՕՂԱՓՈԽԿՈՂ ՏԱՐԱԾՔ | ----- | 620մմ |
| ԽՃՈՎ ՏՈՓԱՆԱԾ ԳՐՈՒՄՏ | | |

ՀԱՆԳՈՒՅՑ Գ



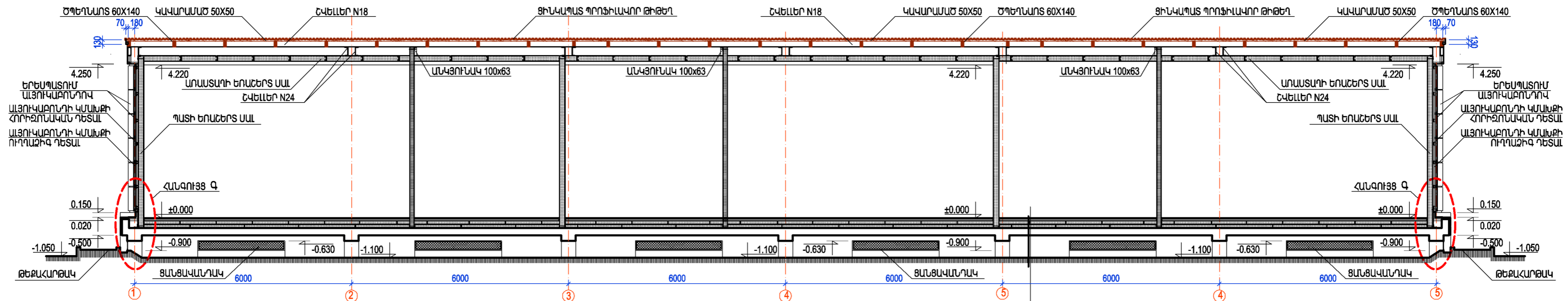
ԸՍՏ Ա



ՇԱՆՈՔԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Ա»-Ն ՏԵՄ՝ ԹԵՐԹ Ը-9
2. ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Բ»-Ն ՏԵՄ՝ ԹԵՐԹ Ը-4
3. ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Դ»-Ն ՏԵՄ՝ ԹԵՐԹ Ը-5

| | | | | | | |
|---|--------------|--|--------------------|-------------------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՐԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇԵՐԲ - 13/7 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՃԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Ը-2 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 ՀԱՆԳՈՒՅՑ Գ | | | | | | |



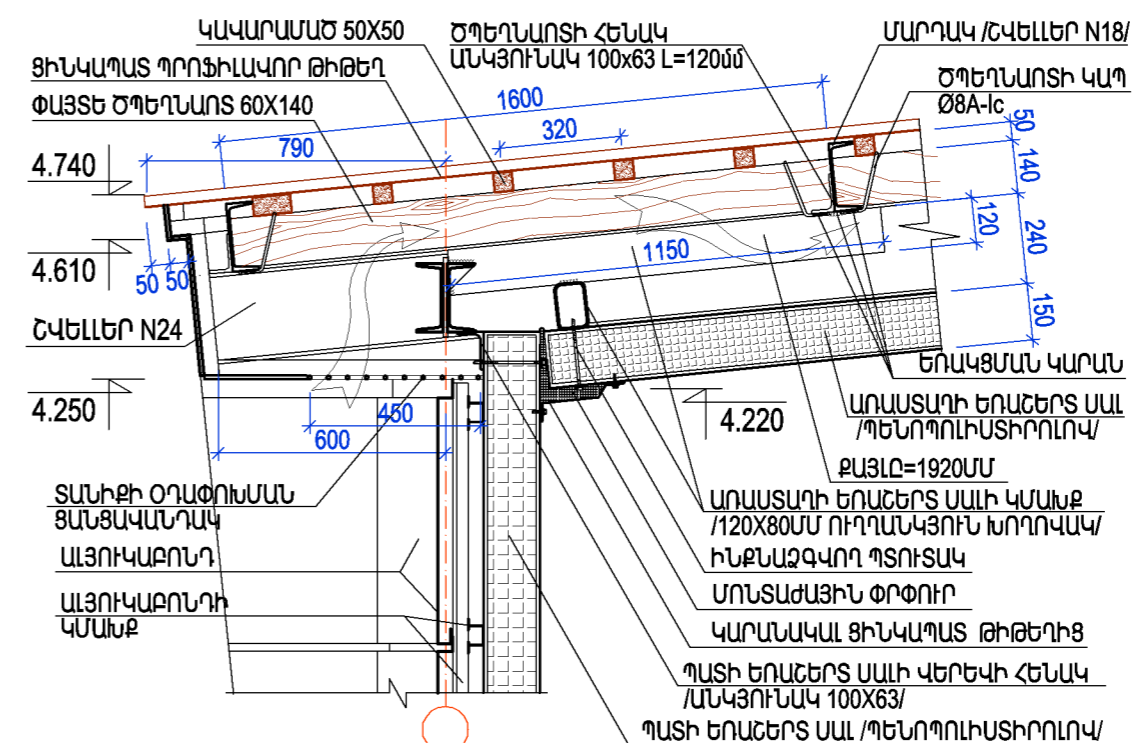
ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2

| | |
|--|-------|
| ՍՏՆԱՍԻՑ ՍԱԼԻԿ | 7մմ |
| ՑԵՄԵՆ-ԱՎԱԶԵ ԸՆՂԱՆ | 23մմ |
| ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆՑԱՆՑՈՎ | 50մմ |
| ԳՈՒՂՐՇԱՄԵԿՈՒԽԻՉ /ՊՈԼԻԷթԻԼԵՆԱՅԻՆ ԹԱՂԱՆԹ/ | |
| ԶԵՐՄԱՄԵԿՈՒԽԻՉ ՇԵՐՏ /ՊԵՆՊՈԼԻՍԿՐՈԼ/ | 200մմ |
| ԲԻՏՈՒՄԱՅԻՆ ՔՍՈՒԿՈՎ ՓԱԿՑՎԱԾ ՄԵԿ ՇԵՐՏ ԻՋՈՂԱՄ | |
| ՇԱԾԿԻ Ե/Ք ՍԱԼ | 200մմ |
| ՕՐԱՓՈԽՎՈՂ ՏԱՐԱԾՔ | 620մմ |
| ԽճՈՎ ՏՈՓԱՆԱԾ ԳՐՈՒԽՏ | |

ՀԱՏԱԿՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ

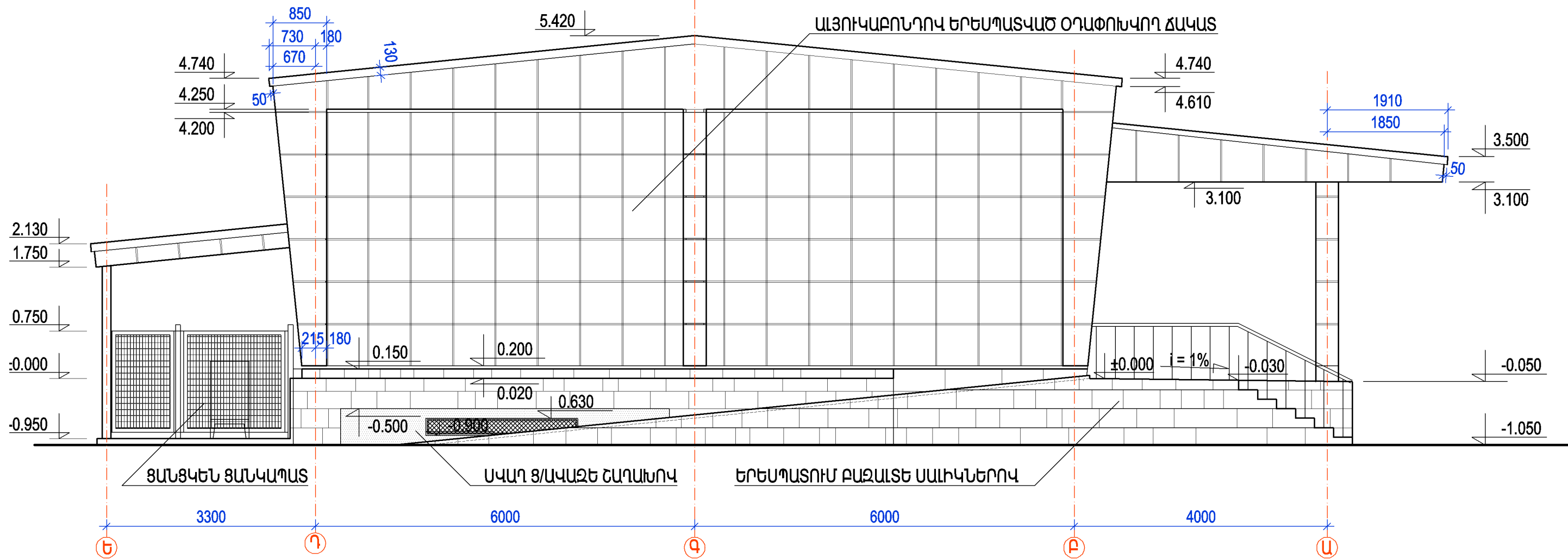
| ՄԱԿՆՈՐ | ՀԱՏԱԿՆԵՐԻ ՇԵՐՏԵՐ | | ՍՏՆՔԵՐ | | ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՄԱԿԵՐՈՎ |
|--------|------------------|---|--|--|-------------------|
| | ՆԿԱՐՎԱԾՔ | ՇԵՐՏԵՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | N | ԱՆՎԱՆՈՒՄ | |
| Հ-1 | | ՍՏՆԱՍԻՑ ՍԱԼԻԿ 7մմ ՑԵՄԵՆ-ԱՎԱԶԵ ԸՆՂԱՆ 23մմ ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆՑԱՆՑՈՎ -- 50մմ ԳՈՒՂՐՇԱՄԵԿՈՒԽԻՉ /ՊՈԼԻԷթԻԼԵՆԱՅԻՆ ԹԱՂԱՆԹ/ ԶԵՐՄԱՄԵԿՈՒԽԻՉ ՇԵՐՏ /ՊԵՆՊՈԼԻՍԿՐՈԼ/ 200մմ ԲԻՏՈՒՄԱՅԻՆ ՔՍՈՒԿՈՎ ՓԱԿՑՎԱԾ ՄԵԿ ՇԵՐՏ ԻՋՈՂԱՄ ՇԱԾԿԻ Ե/Ք ՍԱԼ 200մմ | 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 | 2. ԱՆՑԱՆՈՒՑ 3. ԱՄՈՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՅԵՐ 4. ԱՆՂՆԱԿԱԶՄԻ ՍՏՆՑԱԿ 5. ԱՆՑԱՆՈՒՑ-ՀԱՆՐԵՂՁԱՐԱՆ 6. ՑՆՑՈՒՄԱՐԱՆ 7. ԶՈՒԳԱՐԱՆ 8. ՄԻՋԱՆՔ 9. ՄԹԵՐՔԻ ՎԵՐԱՄՇԱԿՄԱՆ ՍՐԱԿ 10. ԱՄՈՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՅԵՐ 11. ՏԱՔԱՑՄԱՆ ՍՏՆՑԱԿ 12. ԳՐԱՍԵՆՅԱԿ 13. ԱՆՑԱՆՈՒՑ 14. ԱՆՑԱՆՈՒՑ | 403.4 ՔՄ |
| Հ-2 | | ՄԱՆՐԱՀԱՏԻԿ ԱՍՖԱԼՏ 30մմ ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆՑԱՆՑՈՎ -- 50մմ ՀԱՆՔԱՅԻՆ ԽՆՐԱՄ 150 ÷ 200մմ ԲԻՏՈՒՄԱՅԻՆ ՔՍՈՒԿՈՎ ՓԱԿՑՎԱԾ ՄԵԿ ՇԵՐՏ ԻՋՈՂԱՄ ՇԱԾԿԻ Ե/Ք ՍԱԼ 200մմ | 1. | ԲԵՈՆԱԹՓՄԱՆ ՀԱՐՁԱԿ | 116.9 ՔՄ |
| Հ-3 | | ՄԱՆՐԱՀԱՏԻԿ ԱՍՖԱԼՏ 30մմ ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆՑԱՆՑՈՎ -- 50մմ ԲՈՒՏ ԸՆՂՎԱԾՔ 220 ÷ 1370մմ ՏՈՓԱՆԱԾ ԽԻՃ 100մմ ՏՈՓԱՆԱԾ ԳՐՈՒԽՏ | 11. | ԹԵՔԱՀԱՐՁԱԿ | 21.0 ՔՄ |
| Հ-4 | | ՄԱՆՐԱՀԱՏԻԿ ԱՍՖԱԼՏ 30մմ ԲԵՏՈՆԵ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԱՄՐԱՆՑԱՆՑՈՎ -- 50մմ ՏՈՓԱՆԱԾ ԽԻՃ 100մմ ՏՈՓԱՆԱԾ ԳՐՈՒԽՏ | 12. | ՍԱՈՒՑԱՆ ՍԱՐՔԵԻ ՀԱՐՁԱԿ | 79.1 ՔՄ |

ՀԱՆԳՈՒՅՑ Ա



ՇԱՆՈՒԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ
ՀԱՆՔԱՅԻՆ Պ.Ն. ԲԵՐԹ Կ.Չ.

| | | | | | | |
|--|--------------|--|--|-----------------|------|--------|
| ՍԱՆՏԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԲԵԿՏԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄԵԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԵՇԵՐԲ - 13/7 | | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՐԱՆՅԱՆ | | ՀԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹՈՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Ճ-3 | 10 |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2; ՀԱՆԳՈՒՅՑ Ա; ՀԱՏԱԿՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

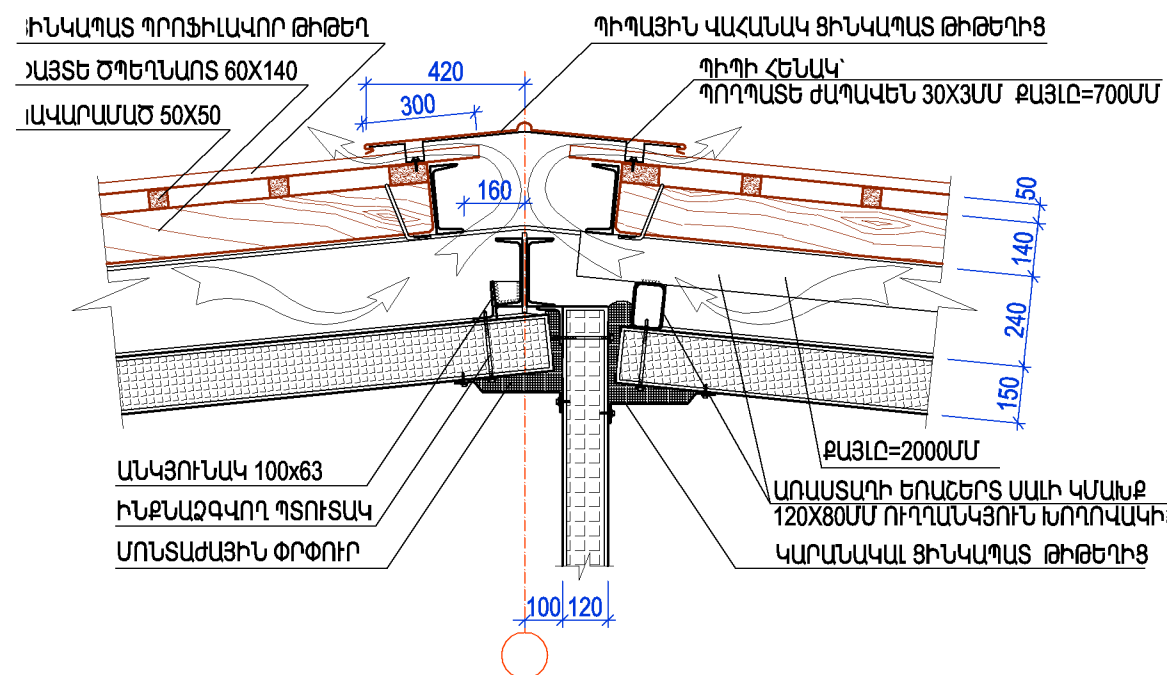


ՃԱԿԱՏ «Ե» ԵՎ «Ա» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵՎ

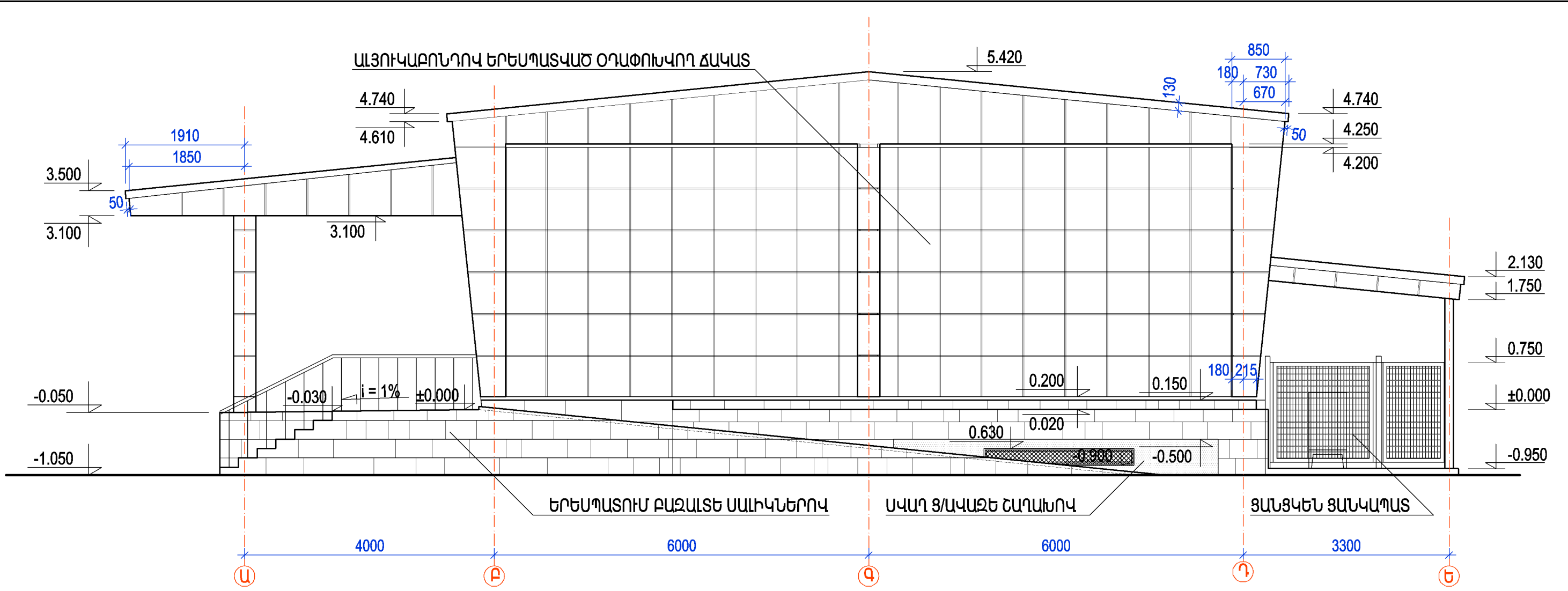
ՆԵՐՔԻՆ ՀԱՐԴԱՐՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ

| Հ/Հ | ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄԸ | ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ | | | | | ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ |
|-----|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|--|
| | | ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ | ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ | ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ | ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ | ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ | |
| 1. | ԱՆՁՆԱՎԱԶՄԻ ՄԵՆՅԱԿ | 11.1 | 11.1 | 30.5 | 6.7 | --- | 1. ՄԻՋՆՈՐՄԱՆ ԵՄ 10մ Ց/ԱՎԱԶԵՆ ՀԱՂԱՆՈՎ, ԵՐԿՈՒ ՀԱՐՔԸ ՄԵՎ ԱՍԲՈՂՋ ԵՐԿԱՐՈՒԹՅԱՄԲ ԱՄՐԱՆԱՎՈՐԵԼՈՎ BP 6 ՀՈՐԻՋՈՆԱԿԱՆ ՁՈՂԵՐՈՎ: 2. ԿԱՆՈՎԻ ԱՌԱՍՏԱՂԻ ԻՐԱԿԱՆՑՆԵԼ ՍՊԻՏԱԿ ԳՈՒՅՆԻ ՊԼԱՍՏՄԱՍԵ ՀԵՐՏԱԿՈՐ ՊՐՈՖԻԼՆԵՐԻՑ, 2.400 ՆԻՇԻ ԿՐԱ: |
| 2. | ԱՆՑԱՆՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ | 9.0 | 3.5 | 6.5 | --- | 1.6 | |
| 3. | ՑՆՑՈՒՂԱՐԱՆ | 10.4 | 4.9 | 2.2 | --- | 0.8 | |
| 4. | ԶՈՒԳԱՐԱՆ | 20.1 | 9.5 | --- | --- | 1.3 | |
| 5. | ՄԻՋԱՆՑՔ | 20.0 | 20.0 | 17.5 | 4.3 | --- | |
| 16. | ՏԱՔԱՑՄԱՆ ՄԵՆՅԱԿ | 18.2 | 18.2 | --- | 5.2 | --- | |
| 17. | ԳՐԱՍԵՆՅԱԿ | 12.7 | 12.7 | 28.6 | 6.7 | --- | |

ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ



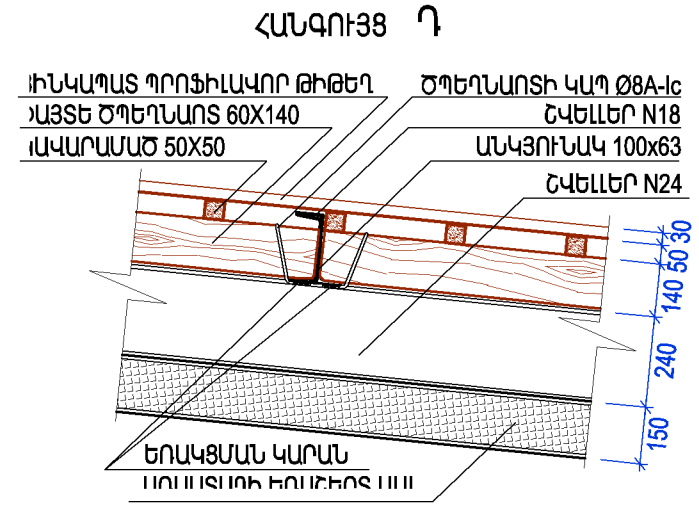
| | | | | | | |
|--|--------------|--|--|------------------------|-------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄԵՎՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԸԵՐԲ - 13/7 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՃԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Ճ - 4 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | | |
| | | | ՃԱԿԱՏ «Ե» ԵՎ «Ա» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵՎ ՆԵՐՔԻՆ ՀԱՐԴԱՐՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | | |



ՃԱԿԱՏ «Ա» ԵՎ «Ե» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵՎ

ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ ՄՈՆՏԱԺԱՅԻՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

| N/N | ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՉԱՓՄԱՆ ՄԻԱՎՈՐ | ԾԱՎԱԼ | ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ |
|-----|--|---------------|---------------|----------------------------------|
| 1 | ՊԱՏԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԻ ՆԵՐՔԵՎԻ ՀԵՆԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ 100X63 ԱՆԿՅՈՒՆԱԿՈՎ | ԳԾՄ / Տ | 187.3 / 1.41 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Գ; ԴՅՈՒՔԵԼԻ ՔԱՅԼԸ 600ՄՄ |
| 2 | ՊԱՏԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԻ ՎԵՐԵՎԻ ՀԵՆԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ 100X63 ԱՆԿՅՈՒՆԱԿՈՎ | ԳԾՄ / Տ | 187.3 / 1.41 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Ա; ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ |
| 3 | ՀԵՆԱԿԻ ԿՈՇՏՈՒԹՅԱՆ ԿՈՐ/ՊՈՐՊԱՏԵ ԺԱՊԱՎԵՆ 70X70X10ՄՄ 42 ՀԱՏ/ | ԿԳ | 16.1 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ; ՀԱՏՈՒՅԹ 1 - 1 |
| 4 | ՊԱՏԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ /b=150ՄՄ/ ՉԳՈՒՄ /ԻՆՔՆԱԶԳՎՈՐ ՊՏՈՒՏԱԿՆԵՐՈՎ/ | ՔՄ | 482.2 | ՅՈՒՐԱՔԱՆՉՅՈՒՐ ՍԱԼԻՆ 2X3 ՊՏՈՒՏԱԿ |
| 5 | ՊԱՏԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ /b=120ՄՄ/ ՉԳՈՒՄ /ԻՆՔՆԱԶԳՎՈՐ ՊՏՈՒՏԱԿՆԵՐՈՎ/ | ՔՄ | 412.8 | ՅՈՒՐԱՔԱՆՉՅՈՒՐ ՍԱԼԻՆ 2X3 ՊՏՈՒՏԱԿ |
| 3 | ԱՌԱՍՏԱԴԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԻ ԿՄԱՆՔ 120X80ՄՄ ՈՒՂԱՆԿՅՈՒՆ ԽՈՂՈՎԱԿԻՑ | ԳԾՄ / Տ | 180.6 / 1.69 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Ա; ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ |
| 7 | ԱՌԱՍՏԱԴԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԻ ԿՄԱՆՔ 100X63 ԱՆԿՅՈՒՆԱԿԻՑ | ԳԾՄ / Տ | 34.8 / 0.26 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ |
| 3 | ԱՌԱՍՏԱԴԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ/b=150ՄՄ/ ՉԳՈՒՄ /ԻՆՔՆԱԶԳՎՈՐ ՊՏՈՒՏԱԿՆԵՐՈՎ/ | ՔՄ | 408.5 | ՅՈՒՐԱՔԱՆՉՅՈՒՐ ՍԱԼԻՆ 2X3 ՊՏՈՒՏԱԿ |
| 3 | ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ ԿԱՐԱՆՆԵՐԻ ԼՅՈՒՄ ՄՈՆՏԱԺԱՅԻՆ ՓՐՓՈՒՐՈՎ | ԽՄ | 1.8 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Ա; ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ |
| 0 | ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ ԿԱՐԱՆՆԵՐԻ ՓԱՎՈՒՄ ՑԻՆԿԱՊԱՏ ԿԱՐԱՆԱԿԱՆԵՐՈՎ | ԳԾՄ / ՔՄ | 288.5 / 101.0 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ Ա; ՀԱՆԳՈՒՅՑ Բ |

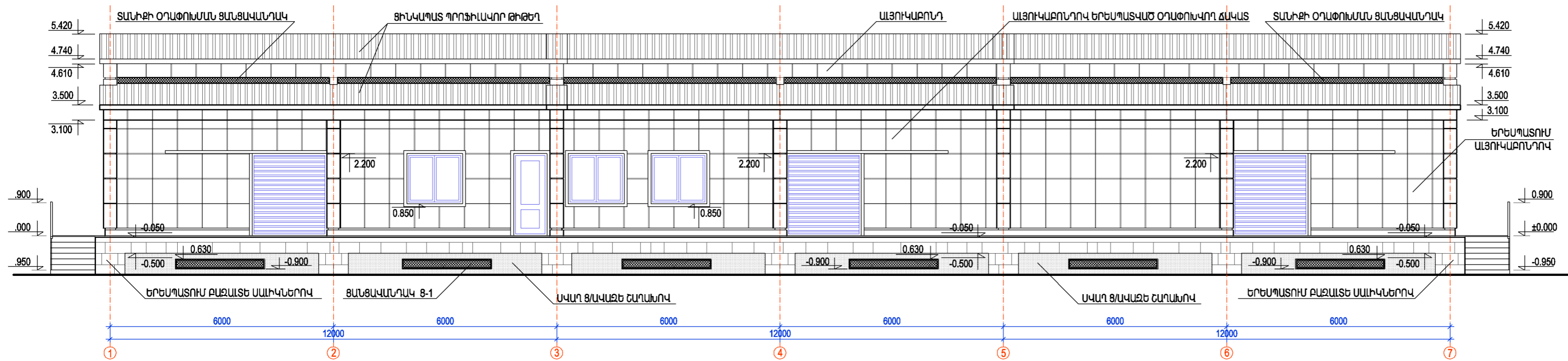


ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՐԴԱՐՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

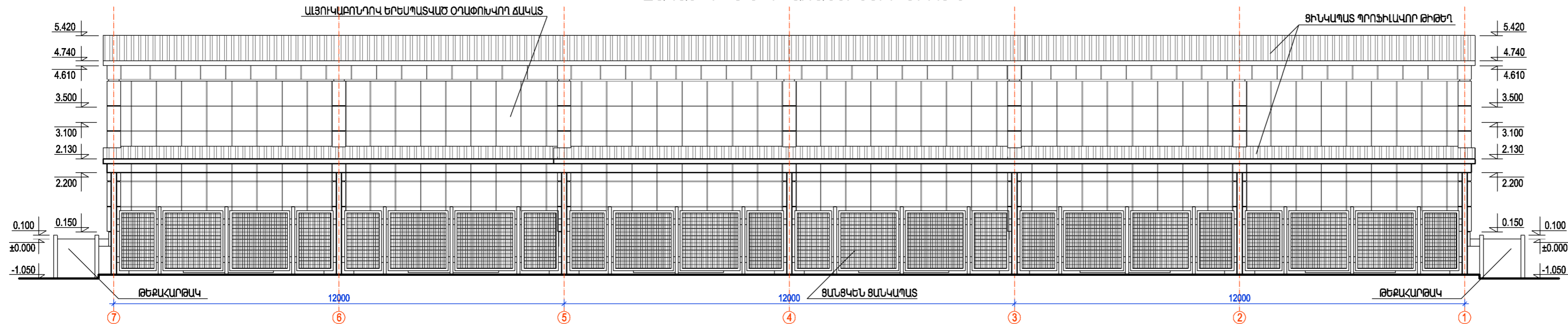
| N/N | ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՉԱՓՄԱՆ ՄԻԱՎՈՐ | ԾԱՎԱԼ | ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ |
|-----|--|---------------|-------|---------------------------------|
| 1 | ՃԱԿԱՏԻ ԵՐԵՄՊԱՏՈՒՄ ԲԱԶԱՆՏԵ ՍԱԼԻԿՆԵՐՈՎ | ՔՄ | 89.9 | ՍԱԼԻԿՆԵՐԸ ԽԱՐՍԽԵԼ՝ ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Գ» |
| 2 | ՃԱԿԱՏԻ ՍՎԱՂ Ց/ԱՎԱԶԵ ՀԱՂԱՆՈՎ | ՔՄ | 48.3 | ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Գ» |
| 3 | ԱՍՏԻՃԱՆԻ ԵՐԵՄՊԱՏՈՒՄ ԲԱԶԱՆՏԵ ՍԱԼԻԿՆԵՐՈՎ | ՔՄ | 6.8 | |
| 4 | ՃԱԿԱՏԻ ԵՐԵՄՊԱՏՈՒՄ ԱԼՅՈՒԿԱՐՆԵՐՈՎ | ՔՄ | 446.8 | |
| 5 | ԲԵՆՆԱԹԱՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿԻ ԱՍՏԻՃԱՆՆԵՐԻ ԲԱԶՈՒՔՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ | ՔՄ | 7.4 | |
| 6 | ՄԻԿՏՈՒԻ ԲՈՒՂԱԿԻ, ԲՈՒՂԱՄԻՈՒՏԻ ՊՈՒՅՐՈՒՍՈՒՄ | ՔՄ | 65.4 | |

| | | | | | | |
|---|--------------|--|--------------------|------------------------|-------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՀԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸՆԵՐԲ - 13/7 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՃԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Ճ - 5 | 10 |
| ՆԱՆԱԳԾԵՑ | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | | |
| ՃԱԿԱՏ «Ա» ԵՎ «Ե» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵՎ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՐԴԱՐՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱԼԵՐԻ ՄՈՆՏԱԺԱՅԻՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ | | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՃԱԿԱՏ «1» ԵՎ «7» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵԿ

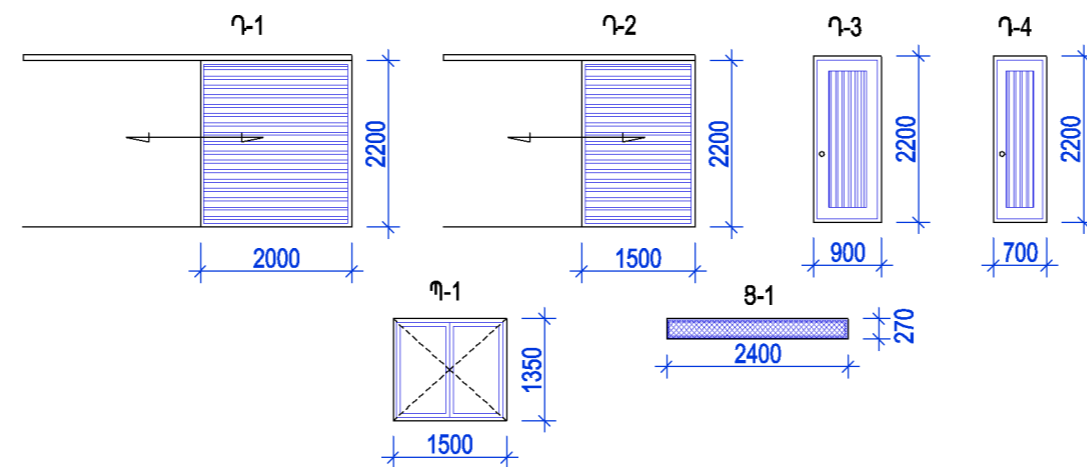


ՃԱԿԱՏ «7» ԵՎ «1» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵԿ



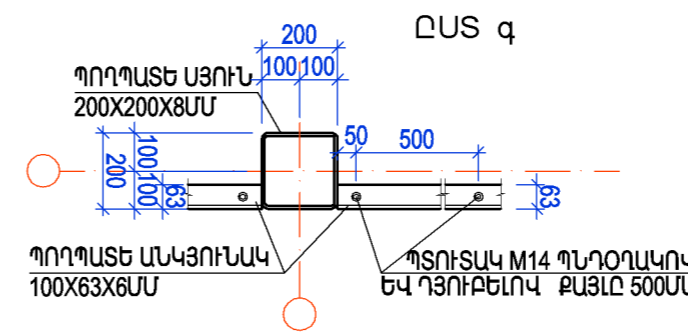
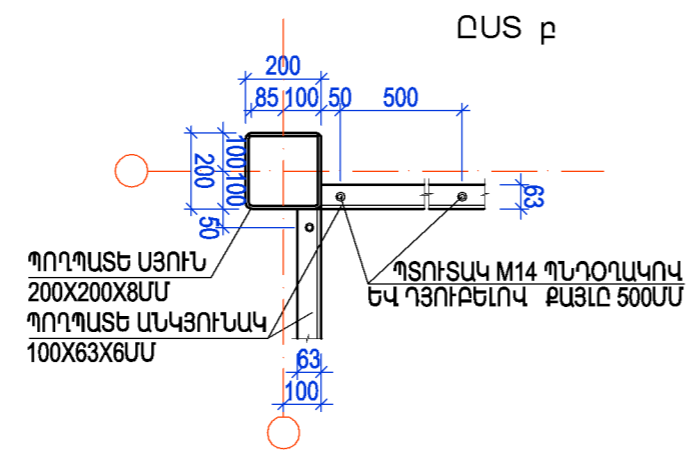
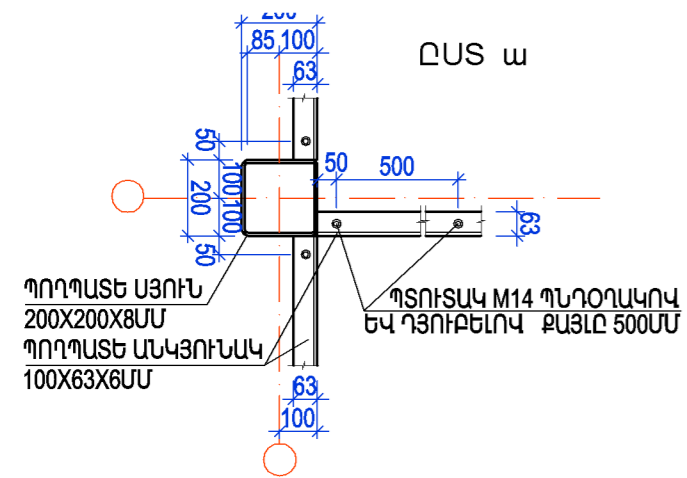
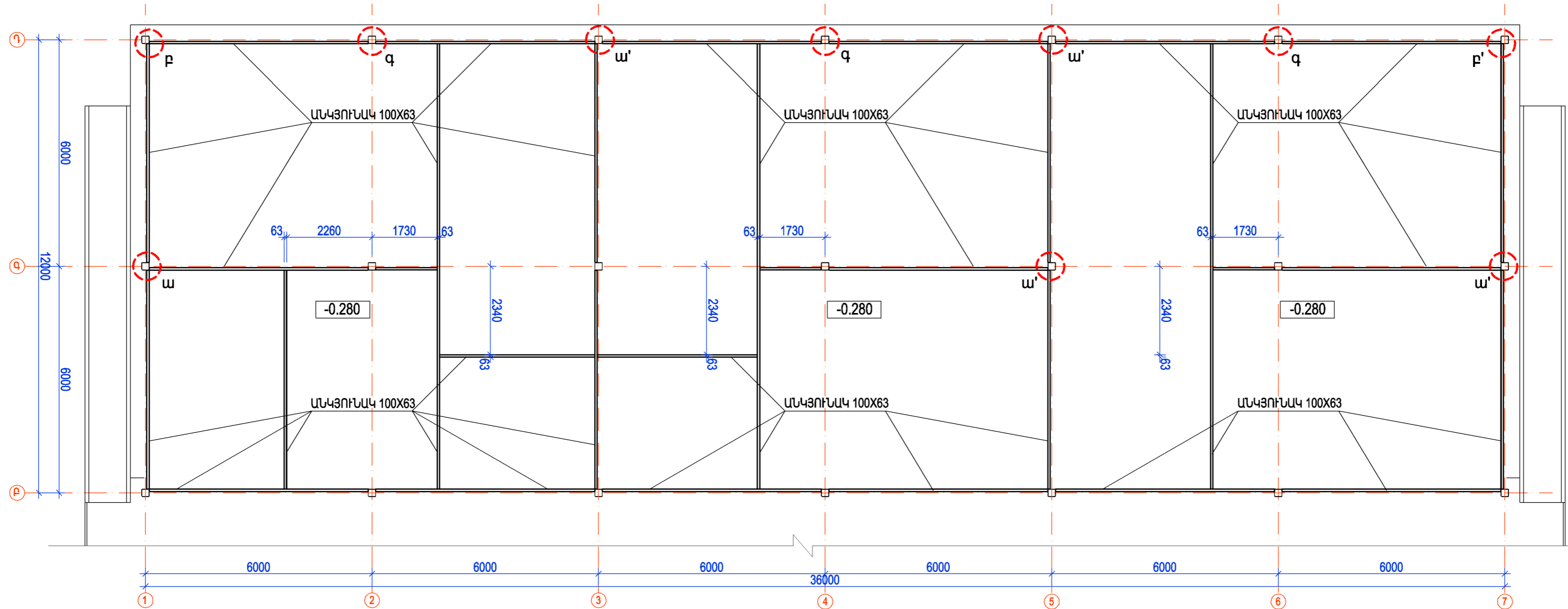
ԴՈՆԵՐԻ ԵՎ ՊԱՏՈՒՀԱՆՆԵՐԻ ԱՓՈՓԱԳԻՐ

| Հ/հ | ՍԱԿՆԻՇԸ ԸՍՏ ՁՍԱԳՐԻ | ՔԱՆԱԿ | ԲԱՑՎԱԾՔԻ ՉԱՓԵՐԸ/Ա/ | | ՇԱՆՐԹՈՒԹՅՈՒՆ |
|--------------------|--------------------|-------|--------------------|-----------|--------------------------|
| | | | ԱՅՆՈՒԹ. | ԲԱՂՉՐՈՒԹ. | |
| ԴՈՆԵՐ | | | | | |
| 1. | Դ-1 | 6 | 2.00 | 2.20 | ՍԱՀՈՂ, ՍԱՌՆԱՐԱՄԱՅԻՆ ԴՈՒՐ |
| 2. | Դ-2 | 5 | 1.50 | 2.20 | ՍԱՀՈՂ, ՍԱՌՆԱՐԱՄԱՅԻՆ ԴՈՒՐ |
| 3. | Դ-3 | 4 | 0.90 | 2.20 | ՄԵՏԱՐԱՊԼԱՍՏ ԴՈՒՐ |
| 4. | Դ-4 | 3 | 0.70 | 2.20 | ՄԵՏԱՐԱՊԼԱՍՏ ԴՈՒՐ |
| ՊԱՏՈՒՀԱՆ | | | | | |
| 5. | Պ-1 | 3 | 1.50 | 1.35 | ՄԵՏԱՐԱՊԼԱՍՏ ՊԱՏՈՒՀԱՆ |
| ՑԱՆՑԱԿԱՆՆԱԿ | | | | | |
| 6. | Ց-1 | 10 | 2.40 | 0.27 | ԿՈՂԱՄԱՐ ԲԱՆԱԿԱՆ |



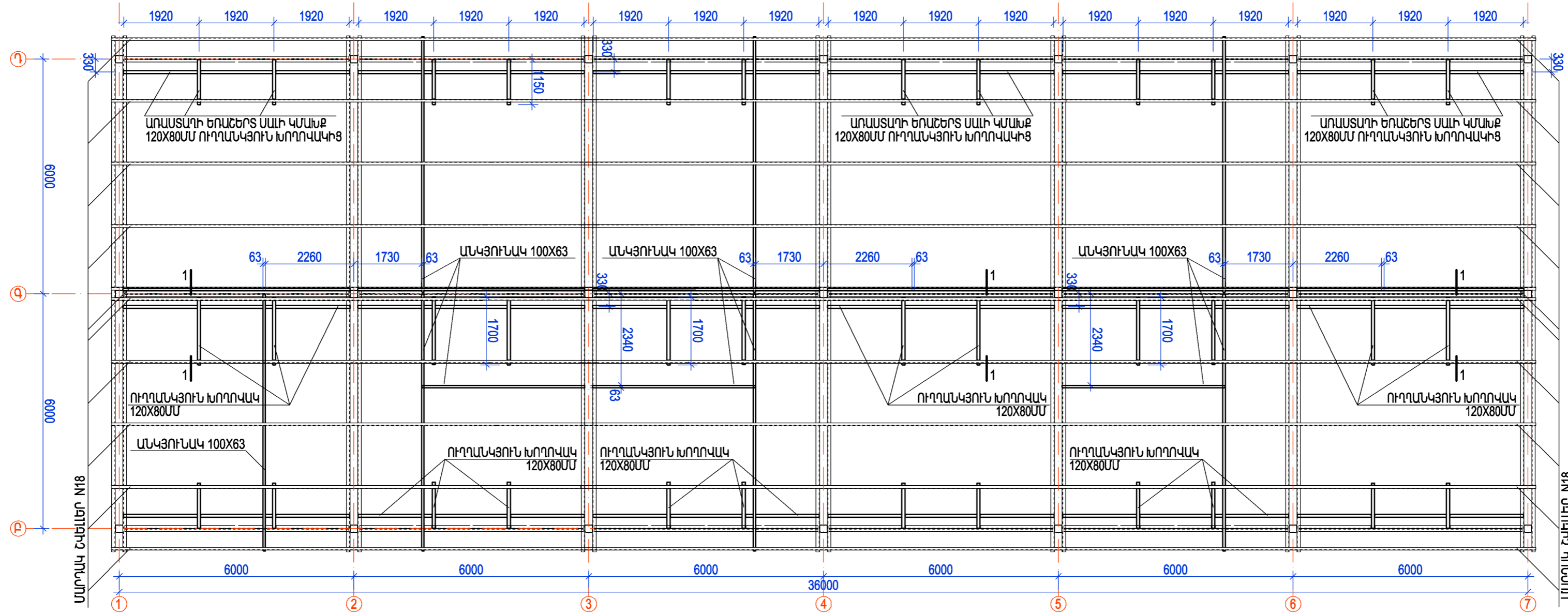
| ՍԱՌՆԱՐԱՄԱՅԻՆ ՏՆՏԵՆՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՐԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N 13/7 | | |
|---|--------------|--|--------------------|---|------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԵՆՅԱՆ | | ՃԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐՊԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Ճ-6 | 10 |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | Հ. ԿԱՐՊԱՆՅԱՆ | | | | | |
| | | | | ՃԱԿԱՏ «1» ԵՎ «7» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵԿ ՃԱԿԱՏ «7» ԵՎ «1» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐԻ ՄԻՋԵԿ ԴՈՆԵՐԻ ԵՎ ՊԱՏՈՒՀԱՆՆԵՐԻ ԱՓՈՓԱԳԻՐ | | |
| | | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՊԱՏԻ ԵՂԱՇԵՐՑ ՍԱԼԵՐԻ ԱՄՐԱՑՄԱՆ ՀԵՆԱՐԱՆ 100X63ՄՄ ԱՆԿՅՈՒՆԱԿՈՎ -0.280 ՆԻՇԻ ՎՐԱ

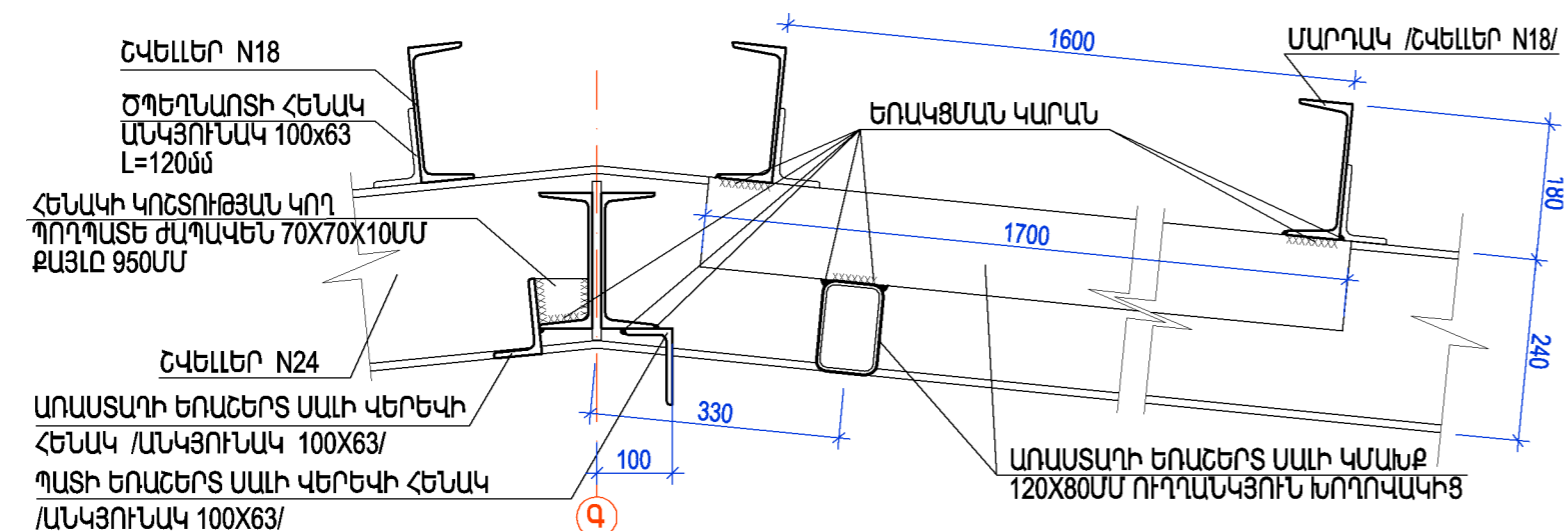


| | | | | | | | |
|--|--------------|--|---|--|------|------|-------------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՄԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԻԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՐԲ - 13/7 | | | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՀԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | ԱՆ | Ճ-7 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՊԱՏԻ ԵՂԱՇԵՐՑ ՍԱԼԵՐԻ ԱՄՐԱՑՄԱՆ ՀԵՆԱՐԱՆ 100X63ՄՄ ԱՆԿՅՈՒՆԱԿՈՎ -0.280 ՆԻՇԻ ՎՐԱ | | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |

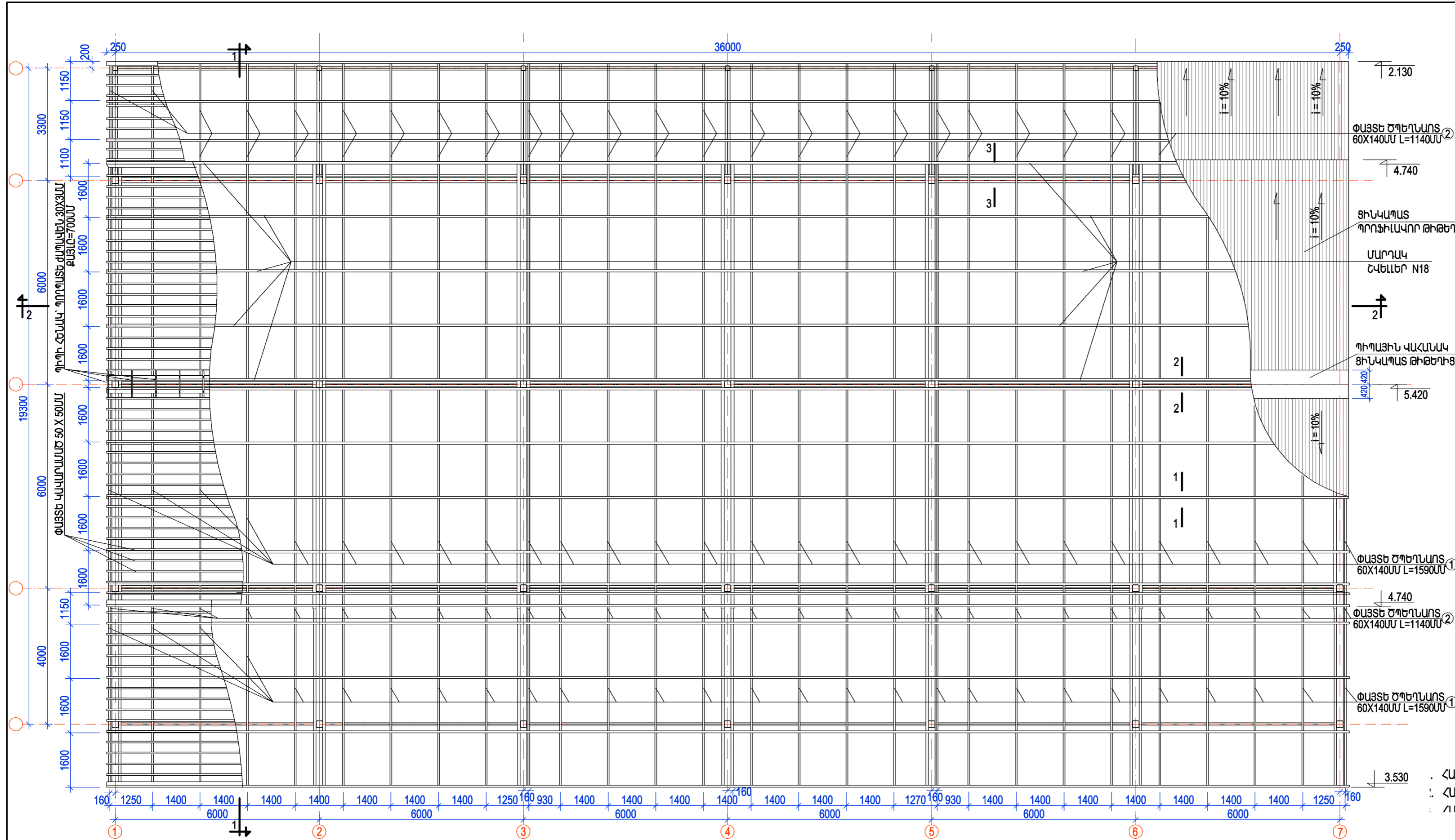
ԱՌԱՍԱՂԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱՆԻ ԿՐԱՅՄԱՆ ԿՄԱՆՔ ՏԱՆԻՔԻ ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏԻԱՅԻ ՄԱԿԱՐԱԿՈՒՄ



ՀԱՏՈՒՅԹ 1 - 1



| | | | | | | | |
|--|--------------|--|---|--|------|------|----------------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԻԵԿՏԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՅԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԵՆՏՐԵ - 13/7 | | | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՅԱՆ | | ՀԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐՐԱՆՅԱՆ | | | | ԱՆ | Ճ-8 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Հ. ԿԱՐՐԱՆՅԱՆ | | ԱՌԱՍԱՂԻ ԵՌԱՇԵՐՏ ՍԱՆԻ ԿՐԱՅՄԱՆ ՏԱՆԻՔԻ ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏԻԱՅԻ ՄԱԿԱՐԱԿՈՒՄ | | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |



ՏԱՆԻՔԻ ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՑԻԱՅԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

| ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՀԱՏՈՒՅՑԻ ՀԱՅՐԵՆԻ ԳՆՈՒՄ | ԵՐԿԱՐՈՒԹՅՈՒՆ | ՔԱՆԱԿ ՀՄՍ | ՍԱՐՈՒՄ ԿՐ | ՔԱՆԿ ԿԳ | ՍԱԿՐԵՍ ՔՄ |
|-------------------------------|------------------------|--------------|-----------|-----------|---------|-----------|
| ԾՊԵՂՆԱՈՍ | 50X140 | 1.59 | 308 | 3.43 | --- | --- |
| ԾՊԵՂՆԱՈՍ | 50X140 | 1.14 | 112 | 0.89 | --- | --- |
| ԿԱՎԱՐԱՄԱՇ /ԶՈՐՍՈՒ/ | 50X50 | 36.50 | 65 | 5.93 | --- | --- |
| ԿԱՎԱՐԱՄԱՇ /ՏԱՆՏԱԿ/ | 100X50 | 36.50 | 8 | 1.46 | --- | --- |
| ԸՆԴԱՄԵՆԸ՝ ՓԱՅՏԱՆՅՈՒԹ | | | | 11.71 | | |
| ԾՊԵՂՆԱՈՍԻ ՀԵՆԱԿ/ՈՒՆԿՈՒՄԱԿ/ | 100X63 | 0.12 | 420 | --- | 379.5 | --- |
| ԾՊԵՂՆԱՈՍԻ ԿԱՊ /ԱՍՐԱՆ Ø8A-Վ/ | Ø8 | 0.50 | 840 | --- | 168.0 | --- |
| ՊԻՊԻ ՀԵՆԱԿ /ՊՐՈՂԱՏԵ ԺՊԱՍԿԵՎ/ | 30X3 | 1.00 | 53 | --- | 37.2 | --- |
| ՊԻՊԻ ԿԱՀԱՆԱԿ /ՑԻՆԿԱՊԱՍ ԹԻԹԵՂ/ | b=0.6 | --- | --- | --- | --- | 36.5 |
| ՊՐՈՑԻԼԱԿՈՐ ՑԻՆԿԱՊԱՍ ԹԻԹԵՂ | b=0.6 | --- | --- | --- | --- | 850.5 |
| ՏԱՆԻՔԻ ՕՂԱՓՈՒՍԱՆ ՑԱՆՑԱՎԱՆՆԱԿ | | | | | | 22.2 |

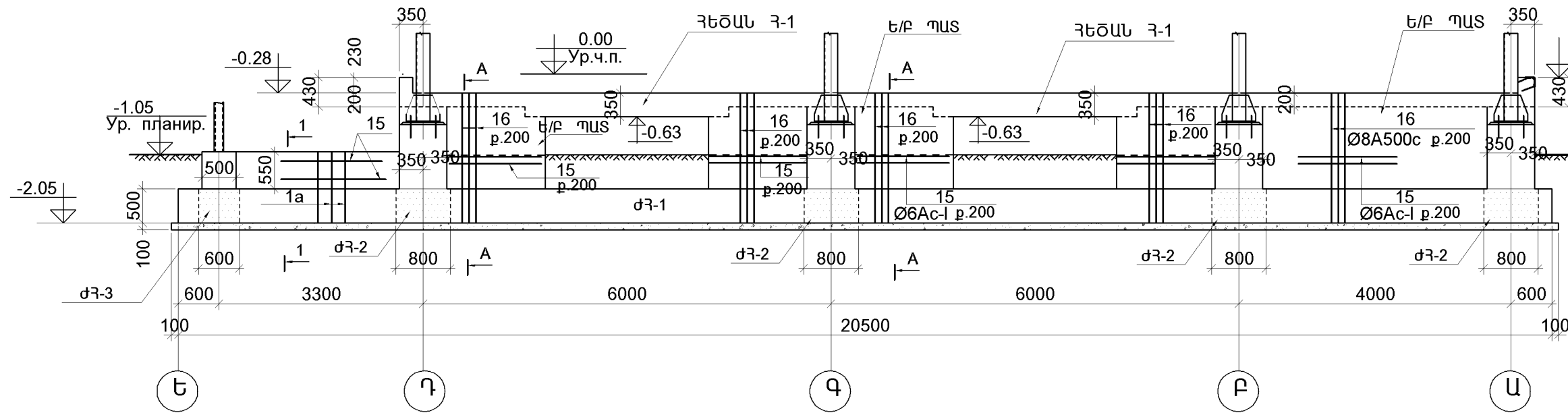
ԾԱՆՈԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ

- ՀԱՏՈՒՅՑ 1-1-Ը ՏԵՄ՝ ԹԵՐԹ Ը-1 /ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Բ»/
- ՀԱՏՈՒՅՑ 2-2-Ը ՏԵՄ՝ ԹԵՐԹ Ը-1 /ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Բ»/
- ՀԱՏՈՒՅՑ 3-3-Ը ՏԵՄ՝ ԹԵՐԹ Ը-1 /ՀԱՆԳՈՒՅՑ «Բ»/

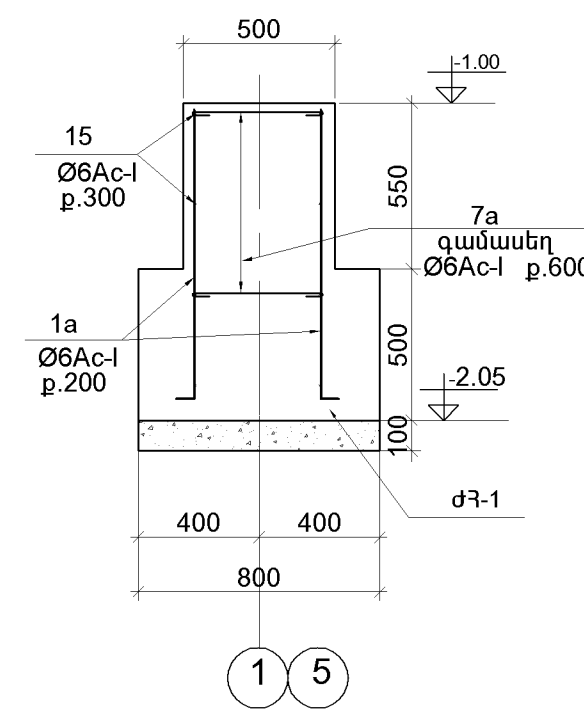
ՏԱՆԻՔԻ ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՑԻԱՅԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ

| | | | | | |
|--|-------------|--|---|-------------|-------|
| ՍՈՒՆՈՒՄԱՆՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԹԵԿՏԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՅՈՒՄԻ ՄԵԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N 137 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՍՅԱՆ | | ՃԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐՈՒՅԱՆ | | | ԱՆ | Ը - 9 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Հ. ԿԱՐՈՒՅԱՆ | | ՏԱՆԻՔԻ ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՑԻԱՅԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ ԵՎ ԾԱՎԱԼՆԵՐ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | |

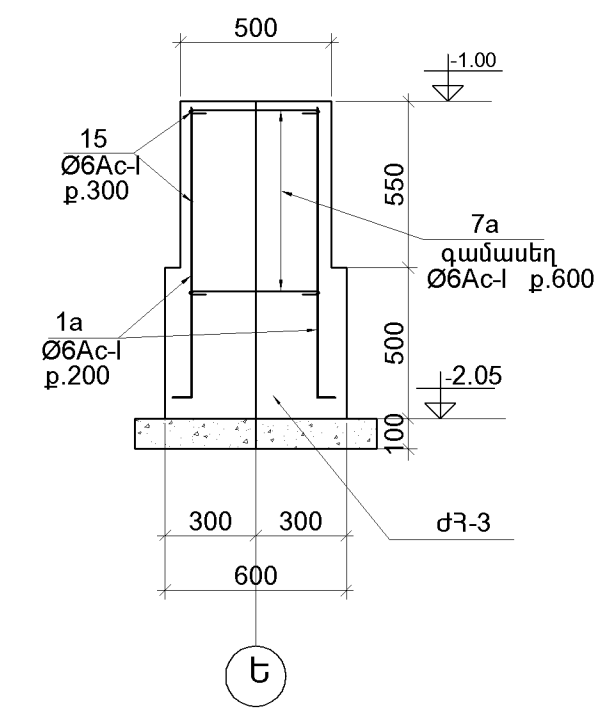
ՓՈՎԱԾՔ "1", "2", "3", "4", "5" ԱՌԱՆՑՔՆԵՐՈՎ



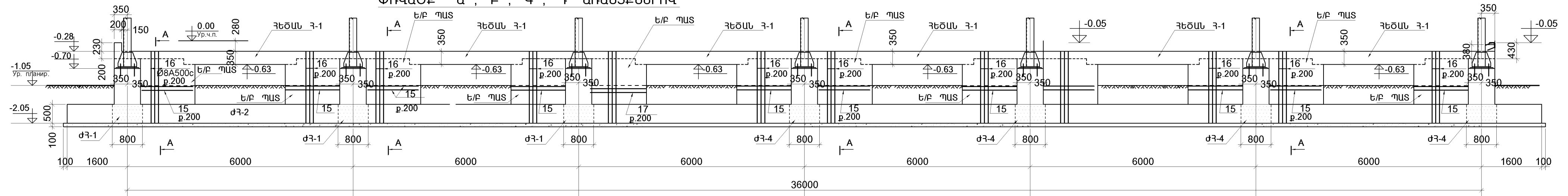
1 - 1 (M1:25)



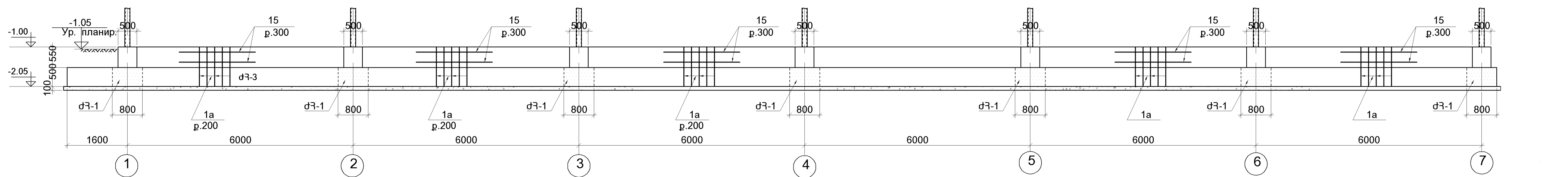
2 - 2 (M1:25)




ՓՈՎԱԾՔ "Ա", "Բ", "Գ", "Դ" ԱՌԱՆՑՔՆԵՐՈՎ

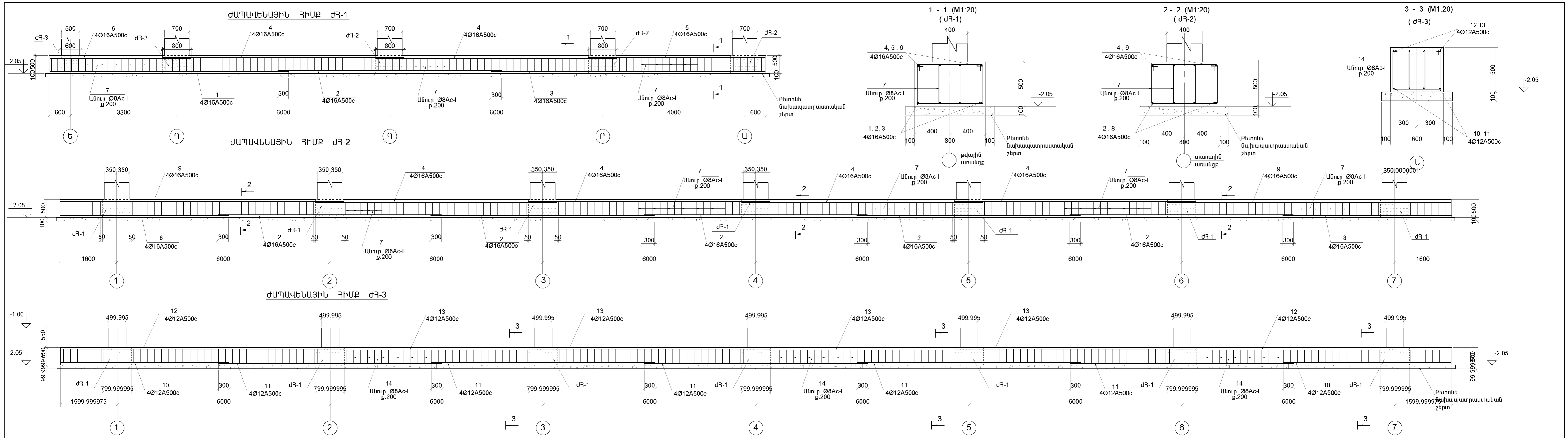


ՓՈՎԱԾՔ "Ե" ԱՌԱՆՑՔՈՎ




- 1.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-1 ԹԵՐԹԻ ՀԵՏ ՀԱՍԱՏԵՐ:
- 2.ՀԵԾԱՆ Հ-1 ՏԵՍ Բ. Կ-7:
- 3.ԺԱՊԱԿԵՆԱՅԻՆ ՀԻՍՔԵՐԸ ԺՀ-1 ; ԺՀ-2 ; ԺՀ-3 ՏԵՍ Բ.Կ-3:
- 4.ԿՏՐԿԱԾՔ A-A ՏԵՍ Բ. Կ-6:
- 5.ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ Բ. Կ-9:

| | | | | | |
|--|---------------|--|---|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԱՇԽԱՏՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱԾՔ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԼԱԹԱՅԱՆ | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐՔԵՐԱԿ [36x19.3] Ճ) | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-2 | 23 |
| ՆԱՍԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | ՓՈՎԱԾՔ "1", "2", "3", "4", "5" "Ա", "Բ", "Գ", "Դ", "Ե" ԱՌԱՆՑՔՆԵՐՈՎ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

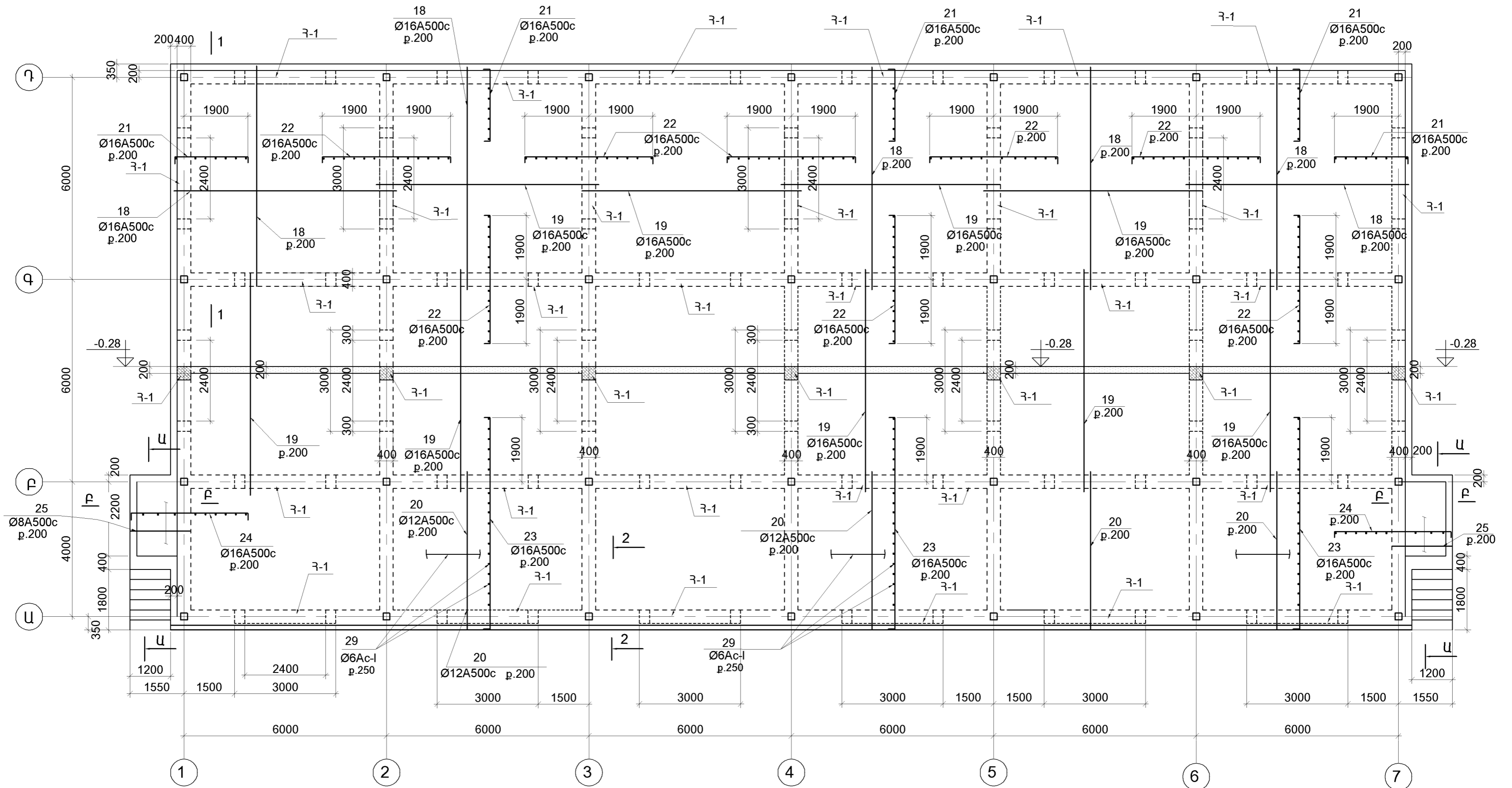


1.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-1 ԹԵՐԹԻ ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՆ:
 2.ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ Բ. Կ-9:


ՔԵՏՈՆԵ ՆԱՍՈՊԱՏՐԱՍՏԱԿԱՆ ՇԵՐՏ ԺԱՊԱԿԵԼԱՅԻՆ ՀԻՍՔԻ ՏԱԿ ԾԱԿԱԼԸ - 34.8 մ:

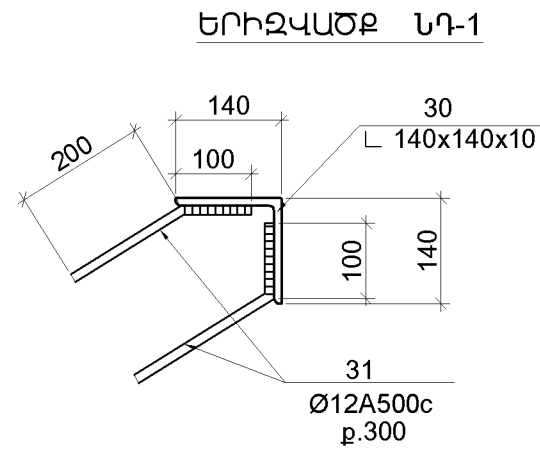
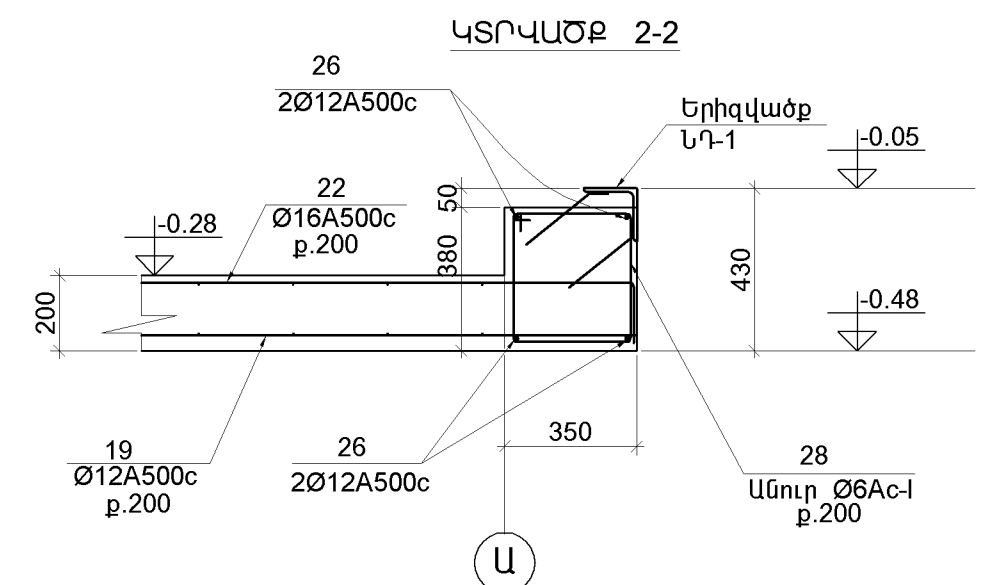
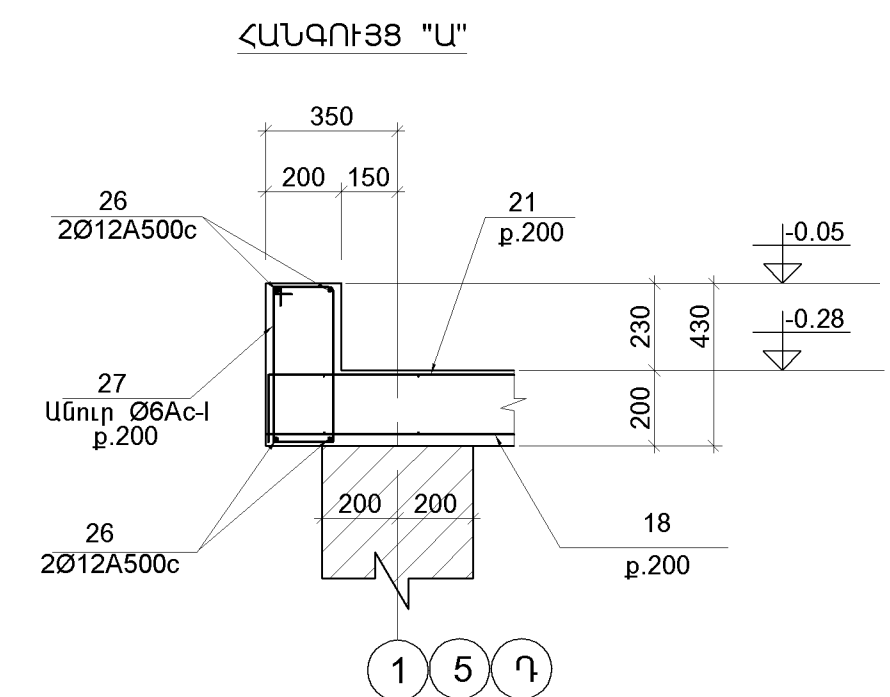
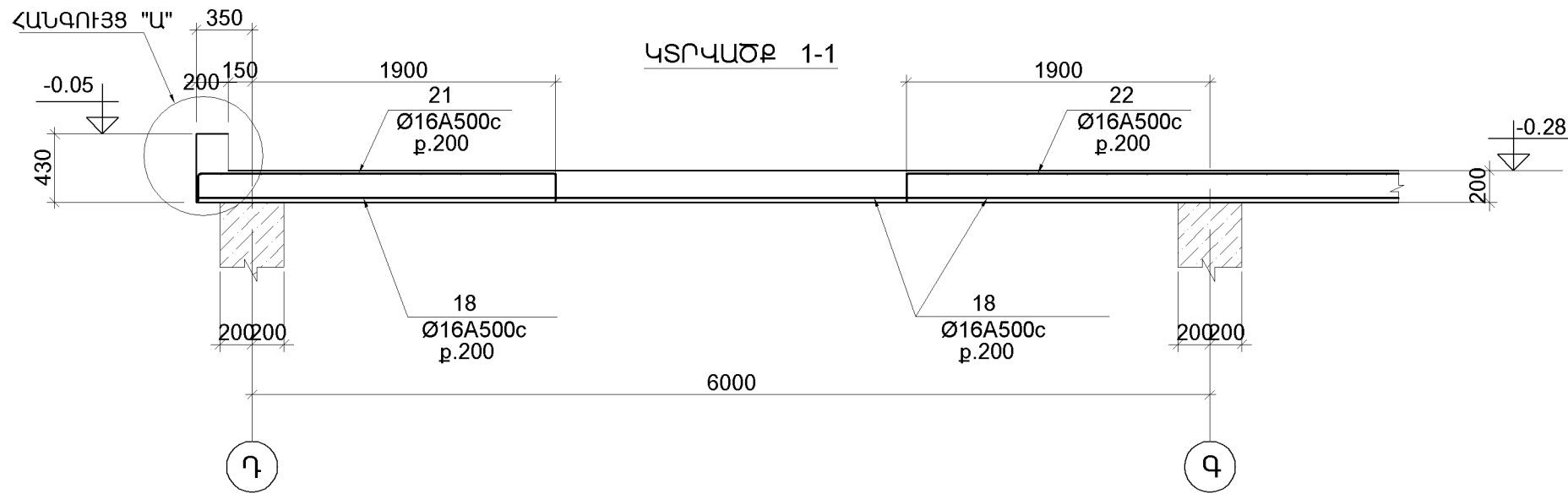
| | | | | | |
|--|---------------|--|---|------|--------|
| ՍԱՌԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՐԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԸՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Գ. ՍՈՒԹՅԱՆ | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԵՆԿԿ [36x19.3] մ) | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐՊՆՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-3 | 23 |
| ՆԱՍԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՍՅԱՆ | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | 1: 2: 3 | | | |

ՕՍԾԿԻ ՍԱԼ -0.28 ՆԻՇԻ ՎՐԱ



1.ԿՏՐՎԱԾՔՆԵՐԸ 1-1, 2-2 ՏԵՍ Ի. Կ-5; Ա-Ա, ԿԿ Ի.Կ-8:
 2.ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ Ի. Կ-9:
 3.ՀԵԾԱՆ Հ-1 ՏԵՍ Ի. Կ-7:

| | | | | | | | |
|--|---------------|--|--|--|--|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ԱՇԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԱԸԸՁԲ-13/15-4 | | | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՍԱՍ (ՏԱՐՔԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | ԱՆ | Կ-4 | 23 |
| ՆԱՍՆԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՍՅԱՆ | | ՕՍԾԿԻ ՍԱԼ -0.28 ՆԻՇԻ ՎՐԱ | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | | |

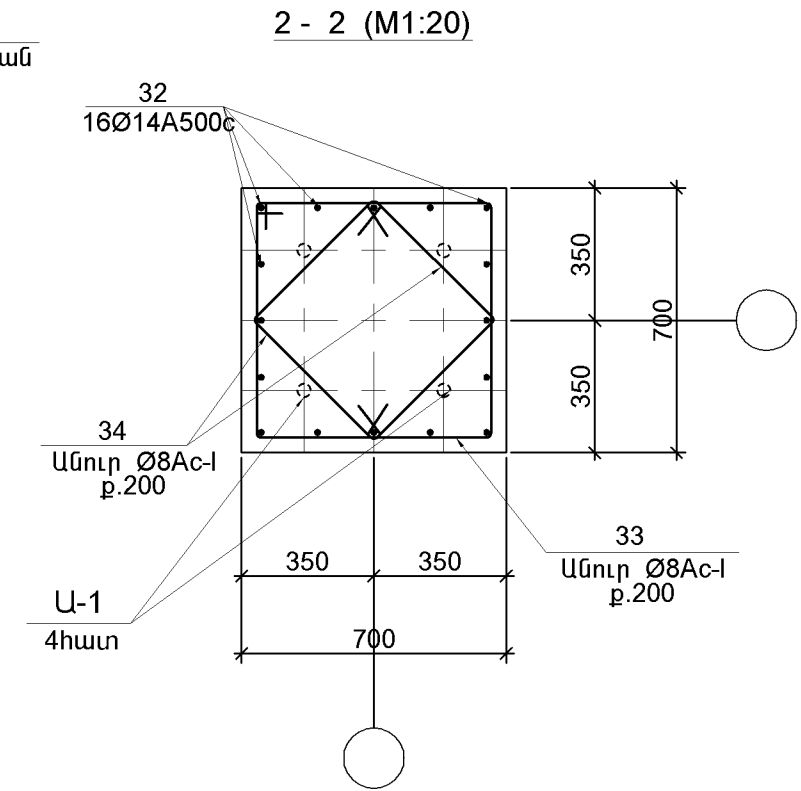
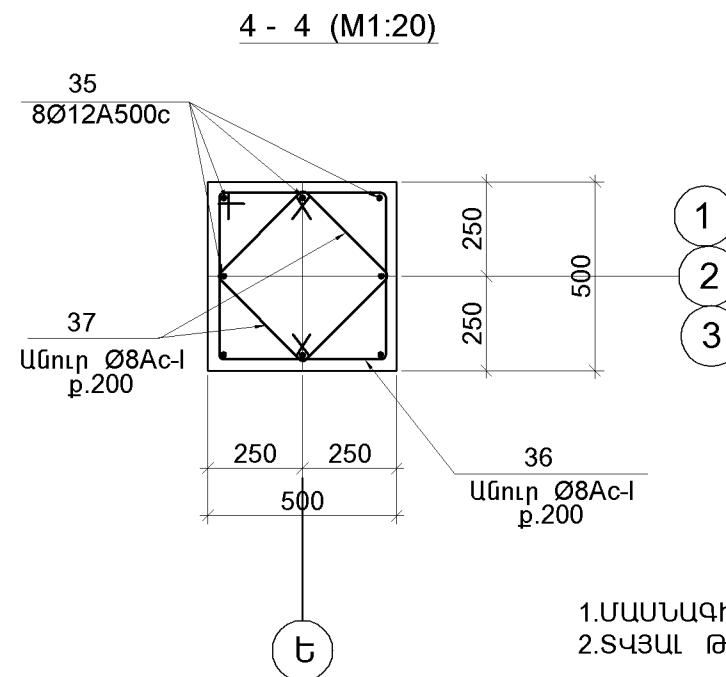
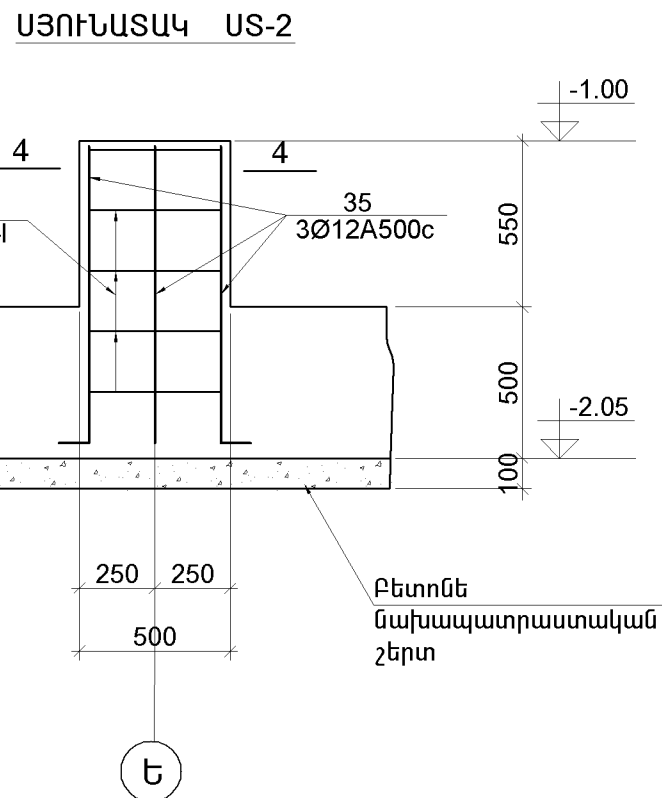
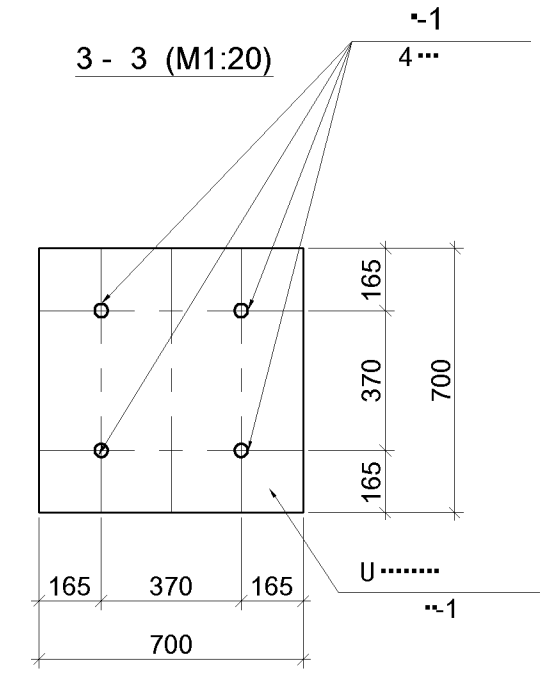
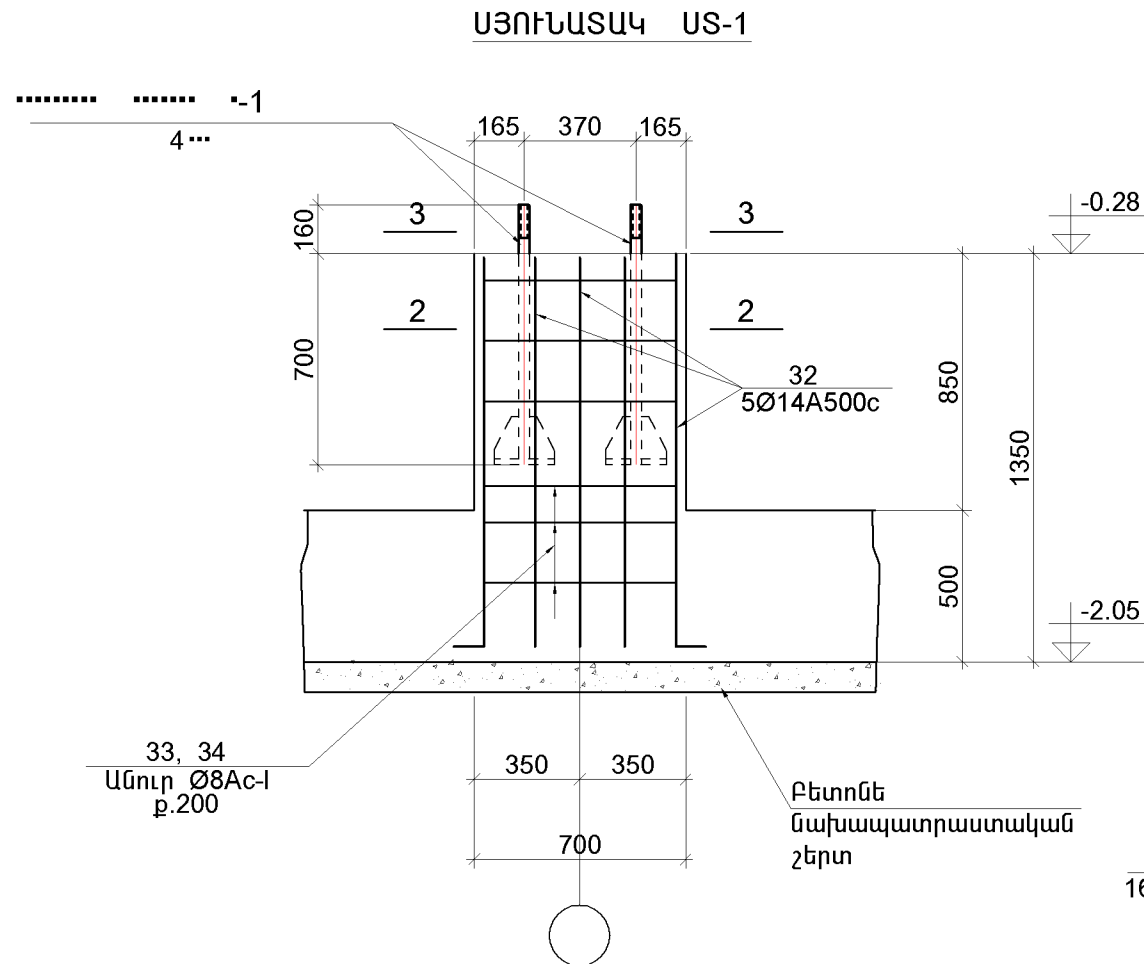
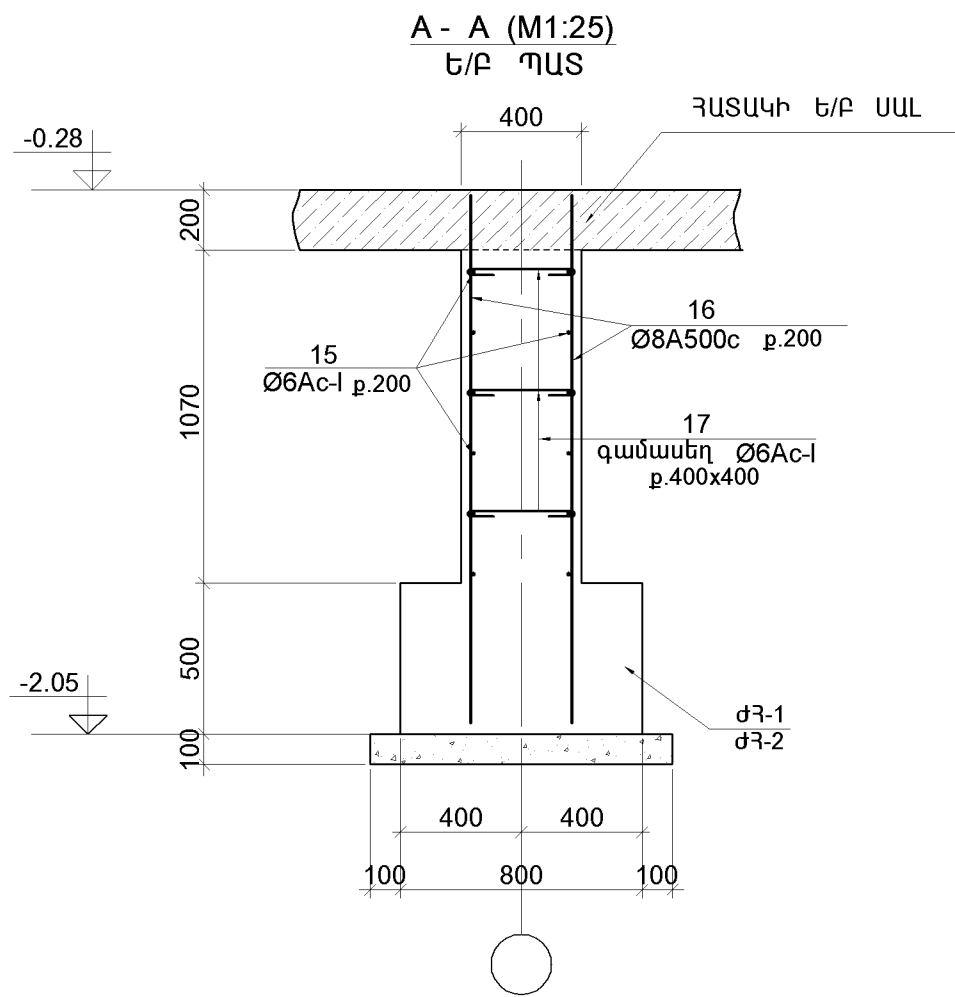


ՊՈՂՊԱՏԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ


| ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՄԱԿԻՆԸ | ՊԻՐԹ | ՊՈՂՅԻՆ ԿԱՍ ԿՏՐՎԱԾՔ | ԵՐԿԱՐՈՒԹ. ՔԱՆ. | ՔԱՇՈ (կգ) | | |
|-----------------|------|--------------------|----------------|-----------|-------------|---------|
| | | | | ՄԵԿ ՂԻՐՔԻ | ԲՈՆՈՐ ՂԻՐՔԻ | ՄԱԿՆԻՇԻ |
| ԵՐԻԶՎԱԾՔ ՆԴ-1 | 30 | L 140x140x10 | ΣL =36.8գծ.մ. | — | 791.2 | 857.2 |
| | 31 | Ø12A500c | L =300 | 244 | 0.27 | |

1.ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ. 4-9:
2.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ Թ. 4-4 ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՐ:

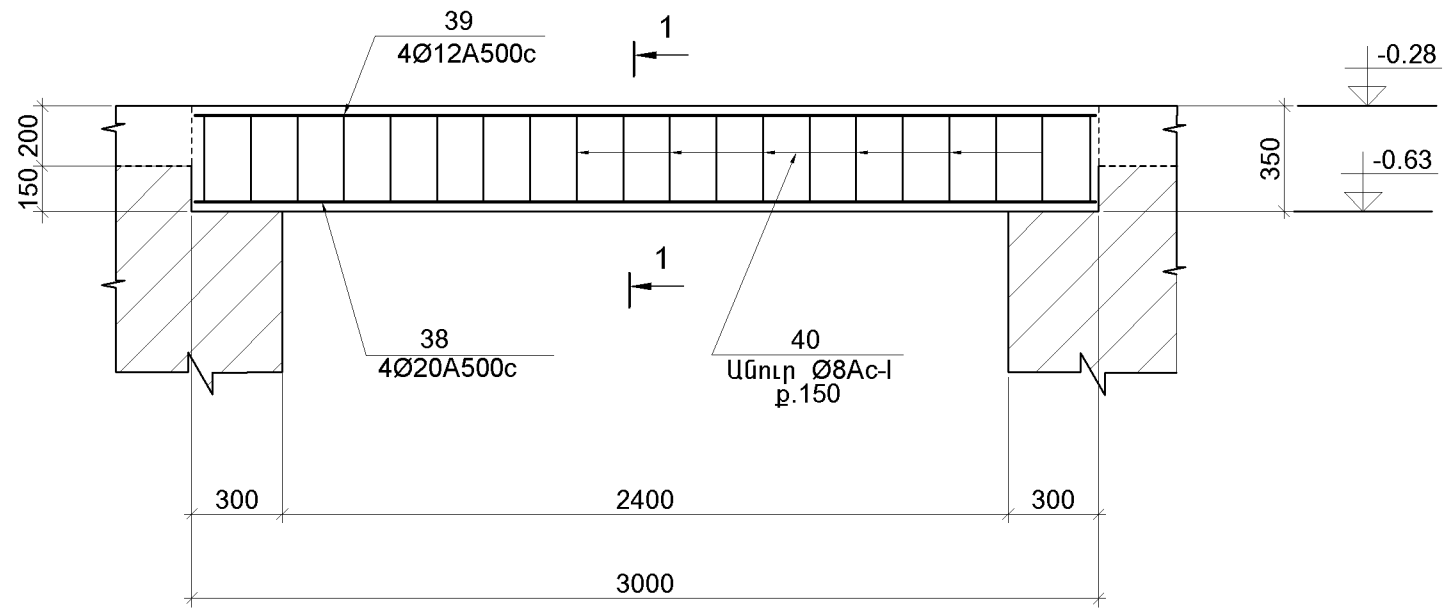
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
|---|---------------|--|--|---|------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԼԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՐՈՒԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐՊԱՆՅԱՆ | | | ԱԼ | Կ-5 | 23 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՍՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1, 2-2 ՀԱՆԳՈՒՅՑ "Ա" |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



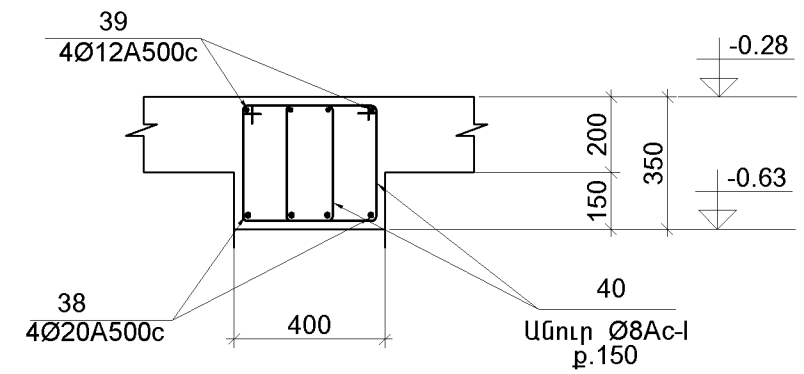
1.ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ք. 4-9:
2.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ ք. 4-1 ՀԵՏ ՀԱՍԱՏԵՂ:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԸԸՁԲ-13/15-4 | | |
|---|---------------|--|--|---|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԼԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՍԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐՊԱՆՅԱՆ | | | ԱԼ | Կ-6 | 23 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՍՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ A-A ՍՅՈՒՆԱՏԱԿ ՍՏ-1 . ՍՏ-2 |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

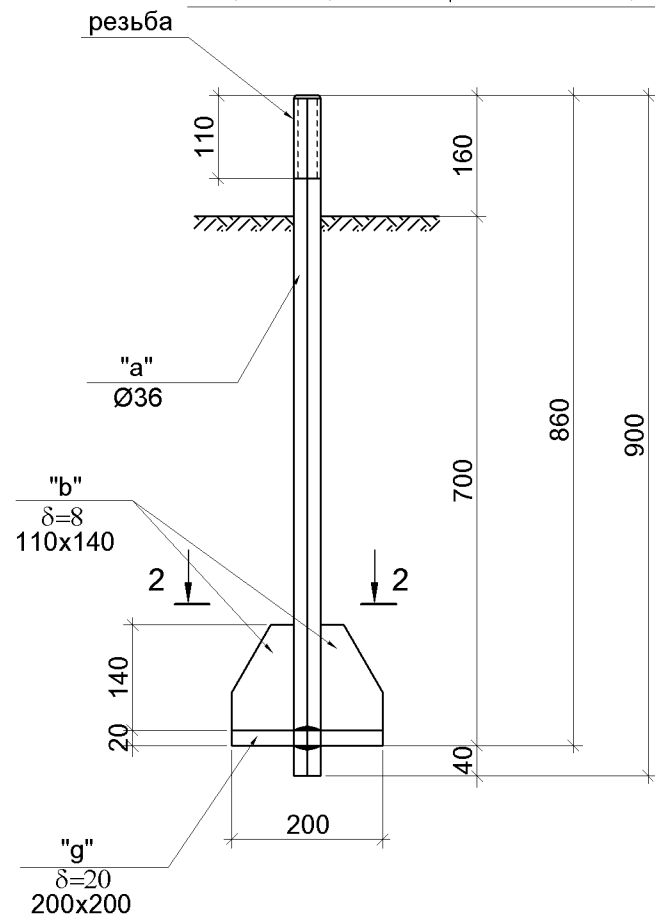
ՀԵԾԱՆ Գ-1



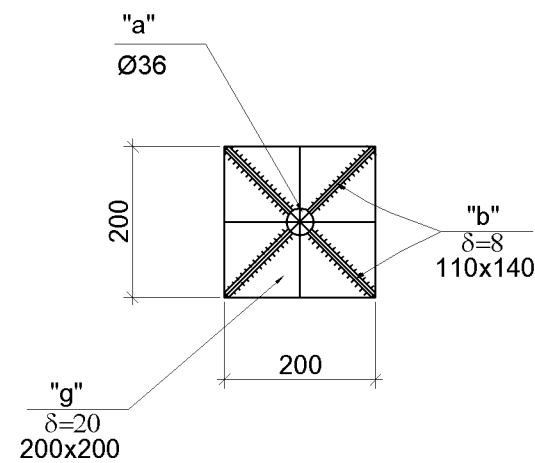
1 - 1 (M1:20)



ԽԱՐՄԻԱՅԻՆ ՀԵՂՈՒՅԱ Ա-1




2 - 2 (M1:10)



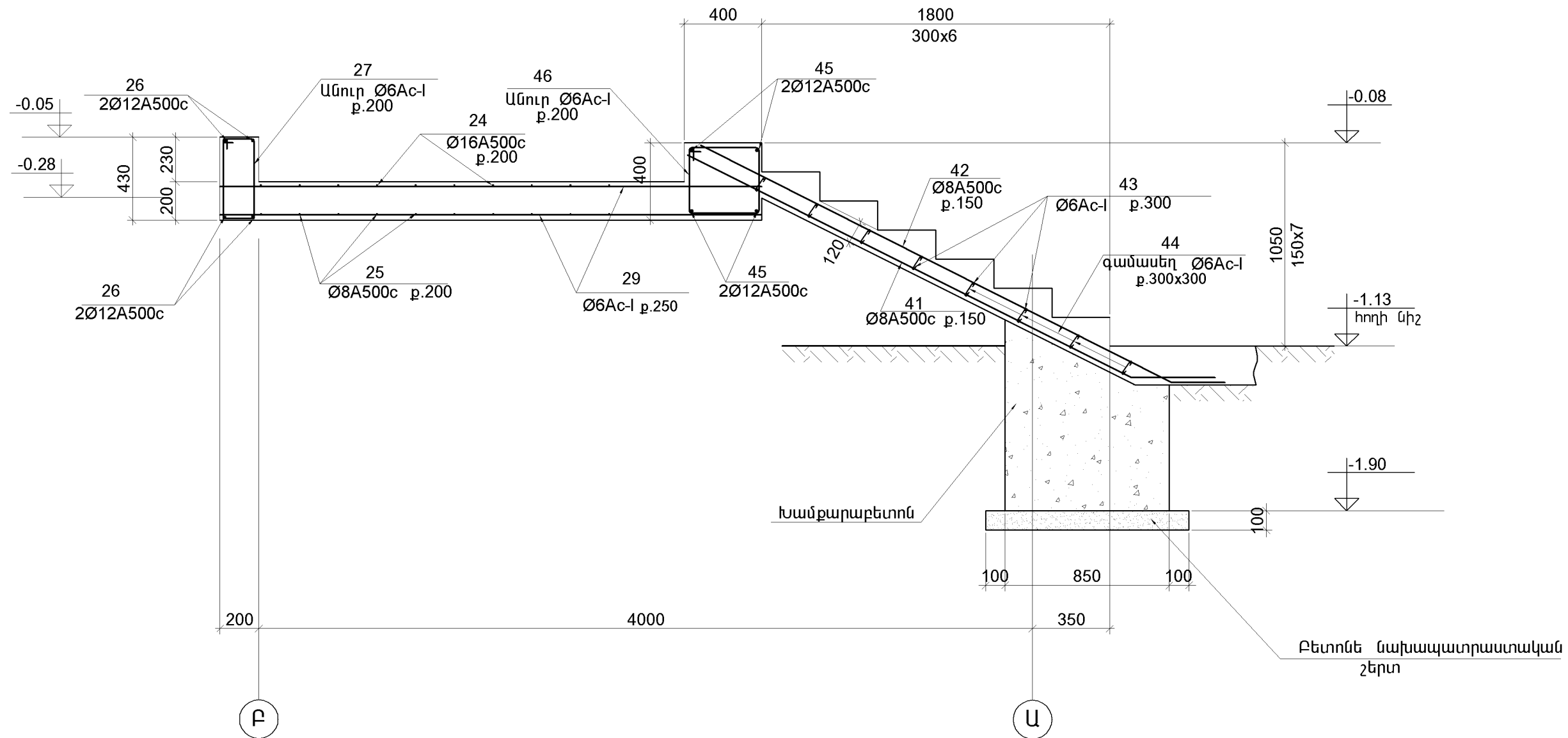
ՊՈՂՊԱՏԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ

| ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՄԱԿՆԻՇ | ՊԻՐԲ | ՊՐՈՅԻՆ ԿԱՍ ԿՏՐՎԱԾԲ | ԵՐԿԱՐՈՒԹ. | ՔԱՆ. | ՔԱՇՈ (կգ) | | |
|-----------------|------|--------------------|-----------|------|-----------|-------------|--------|
| | | | | | ՄԵԿ ՊԻՐԲԻ | ԲՈՒՈՐ ՊԻՐԲԻ | ՄԱԿՆԻՇ |
| Գ-1 | "a" | Ø36 | 900 | 1 | 7.2 | 7.2 | 17.4 |
| | "b" | δ = 8 x 110 | 140 | 4 | 0.97 | 3.9 | |
| | "g" | δ = 20 x 200 | 200 | 1 | 6.3 | 6.3 | |

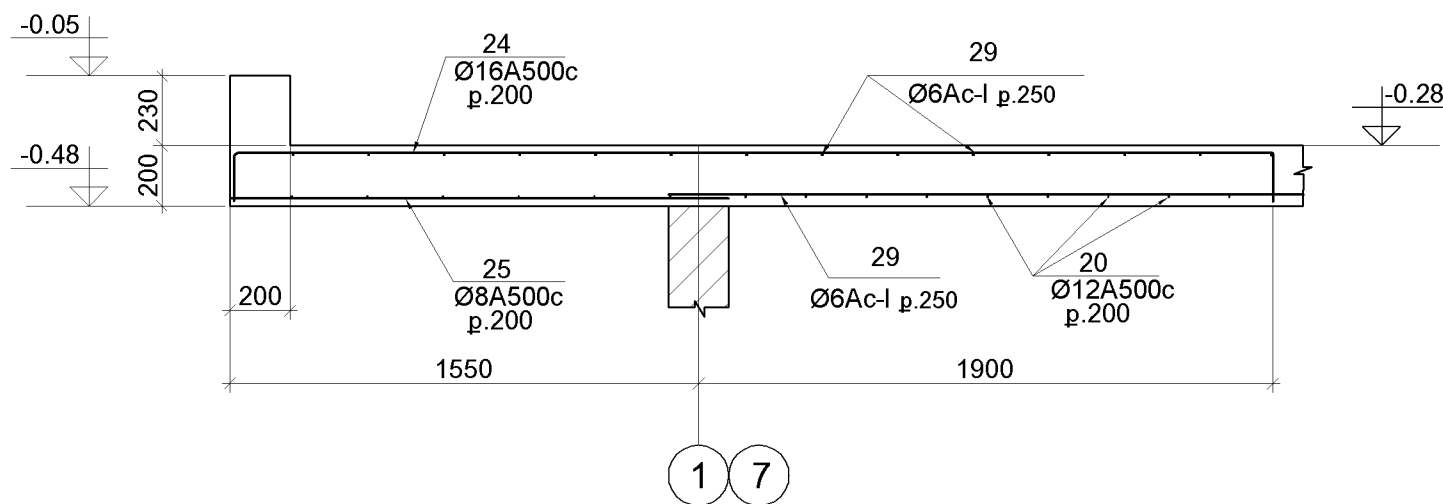
1. ՄԱՍՆԱԳԻՐՈՐ ՏԵՍ թ. Կ-10:
2. ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ՂԻՏԱՐԿԵԼ թ. Կ-2, Կ-4 ՀԵՏ ՀԱՍՍԵՂ:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԲԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | | |
|---|---------------|--|--|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Յ. ՍՈՒԼԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐՊԱՆՅԱՆ | | | ԱԼ | Կ-7 | 23 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՍՅԱՆ | | ՀԵԾԱՆ Գ-1 ԽԱՐՄԻԱՅԻՆ ՀԵՂՈՒՅԱ Ա-1 |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԿՏՐՎԱԾՔ Ա-Ա
(ԱՍՏԻՃԱՆ)



ԿՏՐՎԱԾՔ Բ-Բ



ԽԱՄՔԱՐԱԲԵՏՈՆ ԾԱՎԱԼԸ -2.2մ³

..... - 0.3 մ³

1.ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ. Կ-10:

2.ՏՎՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ թ. Կ-4 ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՂ:

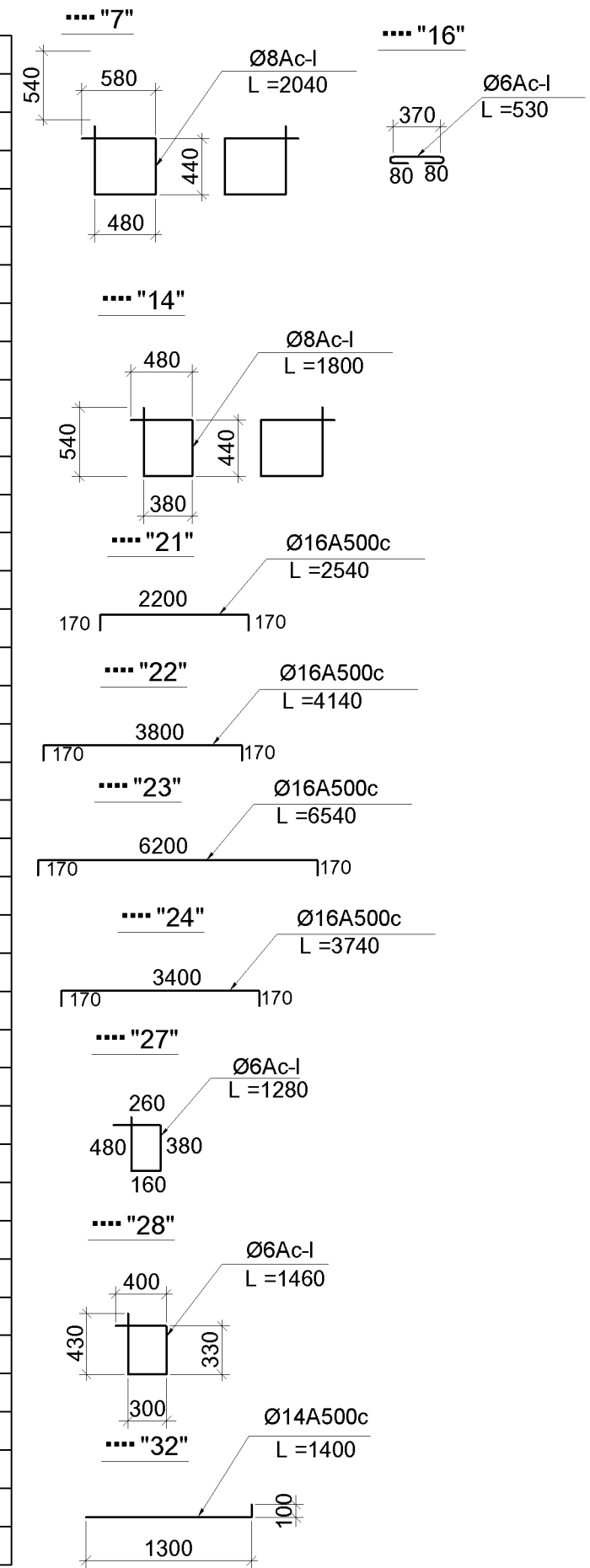
| | | | | | |
|--|---------------|--|--|----------------|------|
| ՍՈՒՆՈՒՄԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱԵՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Յ. ՍՈՒԼԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Կ-8 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ Ա-Ա; Բ-Բ (ԱՍՏԻՃԱՆ) | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | |


**ՀԱՎԱՔԱԿԱՆ ՄԻԱԿՈՐՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ ՄԵԿ ՄԻԱՁՈՒՅՆ
ԵՐԿԱԹԲԵՏՈՆԵ ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՀԱՄԱՐ**

| Դիրք N° | ՆՇԱՆԱԿՈՒՄ | ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՔԱՆ. հատ. | ՄԱՍԱ | | Ծանոթ. |
|--------------------------------------|-----------|------------------------|-----------|-----------|---------------|--------|
| | | | | ՄԵԿ Դիրքի | ԲՈՂՈՐ Դիրքեր. | |
| ԺԱՊԱՎԵՆԱՅԻՆ ՀԻՄՔ ԺՀ-1 (7 հատ) | | | | | | |
| 1 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 7050 | 4 | 11.2 | 44.8 | |
| 2 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 6300 | 4 | 10.0 | 40.0 | |
| 3 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 7750 | 4 | 12.3 | 49.2 | |
| 4 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 6800 | 8 | 10.7 | 85.6 | |
| 5 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 5000 | 4 | 7.9 | 31.6 | |
| 6 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 4300 | 4 | 6.8 | 27.2 | |
| 7 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 2040 | 205 | 0.79 | 166.0 | |
| 1a | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 1100 | 24 | 0.24 | 6.9 | |
| 15 | Ա. Գ. | Ø6Ac-I ΣL = 14.0qժ.մ. | — | — | 3.5 | |
| 7a | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 670 | 8 | 0.15 | 1.2 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 9.0 մ³ | | | | | | |
| ԺԱՊԱՎԵՆԱՅԻՆ ՀԻՄՔ ԺՀ-2 (4 հատ) | | | | | | |
| 2 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 6300 | 20 | 10.0 | 200.0 | |
| 8 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 4750 | 8 | 7.5 | 60.0 | |
| 9 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 8000 | 8 | 12.6 | 100.8 | |
| 4 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 6800 | 16 | 10.7 | 171.2 | |
| 7 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 2040 | 336 | 0.79 | 265.0 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 13.6 մ³ | | | | | | |
| ԺԱՊԱՎԵՆԱՅԻՆ ՀԻՄՔ ԺՀ-3 (1 հատ) | | | | | | |
| 10 | Ա. Գ. | Ø12A500c L = 4750 | 8 | 4.2 | 33.7 | |
| 11 | Ա. Գ. | Ø12A500c L = 6300 | 20 | 5.6 | 112.0 | |
| 12 | Ա. Գ. | Ø12A500c L = 8000 | 8 | 7.1 | 56.8 | |
| 13 | Ա. Գ. | Ø12A500c L = 6800 | 16 | 6.0 | 96.0 | |
| 14 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 1800 | 336 | 0.71 | 238.6 | |
| 1a | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 1100 | 312 | 0.24 | 75.0 | |
| 15 | Ա. Գ. | Ø6Ac-I ΣL = 220.8qժ.մ. | — | — | 49.0 | |
| 7a | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 670 | 110 | 0.15 | 17.0 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 19.5 մ³ | | | | | | |

ՇԱՐՈՒՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ.

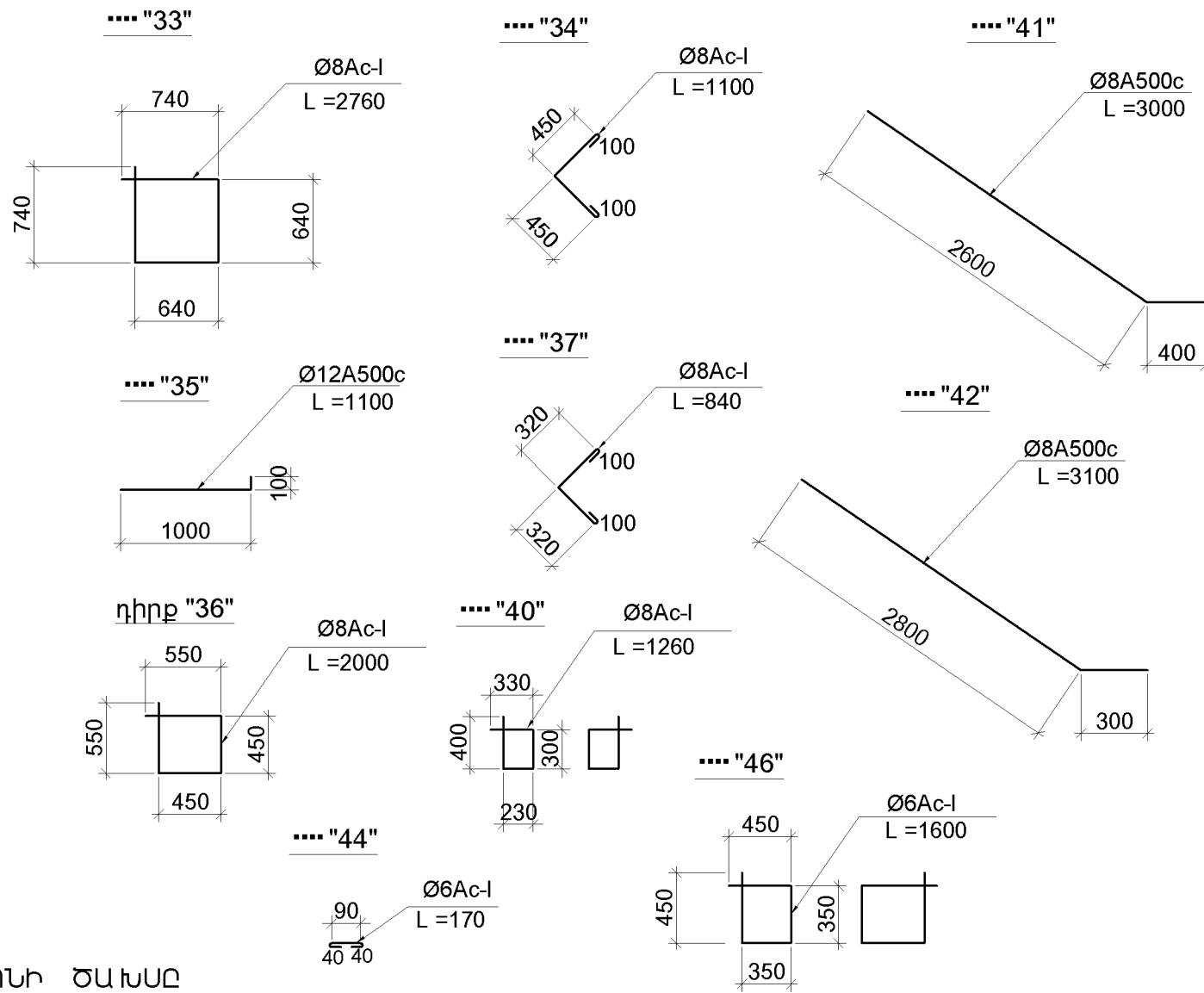
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----------------------------------|-----------|--------------------------|------|-------|--------|---|
| Ե/Ք ՊԱՏ | | | | | | |
| 16 | Ա. Գ. | Ø8A500c L = 1750 | 1610 | 0.69 | 1111.0 | |
| 15 | Ա. Գ. | Ø6Ac-I ΣL = 1895.0qժ.մ. | — | — | 420.7 | |
| 17 | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 530 | 1080 | 0.12 | 130.0 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 68.5 մ³ | | | | | | |
| ԾԱՌՈՒԿ ՍԱԼ -0.28 ՆԻՇԻ ՎՈՒ | | | | | | |
| 18 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 6550 | 290 | 10.4 | 3016.0 | |
| 19 | Ա. Գ. | Ø16A500c L = 6400 | 406 | 10.1 | 4100.6 | |
| 20 | Ա. Գ. | Ø12A500c L = 4550 | 174 | 4.0 | 696.0 | |
| 21 | Տես տվյալ | Ø16A500c L = 2540 | 290 | 4.0 | 1160.0 | |
| 22 | Տես տվյալ | Ø16A500c L = 4140 | 464 | 6.5 | 3016.0 | |
| 23 | Տես տվյալ | Ø16A500c L = 6540 | 174 | 10.4 | 1810.0 | |
| 24 | Տես տվյալ | Ø16A500c L = 3740 | 22 | 5.9 | 130.0 | |
| 25 | Ա. Գ. | Ø8A500c L = 1750 | 22 | 0.69 | 15.2 | |
| 26 | Ա. Գ. | Ø12A500c ΣL = 460.0qժ.մ. | — | — | 410.0 | |
| 27 | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 1280 | 480 | 0.28 | 135.0 | |
| 28 | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L = 1460 | 185 | 0.32 | 60.0 | |
| 29 | Ա. Գ. | Ø6Ac-I ΣL = 650.0qժ.մ. | — | — | 144.0 | |
| ԵՐԻՉՎԱԾՔ ՆԴ-1 | | | 1 | 857.2 | 857.2 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 99.9 մ³ | | | | | | |
| ՍՅՈՒՆԱՏԱԿ ՍՏ-1 (28հատ) | | | | | | |
| 32 | Տես տվյալ | Ø14A500c L = 1400 | 16 | 1.7 | 27.2 | |
| 33 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 2760 | 6 | 1.1 | 6.6 | |
| 34 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 1100 | 12 | 0.44 | 5.3 | |
| ԽԱՐՍԽԱՅԻՆ ՀԵՂՈՒՅՍ Ա-1 | | | | | | |
| | | | 4 | 17.4 | 69.6 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 0.42 մ³ | | | | | | |
| ՍՅՈՒՆԱՏԱԿ ՍՏ-2 (7հատ) | | | | | | |
| 35 | Տես տվյալ | Ø12A500c L = 1100 | 8 | 0.98 | 7.8 | |
| 36 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 2000 | 5 | 0.8 | 4.0 | |
| 37 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L = 840 | 10 | 0.33 | 3.3 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 0.14 մ³ | | | | | | |



| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | | |
|---|---------------|--|--|--|------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԼԱԾԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ե. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Կ-9 | 23 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ՄԱՍՆԱԳԻՐ(սկիզբ -) |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

**ՀԱՎԱՔԱԿԱՆ ՄԻԱԿՈՐՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ ՄԵԿ ՄԻԱՁՈՒՅԼ
ԵՐԿԱԹԲԵՏՈՆԵ ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՀԱՄԱՐ**

| Դիրք N° | ՆՇԱՆԱԿՈՒՄ | ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՔԱՆ. հատ. | ՄԱՍԱ | ԿԳ | Ծանոթ. |
|----------------------------|-----------|---------------------|-----------|-----------|---------------|--------|
| | | | | ՄԵԿ Դիրքի | ԲՈԼՈՐ Դիրքեր. | |
| ՀԵԾԱՆ Հ-1 (38 հատ) | | | | | | |
| 38 | Ա. Գ. | Ø20A500c L=3000 | 4 | 7.41 | 29.6 | |
| 39 | Ա. Գ. | Ø12A500c L=3000 | 4 | 2.66 | 10.6 | |
| 40 | Տես տվյալ | Ø8Ac-I L=1260 | 40 | 0.5 | 20.0 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 0.42 մ³ | | | | | | |
| ԿՏՐՎԱԾՔ Ա-Ա (2 հատ) | | | | | | |
| 41 | Տես տվյալ | Ø8A500c L=3000 | 8 | 1.2 | 9.6 | |
| 42 | Տես տվյալ | Ø8A500c L=3100 | 8 | 1.23 | 9.84 | |
| 43 | Ա. Գ. | Ø6Ac-I ΣL=22.4զծ.մ. | — | — | 5.0 | |
| 44 | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L=170 | 32 | 0.04 | 1.3 | |
| 45 | Ա. Գ. | Ø12A500c L=1400 | 4 | 1.24 | 5.0 | |
| 46 | Տես տվյալ | Ø6Ac-I L=1600 | 8 | 0.36 | 2.9 | |
| ՆՅՈՒԹԵՐ | | | | | | |
| ԲԵՏՈՆ B25 — 0.9 մ³ | | | | | | |

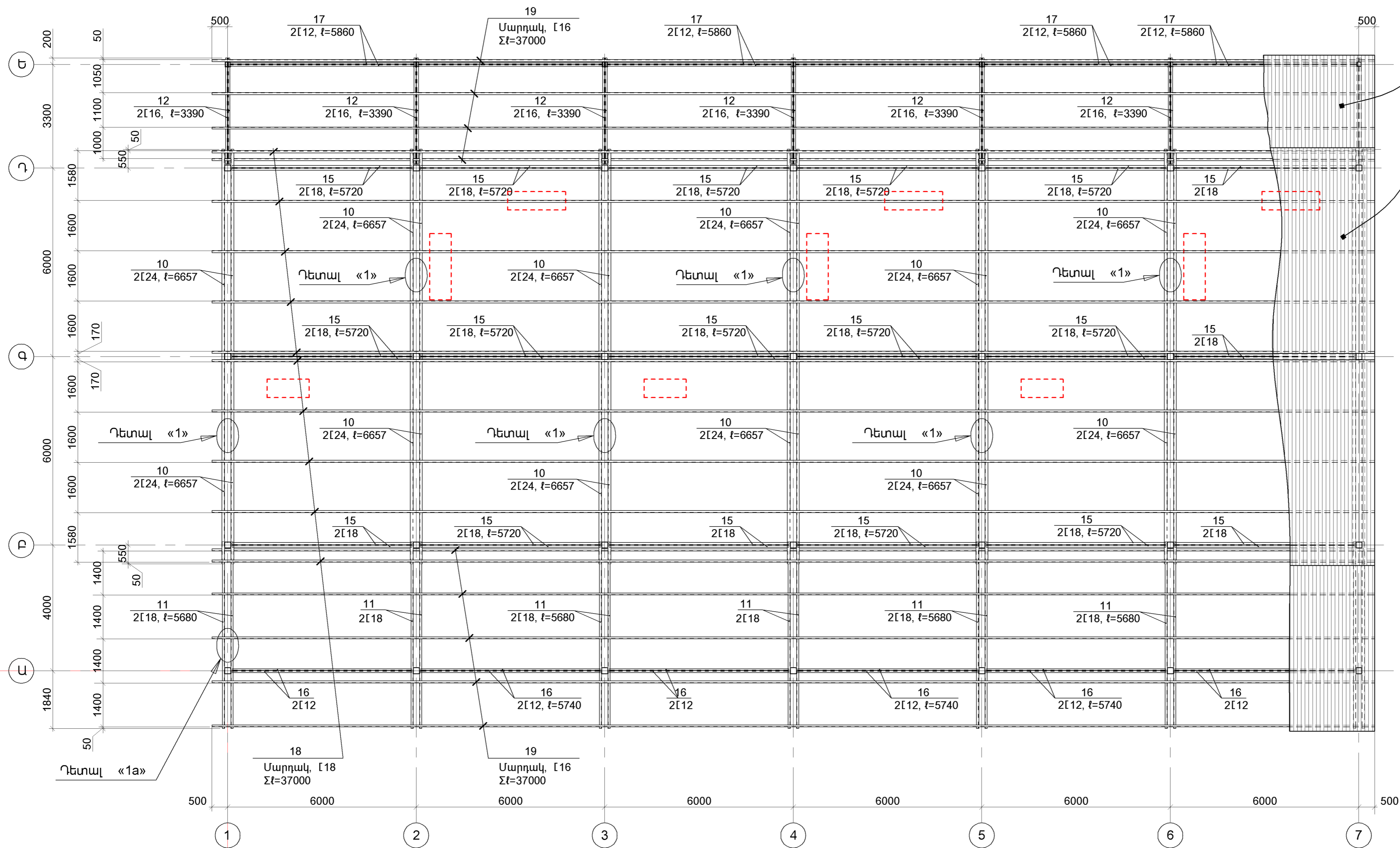


ՊՈՂՊԱՏԻ ԵՎ ԲԵՏՈՆԻ ԾԱԽԱՐԵԿ

| ԷԼԵՄԵՆՏԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ԲԵՏՈՆ | | ԱՄՐԱՆԱՅԻՆ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔ | | | | | | | | | | ԱՄՔՈՂՋՐ (կգ) | | | | | | | |
|--------------------|--|----------|---------------------|-------|--------|--------|--------|-------|-----|---------|--------|---------------|--------------|----------|---------|--------|-------|--------|--------|---------|
| | ճՈՍՏ 25192 - 82 <th colspan="10">ГОСТ P 5244-2006</th> | | ГОСТ P 5244-2006 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ԴԱՍ | ԾԱՎԱԼ մ³ | Ac-I | | | | | A500c | | | | | | ԳՈՑԿԱԾՔ | | | | | | |
| | | | Ø6 | Ø8 | ընդ. | Ø8 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | ընդ. | ԵՐԻԶԿԱԾՔ ՆԴ-1 | | Լ 140x10 | Ø12 | ընդ. | | | | |
| ՀԻՄՔ | ԺՂ - 1(7հատ) | B25 | 63.0 | 81.2 | 1162.0 | 1243.2 | | | | | 1948.8 | | | | | 1948.8 | | | 3192.0 | |
| | ԺՂ - 2(4հատ) | B25 | 54.4 | | 1060.0 | 1060.0 | | | | | 2128.0 | | | | | 2128.0 | | | 3188.0 | |
| | ԺՂ - 3(1հատ) | B25 | 19.5 | 141.0 | 238.6 | 380.0 | | 300.0 | | | | | | | | 380.0 | | | 680.0 | |
| Ե/Բ ՊԱՏ | B25 | 68.5 | 550.7 | | 550.7 | 1111.0 | | | | | | | | | 1111.0 | | | 1661.7 | | |
| ԾԱԾԿ -0.28 ՆԻՇՈՒՄ | B25 | 99.9 | 339.0 | | 339.0 | 15.2 | 1106.0 | | | 13232.0 | | | | | 14353.2 | | 791.2 | 266.0 | 857.2 | 15549.4 |
| ՆՅՈՒԹԵՐ ՏԱԿ | ՍՏ-1 (28հատ) | B25 | 11.8 | | 333.2 | 333.2 | | | | 761.6 | | | | | 761.6 | 806.4 | 437.7 | 706 | 1949.4 | 3044.2 |
| | ՍՏ-2 (7հատ) | B25 | 0.98 | | 51.1 | 51.1 | | 54.6 | | | | | | | 54.6 | | | | | 105.7 |
| ՀԵԾԱՆ | Հ - 1 (38հատ) | B25 | 16.0 | | 760.0 | 760.0 | | 402.8 | | | 1124.8 | | | | 1527.6 | | | | | 2287.6 |
| ԿՏՐՎԱԾՔ Ա-Ա (2հատ) | ԱՍՏԻՃԱՆ | B25 | 1.8 | 18.4 | | 18.4 | 39.0 | 10.0 | | | | | | | 49.0 | | | | | 67.4 |

| | | | |
|---|---------------------------|--------------|---------------|
| ՊՐԱՏԿԵՐ N ԲԸԼԸՁԲ-13/15-4 | | ԹԵՐԹԵՐ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| ՓՈՒԼ | ԱՆ | Կ-10 | 23 |
| ԿՈՆՍՏՐԱԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3]մ) | ՊՈՂՊԱՏԻ ԵՎ ԲԵՏՈՆԻ ԾԱԽԱՐԵԿ | | |
| Բ.Տ.Բ. ՊԵՏ | Բ. ՍՈՒՆԵԱՅԱՆ | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | Ն. ԹԱՐԵՎՈՍՅԱՆ |
| Ն.Գ.Բ. | | | |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | | | |

ԾԱԾԿԻ ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏՆԵՐԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ (M1:100)

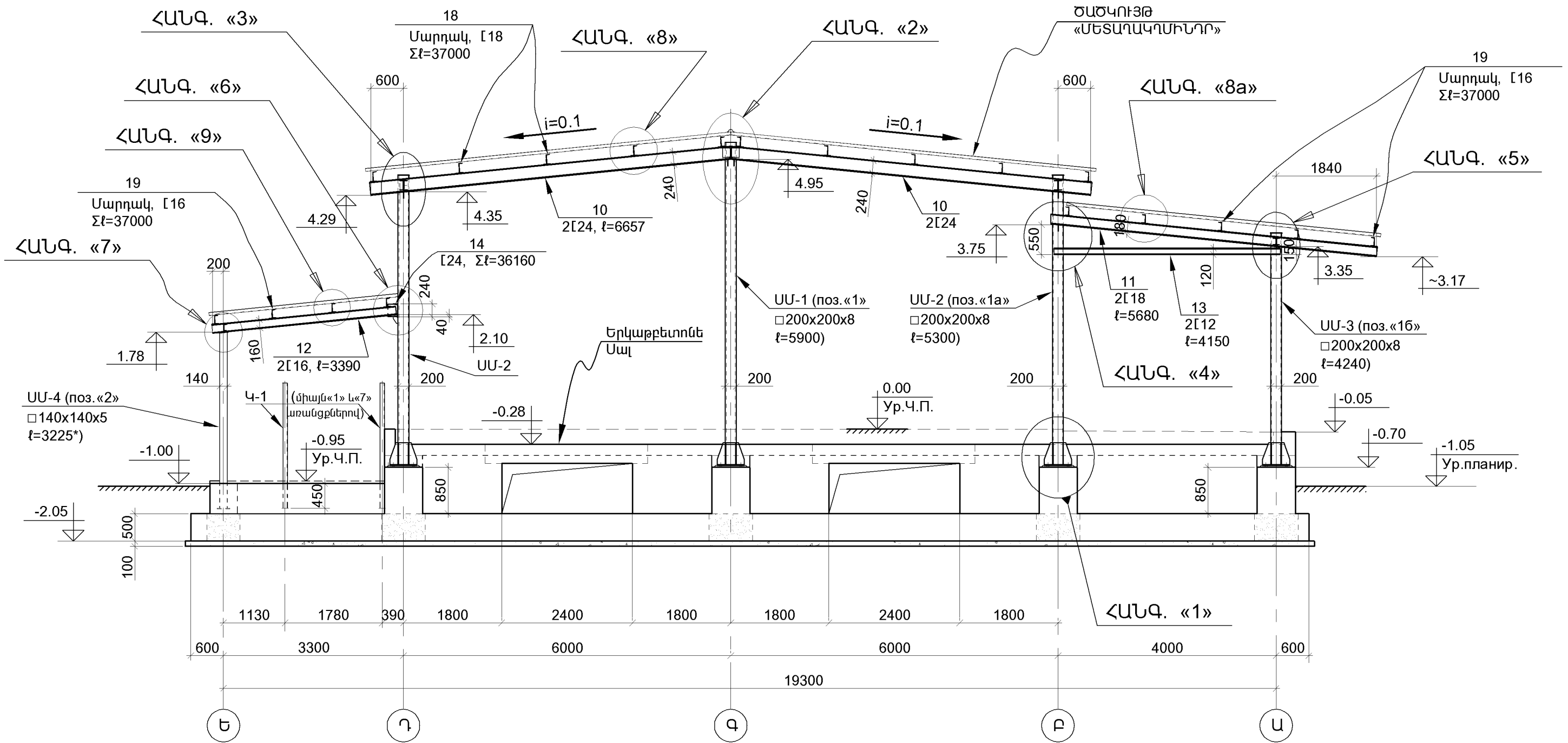


ԾԱԾԿՈՒՅՑ
«ՄԵՏԱՂԱԿՂՄԻՆՈՐ»

1. ԿԱՅԱԼ Թ-Ն ՂԻՏԱԿՆԵԼ Կ-1 Թ-Ի ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՐ:
2. Հ-ԿՄԻՄԱԿԱՆ ԾԱՄՈՒԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ ՏԵՍ Թ. Կ-12:
3. ԴԵՏԱԼ «1» ԵՎ «1a» ՏԵՍ Թ. Կ-17:

| | | | | |
|---|----------------|-------------------|------|--------|
| ՊԱՏԱԿԻ ՈՐ ԲՈՒՆՈՎ 13/15-4 | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՄՈՒՍԽԱՆՅԱՆ | ՍՆ | ~11 | 23 |
| Ն.Ս.Գ.Ը. | Հ. ՎԱՐՈՒԱՆՅԱՆ | ԵՐԵՎԱՆ | | |
| ՆԱՆԱԾԾԵՑ | Ն. ԹԱՐԻՎՈՒՄՅԱՆ | ԵՐԵՎԱՆ | | |
| ԿՈՆՍՏՐԱԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԱԲԵՐԱԿ [36x19.3]մ) | | ՀՐԱԲԵՐԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ | | |
| | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

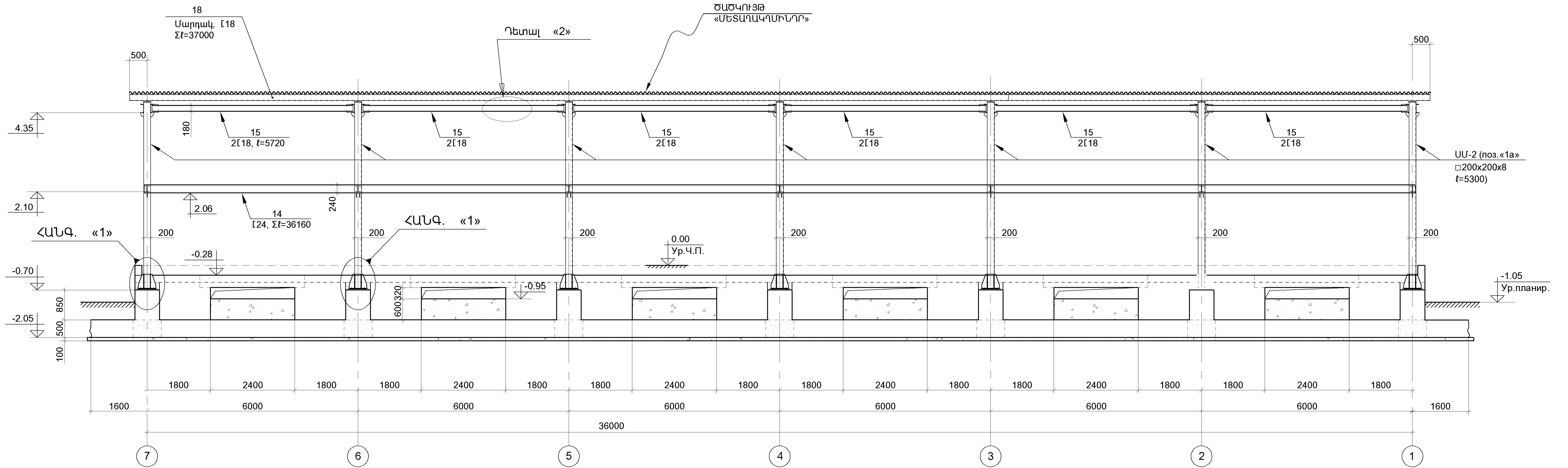
ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ՇՐՋԱՆԱԿ «1»; «2»; «3»; «4»; «5»; «6» ԵՎ «7» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐՈՎ (M1:75)



1. ՏԿՅԱԼ Բ-ՈՂ ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-1 Բ-Ի ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՂ:
2. ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏՆԵՐԻ ԵՌԱԿՑՈՒՄԸ ԿԱՏԱՐԵԼ Զ-42 ՏԻՊԻ ԷԼԵԿՏՐՈՂՆԵՐՈՎ: ԵՌԱԿՑՄԱՆ ԿԱՐԵՐԻ ԲԱՐՉՐՈՒԹՅՈՒՆԸ (h_ա) ԸՆԴՈՒՄԵԼ ԵՌԱԿՑՎՈՂ ԷԼԵՄԵՆՏՆԵՐԻՑ ԱՄԵՆԱԲԱՐԱԿ ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՀԱՍՏՈՒԹՅԱՆ ՉԱՓՈՎ:
3. ՊԱՏՐԱՍՏԵԼՈՒՑ ՀԵՏՈՒ ԲՈՒՈՐ ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏՆԵՐԻ ՄԱԿԵՐԵՄՆԵՐԸ ՄԱՔՐԵԼ ԺԱՆԳԻՑ, ՆԱԽԱՆԵՐԿԵԼ (ՕԲՐՄՈՎԱԾՅԱԾ) ԵՎ ՆԵՐԿԵԼ ՊԵՆՏԱՖՏԱԼԱՅԻՆ ՆԵՐԿՈՎ ԵՐԿՈՒ ՇԵՐՏ:
4. ՀԱՆԳՈՒՅՑՆԵՐԸ ՏԵՍ Բ.Բ. Կ-18 ÷ Կ-21:
5. ՍՍ-1, ՍՍ-2 ԵՎ ՍՍ-3 ՍՅՈՒՆԵՐԸ ՏԵՍ Բ. Կ-23:
6. ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ Բ.Բ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐՔԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-12 | 23 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

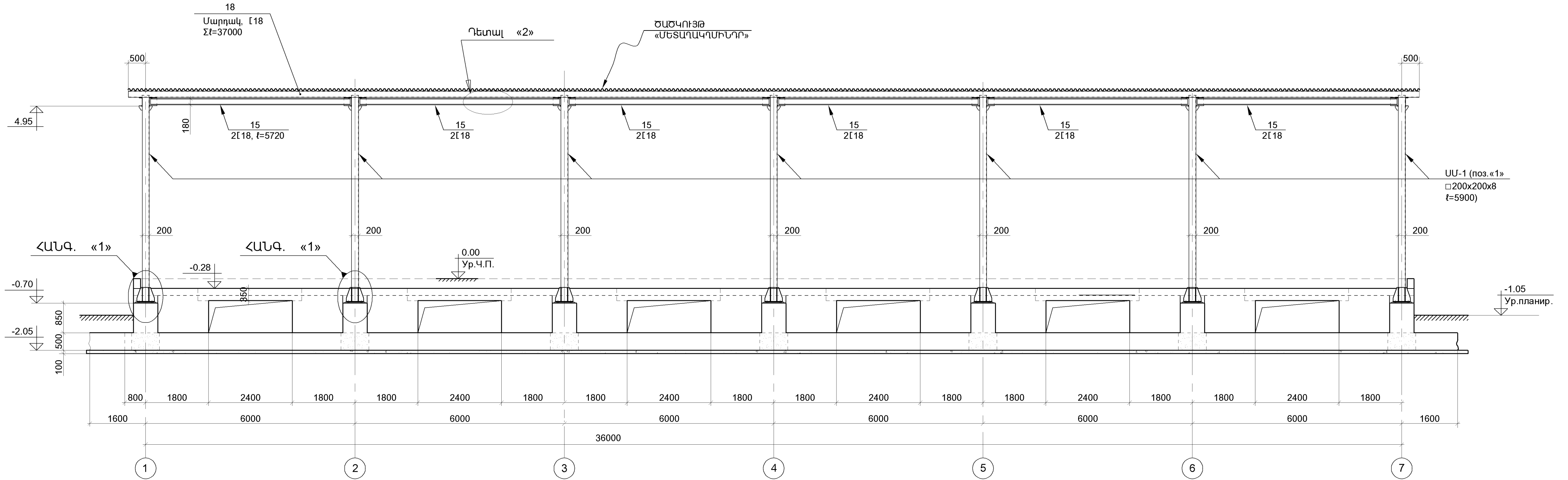
ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ՇՐՋԱՆԱԿ «Դ» ԱՌԱՆՑՔՈՎ (M1:75)



1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՍՏԵՂ:
 2.ԴԵՏԱԼ «2» ՏԵՍ թ. Կ-17:
 3.ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ.թ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՌԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱՍՆԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-13 | 23 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

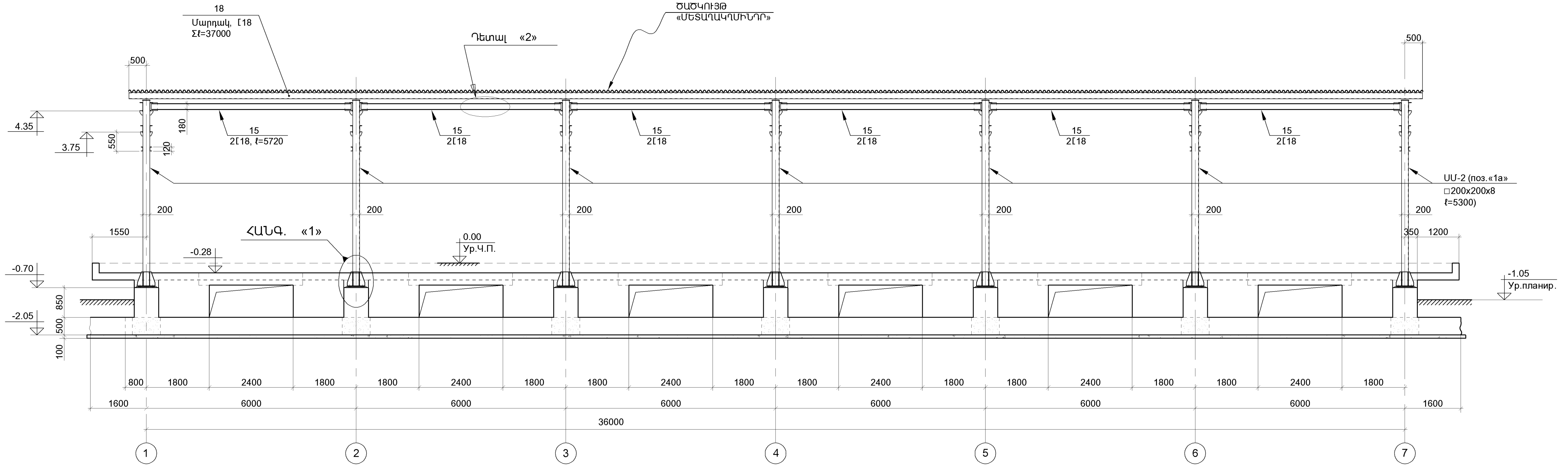
ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ՇՐՋԱՆԱԿ «Գ» ԱՌԱՆՑՔՈՎ (M1:75)




1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՍՏԵՂ:
 2.ԴԵՏԱԼ «2» ՏԵՍ թ. Կ-17:
 3.ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ.թ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

| | | | | | |
|------------|--------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱՇՉԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՌԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱՆԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-14 | 23 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ՇՐՋԱՆԱԿ «Գ» ԱՌԱՆՑՔՈՎ | | |

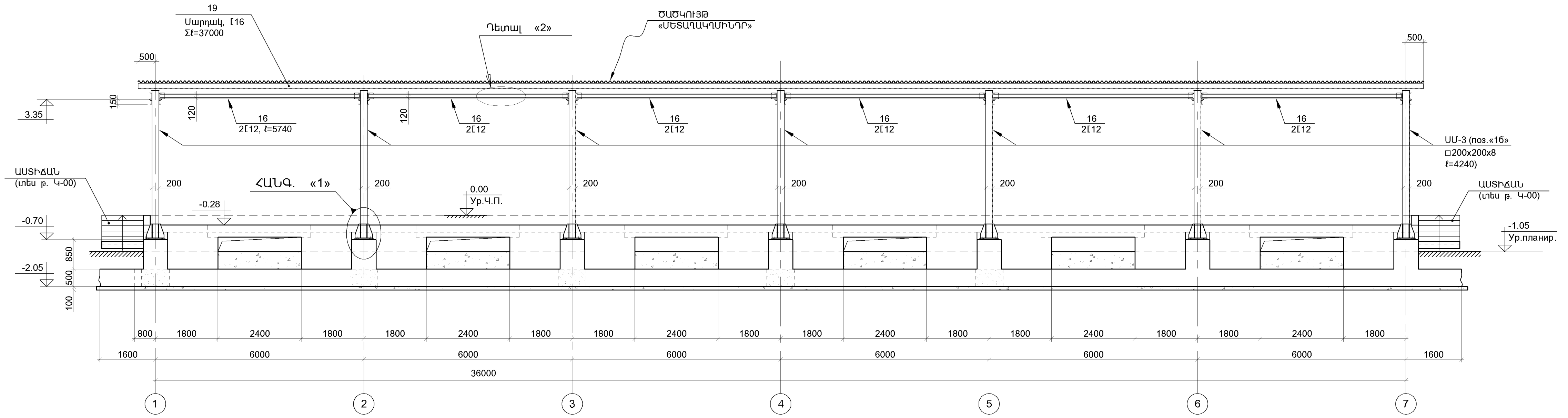
ՄԵՏԱԴԱԿԱՆ ՇՐՋԱՆԱԿ «Բ» ԱՌԱՆՑՔՈՎ (M1:75)



1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՍՏԵՂ:
 2.ԴԵՏԱԼ «2» ՏԵՍ թ. Կ-17:
 3.ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ.թ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱՍՆԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-15 | 23 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ՇՐՋԱՆԱԿ «Բ» ԱՌԱՆՑՔՈՎ | | |

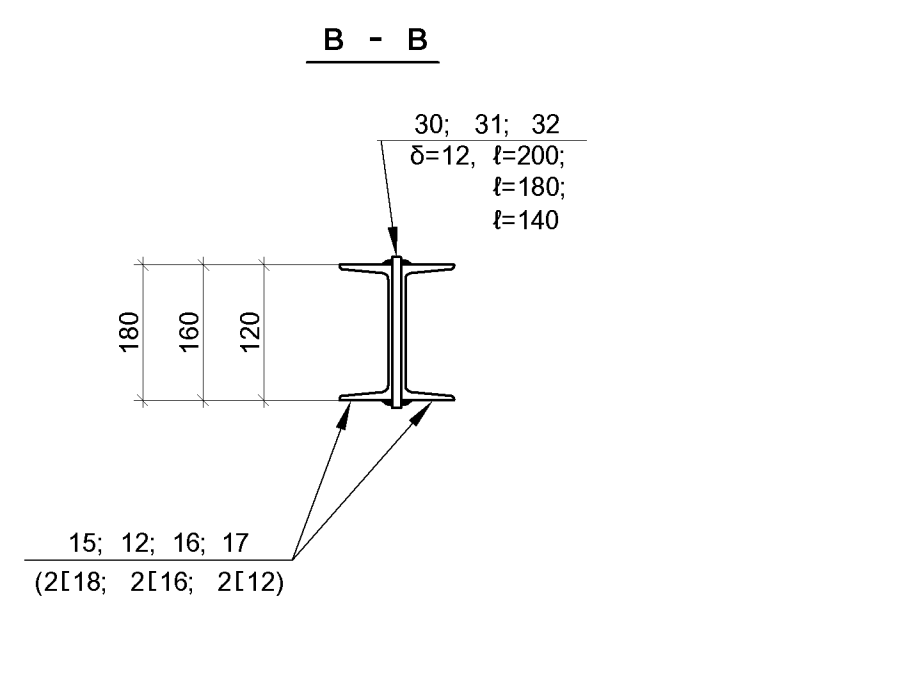
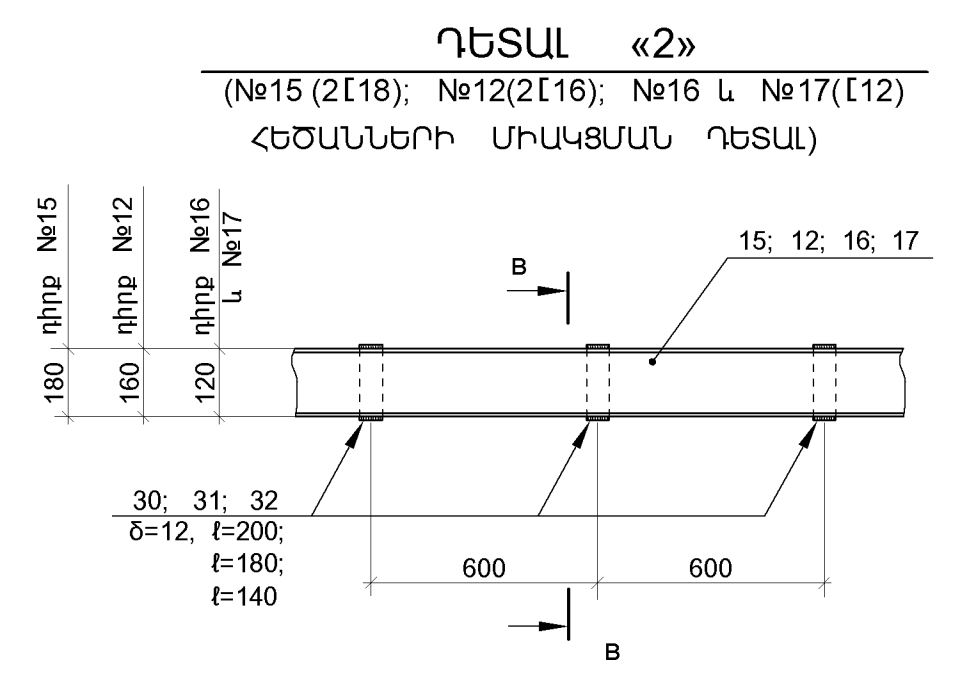
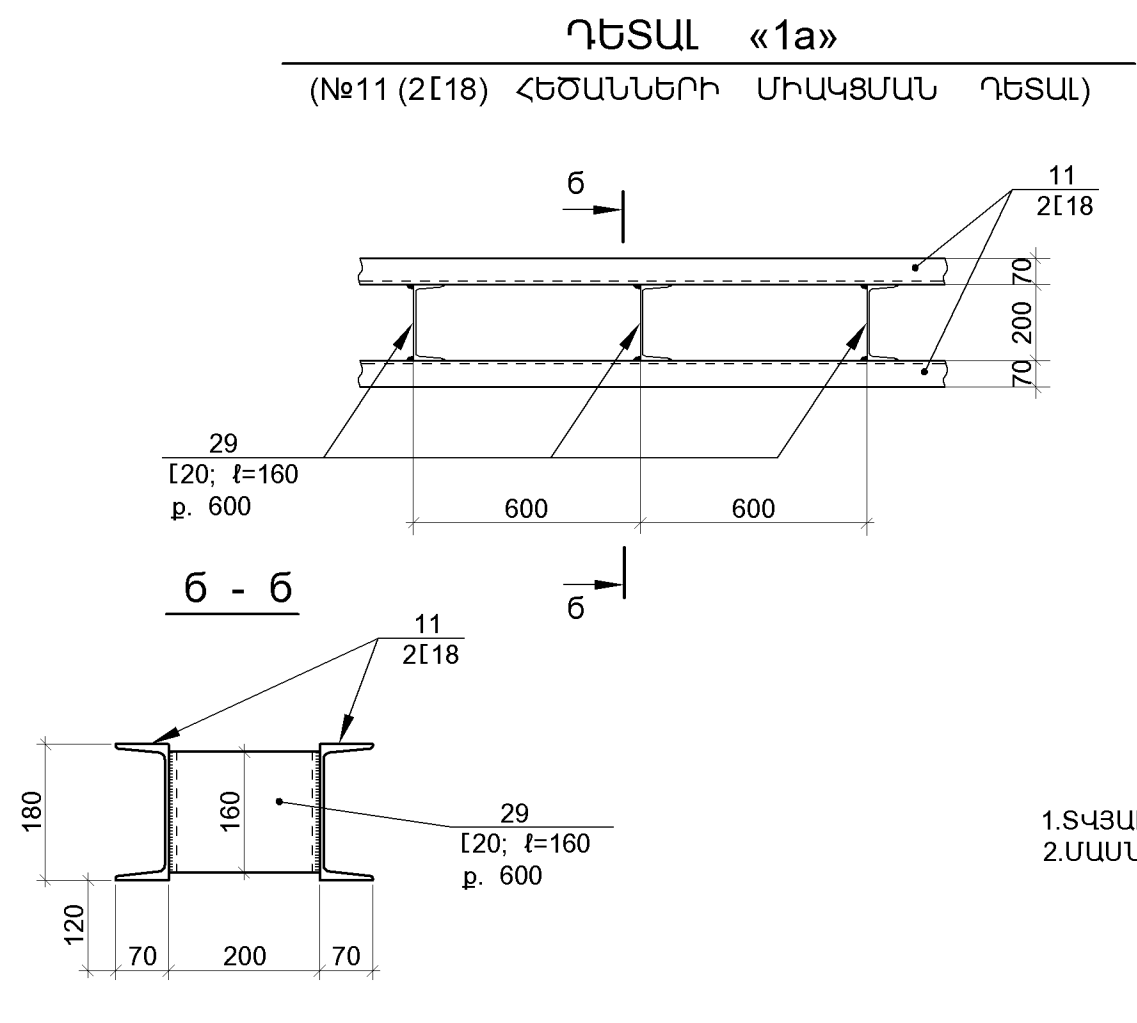
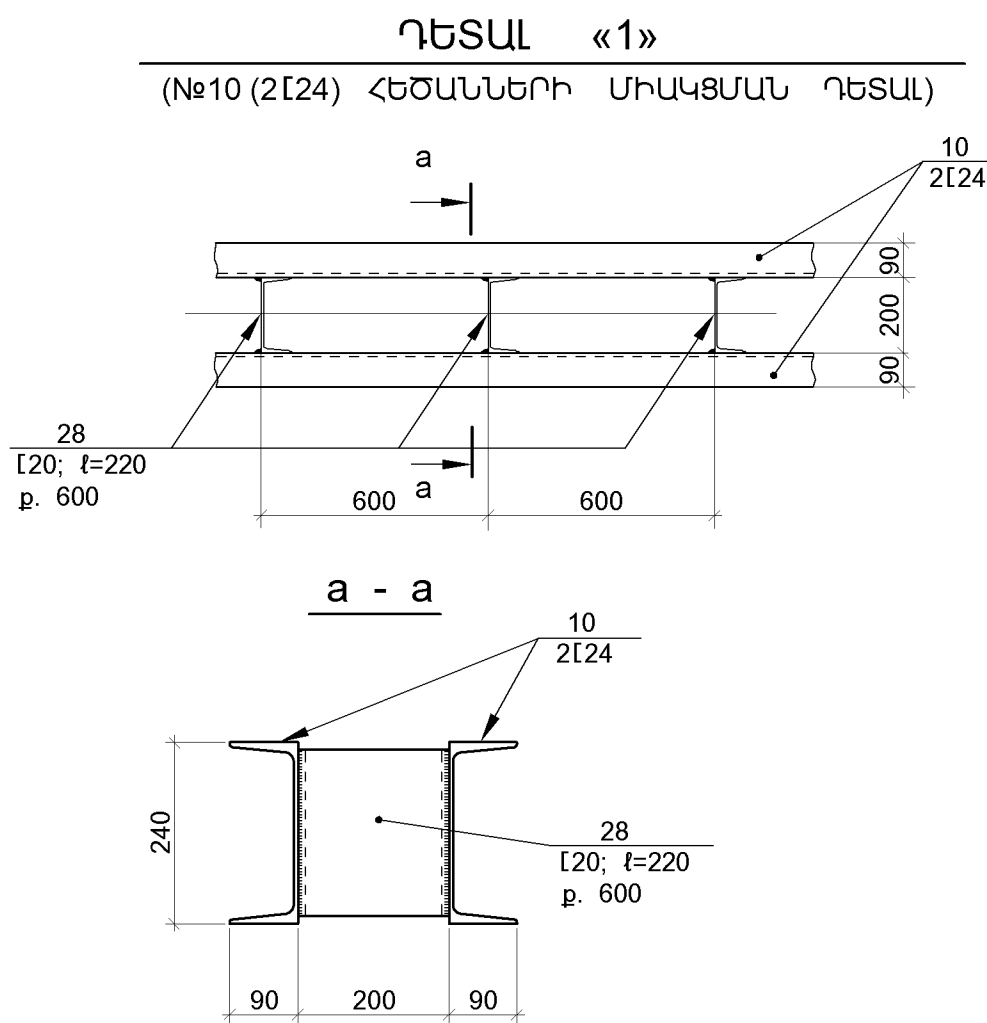
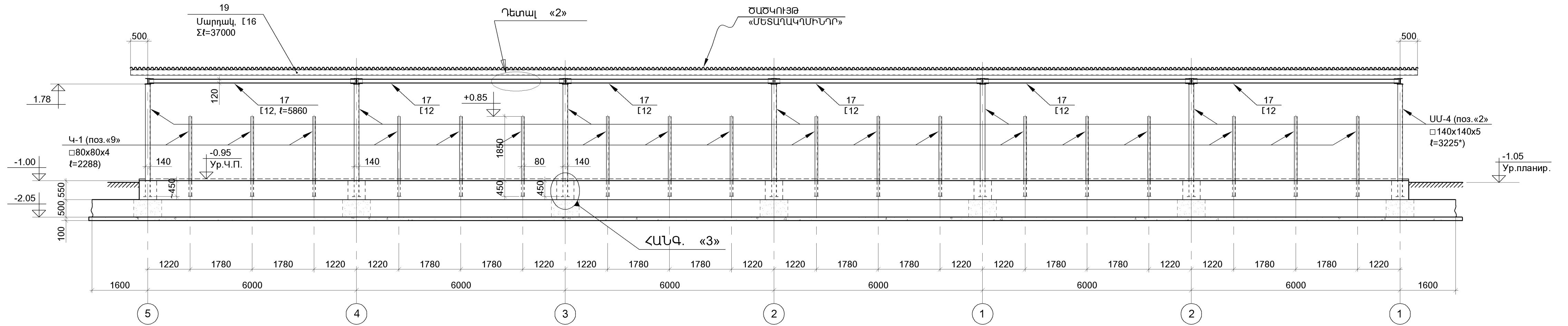
ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ՇՐՋԱՆԱԿ «Ա» ԱՌԱՆՑՔՈՎ (M1:75)



- 1. ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՍՍԵՂ:
- 2. ԴԵՏԱԼ «2» ՏԵՍ թ. Կ-17:
- 3. ՍԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ.թ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

| | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
|------------|---------------|--|---|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՌԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Կ-16 | 23 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱԴԵՎՈՍՅԱՆ | | ՇՐՋԱՆԱԿ «Ա» ԱՌԱՆՑՔՆԵՐՈՎ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

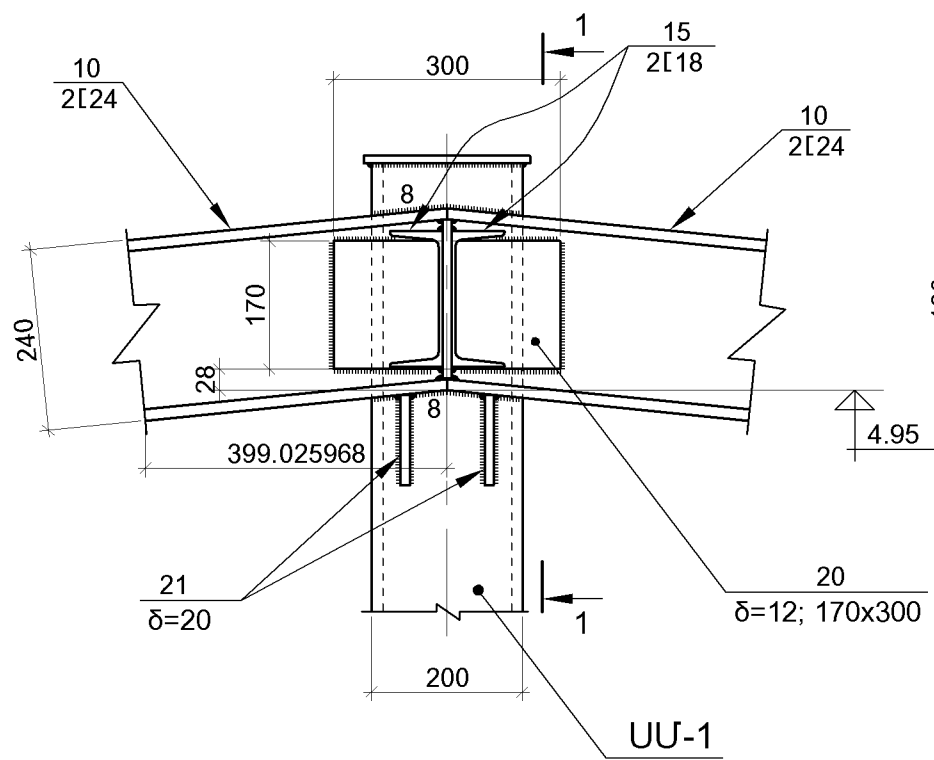
ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ՇՐՋԱՆԱԿ «Ե» ԱՈՒՆՑՔՈՎ (M1:75)



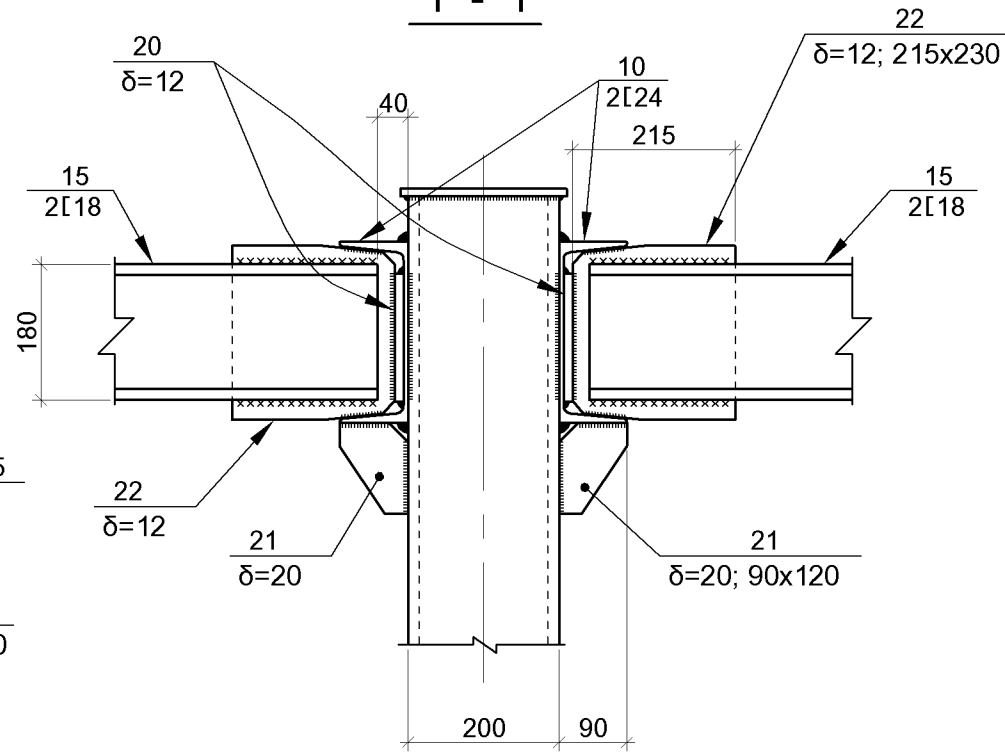
1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ՂԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-ԵՐԻ ՀԵՏ ՀԱՍՍԵՆԵՐԻ:
2.ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ.թ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

| | | | | | | |
|------------|--------------|--|---|--------------------------|----------------|--|
| | | | | ՊԵՏԱԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՇԱՆՅԱՆ | ԿՈՆՏՐՈԼԻԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐՔԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-17 | 23 | |
| ՆԱՍՆԱԳՑԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՅԱՆ | ՇՐՋԱՆԱԿ «Ե» ԱՈՒՆՑՔՆԵՐՈՎ: ՂԵՏԱԼ «1», ՂԵՏԱԼ «1a», ՂԵՏԱԼ «2» |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | |

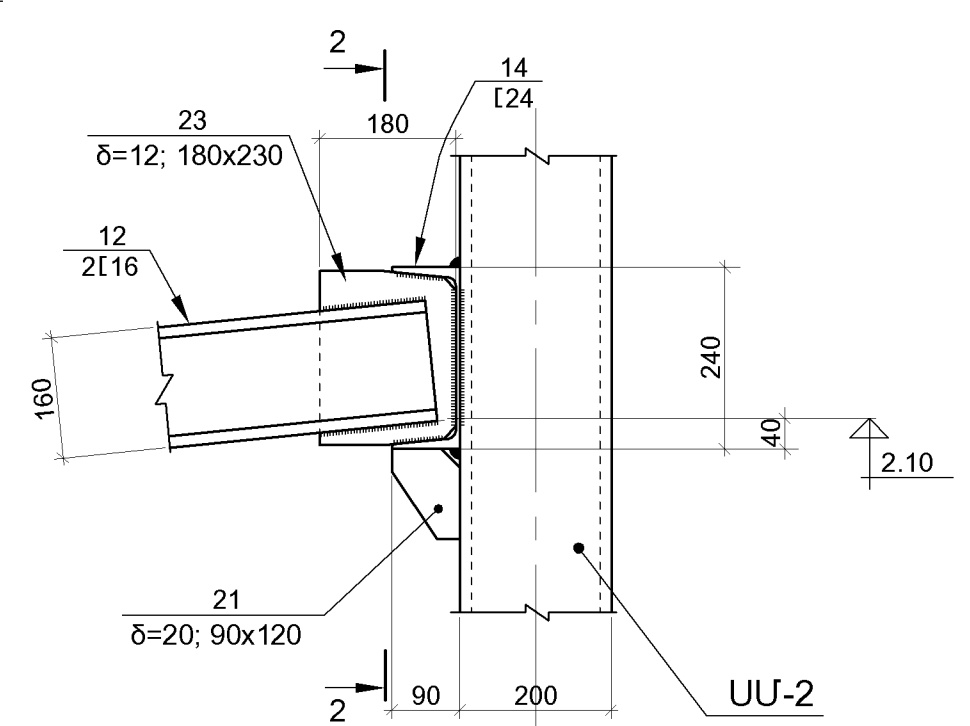
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «2» (M 1:10)



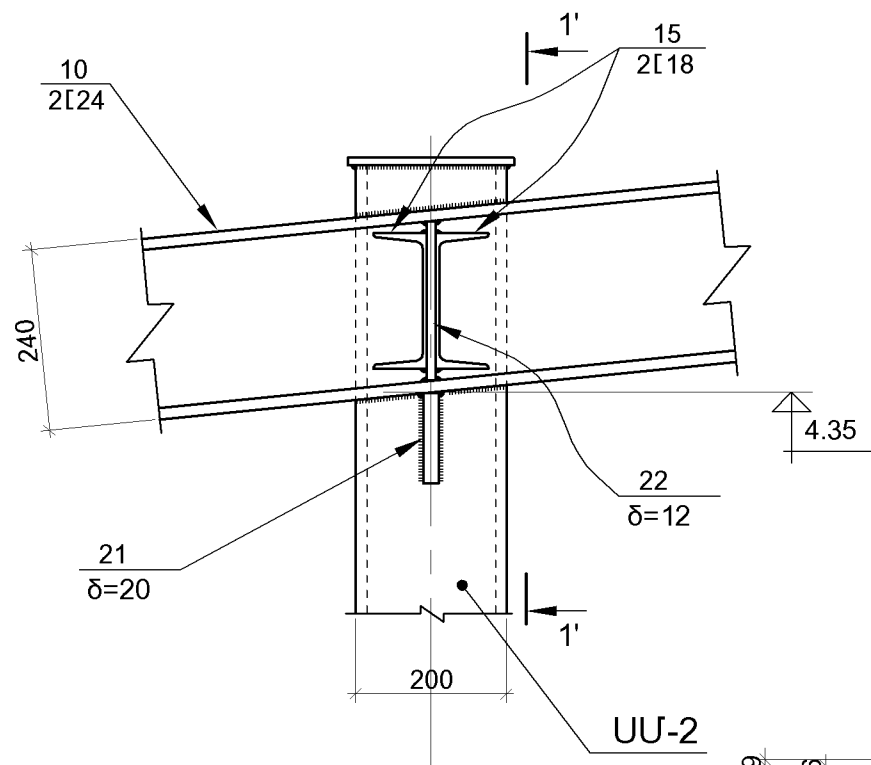
1 - 1



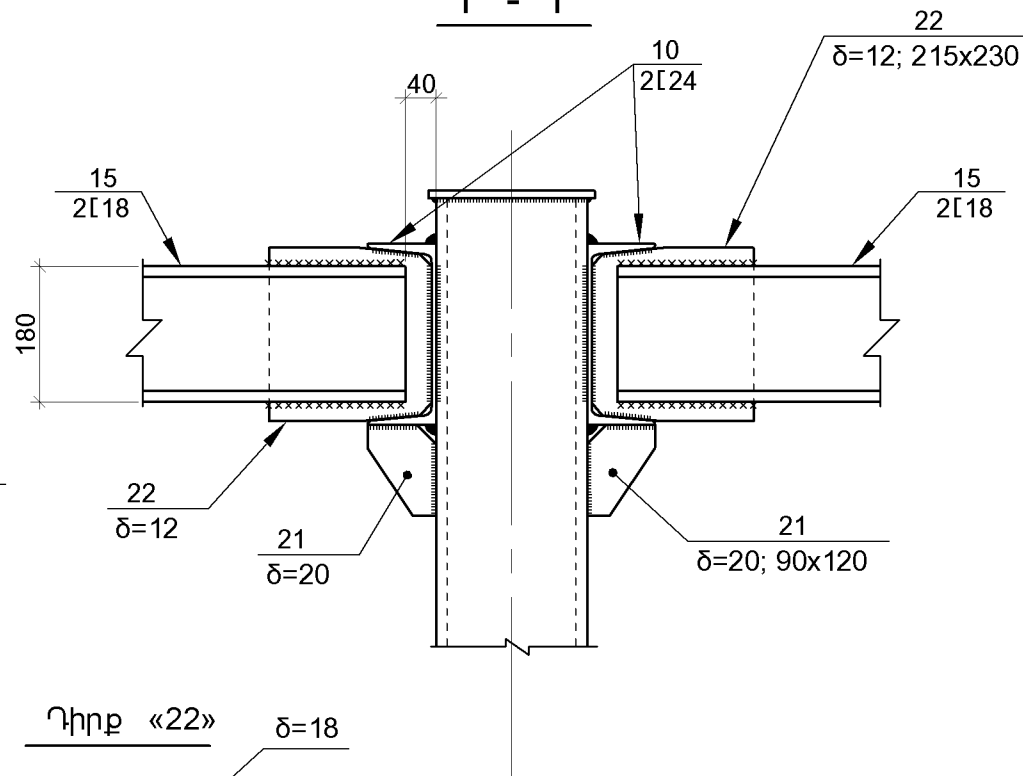
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «6» (M 1:10)



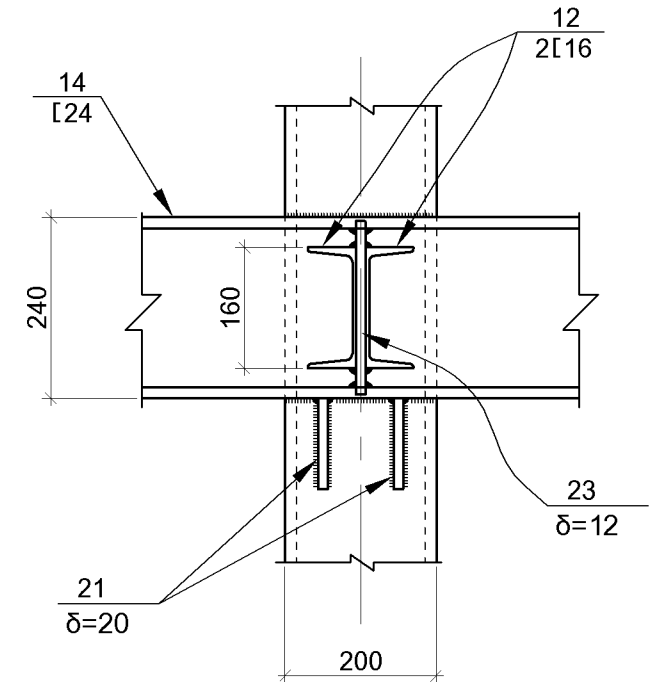
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «3» (M 1:10)



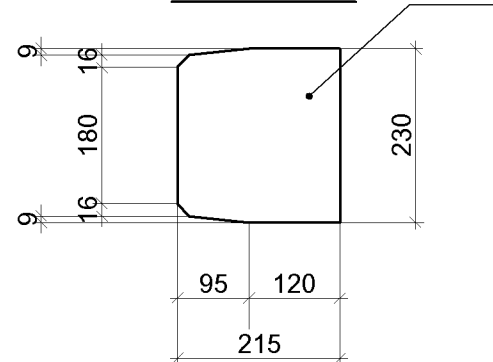
1' - 1'




2 - 2



Դիրք «22» δ=18



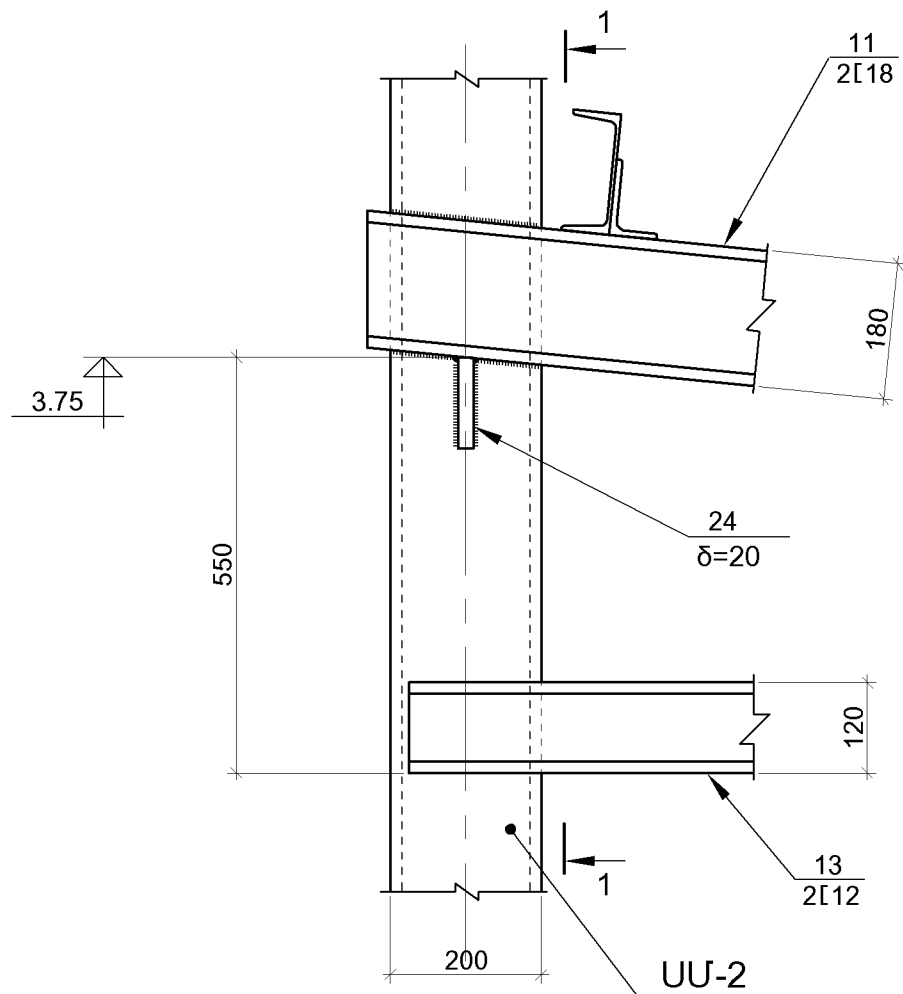
1.543ԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՍՏԵՂ:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|---|-------------|------|
| | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱԵՉԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | ԱՆ | Կ-18 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ՀԱՆԳ. «2», ՀԱՆԳ. «3», ՀԱՆԳ. «6» | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | |
| | | |  | | |

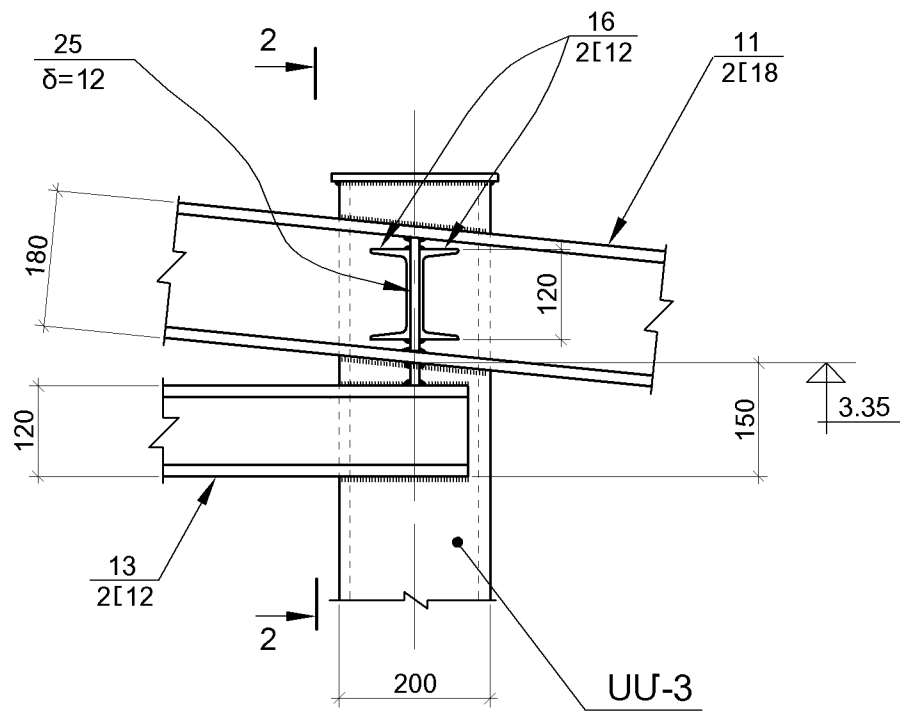
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «4» (M 1:10)

ՀԱՆԳՈՒՅՑ «5» (M 1:10)

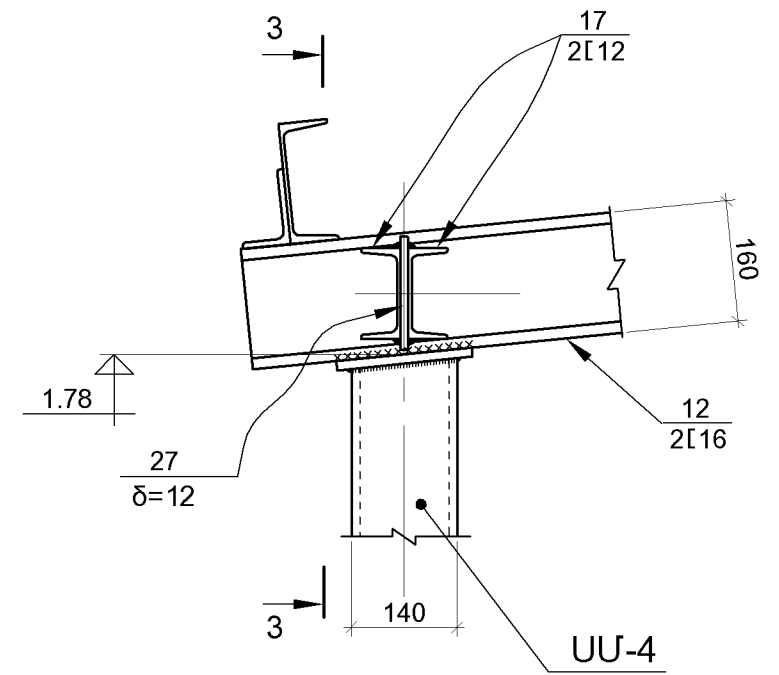
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «7» (M 1:10)



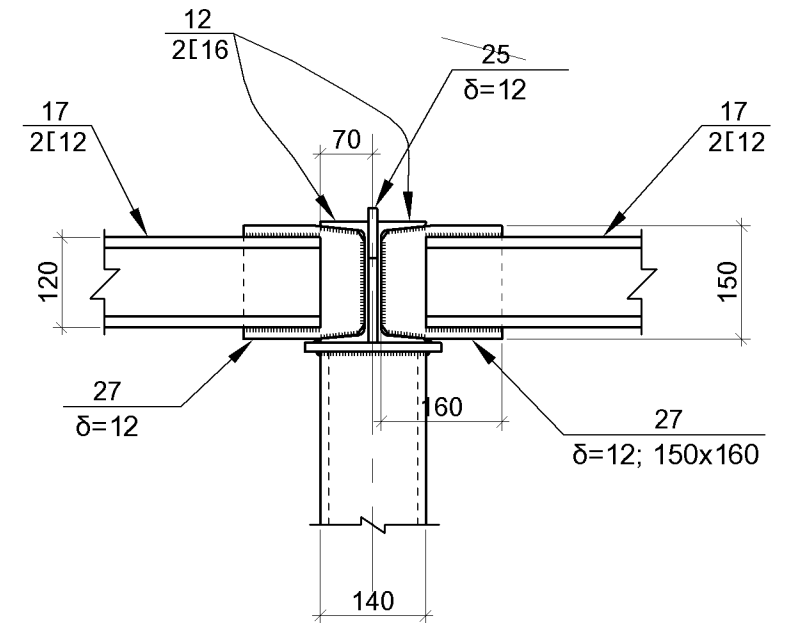
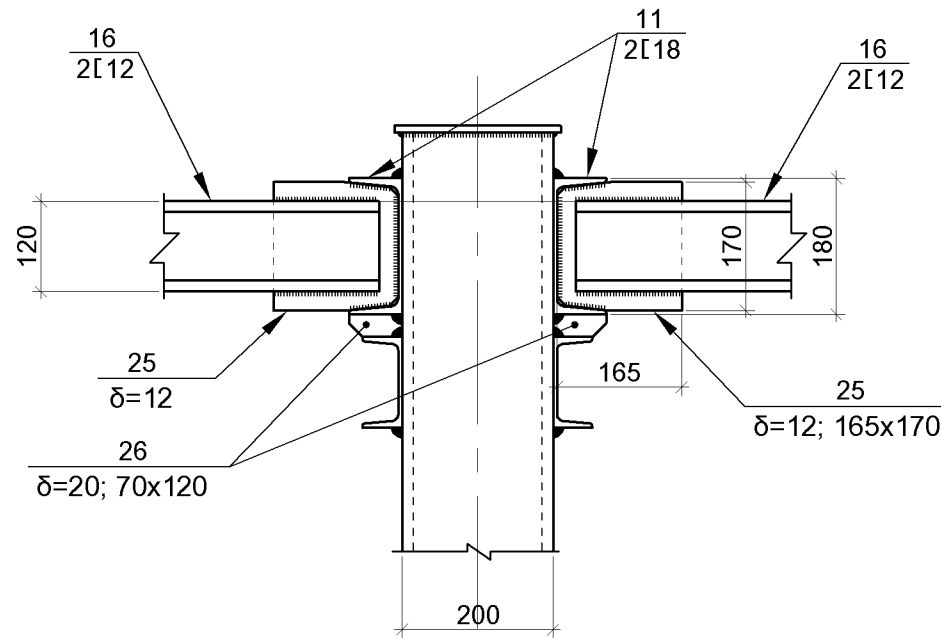
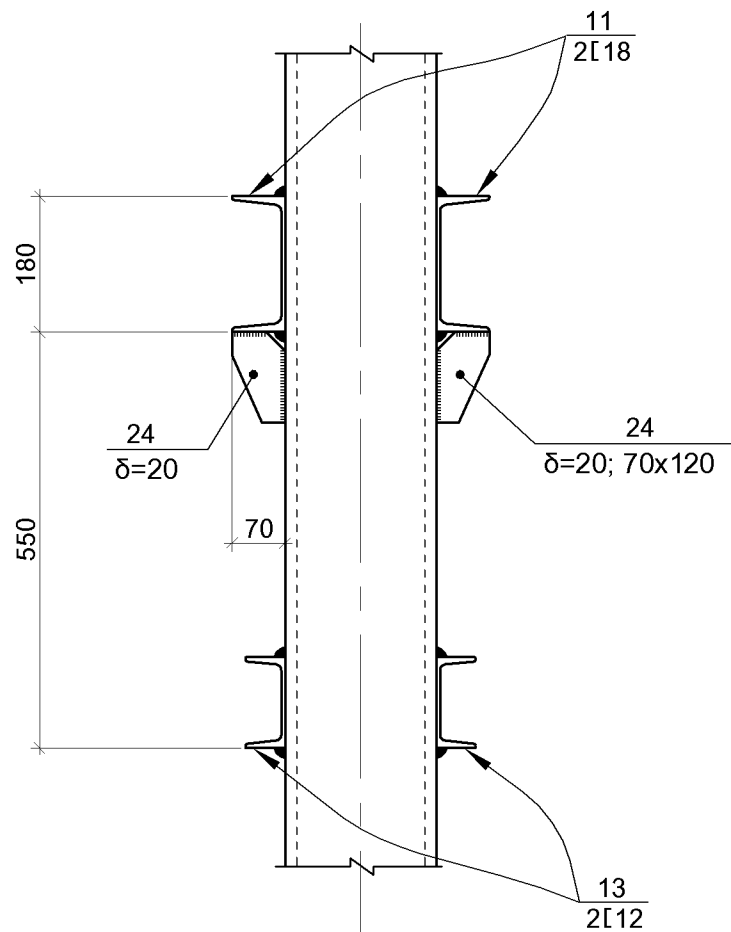
1 - 1




2 - 2



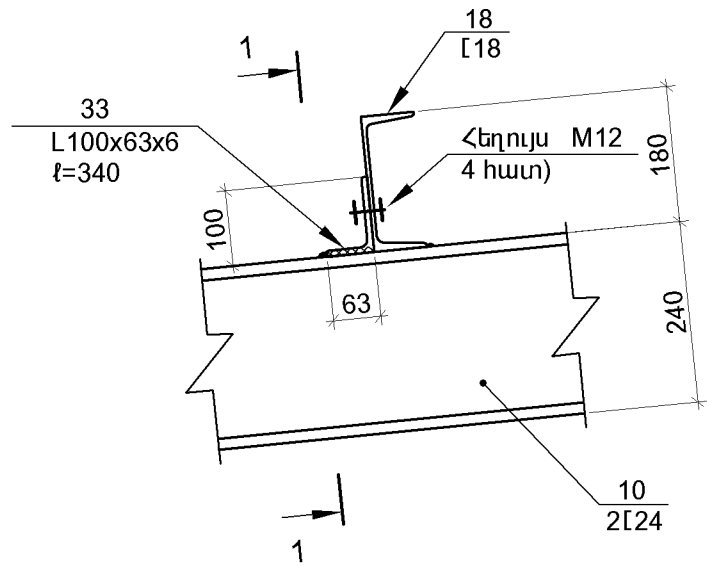
3 - 3



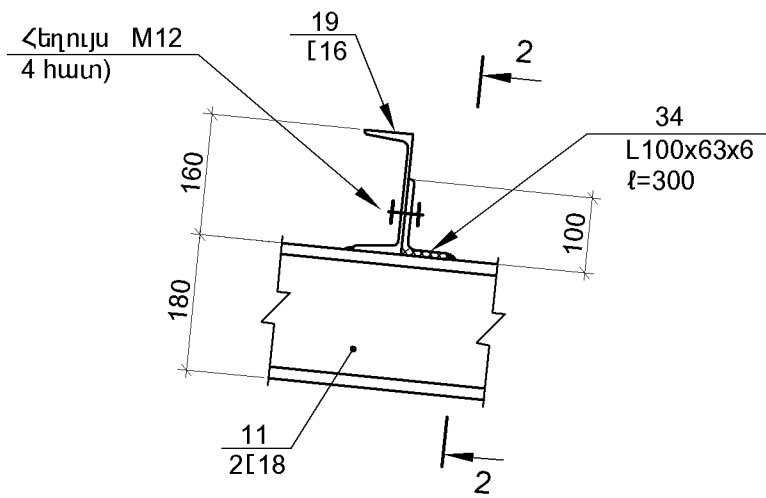
1.543ԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՂ:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱԵՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-19 | 23 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

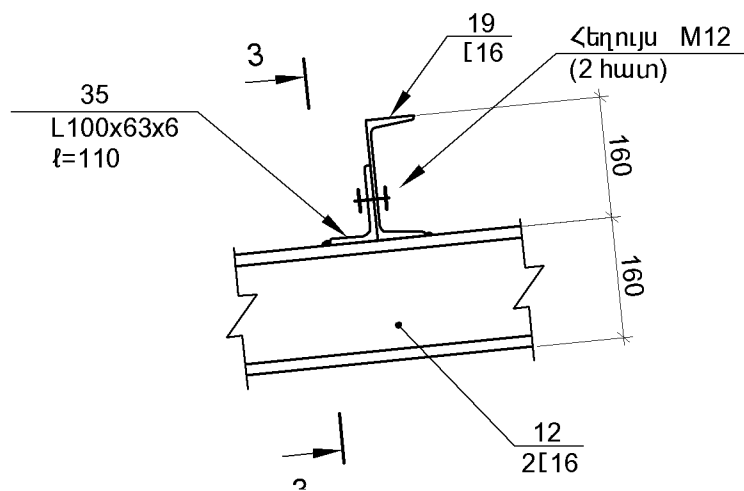
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «8» (M 1:10)



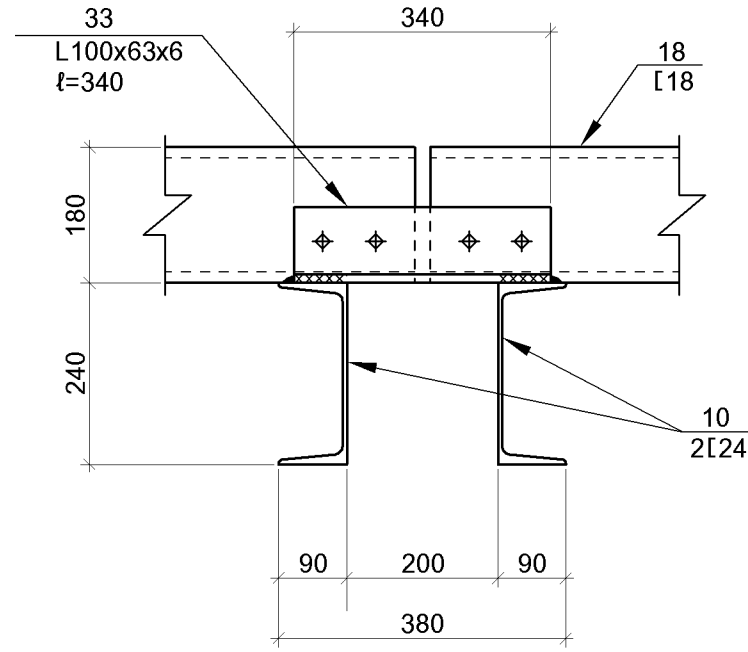
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «8a» (M 1:10)



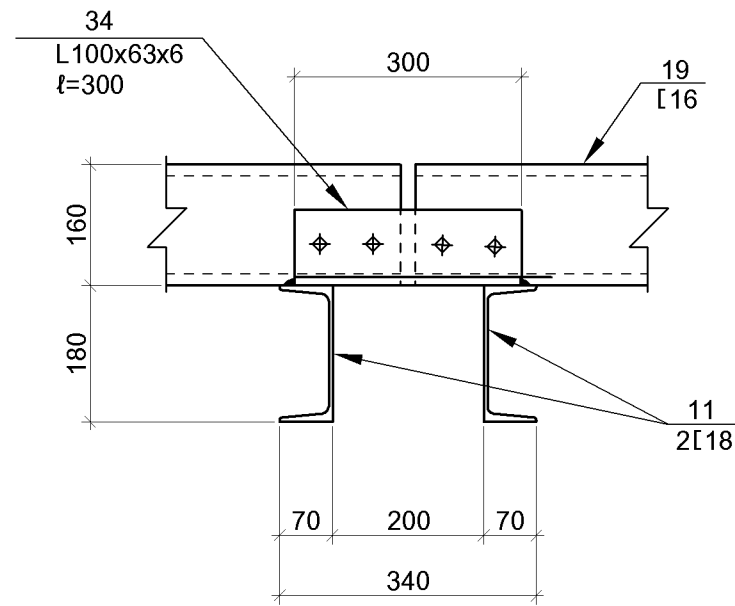
ՀԱՆԳՈՒՅՑ «9» (M 1:10)



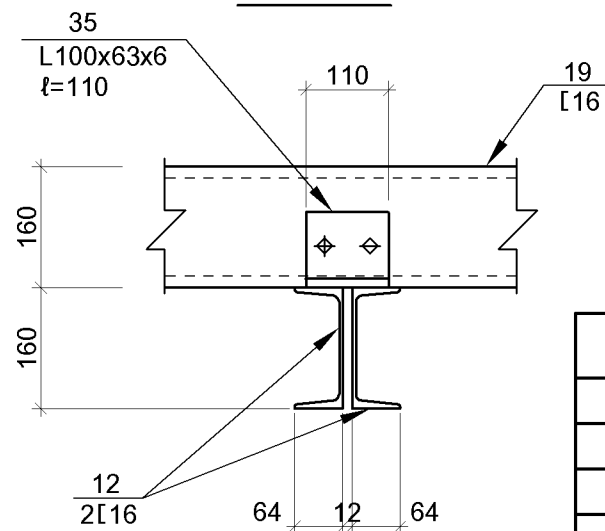
1 - 1



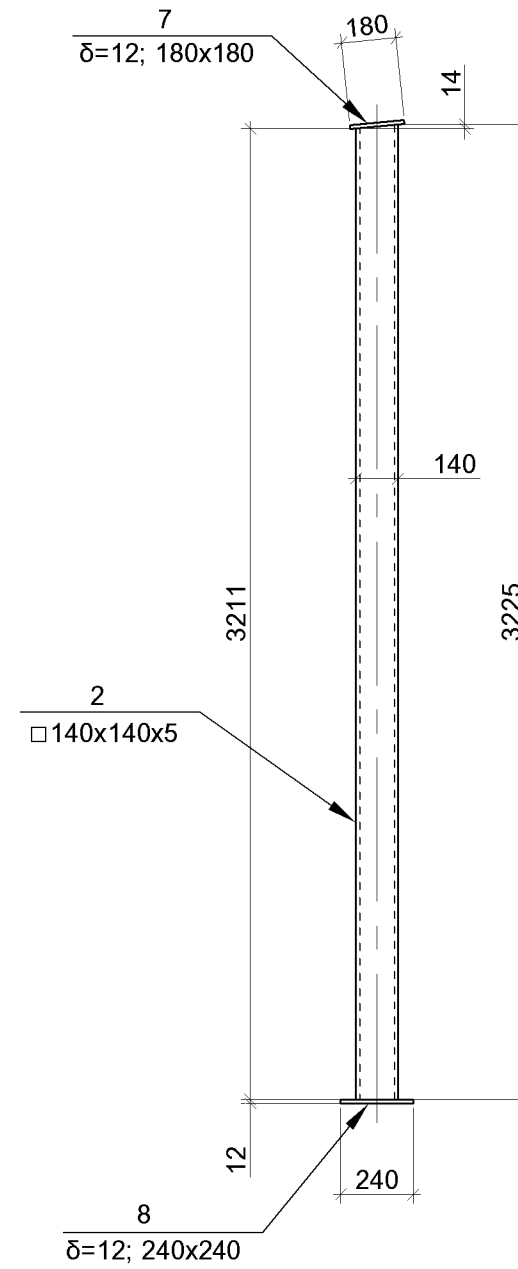
2 - 2



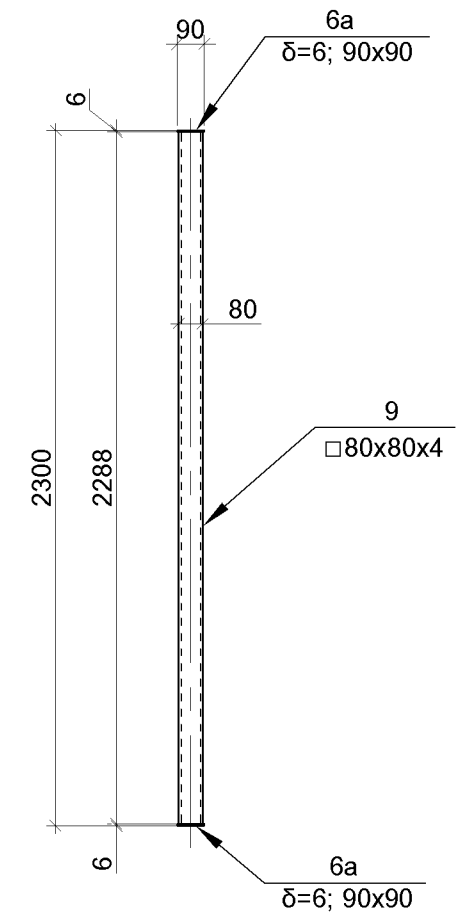
3 - 3




ՍՍ-4



Կ-1

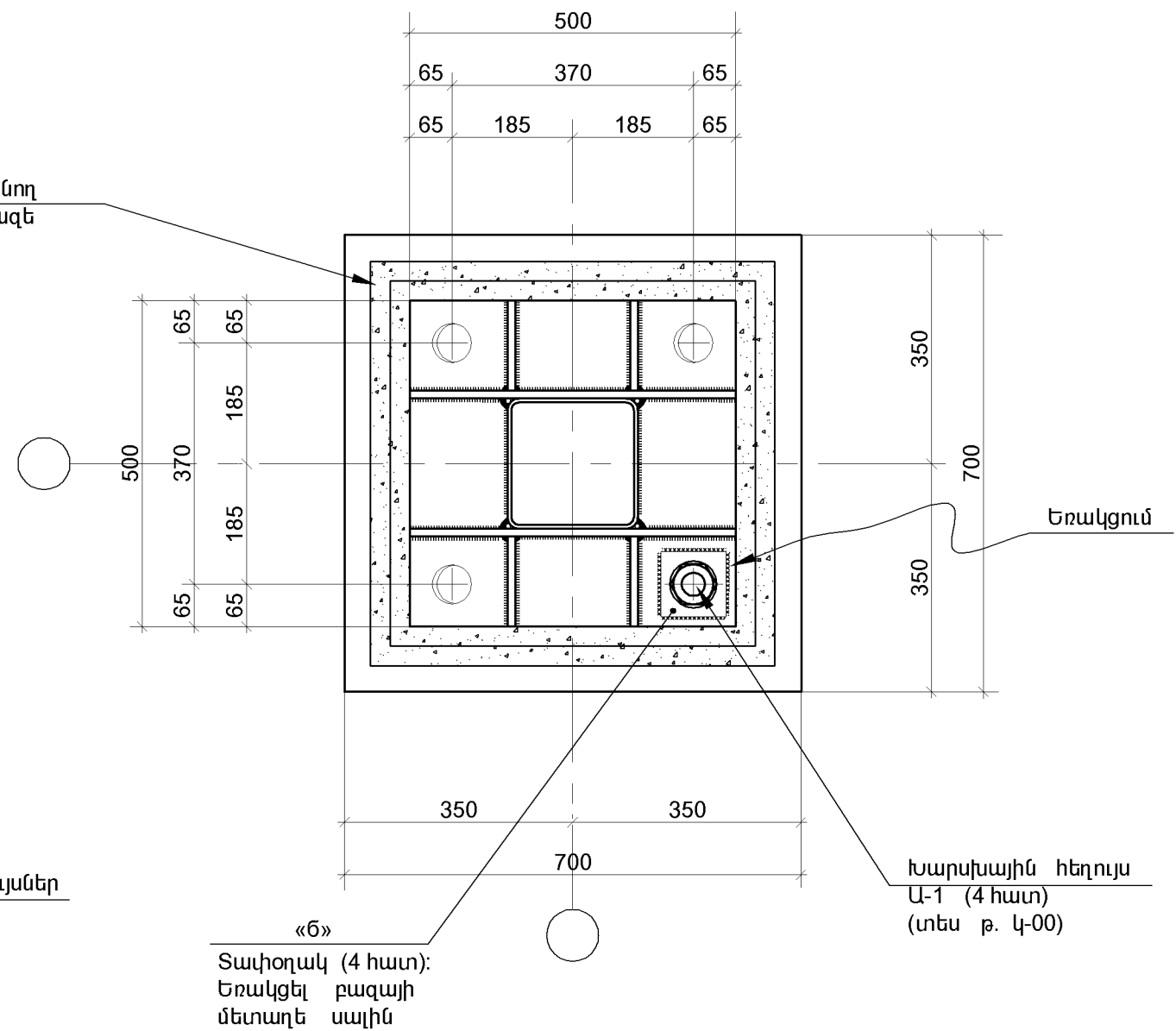
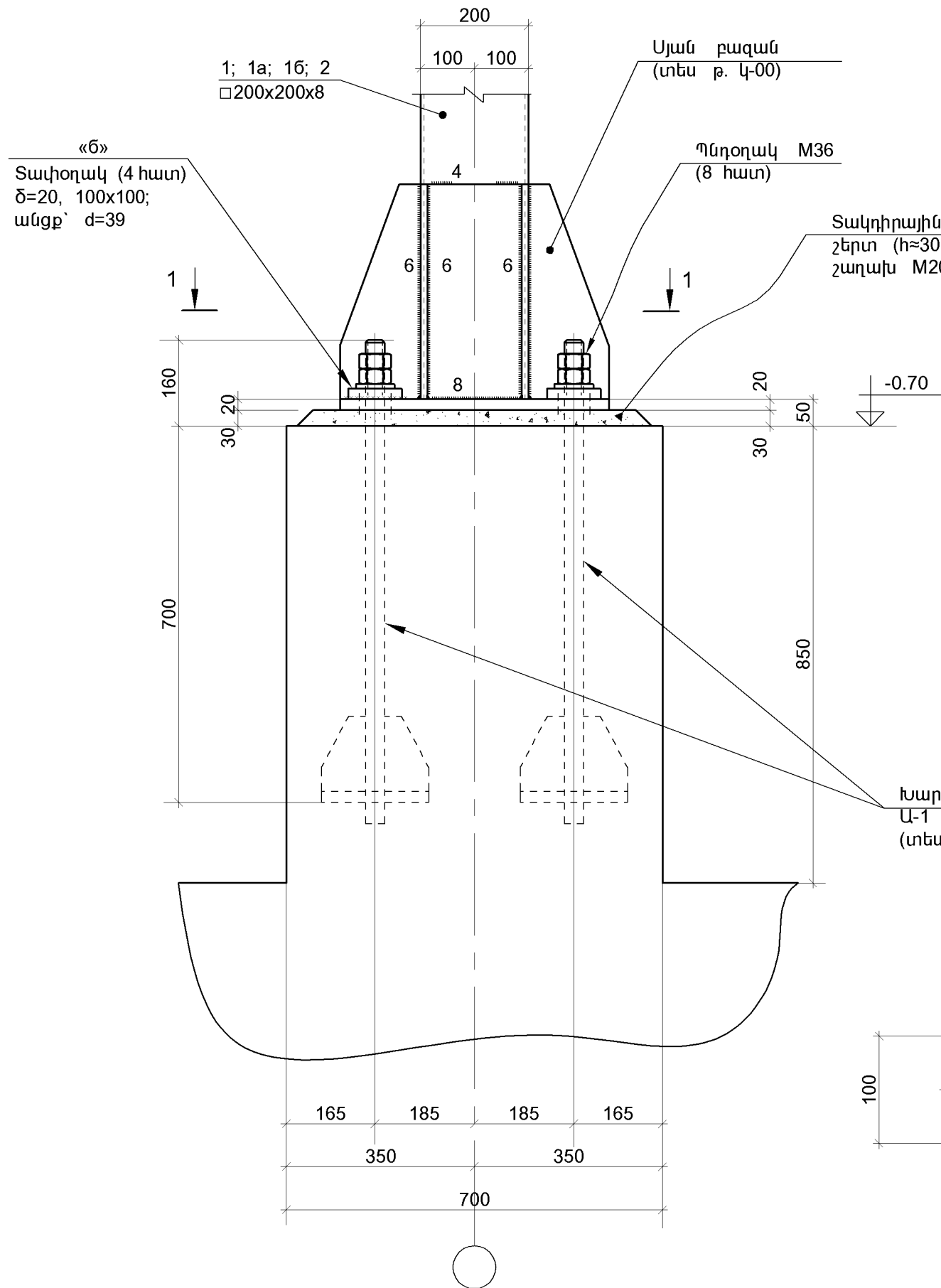


1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՐ:
2.ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ թ.թ. Կ-22 ԵՎ Կ-23:

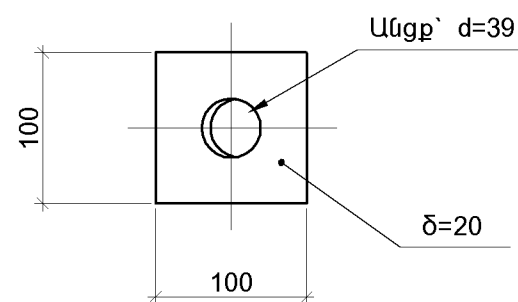
| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱԵՉԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-20 | 23 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ՀԱՆԳ. «8», ՀԱՆԳ. «8a», ՀԱՆԳ. «9»: ՍՅՈՒՆ ՍՍ-4. Կ-1 | | |

ՀԱՆԳՈՒՅՑ «1» (M 1:10)


1 - 1



Տափողակ
Դիրք «Ճ»



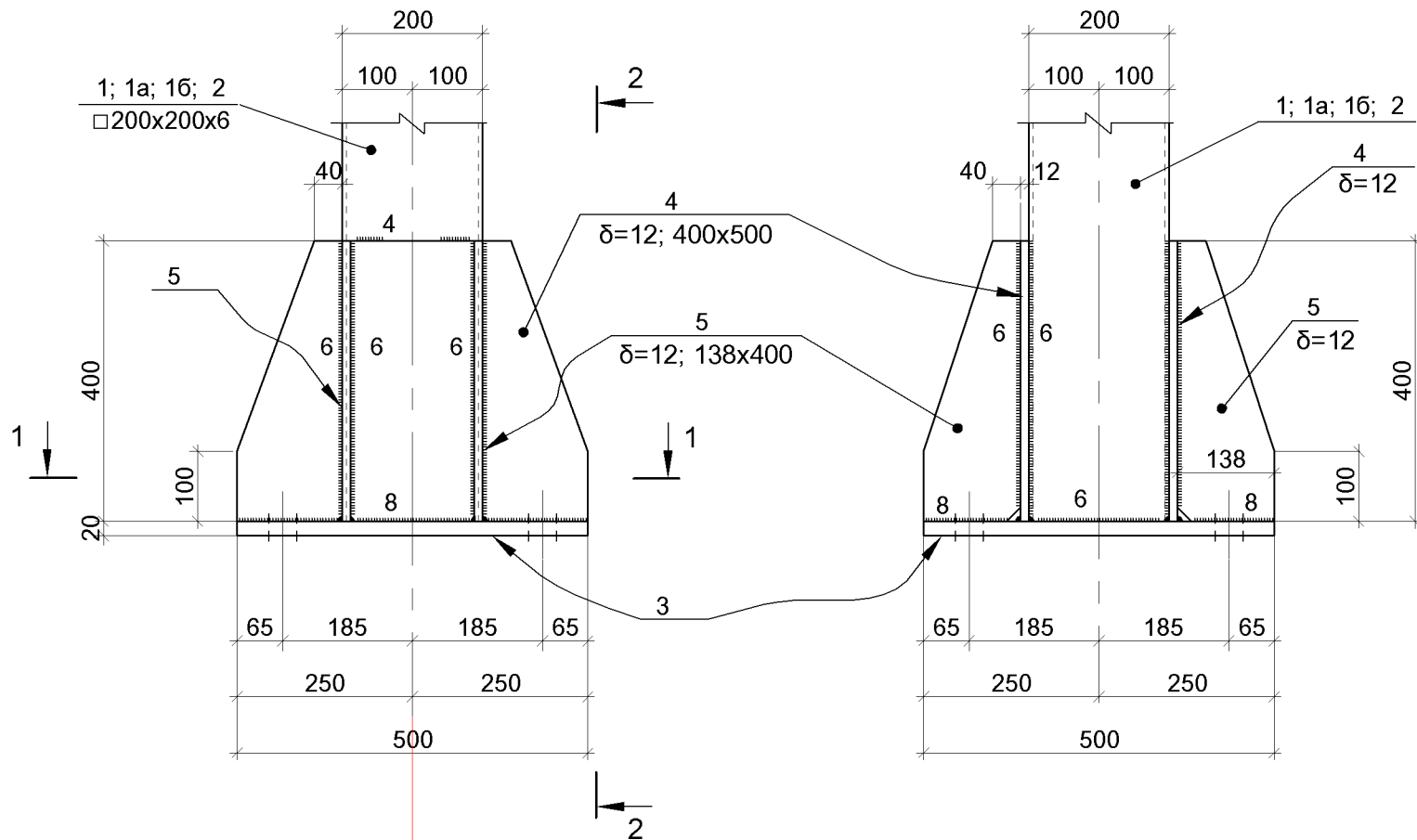
1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-11 ԵՎ Կ-12 թ-երի ՀԵՏ ՀԱՍՏԵՂ:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|------|--------|
| | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱԵՉԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-21 | 23 |
| | | | ՀԱՆԳՈՒՅՑ «1» | | |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՍՅԱՆ ԲԱԶԱ (M 1:10)

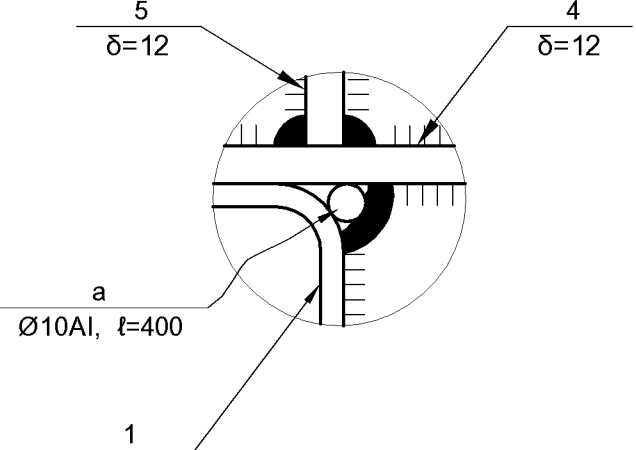
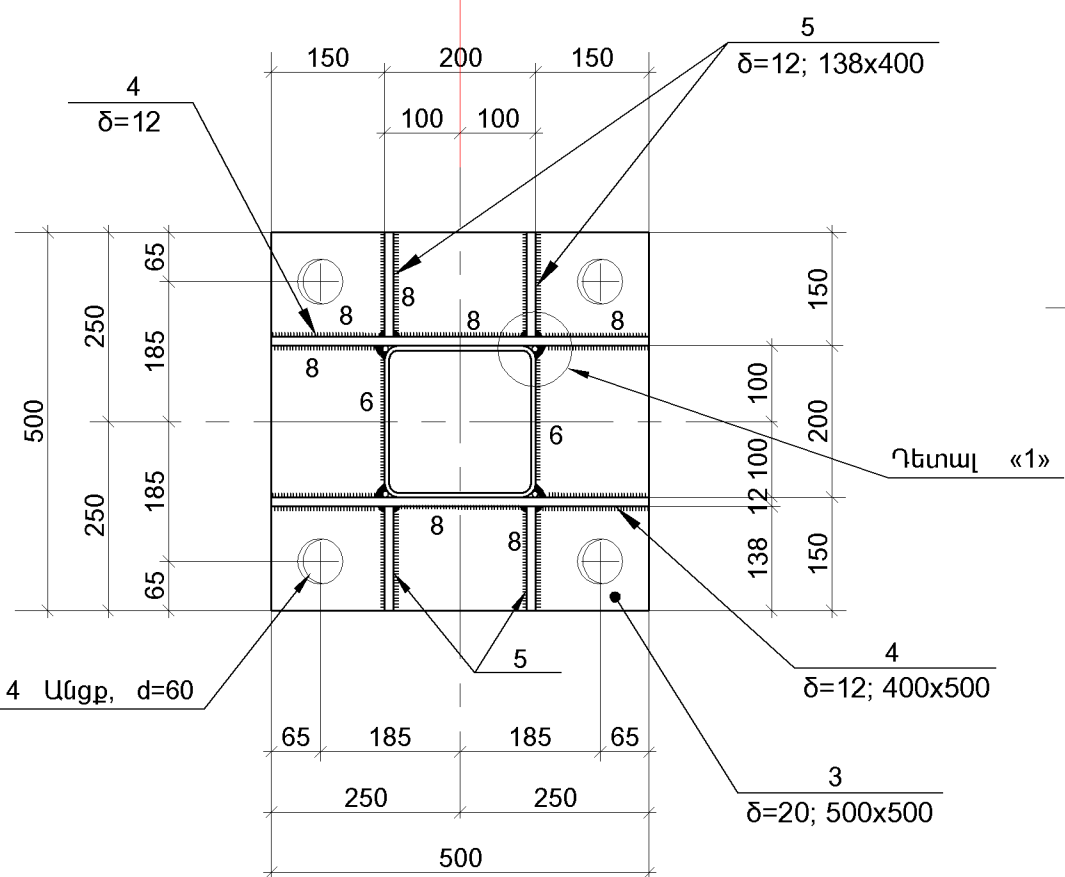
2 - 2

ՊՈՂՊԱՏԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ ՄԵՎ ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՀԱՄԱՐ



1 - 1

ԴԵՏԱԼ «1»



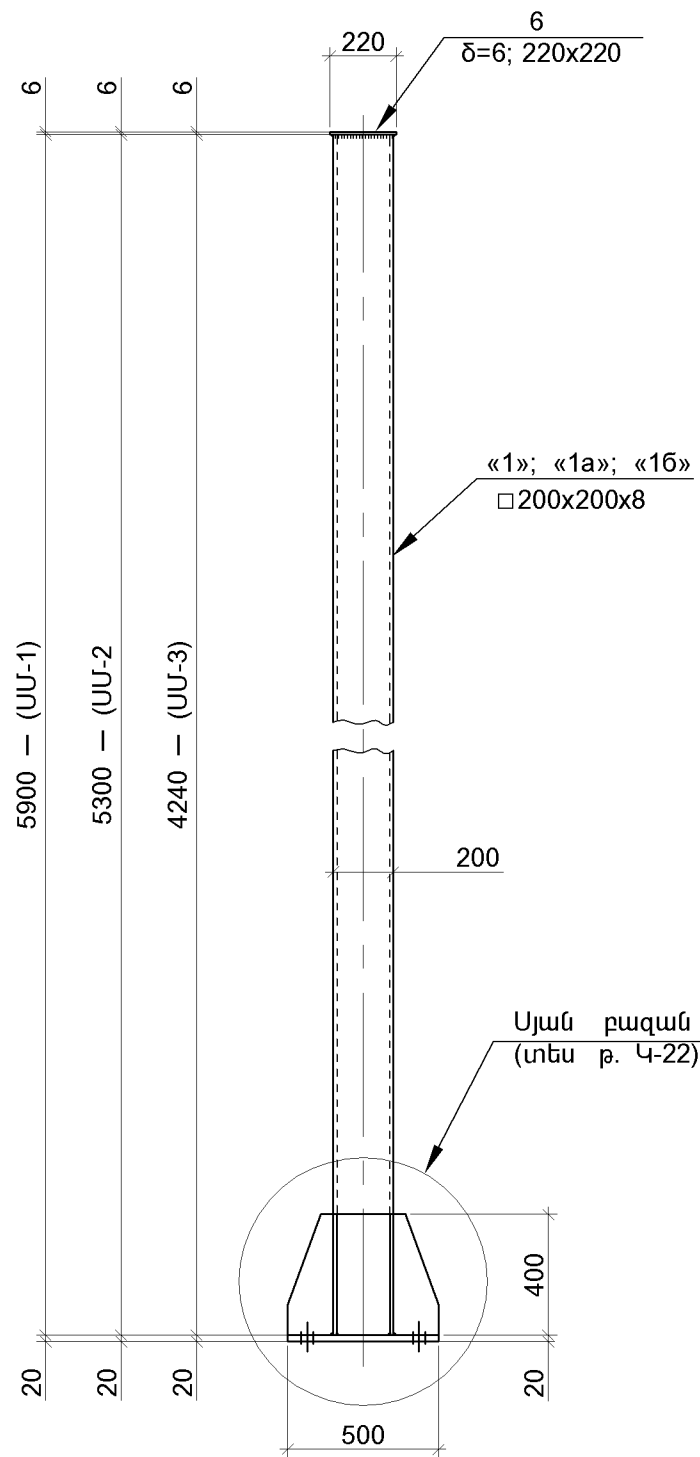
1.ՏՎՅԱԼ Թ-Ղ ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-23 Թ-Ի ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՂ:

| ՄԱԿՆԻՇ; ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ԴԻՐՔ № | ՊՐՈՖԻԼ ԿԱՄ ԿՏՐՎԱԾՔ | ԵՐԿԱՐՈՒԹ. մմ | ՔԱՆ. հատ. | ՄԱՍԱ կգ | | ՄԱԿՆԻՇԻ |
|------------------------|--------|--------------------|--------------|-----------|-----------|--------------|---------|
| | | | | | ՄԵՎ ղԻՐՔԻ | ԲՈՒՐ ղԻՐՔԵՐԻ | |
| ՍՅՈՒՆ ՍՍ-1 (7 ՀԱՏ) | 1 | □200x200x8 | 5900 | 1 | 272.00 | 272.00 | 379.60 |
| | 3 | -20x500 | 500 | 1 | 39.30 | 39.30 | |
| | 4 | -12x400 | 500 | 2 | 18.90 | 37.80 | |
| | 5 | -12x138 | 400 | 4 | 5.20 | 20.80 | |
| | «a» | Ø10Al | 400 | 4 | 0.25 | 1.00 | |
| | 6 | -6x220 | 220 | 1 | 2.30 | 2.30 | |
| | «Ծ» | -20x100 (տափօղակ) | 100 | 4 | 1.60 | 6.40 | |
| ՍՅՈՒՆ ՍՍ-2 (14 ՀԱՏ) | 1a | □200x200x8 | 5300 | 1 | 244.40 | 244.40 | 352.00 |
| | 3 | -20x500 | 500 | 1 | 39.30 | 39.30 | |
| | 4 | -12x400 | 500 | 2 | 18.90 | 37.80 | |
| | 5 | -12x138 | 400 | 4 | 5.20 | 20.80 | |
| | «a» | Ø10Al | 400 | 4 | 0.25 | 1.00 | |
| | 6 | -6x220 | 220 | 1 | 2.30 | 2.30 | |
| | «Ծ» | -20x100 (տափօղակ) | 100 | 4 | 1.60 | 6.40 | |
| ՍՅՈՒՆ ՍՍ-3 (7 ՀԱՏ) | 16 | □200x200x8 | 4240 | 1 | 195.50 | 195.50 | 303.10 |
| | 3 | -20x500 | 500 | 1 | 39.30 | 39.30 | |
| | 4 | -12x400 | 500 | 2 | 18.90 | 37.80 | |
| | 5 | -12x138 | 400 | 4 | 5.20 | 20.80 | |
| | «a» | Ø10Al | 400 | 4 | 0.25 | 1.00 | |
| | 6 | -6x220 | 220 | 1 | 2.30 | 2.30 | |
| | «Ծ» | -20x100 (տափօղակ) | 100 | 4 | 1.60 | 6.40 | |
| ՍՍ-4 (7 ՀԱՏ) | 2 | □140x140x5 | 3225 | 1 | 65.80 | 65.80 | 74.40 |
| | 7 | -12x180 | 180 | 1 | 3.10 | 3.10 | |
| | 8 | -12x240 | 240 | 1 | 5.50 | 5.50 | |
| Կ-1 (22 ՀԱՏ) | 9 | □80x80x4 | 2288 | 1 | 20.70 | 20.70 | 21.50 |
| | 6a | -6x90 | 90 | 2 | 0.40 | 0.80 | |

| | | | | | |
|------------|---------------|--|--|--|----------------|
| | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԵՉԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | ՓՈԱ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | ԹԵՐԹ |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ՍՅԱՆ ԲԱԶԱ; ՄԱՍՆԱԳԻՐ | | ԹԵՐԹԵՐ |
| | | | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |



ՍՍ-1; ՍՍ-2; ՍՍ-3



ՊՐՈՓԻԿՏԻ ԸՆՏՐՈՒԹՅՈՒՆԸ ԸՍՏ ՊՐՈՓԻԼՆԵՐԻ

| Պրոֆիլ № | Մասնակ | Պրոֆիլի գույս-ը |
|------------|----------|-----------------|
| □200x200x8 | 6694.10 | ГОСТ 12336-66 |
| □140x140x5 | 460.60 | |
| □80x80x4 | 455.40 | |
| [24 | 5342.30 | ГОСТ 8240-72* |
| [20 | 675.50 | |
| [18 | 10684.20 | |
| [16 | 5403.40 | |
| [12 | 2053.20 | |
| L100x63x6 | 286.30 | ГОСТ 8509-86 |
| δ=20 | 1414.10 | ГОСТ 82-70* |
| δ=12 | 2338.00 | |
| δ=6 | 82.00 | |
| Ø10Al | 28.00 | ГОСТ 2590-71* |

Σ=35917.10


Расход наплавленного металла - ~720.0 кг.

ՊՐՈՓԻԿՏԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ ՄԵԿ ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏԻ ՀԱՄԱՐ

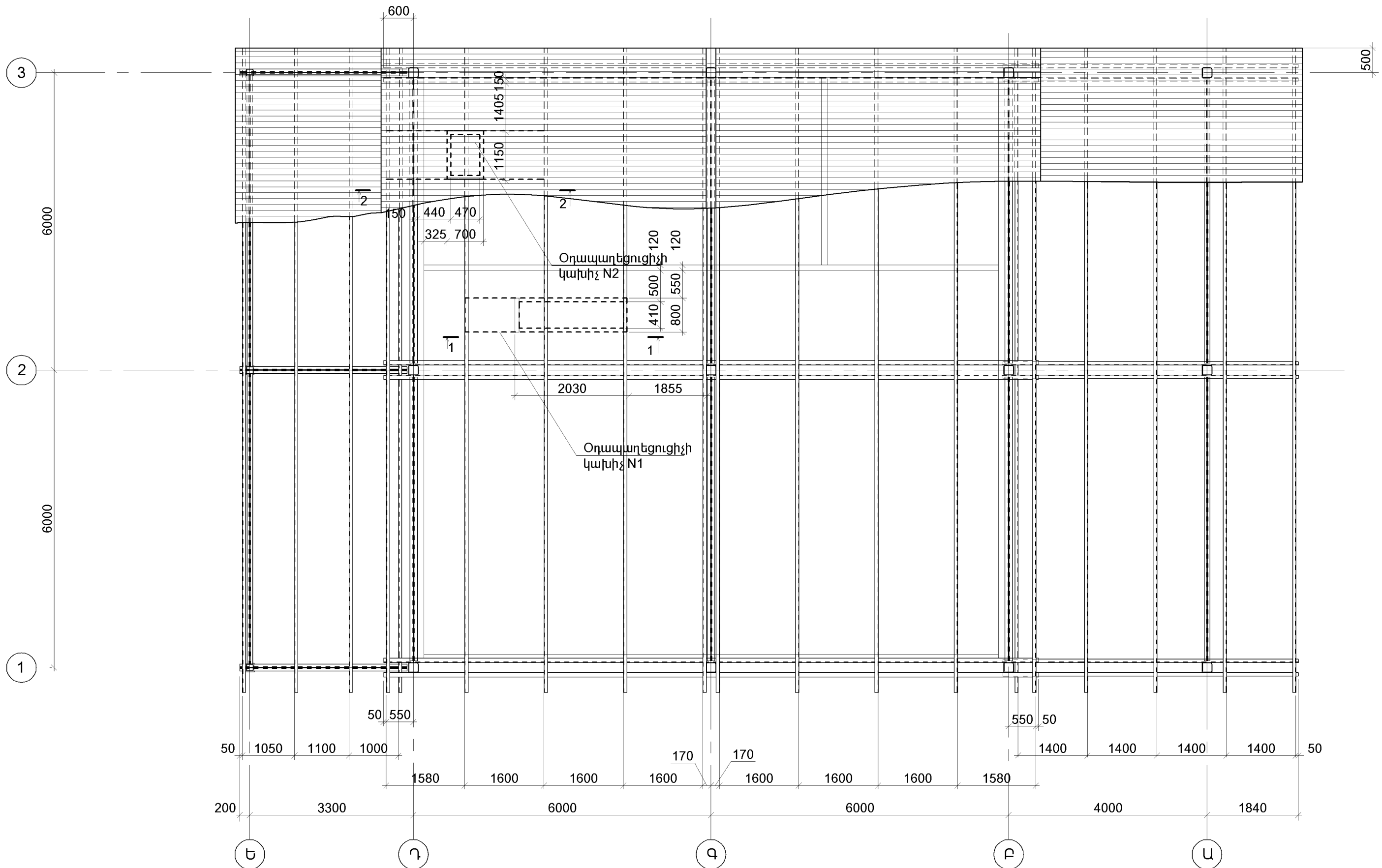
| ՄԱԿՆԻՇ; ԱՆՎԱՆՈՒՄ | Դիրք № | Պրոֆիլի կամ կտրվածքը | Երկարություն | ՔԱՆ. հատ. | ՄԱՍԱ կգ | | ՄԱԿՆԻՇ |
|------------------|--------|----------------------|--------------|-----------|-----------|---------------|----------|
| | | | | | ՄԵԿ դիրքի | ԲՈՒՈՐ դիրքերի | |
| | 10 | [24 | 6657 | 28 | 159.80 | 4474.40 | 25216.40 |
| | 11 | [18 | 5680 | 14 | 92.60 | 1296.40 | |
| | 12 | [16 | 3390 | 14 | 48.20 | 674.80 | |
| | 13 | [12 | 4150 | 14 | 43.20 | 604.80 | |
| | 14 | [24 Σլ=36160 | — | 1 | 867.90 | 867.90 | |
| | 15 | [18 | 5720 | 36 | 93.30 | 3358.80 | |
| | 16 | [12 | 5740 | 12 | 59.70 | 716.40 | |
| | 17 | [12 | 5860 | 12 | 61.00 | 732.00 | |
| | 18 | [18 Σլ=37000 | — | 10 | 603.10 | 6031.00 | |
| | 19 | [16 Σլ=37000 | — | 9 | 525.40 | 4728.60 | |
| | 20 | -12x170 | 300 | 14 | 4.85 | 67.90 | |
| | 21 | -20x90 | 120 | 68 | 1.70 | 115.60 | |
| | 22 | -12x215 | 230 | 36 | 4.70 | 169.20 | |
| | 23 | -12x180 | 230 | 7 | 3.90 | 27.30 | |
| | 24 | -20x70 | 120 | 14 | 1.35 | 18.90 | |
| | 25 | -12x165 | 170 | 12 | 2.65 | 31.80 | |
| | 26 | -12x30 | 70 | 14 | 0.20 | 2.80 | |
| | 27 | -12x150 | 160 | 12 | 2.30 | 27.60 | |
| | 28 | [20 | 220 | 126 | 4.05 | 510.30 | |
| | 29 | [20 | 160 | 56 | 2.95 | 165.20 | |
| | 30 | -12x60 | 200 | 162 | 1.15 | 186.30 | |
| | 31 | -12x60 | 180 | 35 | 1.02 | 35.70 | |
| | 32 | -12x60 | 140 | 108 | 0.80 | 86.40 | |
| | 33 | L100x63x6 | 340 | 70 | 2.60 | 182.00 | |
| | 34 | L100x63x6 | 300 | 35 | 2.30 | 80.50 | |
| | 35 | L100x63x6 | 110 | 28 | 0.85 | 23.80 | |
| | | Հեղույս M12, l≈30 | — | ~480 | | | |

ԾԱԾԿԵՐԻ ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏՆԵՐ (1 ՀԱՏ)


1.ՏԿՅԱԼ թ-ը ԴԻՏԱՐԿԵԼ Կ-12 թ-ի ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՂ:

| | | | | | |
|------------|---------------|--|---|------|--------|
| | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱԵՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ (ՏԱՐԲԵՐԱԿ [36x19.3] մ) | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ն. ԹԱՂԵՎՈՍՅԱՆ | | ԱՆ | Կ-23 | 23 |
| | | | ՍՅՈՒՆ ՍՍ-1, ՍՍ-2, ՍՍ-3: ՄԱՍՆԱԳԻՐ | | |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

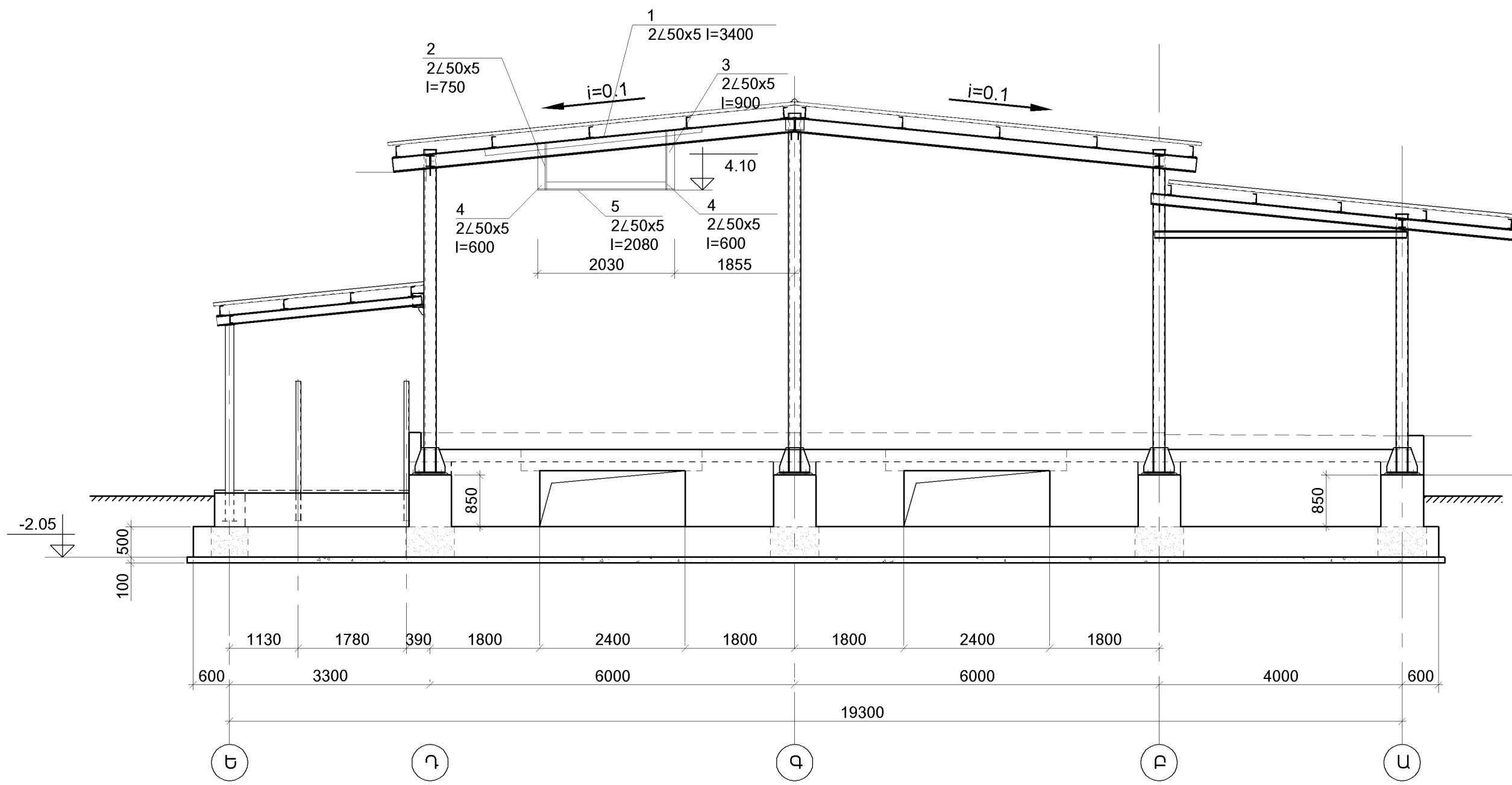
ԾԱԾԿԻ ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԷԼԵՄԵՆՏՆԵՐԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ (M1:75)



1.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ ՏԵԽՆՈԼՈԳԻԱԿԱՆ ԳԾԱԳՐԵՐԻ ՀԵՏ ՄԻԱՍԻՆ:

| | | | | | |
|---|--------------|--|---|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱԵԶԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ս. ՄՈՎՍԻՍՅԱՆ | | ԱՆ | ՕԿ-1 | 5 |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

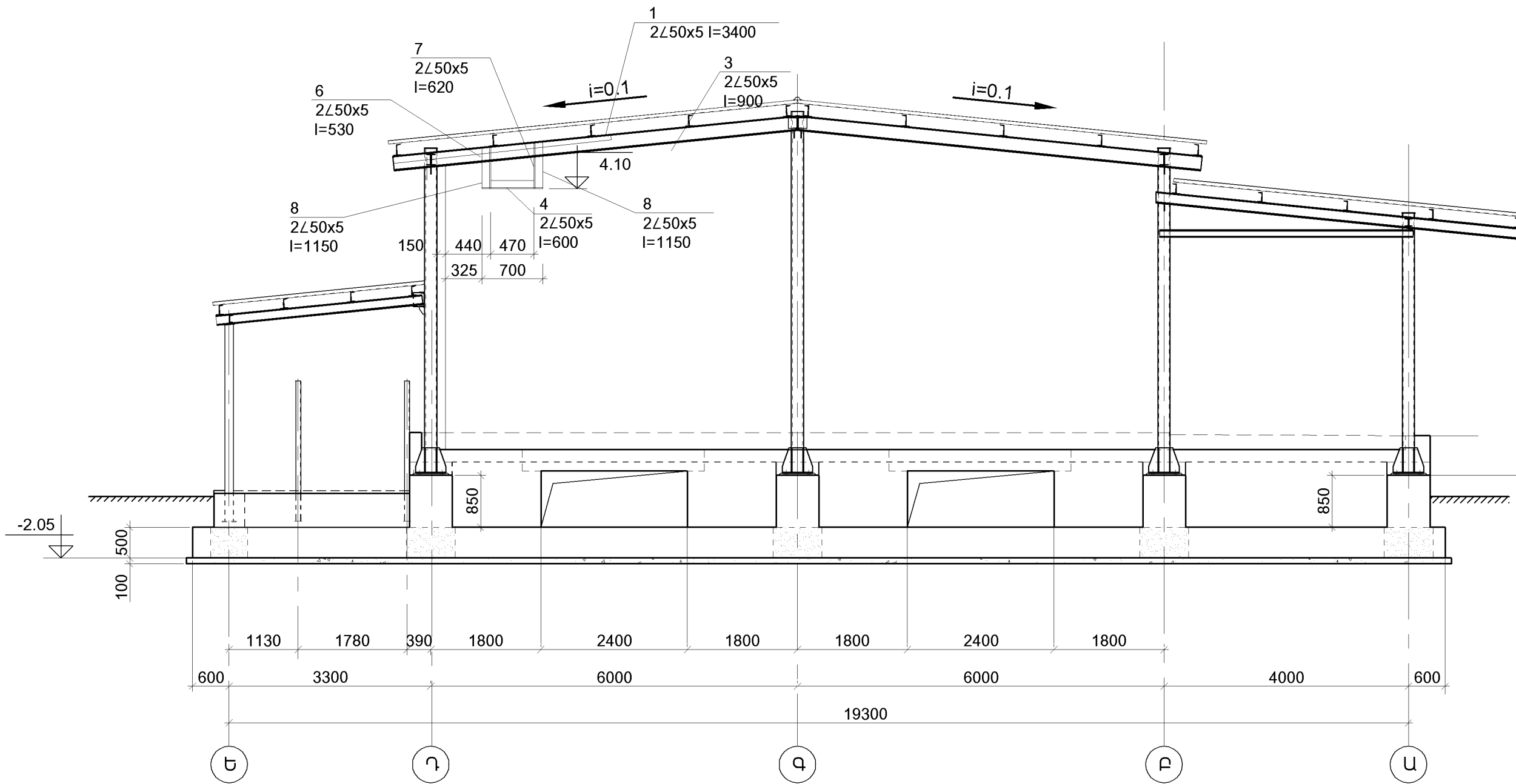
ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1



1.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ ՕԿ-1 ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՐ:

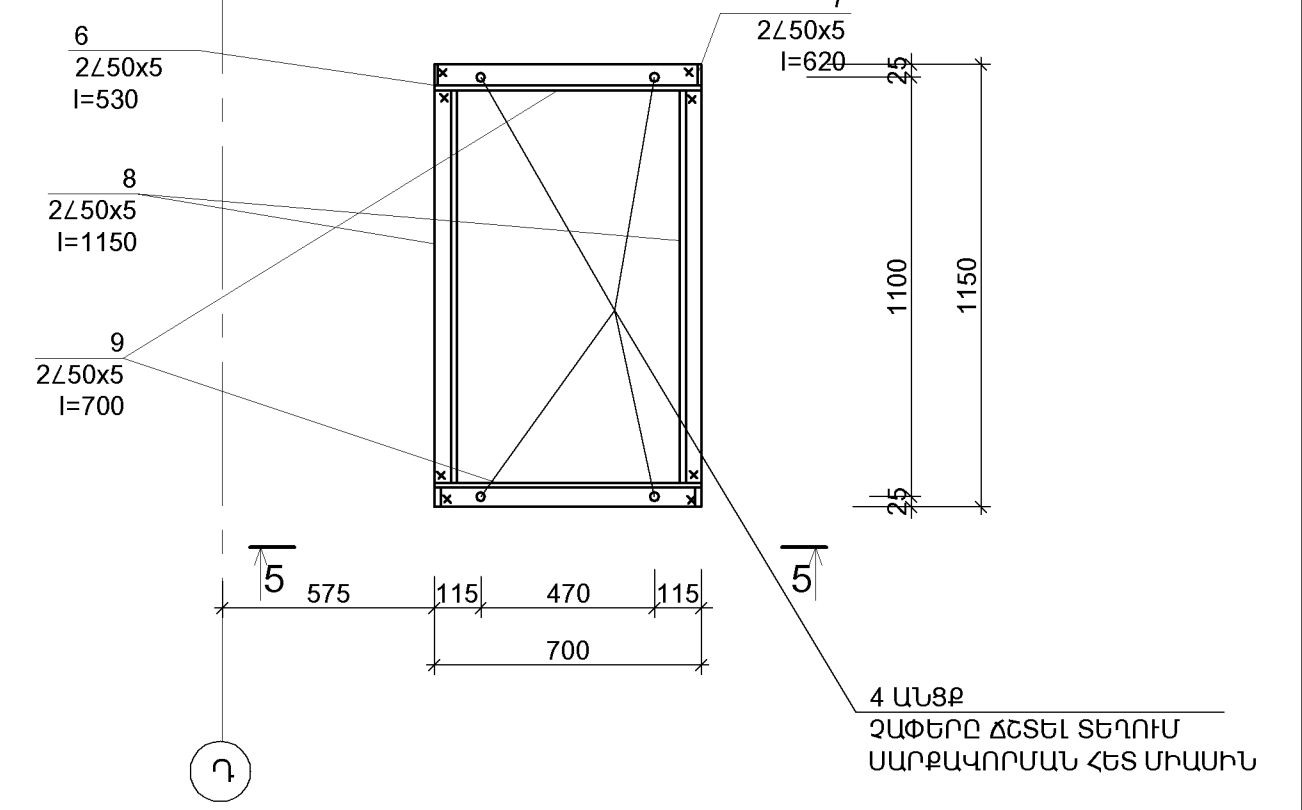
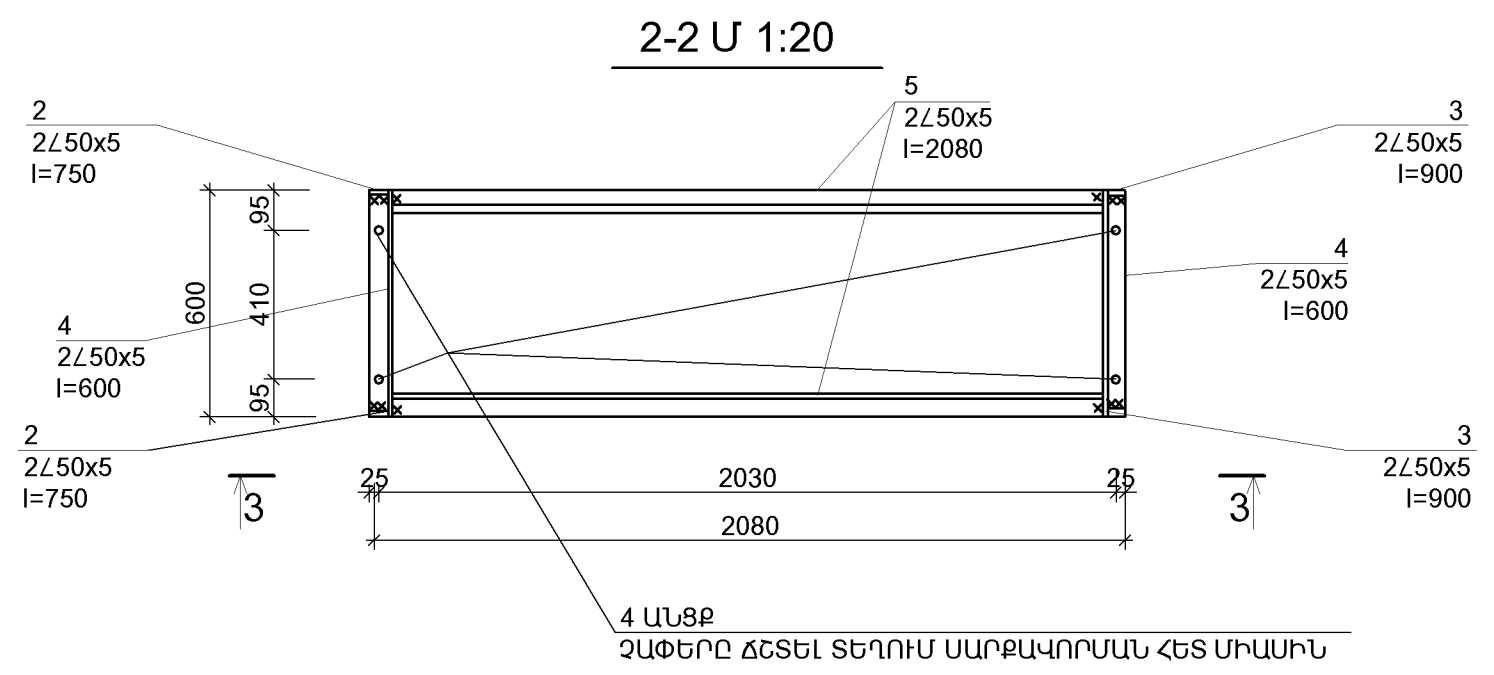
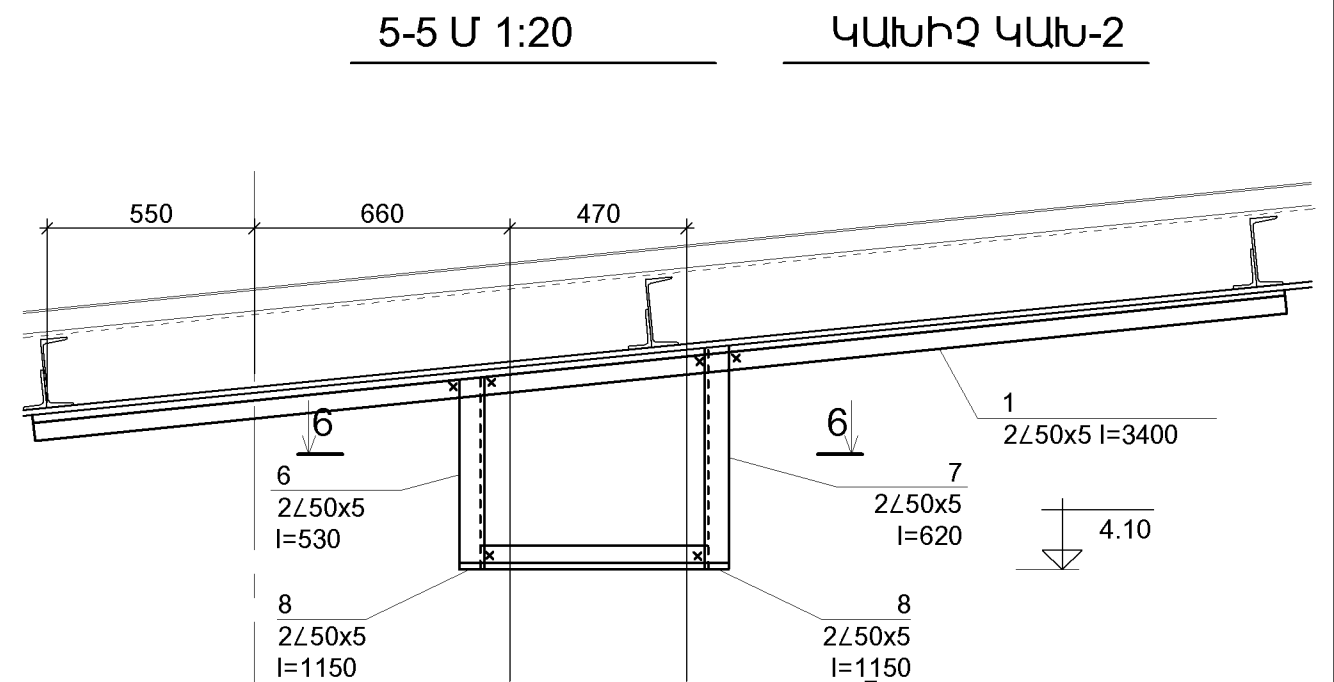
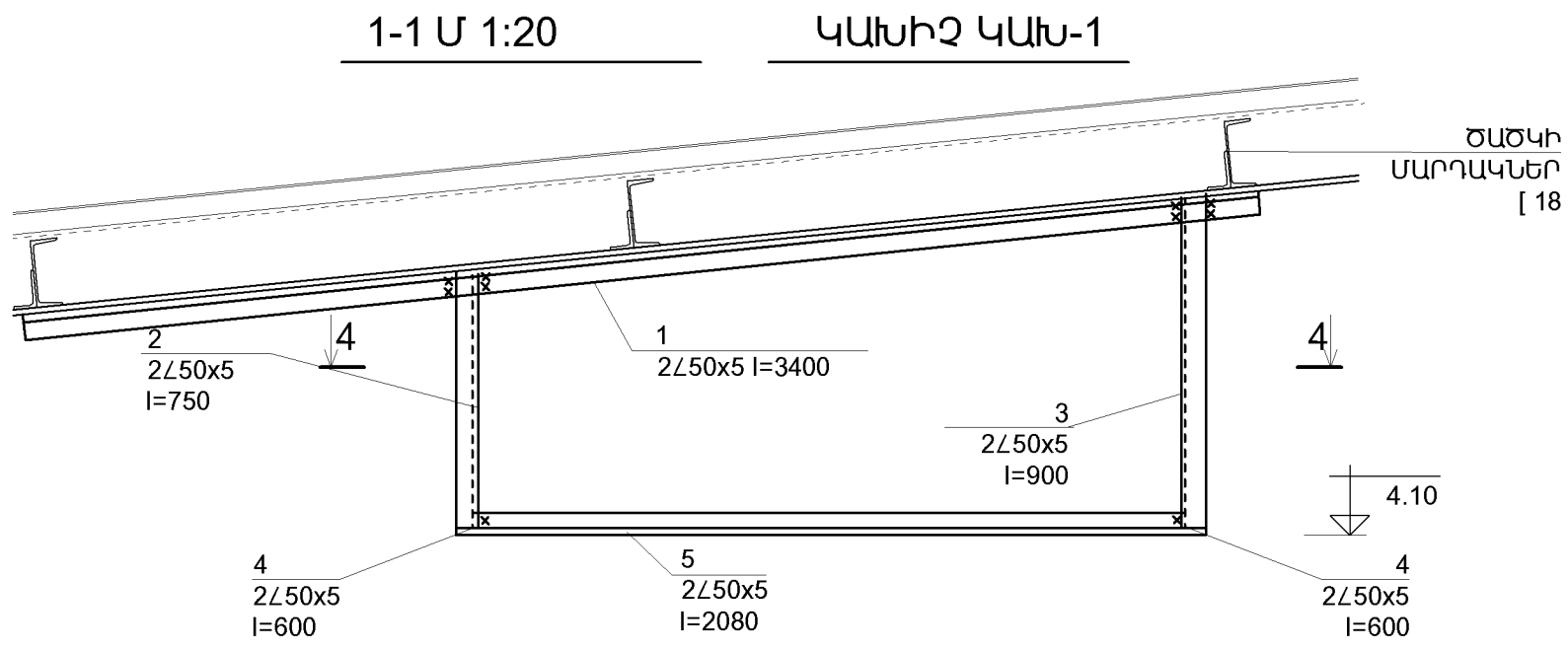
| | | | | | | |
|---|--------------|--|-------------------------|--|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՕԿ-2 | 5 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ս. ՍՈՎԱԽԻՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |


ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2



1.ՏԿՅԱԼ ԹԵՐԹԸ ԴԻՏԱՐԿԵԼ ՕԿ-1 ՀԵՏ ՀԱՄԱՏԵՂ:

| | | | | | | |
|---|--------------|--|-------------------------|---|------|----------------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՕԿ-3 | 5 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ս. ՍՈՎԱԻՍՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |




| | | | | | | |
|---|--------------|--|-------------------------------|---|------|----------------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ԲԸԱԵՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՕԿ-4 | 5 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ս. ՍՈՎԱԽԻՅԱՆ | | ՕԴԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉԻ ԿԱՆԻՉ N1 ԵՎ N2 |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |

ՏԱՐՐԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ

| Ֆորմատ | Ջրնա | Համար | Նշանակում | Անվանում | Քանակ | Ծանոթություն |
|--------|------|-------|---|-------------|-------|--------------|
| | | | Օդապաղեցուցիչի | Կախիչ ԿԱԽ-1 | 1 | 58,28կգ |
| | | | | Մանրամասեր | | |
| | | | Անկյունակ $\angle 50 \times 5$ ГОСТ8509-93 | | | |
| | | 1 | Առանց գծագրի | l=3400 | 2 | 12,82կգ |
| | | 2 | Առանց գծագրի | l=750 | 2 | 2,83կգ |
| | | 3 | Առանց գծագրի | l=900 | 2 | 3,39կգ |
| | | 4 | Առանց գծագրի | l=600 | 2 | 2,26կգ |
| | | 5 | Առանց գծագրի | l=2080 | 2 | 7,84կգ |
| | | | Օդապաղեցուցիչի | Կախիչ ԿԱԽ-2 | 1 | 48,28կգ |
| | | | | Մանրամասեր | | |
| | | | Անկյունակ $\angle 50 \times 5$ ГОСТ8509-93 | | | |
| | | 1 | Առանց գծագրի | l=3400 | 2 | 12,82կգ |
| | | 6 | Առանց գծագրի | l=530 | 2 | 2,00կգ |
| | | 7 | Առանց գծագրի | l=620 | 2 | 2,34կգ |
| | | 8 | Առանց գծագրի | l=1150 | 2 | 4,34կգ |
| | | 9 | Առանց գծագրի | l=700 | 2 | 2,64կգ |

ՄԵՏԱՂԻ ԾԱԽՍԻ ԱՄՓՈՓԱԳԻՐ

| ՏԱՐՐԵՐԻ ՏԵՍԱԿԱՆԻՇԸ | | ՄԵՏԱՂԱԿԱՆ ԱՐՏԱՂՐԱՆՔ | | | | ԱՄԲՈՋ ԾԱԽՍԸ, ԿԳ |
|--------------------|-----------------|---------------------------------|--|--|-------|-----------------|
| | | ԳԼՈՑԿԱԾՔԻ ՂԱՍԸ | | | | |
| | | ВСТЗКП2 | | | | |
| | | ԱՆԿՅՈՒՆԱԿ ГОСТ8509-93 | | | | |
| | | $\angle 50 \times 5$ | | | ԸՆԴ | |
| ԿԱԽԻՉ | ԿԱԽ-1 / 1 ՀԱՏ / | 58,28 | | | 58,28 | 58,28 |
| | ԿԱԽ-2 / 1 ՀԱՏ / | 48,28 | | | 48,28 | 48,28 |

| | | | | | | |
|--|--------------|--|---|---|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ԲԸԱՇՁԲ-13/15-4 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԿՈՆՍԱՐՈՒԿՏՈՐԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՕԿ-5 | 5 |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | Ս. ՍՈՎԱԽԻՅԱՆ | | ԿԱԽԻՉԻ ՏԱՐՐԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ ԵՎ ՄԵՏԱՂԻ ԾԱԽՍԻ ԱՄՓՈՓԱԳԻՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

**ԿԱՂԱՄՔԻ ԵՎ ԱՐՄԱՏԱՊՏՈՒՂՆԵՐԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ
ԺԱՄԿԵՏՆԵՐԸ ԵՎ ՌԵԺԻՄՆԵՐԸ**


| ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ՄԱՍՆՅՈՒՄ ԶԵՐՄԱՍԻՃԱՆԸ, °C | | ՕՂԻ ՀԱՐԱԲԵՐԱԿԱՆ ԽՈՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆԸ, % | | ՊԱՐՊԱՆՄԱՆ ՏԵՎՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ, ՕՐ |
|---------------------|-------------------------------------|---------|----------------------------------|---------|-----------------------------|
| | ՆԿԱԶ. | ԱՌԱԿԵԼ. | ՆԿԱԶ. | ԱՌԱԿԵԼ. | ՕՐԵՐ |
| ԿԱՂԱՄՔ | -1 | 0 | 90 | 95 | 270 |
| ԱՐՄԱՏ ԱՊՏՈՒՂՆԵՐ: | | | | | |
| ԳԱԶԱՐ | 0 | +1 | 90 | 95 | 240-300 |
| ԲԱԶՈՒԿ | 0 | +1 | 90 | 95 | 240-300 |

**ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ՆԵՐՄՈՒԾՎՈՂ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ
ՀԱՇՎԱՐԿԱՅԻՆ ԶԵՐՄԱՍԻՃԱՆՆԵՐԸ ԵՎ ՄՈՏԱԿՈՐ
ԲԵՂՆԱԹԱՓՄԱՆ ԵՎ ՍԱՌԵՑՄԱՆ ԺԱՄԿԵՏՆԵՐԸ**

| ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՀԱՇՎԱՐԿԱՅԻՆ ԶՄԵՌԱՅԻՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՕՂԻ ԶԵՐՄԱՍԻՃԱՆԸ, -20°C | | |
|---------------------|---|----------------|------------------|
| | ԶԵՐՄԱՍԻՃԱՆԸ, °C | ԲԵՂՆԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ |
| ԿԱՂԱՄՔ | +15 | 20.10 - 10.11 | 10.11 - 25.11 |
| ԳԱԶԱՐ | +15 | 15.10 - 5.11 | 5.11 - 20.11 |
| ԲԱԶՈՒԿ | +15 | 15.10 - 5.11 | 5.11 - 20.11 |

ՆԱԽԱԳԾԻ ԿԱԶՄԸ

| NN ը/h | ԳԾԱԳՐԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ | ԹԵՐԹԻ ՄԱԿԵԻՇ |
|--------|--------------------------------|--------------|
| 1. | ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ | S-1 |
| 2. | ՀԱՇՎԱՐԿ | S-2 |
| 3. | ՂԱՐՍԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ | S-3 |
| 4. | ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՍԱԿ | S-4 |
| 5. | ԿՏՐԿԱԾՔ 1-1 | S-5 |
| 6. | ԿՏՐԿԱԾՔ 2-2 | S-6 |
| 7. | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ | S-7 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 1 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԲԵՌՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԻ ԵՎ ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԻ ՀԱՇՎԱՐԿ

ԽՑԻԿ N1 (ԱՐՄԱՏԱՊՏՈՒՂՆԵՐԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 7.36x5.85 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 7.36 \times 5.85 = 43.0 \text{ մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՌՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ

$$S_{\text{ԲԵՌ}} = 0.9 \times 43 - (0.3 \times 26.42) = 38.7 - 7.9 = 30.8 \text{ մ}^2$$

ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 30.8 \times 3.48 = 107.2 \text{ մ}^3$$

ԽՑԻԿ N2 (ԿԱՂԱՄԲԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 8.09x4.02 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 8.09 \times 4.02 = 32.5 \text{ մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՌՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ


$$S_{\text{ԲԵՌ}} = 0.9 \times 32.5 - (0.3 \times 24.22) = 29.25 - 7.27 = 22.0 \text{ մ}^2$$

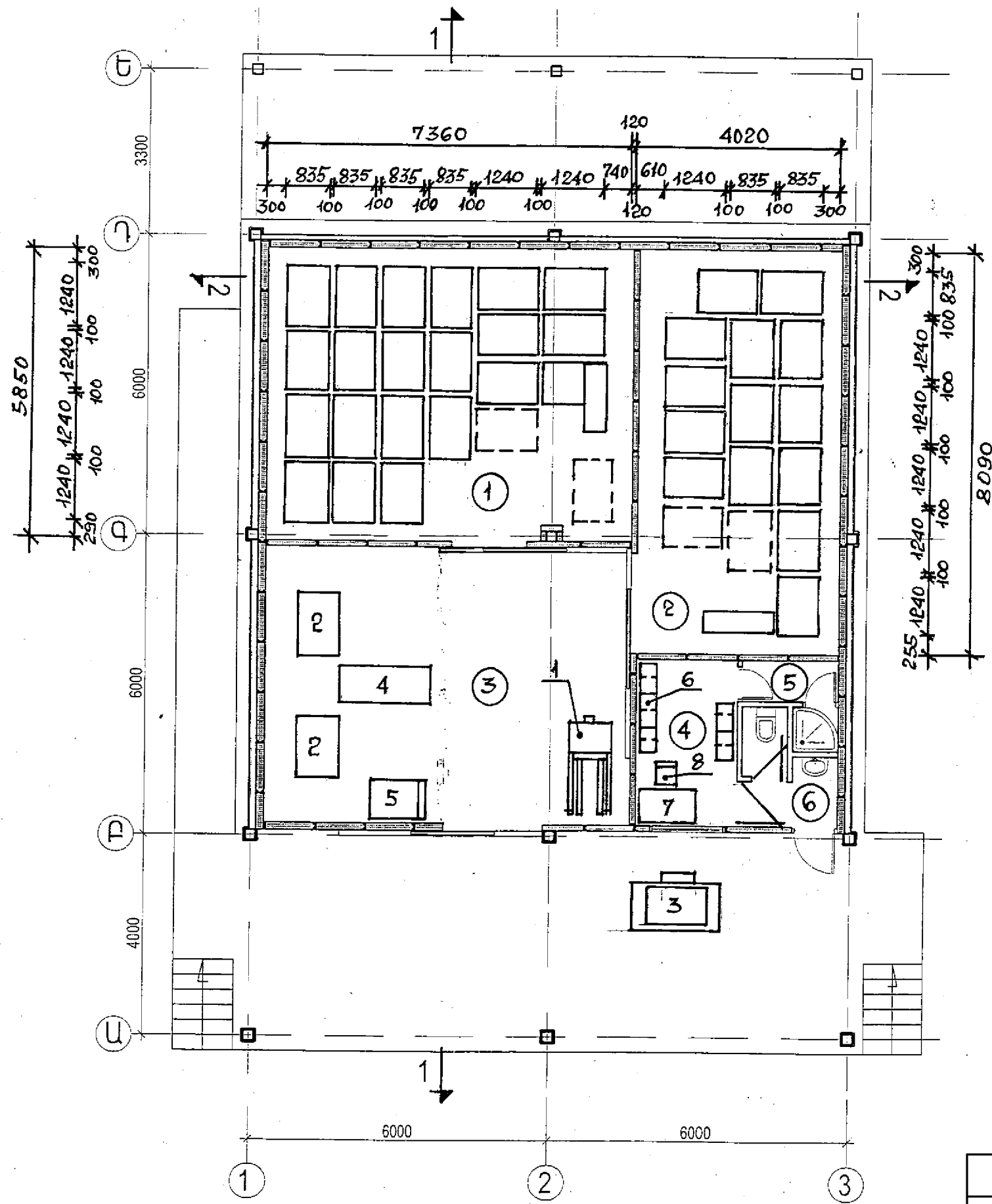
ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 22.0 \times 3.48 = 76.6 \text{ մ}^3$$

ԽՑԻԿԻ ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿ

| ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՄԻԱԿՈՐ ԲԵՌՆՎԱԾՔԸ, S/Մ ³ | ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼ, Մ ³ | ՀԱՇՎԱՐԿՄԱՆ ԳՈՐԾԱԿԻՑԸ ԿԱՊԱԾ ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՄԲ | ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ |
|-------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|
| ԽՑԻԿ N1 ԳԱԶԱՐ - 50 % | 0,36 | 53,6 | 0,97 | 18,7 |
| ԲԱԶՈՒԿ - 50 % | 0,46 | 53,6 | 0,76 | 18,7 |
| ԽՑԻԿ N2 ԿԱՂԱՄԲ | 0,3 | 76,6 | 1,17 | 26,9 |
| ԸՆԴԱՄԵՆԸ | | 183,8 | | 64,3 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՔՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 2 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ՀԱՇՎԱՐԿ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |




ՄՐԱՀՆԵՐԻ ՄԱԿԱԳՐՈՒՄ

| NN ը/հ | ԱՆՎԱՆՈՒՄ |
|-----------|----------------------------------|
| 1. | ԽՑԻԿ N1: ԳԱԶԱՐԻ ԵՎ ԲԱԶՈՒԿԻ ՀԱՄԱՐ |
| 2. | ԽՑԻԿ N2: ԿԱՂԱՄՔԻ ՀԱՄԱՐ |
| 3. | ՄԹԵՐՔՆԵՐԻ ՄՇԱԿՄԱՆ ՄՐԱՀ |
| 4. | ԾԱՌԱՅՈՂԱԴԱՆ, ՏՆՏԵՄԱԿԱՆ ՍԵՆՅԱԿ |
| 5. | ԼՈԳԱՐԱՆ |
| 6. | ՍԱՆՀԱՆԳՈՒՅՑ |

ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ

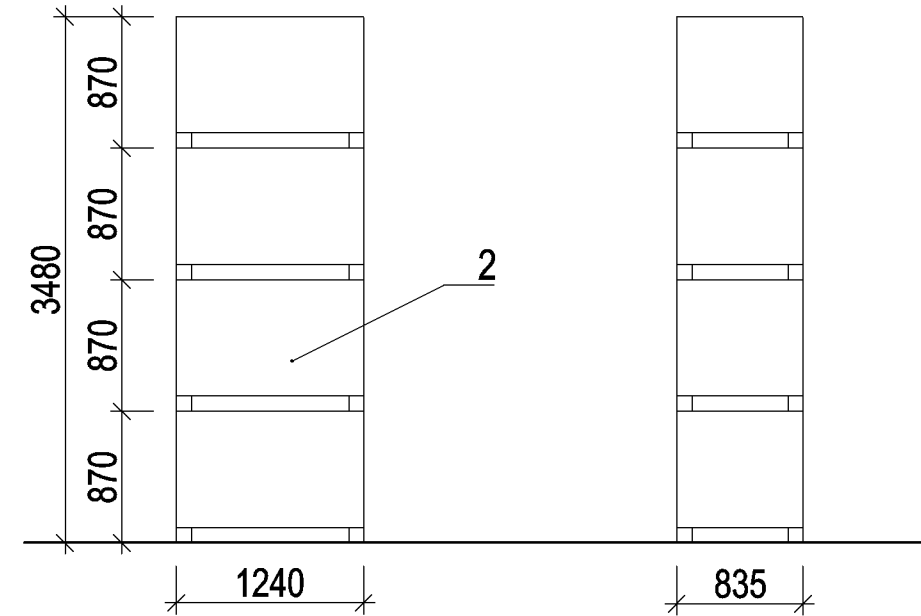
1. ԿՏՐԿԱԾՔ 1-1 ՏԵՄ ԹԵՐԹ N S-5,
2. ԿՏՐԿԱԾՔ 2-2 ՏԵՄ ԹԵՐԹ N S-6,
3. ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՄԱԿԸ ՏԵՄ ԹԵՐԹ N S-4,
4. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՄ ԹԵՐԹ N S-7,
5. ԿԵՏԱԳԾՈՎ ՆՇԿԱԾ ԵՆ ԱՅՆ ԴԱՐՄԱԿՆԵՐԸ ՈՐՈՆՔ ՏԵՂԱԴՐԿՈՒՄ ԵՆ ԱՌԱՋՆԱՅԻՆ:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՄՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|---|---|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S-3 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԴԱՐՄԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱՎԱԳԻԾ Մ 1:100 |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՍԱԿ


| ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԵՎ ԱՊՐԱՆՔԱՏԵՍԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՏԱՐԱՆԵՐԻ ՏԵՍՔԸ | ՄԵԿ ՏԱԿԴԻՐԻ ՔԱՇԸ ՆԵՏՏՈՒՄ, ՏՆ | ՏԱԿԴԻՐՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ, ՀԱՏ | ԽՑԻԿԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ, ՏՆ |
|---------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------|-------------------------|
| ԽՑԻԿ N1 ԳԱԶԱՐ - 50 % | ՏԱԿԴԻՐ ԱՐԿՂԱՅԻՆ, ГOCT 21133-75 | 0,325 | 48 | 15,6 |
| ԲԱԶՈՒԿ - 50 % | ՏԱԿԴԻՐ ԱՐԿՂԱՅԻՆ, ГOCT 21133-75 | 0,354 | 43 | 15,2 |
| ԽՑԻԿ N2 ԿԱՂԱՄԲ | ՏԱԿԴԻՐ ԱՐԿՂԱՅԻՆ, ГOCT 21133-75 | 0,266 | 84 | 22,3 |
| ԸՆԴԱՄԵՆԸ | | | 175 | 53,1 |

ԴԱՐՍԱԿԻ ՄԽԵՄԱ Մ 1:50

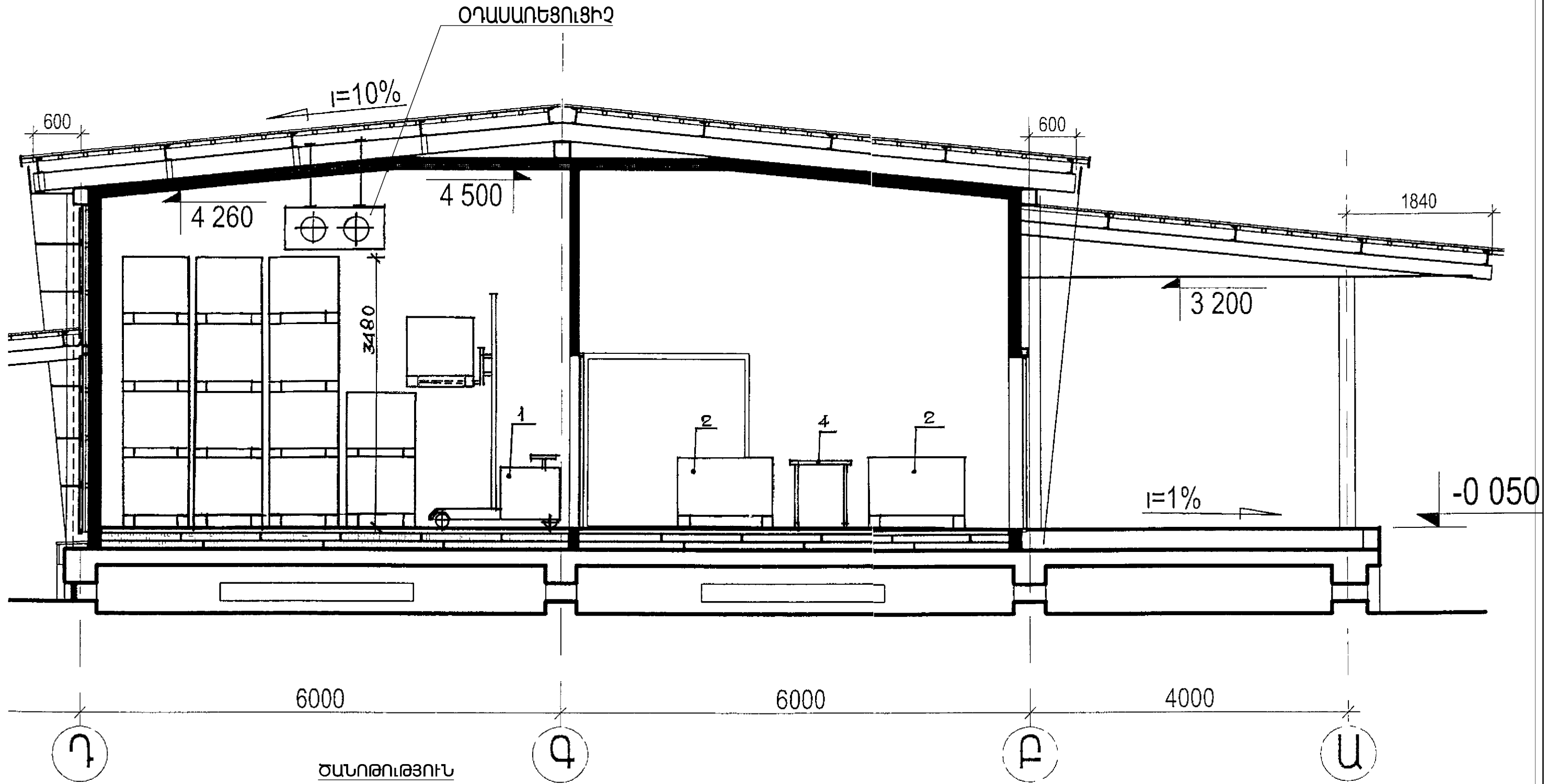


ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ


- ԽՑԻԿ N1-ՈՒՄ ԴԱՐՍԱԿՈՒՄ ՕՂԱՍԱՌԵՑՈՒՑԻՉԻ ՏԱԿ ՏԵՂԱԴՐՎԱԾ Է 3 ՏԱԿԴԻՐ ԲԱՐՁՐՈՒԹՅԱՄԲ ԲԱԶՈՒԿԻ ՀԱՄԱՐ
- ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ԾԱՎԱԼԱՅԻՆ ԿՇԻՈՒԸ:
 - ԳԱԶԱՐ - 0.55ՏՆ/Մ³
 - ԲԱԶՈՒԿ - 0.60ՏՆ/Մ³
 - ԿԱՂԱՄԲ - 0.45ՏՆ/Մ³

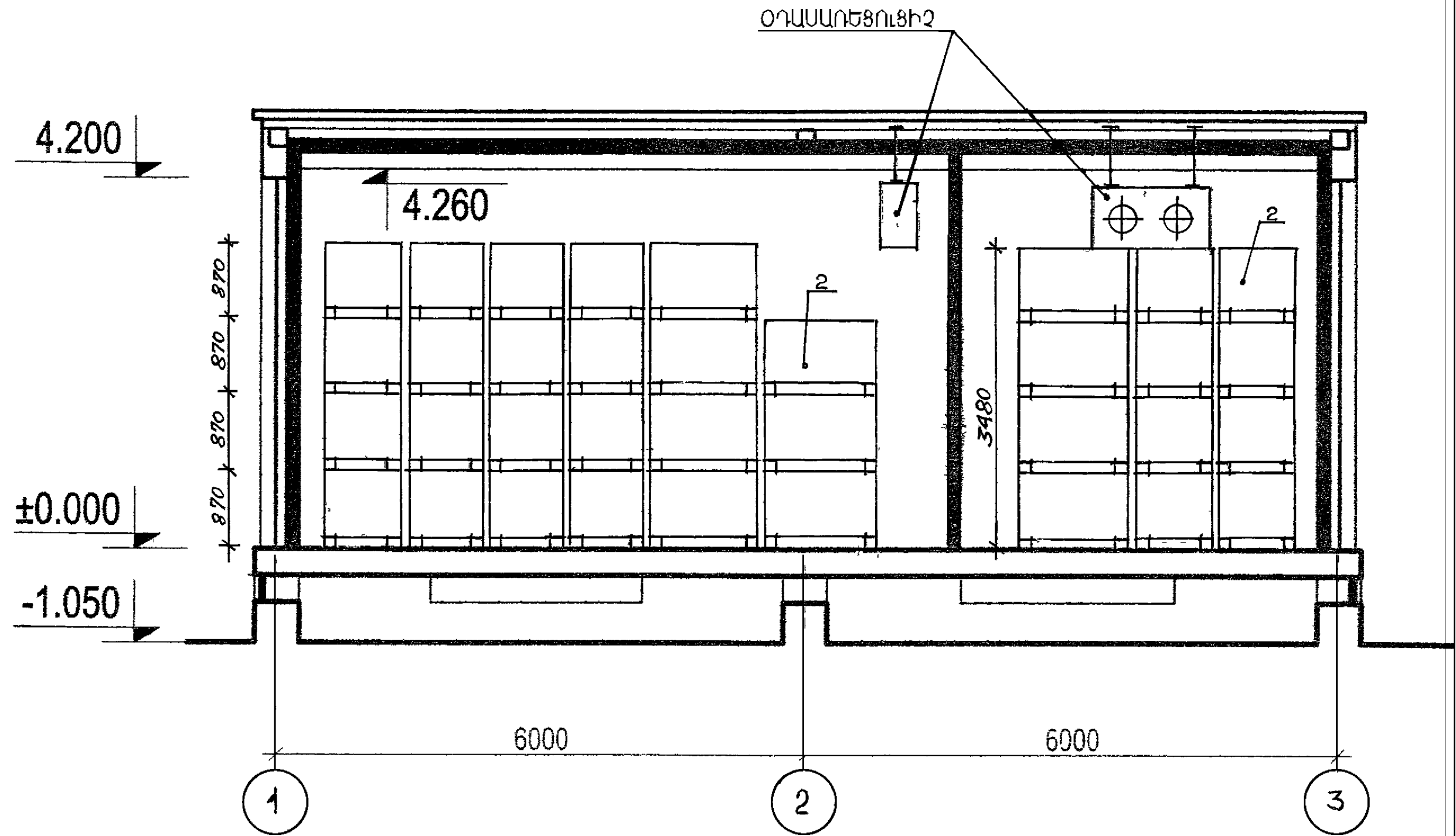
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 4 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑԱՆ | | ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՍԱԿ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՕՂԱՍԱՆԵՑՈՒՑԻՉ




1. ԴԱՐՍԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻՇԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 1,
2. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 7:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-----------------------|---|-------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 5 | 7 |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 Մ 1:50 |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |




ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ

1. ԴԱՐՍԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 1,
2. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 7:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՆԸՔ-13/7 | | |
|---|--------------|--|-----------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 6 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 Մ 1:50 | | | |

| Համար | Սարքավորումների և նյութերի անվանումը և տեխնիկական բնութագրերը | Սարքավորման մակնիշը, տեսակը | Չափման միավոր | Սարքավորման ընտրման մեթոդը | Քանակը | Միավոր սարքավորման քաշը, կգ |
|-------|---|------------------------------|---------------|----------------------------|--------|-----------------------------|
| 1 | Հիդրավլիկ դարսակիչ 1000կգ բեռնումակությամբ 1910x852x2050մմ Պտտման շառավիղը 1350մմ, վիլաների ամբողջական բարձացված վիճակում բարձրությունը 3450մմ, ամբարձման բարձրությունը - 3000մմ, պալետով անցման լայնությունը - 2000մմ | LM-1030 | հատ | ձեռքբերում | 1 | 280 |
| 2 | Դարսակ տարային արմատապտուղների, կաղամբի և կարտոֆիլի համար 1240x835x870մմ; տարողունակությունը - 0,59մ ³ | СП-5-0 60-5 ГОСТ 21133-75 | հատ | պատրաստում | 179 | 75 |
| 3 | Թվային ապրանքային կշեռքներ - 1000կգ բեռնումակությամբ 1216x1870x1050մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | 290 |
| 4 | Արտադրական սեղան 1800x750x850մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |
| 5 | Բեռնասայլակ 1100x800x1000մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | 54 |
| 6 | Հատուկ հագուստի պահարան 600x300x2100մմ | - | հատ | պատրաստում | 5 | - |
| 7 | Գրասեղան 1200x600x720մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |
| 8 | Կիսափափուկ աթոռ 450x450x750մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|---|--------------|--|--------------------------|---|-------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈՂԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 7 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՅԱՆ | | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՖՈՐՄԱՎՈՐՄԱՆ ԱՇԽԱՆ ԵՎ ՆՐԱՆՑ ԴԱՍԱՎՈՐՈՒՄԸ

| Բեռի տեսակը | Փաթեթ | | | | | | | | Դարակիչ | | | |
|-------------|--|---------------------|---------------------|---------------------------|-------------------------------------|---------|----------------------|---------------------|----------|-------|-------------------------------|----------------------------|
| | Տարայի տեսակը | Արկղների քանակը | | | Մեկ արկղի միջին քաշը մրգերի հետ, կգ | | Փաթեթի բարձրությունը | Մեկ փաթեթի քաշը, կգ | | | Բարձրությամբ փաթեթների քանակը | Դարակիչի բարձրությունը, մմ |
| | Բազմաշրջանառու արկղ ГОСТ 17812-72 N22 - 3կգ քաշ N24 - 2կգ քաշ | Հորիզոնական շարքում | Փաթեթի բարձրությամբ | Արկղների ընդհանուր քանակը | Նետտո | Բրուտտո | | Նետտո | Բրուտտո | | | |
| | | | | | | | Առանց տակդիրի | | Տակդիրով | | | |
| Խնձոր | 475x285x245մմ 11,7կգ տարող. | 6 | 4 | 24 | 11,7 | 14,7 | 1130 | 280,8 | 352,8 | 378,8 | 3 | 3390 |
| Խաղող | 475x285x126մմ 5կգ տարող. | 6 | 7 | 42 | 5,0 | 7,0 | 1032 | 210,0 | 294,0 | 320,0 | 3 | 3096 |


Նշում: Դարակիչի կայունության համար կարելի է օգտագործել տակդիր կանգնակով 4CO 1240x835x970 / 1150մմ

ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ԺԱՄԿԵՏՆԵՐԸ ԵՎ ՈՇԺԻՄՆԵՐԸ

| ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ՄԱՍՍԱՅՈՒՄ ՋԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆԸ, °C | | ՕԴԻ ՀԱՐԱԲԵՐԱԿԱՆ ԽՈՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆԸ, % | | ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՏԵՎՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ, օր |
|---------------------|---------------------------------------|---------|----------------------------------|---------|-----------------------------|
| | ՆՎԱԶ. | ԱՌԱԿԵԼ. | ՆՎԱԶ. | ԱՌԱԿԵԼ. | ՕՐԵՐ |
| ԽՆՁՈՐ | | | | | |
| ՎԱՂԱՀԱՍ ՍՈՐՏԵՐ | -1 | +1 | 85 | 95 | 60-120 |
| ՈՒՇ ՀԱՍՆՈՂ ՍՈՐՏԵՐ | -1 | +4 | 85 | 95 | 150-240 |
| ԽԱՂՈՂ | -1 | +2 | 90 | 95 | 90-180 |

ՆԱԽԱԳԾԻ ԿԱԶՄԸ

| NN ը/հ | ԳԾԱԳՐԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ | ԹԵՐԹԻ ՄԱԿՆԻՇ |
|--------|--------------------------------|--------------|
| 1. | ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ | S-1 |
| 2. | ՀԱՇՎԱՐԿ | S-2 |
| 3. | ԴԱՐՍԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ | S-3 |
| 4. | ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՍԱԿ | S-4 |
| 5. | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 | S-5 |
| 6. | ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 | S-6 |
| 7. | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ | S-7 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 1 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԲԵՌՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԻ ԵՎ ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԻ ՀԱՇՎԱՐԿ

ԽՑԻԿ N1 (ԽՆՁՈՐԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 7.36x5.85 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 7.36 \times 5.85 = 43.0 \text{մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՌՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ

$$S_{\text{ԲԵՌ}} = 0.9 \times 43 - (0.3 \times 26.42) = 38.7 - 7.9 = 30.8 \text{մ}^2$$

ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 30.8 \times 3.39 = 104.4 \text{մ}^3$$

ԽՑԻԿ N2 (ԽԱՂՈՂԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 8.09x4.02 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 8.09 \times 4.02 = 32.5 \text{մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՌՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ


$$S_{\text{ԲԵՌ}} = 0.9 \times 32.5 - (0.3 \times 24.22) = 29.25 - 7.27 = 22.0 \text{մ}^2$$

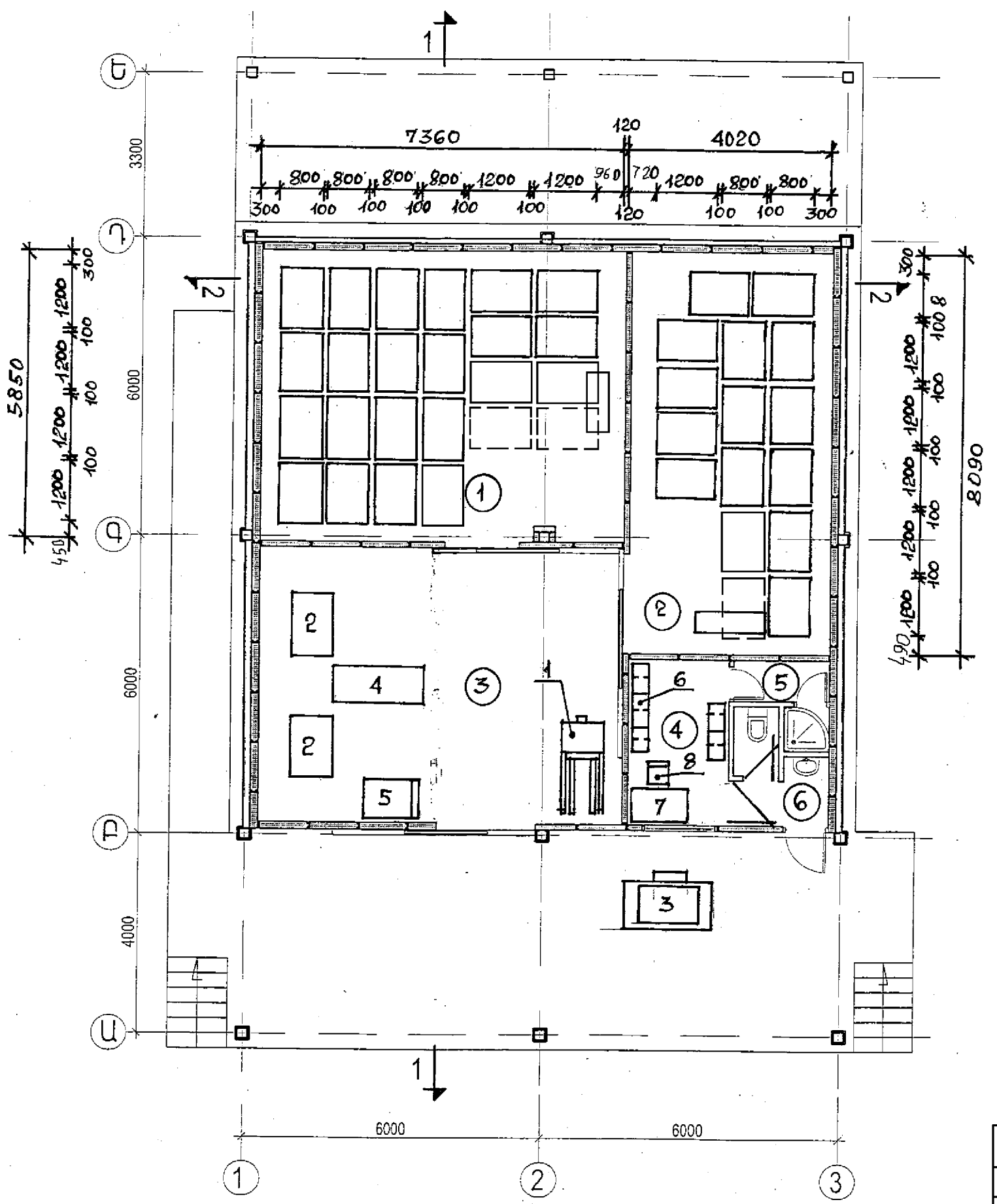
ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 22.0 \times 3.096 = 68.1 \text{մ}^3$$

ԽՑԻԿԻ ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿ

| ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՄԻԱՎՈՐ ԲԵՌՆՎԱԾՔԸ, S/Մ ³ | ԲԵՌՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼ, Մ ³ | ՀԱՇՎԱՐԿՄԱՆ ԳՈՐԾԱԿԻՑԸ ԿԱՊԱԾ ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՄԲ | ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ |
|-------------------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|
| ԽՑԻԿ N1 ԽՆՁՈՐ | 0,34 | 104,4 | 1,03 | 36,6 |
| ԽՑԻԿ N2 ԽԱՂՈՂ | 0,3 | 68,1 | 1,17 | 23,9 |
| ԸՆԴԱՄԵՆԸ | | 172,5 | | 60,5 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՔՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈՂԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 2 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ՀԱՇՎԱՐԿ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |




ՄՐԱՀՆԵՐԻ ՄԱԿԱԳՐՈՒՄ

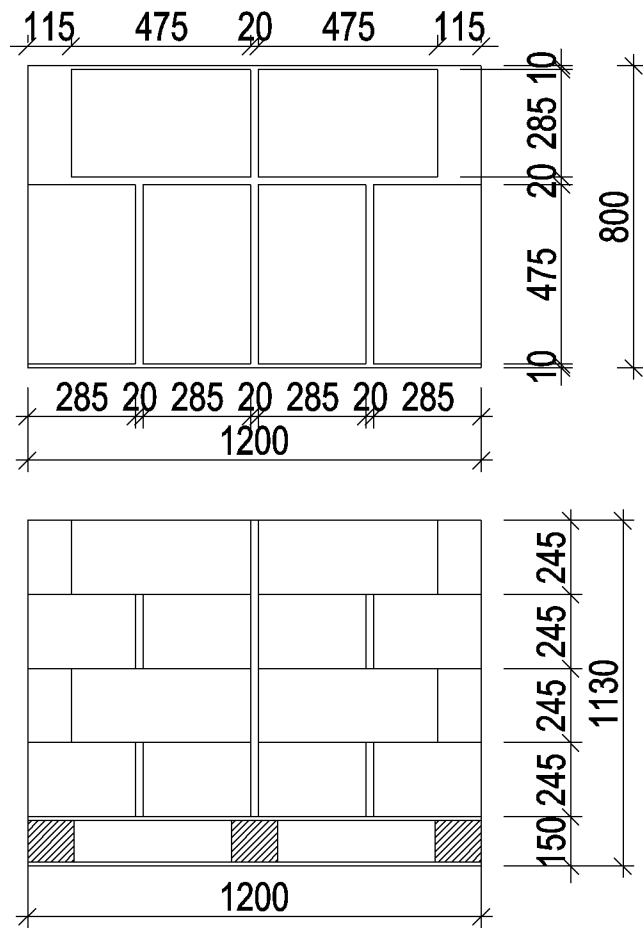
| NN ը/հ | ԱՆՎԱՆՈՒՄ |
|-----------|-------------------------------|
| 1. | ԽՑԻԿ N1: ԽՆՁՈՐԻ ՀԱՄԱՐ |
| 2. | ԽՑԻԿ N2: ԽԱՂՈՂԻ ՀԱՄԱՐ |
| 3. | ՄԹԵՐՔՆԵՐԻ ՄՇԱԿՄԱՆ ՄՐԱՀ |
| 4. | ԾԱՌԱՅՈՂԱԴԱՆ, ՏՆՏԵՄԱԿԱՆ ՍԵՆՅԱԿ |
| 5. | ԼՈԳԱՐԱՆ |
| 6. | ՍԱՆՀԱՆԳՈՒՅՑ |

ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ

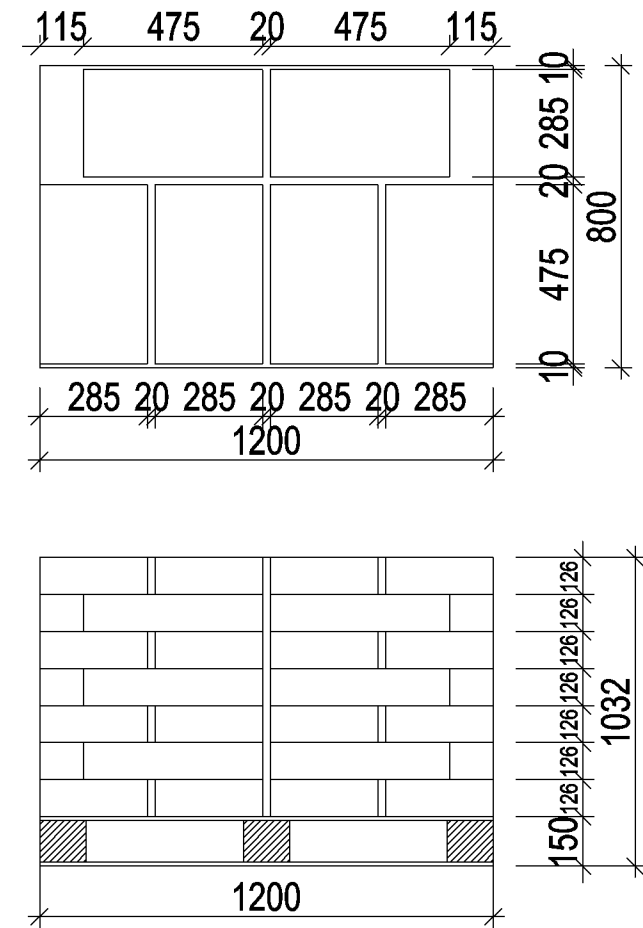
1. ԿՏՐԿԱԾՔ 1-1 ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-5,
2. ԿՏՐԿԱԾՔ 2-2 ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-6,
3. ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՄԱԿԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-4,
4. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-7,
5. ԿԵՏԱԳԾՈՎ ՆՇԿԱԾ ԵՆ ԱՅՆ ԴԱՐՄԱԿՆԵՐԸ ՈՐՈՆՔ ՏԵՂԱԴՐՎՈՒՄ ԵՆ ԱՌԱՋՆԱՅԻՆ:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|--------------------------------|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S-3 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ԴԱՐՄԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | Մ 1:100 | | | |

ՓԱԹԵՆԵՐԻ ՁԵՎԱԿՈՐՄԱՆ ՍԽԵՄԱՆ
ԽՑԻԿ 1 ԽՆՁՈՐ Մ 1:20



ՓԱԹԵՆԵՐԻ ՁԵՎԱԿՈՐՄԱՆ ՍԽԵՄԱՆ
ԽՑԻԿ 2 ԽԱՂՈՂ Մ 1:20




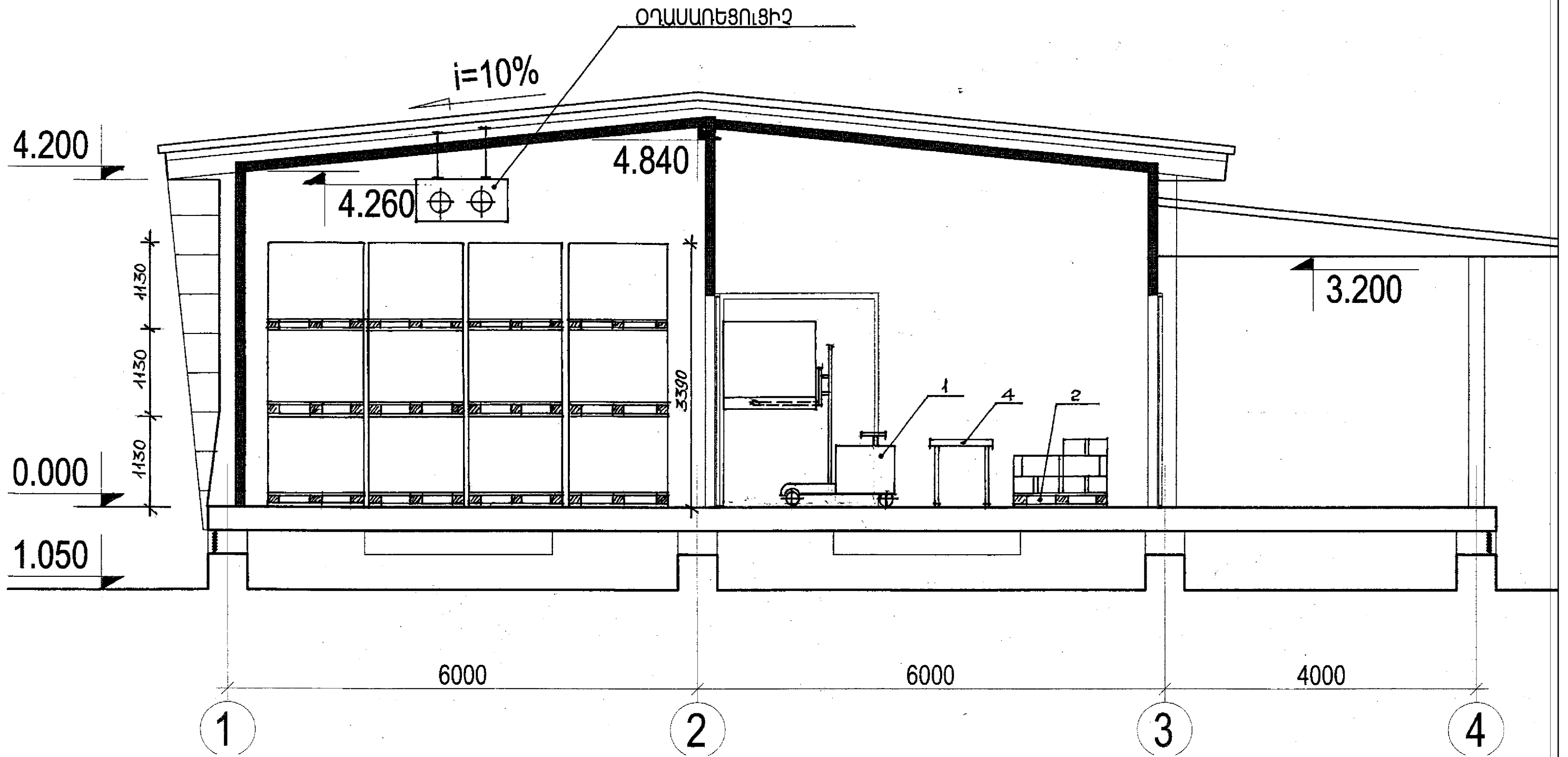
ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ
ԱՂՅՈՒՍԱԿ

| ԲԵՌԻ ՏԵՍԱԿԸ ԵՎ ՏԱՐԱՆ | ԽՑԻԿԻ ՀԱՍԱՐԸ | ՓԱԹԵԹԻ ՔԱՇԸ ՆԵՏՏՈՒ, ԿԳ | ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ, ՀԱՏ | ԽՑԻԿԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ, ՆԵՏՏՈՒ, ՏՆ |
|------------------------|--------------|------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| ԽՆՁՈՐ ՓԱՅՏԵ ԱՐԿՂՆԵՐՈՒՄ | 1 | 280,8 | 72 | 20,2 |
| ԽԱՂՈՂ ՓԱՅՏԵ ԱՐԿՂՆԵՐՈՒՄ | 2 | 210 | 51 | 10,7 |
| ԸՆԴԱՍԵՆԸ | | | 123 | 30,9 |

ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ


- ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ S-3
- ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ S-7

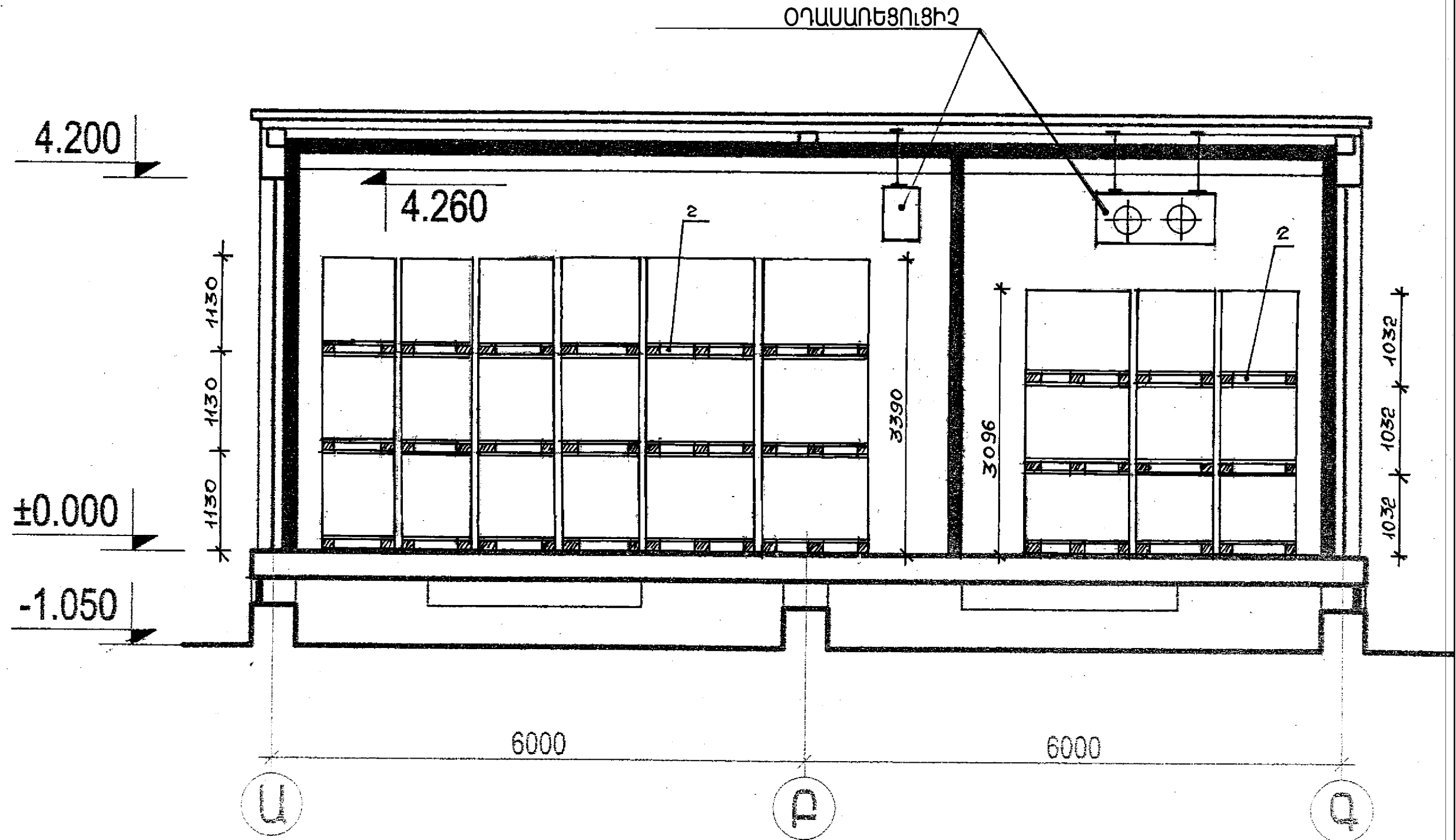
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-------------------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 4 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՍԱԿ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ


1. ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐԱՄՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ 3.
2. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 7:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-----------------------|---|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S-5 | 7 |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | |  | | |
| | | | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 Մ 1:50 | | | |




ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՓԱԹԵՈՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐԱՄՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ 3.
2. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 7:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՉՔ-13/7 | | |
|---|--------------|--|-------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈԼՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 6 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑԱՆ | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |
| ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 Մ 1:50 | | | | | | |

| Համար | Սարքավորումների և նյութերի անվանումը և տեխնիկական բնութագրերը | Սարքավորման մակնիշը, տեսակը | Չափման միավոր | Սարքավորման ընտրման մեթոդը | Քանակը | Միավոր սարքավորման քաշը, կգ |
|-------|---|-----------------------------|---------------|----------------------------|--------|-----------------------------|
| 1 | Հիդրավլիկ դարսակիչ 1000կգ բեռնունակությամբ 1910x852x2050մմ Պոտոման շառավիղը 1350մմ, վիլաների ամբողջական բարձացված վիճակում բարձրությունը 3450մմ, ամբարձման բարձրությունը - 3000մմ, պալետով անցման լայնությունը - 2000մմ | LM-1030 | հատ | ձեռքբերում | 1 | 280 |
| 2 | Դարսակ երկտեղանի չորսանգամյա 1000x800x500մմ | ГОСТ 9078-84 | հատ | պատրաստում | 123 | 26 |
| 3 | Թվային ապրանքային կշեռքներ - 1000կգ բեռնունակությամբ 1216x1870x1050մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | 290 |
| 4 | Արտադրական սեղան 1800x750x850մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |
| 5 | Բեռնասայլակ 1100x800x1000մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | 54 |
| 6 | Հատուկ հագուստի պահարան 600x300x2100մմ | - | հատ | պատրաստում | 5 | - |
| 7 | Գրասեղան 1200x600x720մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |
| 8 | Կիսափափուկ աթոռ 450x450x750մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|---|--------------|--|--------------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈՂԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 7 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՅԱՆ | | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ԺԱՄԿԵՏՆԵՐԸ ԵՎ ՈՇԺԻՄՆԵՐԸ

| ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՕԴԻ ԱՆՋՐԱԺԵՇՏ ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐԸ | | ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՏԵՎՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ, |
|---------------------|---------------------------|-----------------|--------------------------|
| | Ջերմաստիճանը, °C | Խոնավութիւնը, % | ԱՄԻՍ |
| ՍԱՌԵՑՎԱԾ ՁՈՒԿ | -20 | 80-90 | 8 ԱՄԻՍ |
| ՍԵՐՈՒՑՔԱՅԻՆ ԿԱՐԱԳ | -20 | 80-85 | 8 ԱՄԻՍ |
| ՍԱՌԵՑՎԱԾ ՄԻՍ | -20 | 95-98 | 11 ԱՄԻՍ |

ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՖՈՐՄԱԿՈՐՄԱՆ ԱՇԽԱՆ ԵՎ ՆՐԱՆՑ ԴԱՍԱԿՈՐՈՒՄԸ

| Բեռի տեսակը | Փաթեթ | | | | | | | | | Դարսակիչ | | | |
|-------------------|---|-----------------------|--------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--------------|------------|------------------------|------------|-----------------------------|----------------------------------|------|
| | Թղթային տարայի չափերը, մմ և քաշը նետտո, կգ | Մի շարքով արկերի թիվը | Շարքերի քանակը փաթեթում | | Արկերի բարձրությունը | | Քաշը | | Բարձրությանը փաթեթների | | Դարսակիչի բարձրությունը, մմ | | |
| | | | Բեռնաթափման կանգնակներով | Առանց բեռնաթափման կանգնակների | Բեռնաթափման դրոփաթեթային կանգնակներով | Առանց բեռնաթափման կանգնակների | Նետտո, կգ | Բրուտտո | | Ընդամենը | | Որոնցից բեռնաթափման կանգնակներով | |
| Սառեցված ձուկ | 800x250x260 250կգ | 4 | - | 5 | 3 | - | 1450 930 | 400 240 | 500 300 | 526 326 | 1 2 | - - | 3310 |
| Սերուցքային կարագ | 414x288x288 25կգ | 8 | - | 4 | 3 | - | 1302 1014 | 800 600 | 960 720 | 986 746 | 1 2 | - | 3330 |
| Սառեցված միս | 1800x1200x1525 350կգ (կանգնակային տակդիր) | - | - | - | - | 1525 | - | 350 | 350 | 418 3 | - | 2 | 3050 |

ՀԱՇՎԱՐԿԱՅԻՆ ԲԵՌՆԱՇՐՋԱՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆԸ

ԲԵՌՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ, ՈՐՈՆՔ ԸՆԴՈՒՄՈՒՄ ԵՆ ՍԱՌՆԱՐԱՆ ՕՐՈՒՄ

$$Q_{\text{ըտ}} = \frac{68.4 \times 6 \times 1.5}{365} = 1.7 \text{ տն}$$

ԲԵՌՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ ՈՐՈՆՔ ԴՈՒՐՄ ԵՆ ԳԱԼԻՍ ՍԱՌՆԱՐԱՆԻՑ ՕՐՈՒՄ

$$Q_{\text{դուրս}} = \frac{68.4 \times 6 \times 1.5}{305} = 2.0 \text{ տն}$$

- ՈՐՏԵՂ: 6 - ՏԱՐՈՒՄ ՍԱՌՆԱՐԱՆԻ ՓՈՓՈԽՄԱՆ ՔԱՆԱԿՆ Է
 1.5 - ԲԵՌՆԵՐԻ ԸՆԴՈՒՄՄԱՆ ԱՆՀԱՄԱՊԱՏԱՍԽԱՆԵԼԻՈՒԹՅԱՆ ԳՈՐԾԱԿՑԸ
 365 - ՏԱՐՈՒՄ ԲԵՌՆԵՐԻ ԸՆԴՈՒՄՄԱՆ ՕՐԵՐԻ ՔԱՆԱԿՆ Է
 305 - ՏԱՐՈՒՄ ԴՈՒՐՄ ԵԿՈՂ ԲԵՌՆԵՐԻ ՕՐԵՐԻ ՔԱՆԱԿՆ Է

ԽՑԻԿ N2 (ԿԱՂԱՍՔԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՏԵՐԸ 8.09x4.02 մ)

$$S_{\text{ՇԻՆ}} = 8.09 \times 4.02 = 32.5 \text{ մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՌՆԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ


$$S_{\text{բեռ}} = 0.9 \times 32.5 - (0.3 \times 24.22) = 29.25 - 7.27 = 22.0 \text{ մ}^2$$

ԲԵՌՆԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 22.0 \times 3.48 = 76.6 \text{ մ}^3$$

ՆԱԽԱԳԾԻ ԿԱԶՄԸ

| NN ը/հ | ԳԾԱԳՐԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ | ԹԵՐԹԻ ՄԱԿԵՆԸ |
|--------|--------------------------------|--------------|
| 1. | ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ | S-1 |
| 2. | ՀԱՇՎԱՐԿ | S-2 |
| 3. | ԴԱՐՍԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ | S-3 |
| 4. | ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՄԱԿ | S-4 |
| 5. | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 | S-5 |
| 6. | ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 | S-6 |
| 7. | ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ | S-7 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՔՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-------------------|---|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 1 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ՆԱԽՆԱԿԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԲԵՈՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԻ ԵՎ ԲԵՈՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԻ ՀԱՇՎԱՐԿ

ԽՑԻԿ N2 (ՉԿԱՆ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 5.53x3.49 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 5.53 \times 3.49 = 19.3 \text{ մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՈՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ

$$S_{\text{ԲԵՈՆ}} = 0.9 \times 19.3 - (0.3 \times 18.04) = 17.37 - 5.41 = 11.96 \text{ մ}^2$$

ԲԵՈՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 11.96 \times 3.31 = 39.6 \text{ մ}^3$$

ԽՑԻԿ N3 (ՍԵՐՈՒՑՔԱՅԻՆ ԿԱՐԱԳԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 7.36x5.85 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 7.36 \times 5.85 = 43.0 \text{ մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՈՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ

$$S_{\text{ԲԵՈՆ}} = 0.9 \times 43 - (0.3 \times 26.42) = 38.7 - 7.9 = 30.8 \text{ մ}^2$$

ԲԵՈՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 30.8 \times 3.33 = 102.6 \text{ մ}^3$$

ԽՑԻԿ N4 (ՄՍԻ ՊԱՀՊԱՆՄԱՆ ՀԱՄԱՐ)

ԽՑԻԿԻ ՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ (ՉԱՓՍԵՐԸ 8.09x4.02 մ)

$$S_{\text{ԾԻՆ}} = 8.09 \times 4.02 = 32.5 \text{ մ}^2$$

ԽՑԻԿԻ ԲԵՈՆՄԱՆ ՄԱԿԵՐԵՍԸ


$$S_{\text{ԲԵՈՆ}} = 0.9 \times 32.5 - (0.3 \times 24.22) = 29.25 - 7.27 = 22.0 \text{ մ}^2$$

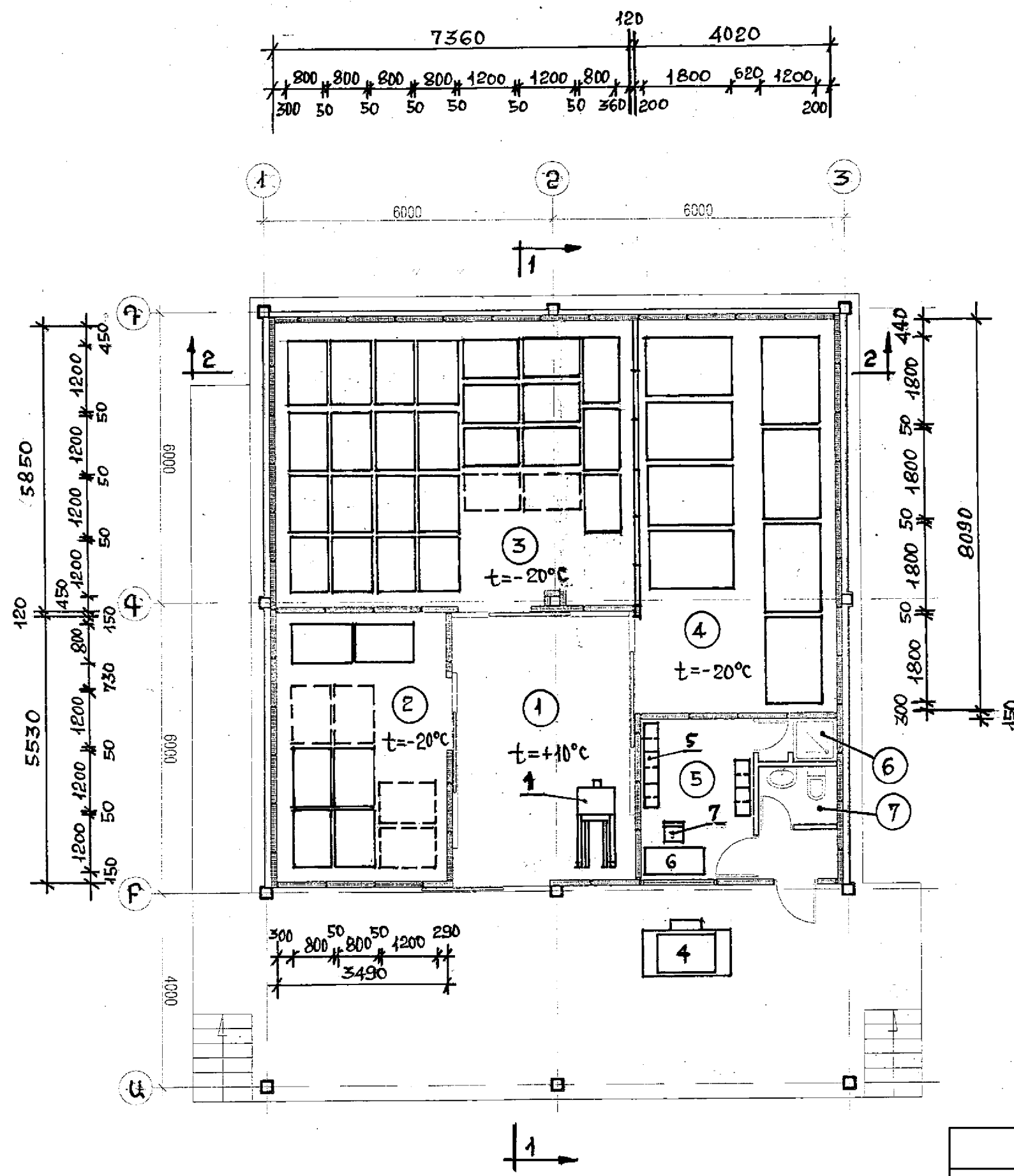
ԲԵՈՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼԸ

$$V = 22.0 \times 3.05 = 67.1 \text{ մ}^3$$

ԽՑԻԿԻ ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿ

| ԽՑԻԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՄԻԱՎՈՐ ԲԵՈՆՎԱԾՔԸ, S/Մ ³ | ԲԵՈՆՄԱՆ ԾԱՎԱԼ, Մ ³ | ՀԱՇՎԱՐԿՄԱՆ ԳՈՐԾԱԿԻՑԸ ԿԱՊԱԾ ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՄԲ | ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ |
|------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|
| ԽՑԻԿ N2 ՍԱՌԵՑՎԱԾ ՉՈՒԿ | 0,47 | 39,6 | 0,75 | 14,0 |
| ԽՑԻԿ N3 ՍԵՐՈՒՑՔԱՅԻՆ ԿԱՐԱԳ | 0,7 | 102,6 | 0,5 | 36,0 |
| ԽՑԻԿ N4 ՍԱՌԵՑՎԱԾ ՄԻՍ | 0,38 | 67,1 | 0,92 | 23,5 |
| ԸՆԴԱՄԵՆԸ | | 209,3 | | 73,5 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 2 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ՀԱՇՎԱՐԿ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |




ՄՐԱՀՆԵՐԻ ՄԱԿԱԳՐՈՒՄ

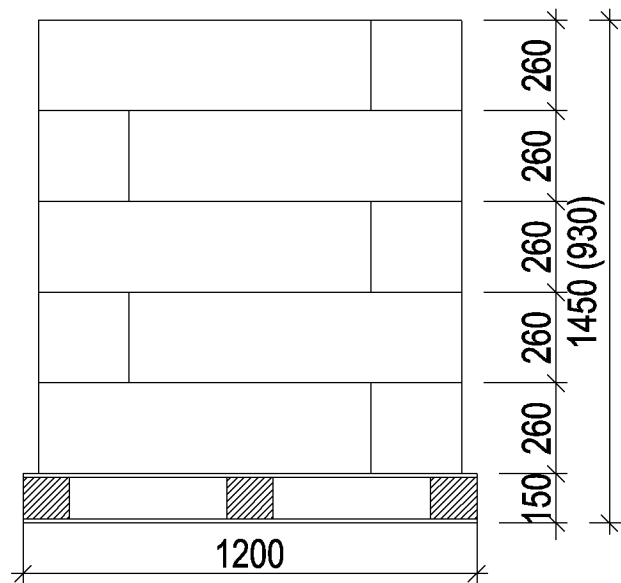
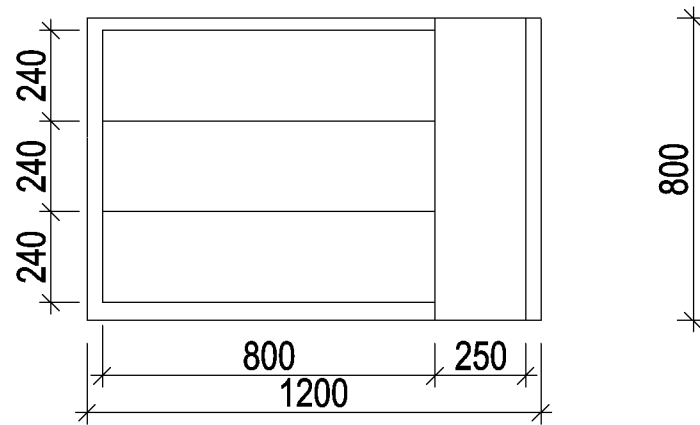
| NN ը/հ | ԱՆՎԱՆՈՒՄ |
|-----------|-------------------------------|
| 1. | ՆԱԽԱՍՈՒՏՔ |
| 2. | ՁԿԱՆ ԽՑԻԿ |
| 3. | ՍԵՐՈՒՑՔԱՅԻՆ ԿԱՐԱԳԻ ԽՑԻԿ |
| 4. | ՄՍԻ ԽՑԻԿ |
| 5. | ԾԱՌԱՅՈՂԱՂԱՆ, ՏՆՏԵՍԱԿԱՆ ՍԵՆՅԱԿ |
| 6. | ԼՈԳԱՐԱՆ |
| 7. | ՍԱՆԴԱՆԳՈՒՅՑ |

ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ

1. ԿՏՐԿԱԾՔ 1-1 ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-5,
2. ԿՏՐԿԱԾՔ 2-2 ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-6,
3. ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՄԱԿԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-4,
4. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N S-7,
5. ԿԵՏԱԳԾՈԿ ՆՇԿԱԾ ԵՆ ԱՅՆ ԴԱՐՄԱԿՆԵՐԸ ՈՐՈՆՔ ՏԵՂԱԴՐԿՈՒՄ ԵՆ ԱՌԱՋՆԱՅԻՆ:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՔՅԵԿՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|---|--------------|--|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԴԱՐՄԱԿՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ Մ 1:100 | | |
| | | | | | |
| | | | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| | | | ԱՆ | S-3 | 7 |
| | | |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |

**ՓԱԹԵՆԵՐԻ ՁԵՎԱԿՈՐՄԱՆ ՍԽԵՄԱՆ
ԽՑԻԿ 2 ՁՈՒԿ Մ 1:20**




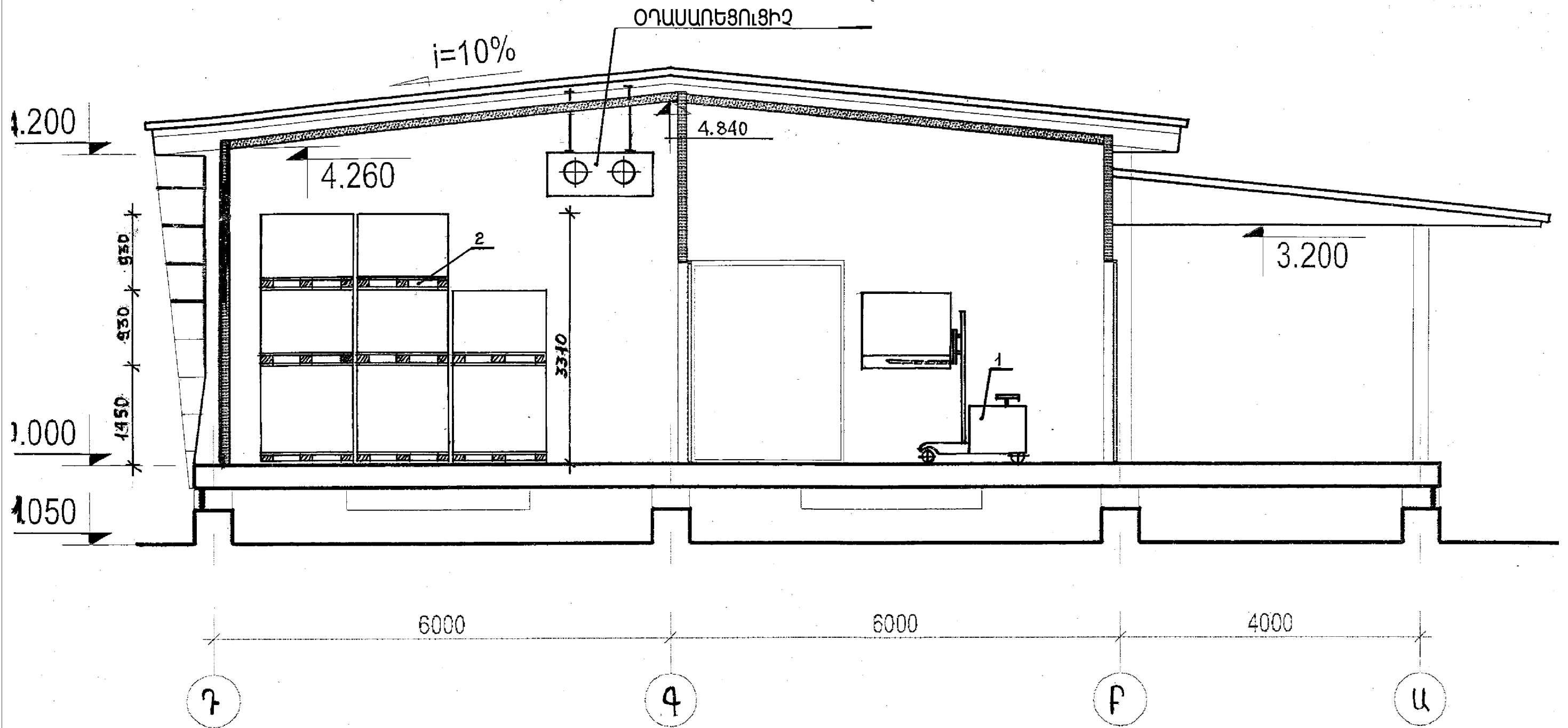
**ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ
ԱՂՅՈՒՍԱԿ**

| ԲԵՌԻ ՏԵՍԱԿԸ ԵՎ ՏԱՐԱՆ | ԽՑԻԿԻ ՀԱՄԱՐԸ | ՓԱԹԵԹԻ ՔԱՇԸ ՆԵՏՏՈՒ, ԿԳ | ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ, ՀԱՏ | ԽՑԻԿԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅՈՒՆԸ , ՆԵՏՏՈՒՏՆ |
|--------------------------------------|-----------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| ՍԱՌԵՑՎԱԾ ՁՈՒԿ ԹՂԹԵ ՏԱՐԱՆԵՐՈՒՄ | 2 | $\frac{400}{240}$ | $\frac{10}{20}$ | $\frac{4,0}{4,8}$ |
| ՍԵՐՈՒՑՔԱՅԻՆ ԿԱՐԱԳ ԹՂԹԵ ՏԱՐԱՆԵՐՈՒՄ | 3 | $\frac{800}{600}$ | $\frac{27}{54}$ | $\frac{21,6}{32,4}$ |
| ՍԱՌԵՑՎԱԾ ՄԻՍ ԹՂԹԵ ՏԱՐԱՆԵՐՈՒՄ | 4 | 350 | 16 | 5,6 |
| ԸՆԴԱՄԵՆԸ | | | 111+16 | 68,4 |

ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ


1. ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ S-3
2. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ S-7
3. ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ԿԱԶՄԱԿՈՐՈՒՄԸ ՄՆԱՑԱԾ ԲԵՌՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ ՆՈՒՅՆՆ Է ԻՆՉ ԽՑԻԿ 2-Ը
4. ՓԱԿԱԳԾՈՒՄ ՆՇՎԱԾ Է ՓԱԹԵԹԻ ԲԱՐՁՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 2 ԵՎ 3 ՀԱՐԿԵՐԻ ՀԱՄԱՐ

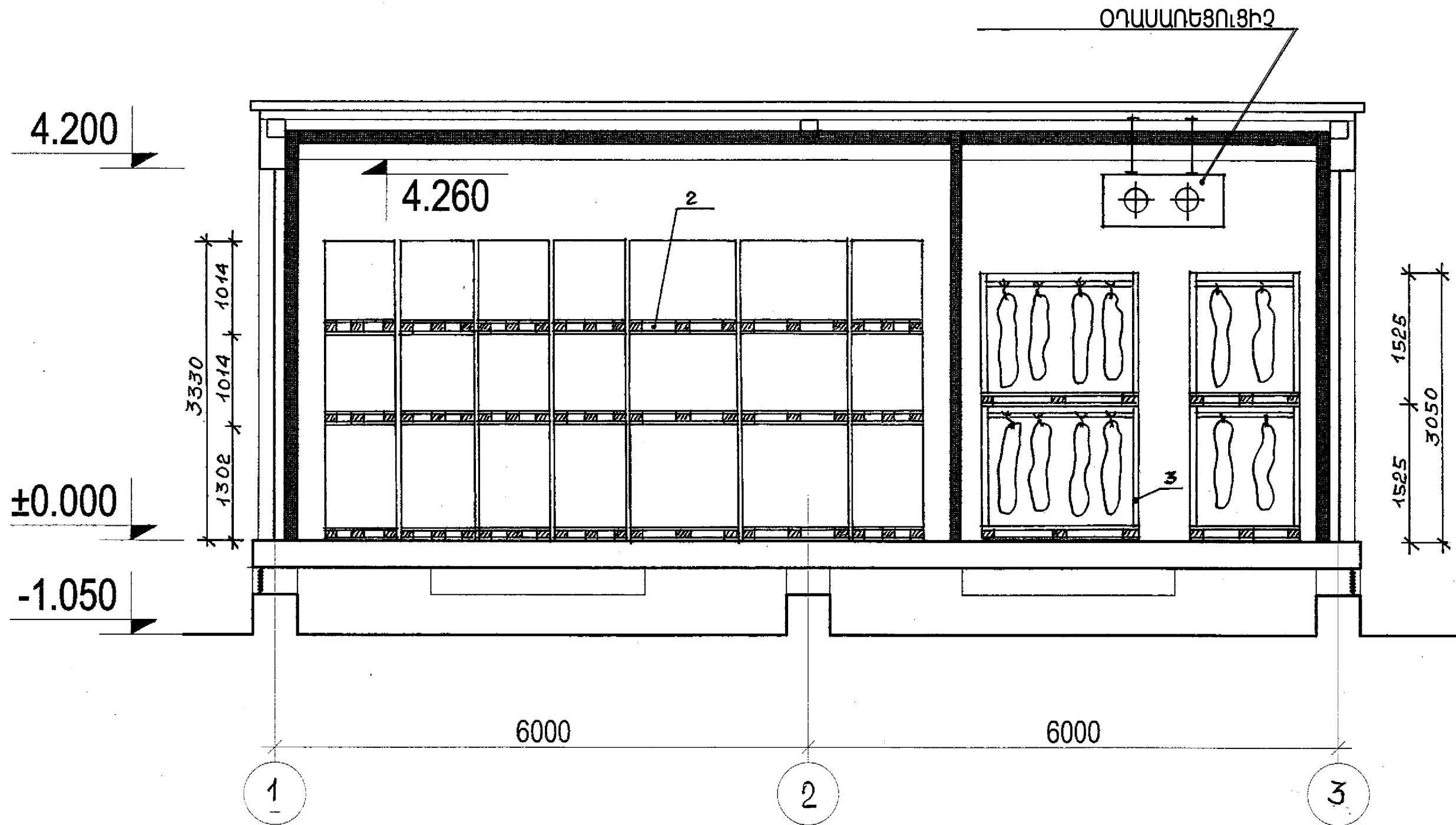
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|---|---------------|--|-------------------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 4 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒԵՑՅԱՆ | | ԽՑԻԿՆԵՐԻ ՏԱՐՈՂՈՒԹՅԱՆ ԱՂՅՈՒՍԱԿ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ


1. ՓԱԹԵԹՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐԱՄՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ 3.
2. ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 7:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-----------------------|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S-5 | 7 |
| ՆԱՆԱԳՑԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 Մ 1:50 |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |




ԾԱՆՈԹՈՒԹՅՈՒՆ

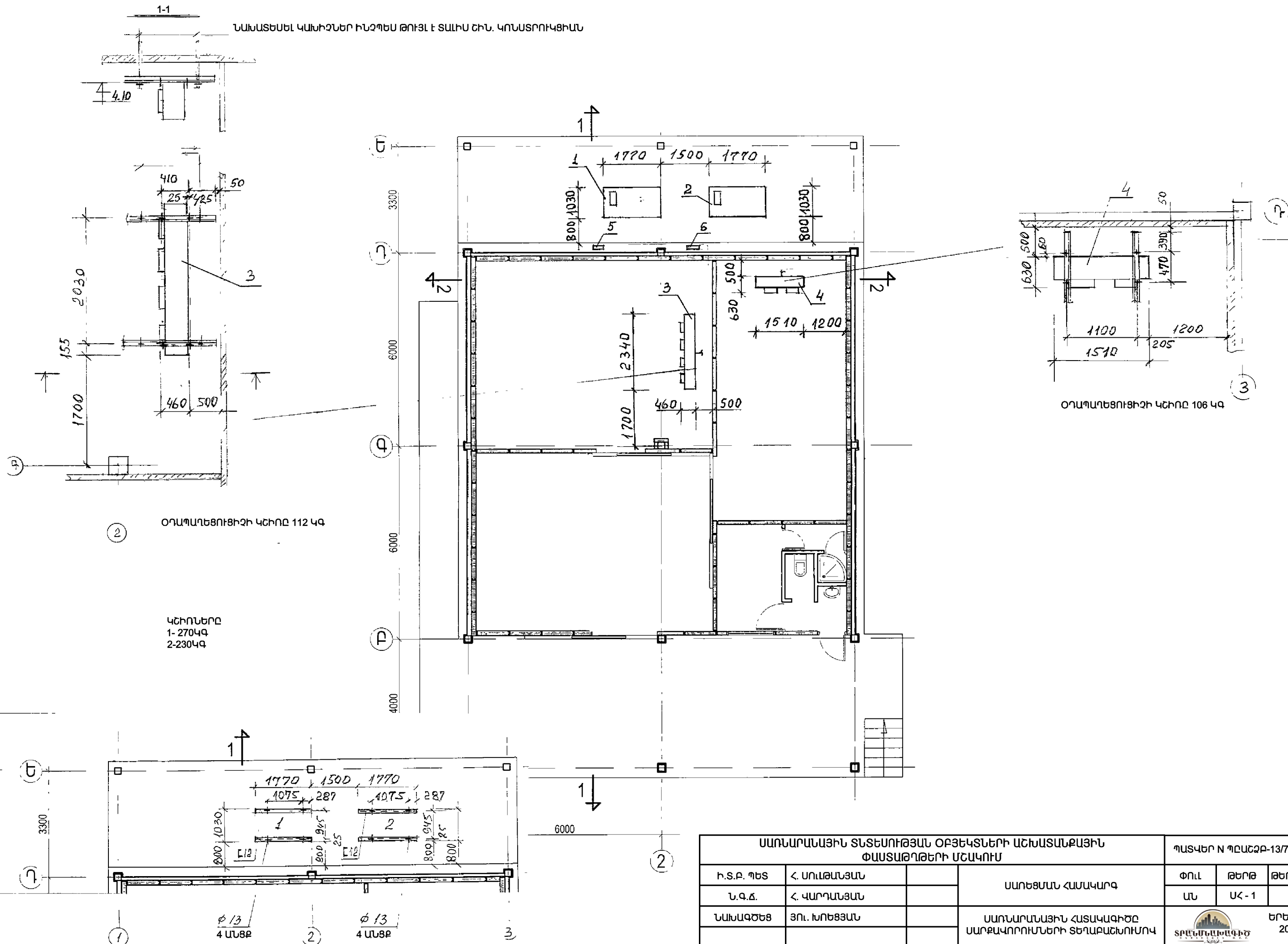
1. ՓԱԹԵՈՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐԱՄՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ 3.
2. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐԸ ՏԵՍ ԹԵՐԹ N 7:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-----------------------|--|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՂՈԳԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 6 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 Մ 1:50 | | | |

| Համար | Սարքավորումների և նյութերի անվանումը և տեխնիկական բնութագրերը | Սարքավորման մակնիշը, տեսակը | Չափման միավոր | Սարքավորման ընտրման մեթոդը | Քանակը | Միավոր սարքավորման քաշը, կգ |
|-------|--|-----------------------------|---------------|----------------------------|--------|-----------------------------|
| 1 | Հիդրավլիկ դարսակիչ 1000կգ բեռնունակությամբ 1910x852x2050մմ Պտտման շառավիղը 1350մմ, վիլաների ամբողջական բարձացված վիճակում բարձրությունը 3450մմ, ամբարձման բարձրությունը - 3000մմ, պալետով անցման լայնությունը - 2000մմ | LM-1030 | հատ | ձեռքբերում | 1 | 280 |
| 2 | Դարսակ երկտեղանի չորսանգամյա 1000x800x500մմ | ГОСТ 9078-84 | հատ | պատրաստում | 111 | 26 |
| 3 | Թվային ապրանքային կշեռքներ - 1000կգ բեռնունակությամբ 1216x1870x1050մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | 290 |
| 4 | Կանգնակային տակդիր մսի համար 1800x1200x1525 | - | հատ | պատրաստում | 16 | 68,3 |
| 5 | Հատուկ հագուստի պահարան 600x300x2100մմ | - | հատ | պատրաստում | 5 | - |
| 6 | Գրասեղան 1200x600x720մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |
| 7 | Կիսափափուկ աթոռ 450x450x750մմ | - | հատ | ձեռքբերում | 1 | - |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|---|--------------|--|--------------------------|---|-------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՏԵԽՆՈՒՈՂԻԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | S - 7 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |


ՆԱԽԱՏԵՄԵՆ ԿԱՌՆՆԵՐԻ ԻՆՉՊԵՆ ԹՈՒՅՆ Է ՏԱԽԻ ՇԻՆ. ԿՈՆՍՏՐՈՒԿՑԻԱԼ

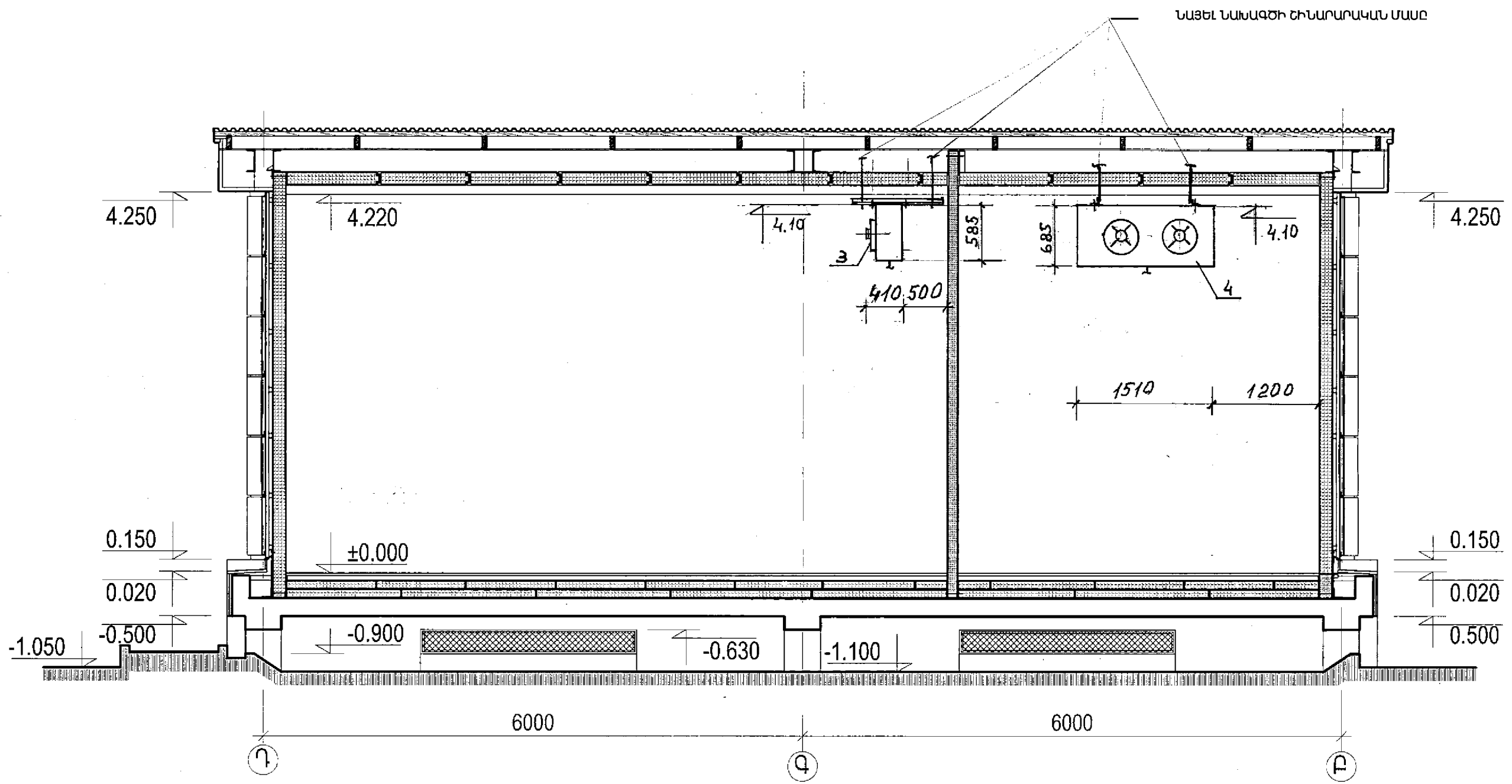



ՕՐԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉԻ ԿՇԻՈՐ 112 ԿԳ

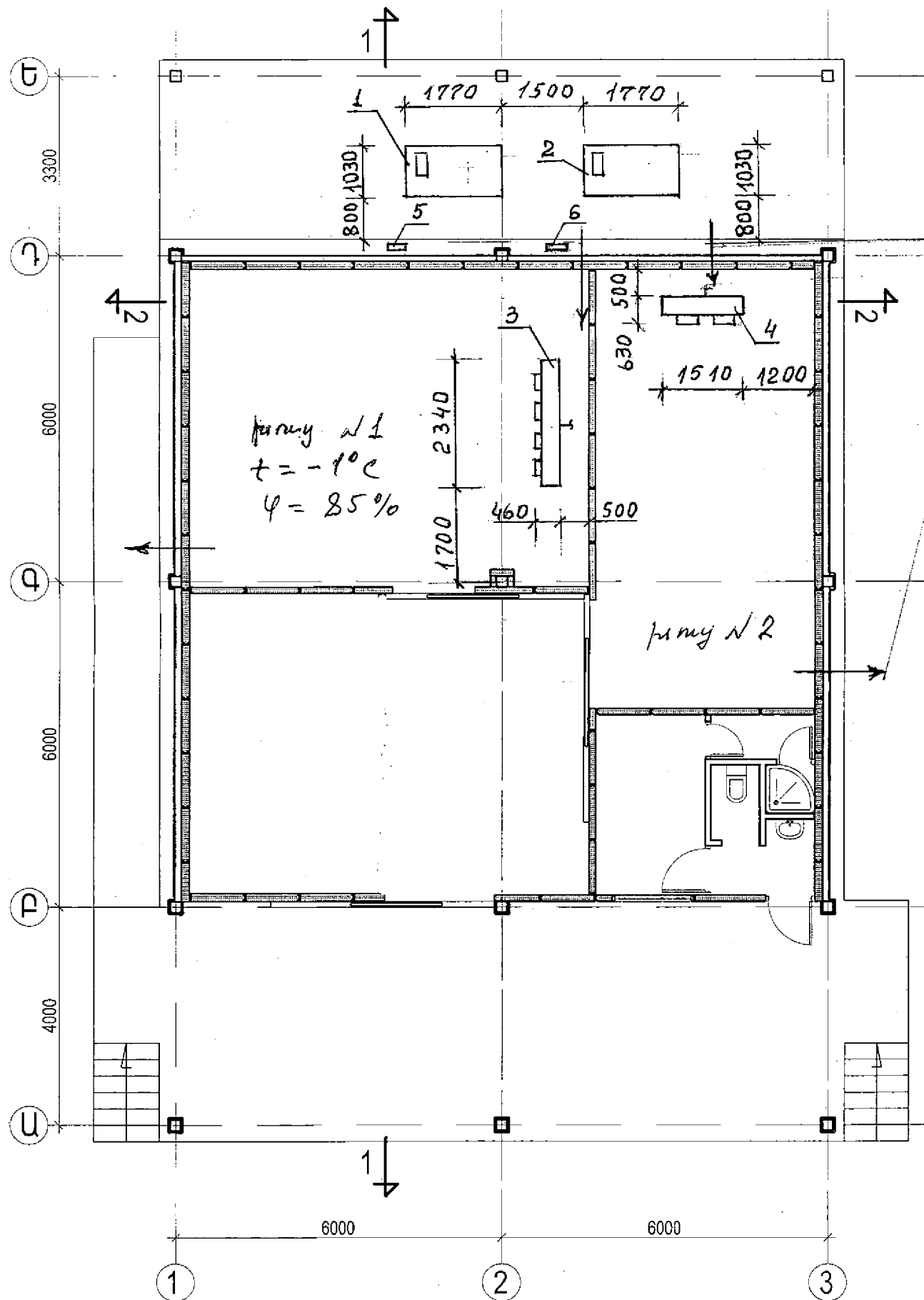
ԿՇԻՈՆԵՐԸ
1- 270ԿԳ
2- 230ԿԳ

ՕՐԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉԻ ԿՇԻՈՐ 106 ԿԳ

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|---|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԱ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱՆԱԳՑԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑԱՆ | | ԱՆ | ԱՀ-1 | 7 |
| | | | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՏԵՂԱՐԱՇՆՈՒՄՈՎ | | |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |




| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՈՅՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՍՀ-2 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՆՅԱՆ | | ԿՏՐԿԱԾՔ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |

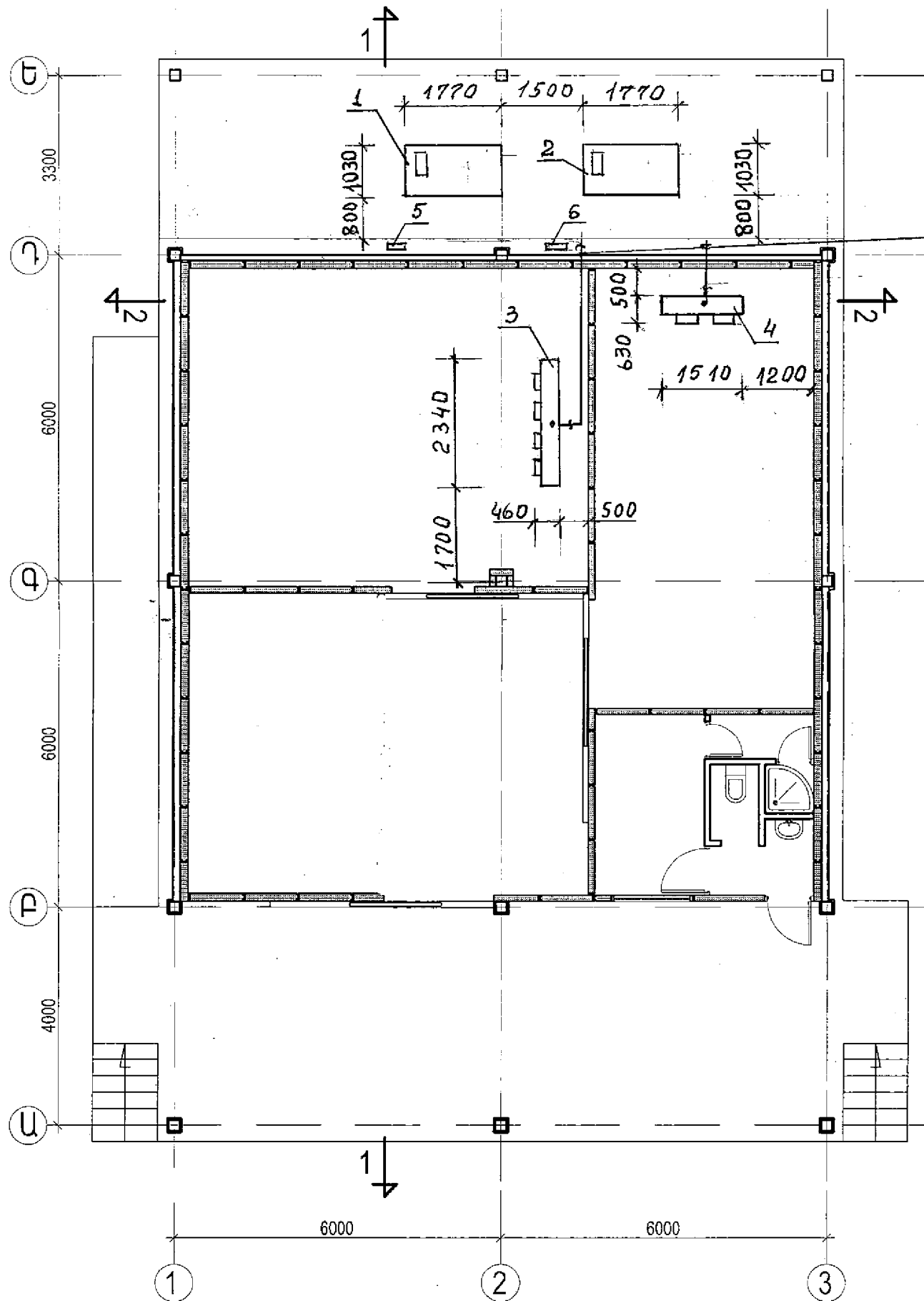


ՕՂԱՓՈԽՈՒԹՅՈՒՆ

ՀԱՇՎԱՐԿԱՅԻՆ ԶԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆԸ ԽՑԵՐՈՒՄ $t = -1^{\circ}\text{C}$,
 ԽՈՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆԸ 85%:
 ՕՂԱՓՈԽՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԱՆԱԿ ԱՐՏԱՔԻՆ ՕՂԸ ՏՐԿՈՒՄ Է
 ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ 2 ԾԱՎԱԼ 1 ՕՐՈՒՄ:

ՏԱՐՎԱ ՏԱՔ ԵՂԱՆԱԿԻՆ ՕՂԱՓՈԽՈՒԹՅՈՒՆ ԿԱՏԱՐՈՒՄ
 ԵՆՔ ԳԻՇԵՐԸ ՑՈՒՐՏ ԺԱՄԱՆԱԿ, ՑԵՐԵԿԸ ԿԵՐՑԿՈՒՄ Է 2
 ԾԱՎԱԼԸ 12 ԺԱՄՎԱ ՀԱՄԱՐ

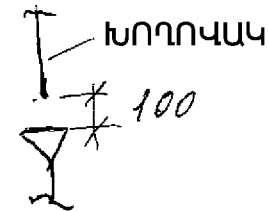
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-----------------------|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-3 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՑՈՒ. ԽՈՒԵՑՄԱՆ | | ՕՂԱՓՈԽՈՒԹՅԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |




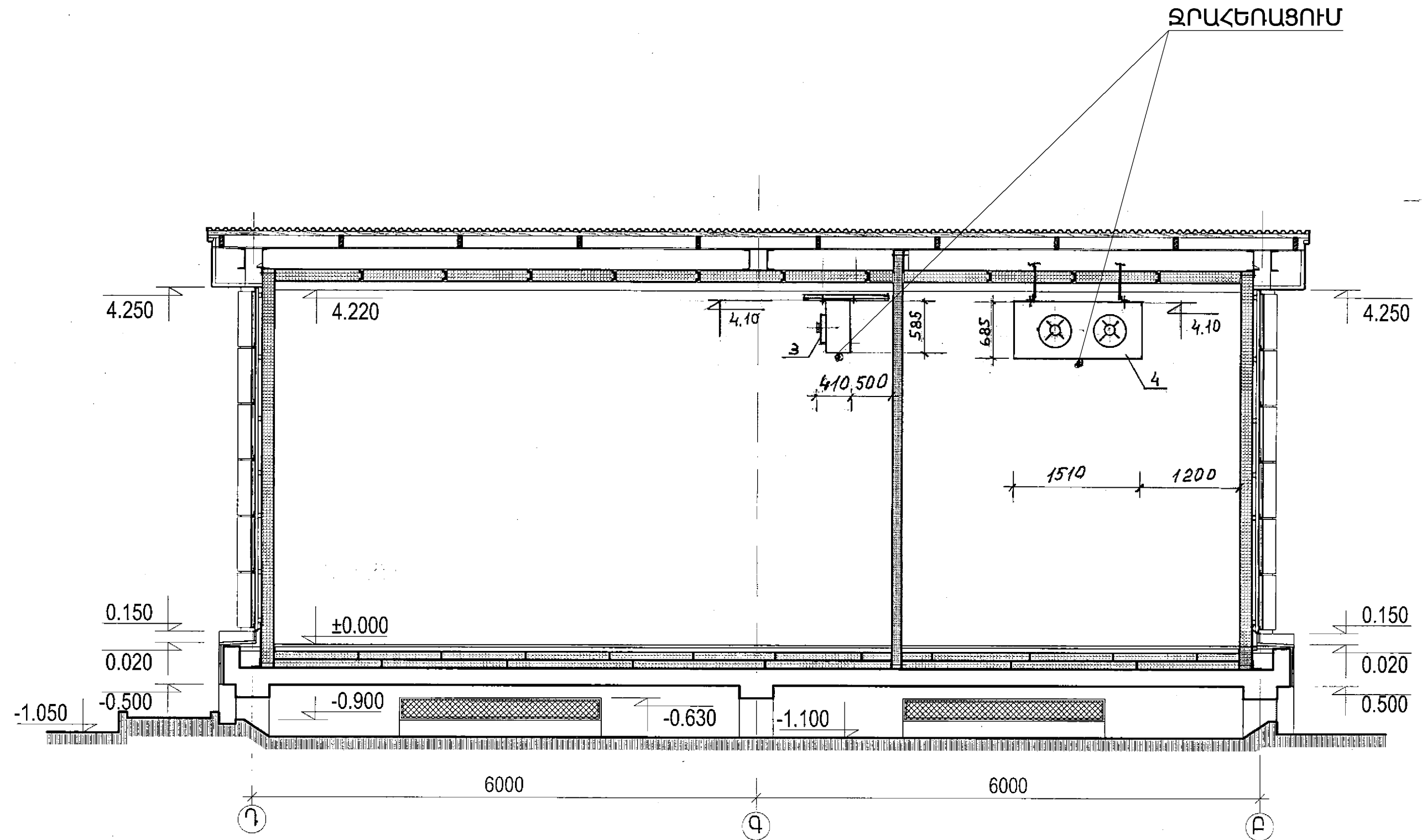
dy 25


ԶՐԱՀԵՌԱՑՈՒՄ

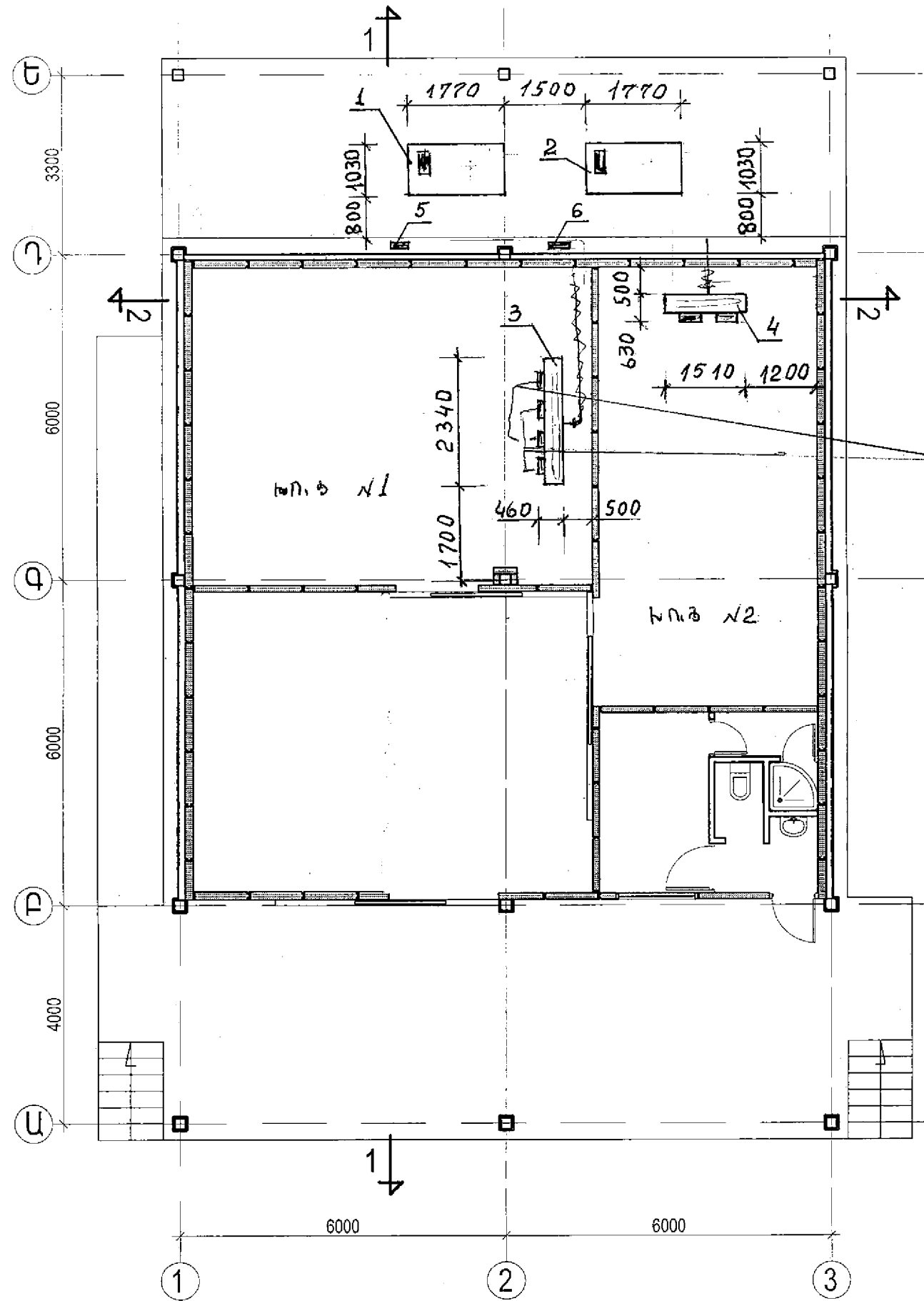
ՁՅԱՆ ՄՈՒՇՏԱԿԻ ՀԱԼԵՑՈՒՄԻՑ ԱՏԱՑՎԱԾ
 ԶՐԻ ՀԵՌԱՑՈՒՄ ԴԵՊԻ ԱՆՁՐԵՎԱԶՐԵՐԻ
 ՀԵՌԱՑՄԱՆ ՑԱՆՑ ԿԱՄ ԿՈՅՈՒՂԻ ՇԻԹԻ
 ԿՏՐՈՒՄՈՎ



| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱԵՂԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|----------------------|---|--------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱԸ - 4 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒԵՑՆԱՆ | | ԶՐԱՀԵՌԱՑՄԱՆ ՏԿՅԱԼՆԵՐ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |




| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՆԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|------------------------------|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-5 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾՔՈՒՄ ԶՐԱՀԵՈՒՑՄԱՆ ԿԵՏԵՐ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |



ՕՂԱՄԴԻՉՆԵՐԻ ԱՐՏԱԴՐՈՂԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆԸ
 ԿԱՐԳԱԿՈՐԵԼՈՒ ՀԱՄԱՐ (ՊԱՀՄԱՆ ՌԵՓԻՄ)
 ՆԱԽԱՏԵՍԵԼ ՆՐԱՆՑ 50%-Ի ԱՆՋԱՏՈՒՄԸ:
 1 ԽՑՈՒՄ 2-ԱԿԱՆ
 2 ԽՑՈՒՄ 1-ԱԿԱՆ
 ՊԱՂԵՑՄԱՆ ՌԵՓԻՄՈՒՄ ՆՐԱՆՔ ԲՈԼՈՐԸ
 ԱՇԽԱՏՈՒՄ ԵՆ:

ԵԹԵ ԴՈՆԵՐԸ ՆԵՐՄԻՑ ՉԵՆ ԲԱՑԿՈՒՄ
 ՆԱԽԱՏԵՍԵԼ «ՄԱՐԴ ԿԱ ԽՑՈՒՄ»

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|----------------------|---|--------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ - 6 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒԵՑՅԱՆ | | ՕՂԱՄԴԻՉՆԵՐԻ ՏԵՂԱՐՈՒՄ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |

ՋՐԱՀԵՌԱՑՄԱՆ ԽՈՂՈՎԱԿԻ ՏԱՔԱՑՈՒՑԻՉ
CSC2-40 4Մ ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 200 ԿՏ:

ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ N1 /ԽՆՁՈՐ/ t=-1°C

1. ԿՈՄՐԵՍՈՐ ԿՈՆԴԵՆՍԱՏՈՐԱՅԻՆ ԱԳՐԵԳԱՏ AKE-M-4DC7.2Y
ՄԱԿՆԻՇԻ ՄՆՈՒՑՄԱՆ ԼԱՐՈՒՄԸ -3-380-50
ԿՈՄՊՐԵՍՈՐԻ ՄՈՒՏՔԱՅԻՆ ՀՈՍԱՆՔԸ 82.4Ա,
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՀՈՍԱՆՔԸ 19.5Ա
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ՍՊԱՌՄԱՆ ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 7.95ԿՎՏ
ԿԱՐՏԵՐԱՅԻՆ ՏԱՔԱՑՈՒՑԻՉԻ ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 120ԿՏ

3. ՕԴԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉ RLE 354B55
ՕԴԱՄՂԻՉՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ ԵՎ ՏՐԱՄԱԳԻԾԸ 4x350ՄՄ
ՄՆՈՒՑՄԱՆ ԼԱՐՈՒՄԸ 1-220-50
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՀՈՍԱՆՔԸ 4x0.70Ա
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ՍՊԱՌՄԱՆ ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 4x0.16ԿՏ
ՁՅԱՆ ՄՈՒՇՏԱԿԻ ՀԱԼԵՑՄԱՆ ԷԼ. ՏԱՔԱՑՈՒՑԻՉԻ ՍՊԱՌՄԱՆ
ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 7.2 ԿՎՏ

5. ՕԴԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉԻ ՂԵԿԱՎԱՐՄԱՆ ՎԱՀԱՆԱԿ EB-13-17

5 ԵՎ 6 ՆՈՒՅՆՆ Է.


ՋՐԱՀԵՌԱՑՄԱՆ ԽՈՂՈՎԱԿԻ ՏԱՔԱՑՈՒՑԻՉ CSC2-40
4 Մ ԵՐԿԱՐՈՒԹՅԱՆ, ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 200 ԿՏ

ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ N2 /ԽԱՂՈՂ/ t=-1°C

2. ԿՈՄՐԵՍՈՐ ԿՈՆԴԵՆՍԱՏՈՐԱՅԻՆ ԱԳՐԵԳԱՏ AKE-M-4FC5Y
ՄԱԿՆԻՇԻ ՄՆՈՒՑՄԱՆ ԼԱՐՈՒՄԸ -3-380-50
ԿՈՄՊՐԵՍՈՐԻ ՄՈՒՏՔԱՅԻՆ ՀՈՍԱՆՔԸ 62.2Ա,
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՀՈՍԱՆՔԸ 10.8Ա
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ՍՊԱՌՄԱՆ ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 6.2ԿՎՏ

4. ՕԴԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉ RLE 402B55
ՕԴԱՄՂԻՉՆԵՐԻ ՔԱՆԱԿԸ ԵՎ ՏՐԱՄԱԳԻԾԸ 2x400ՄՄ
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ՍՊԱՌՄԱՆ ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 2x0.24Տ
ՍՊԱՌՄԱՆ ՀՈՍԱՆՔԸ - 1.6Ա
ՁՅԱՆ ՄՈՒՇՏԱԿԻ ՀԱԼԵՑՄԱՆ ԷԼ. ՏԱՔԱՑՈՒՑԻՉԻ ՍՊԱՌՄԱՆ
ՀՁՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 7.2 ԿՎՏ

5. ՕԴԱՊԱՂԵՑՈՒՑԻՉԻ ՂԵԿԱՎԱՐՄԱՆ ՎԱՀԱՆԱԿ EB-13-17
ԷԼ ՇԱՐԺԻՉՆԵՐԻ ՄԱՔՍԻՄԱԼ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՀՈՍԱՆՔԸ 24Ա
ՄԱՔՍԻՄԱԼ 8Ա ՄԵՎ ՕԴԱՄՂԻՉԻ ՀԱՄԱՐ
ՁՅԱՆ ՄՈՒՇՏԱԿԻ ՀԱԼԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ԷԼԵԿՏՐՈՎԱԿԱՆ ՏԱՔԱՑՈՒՑԻՉԻ
ՄԱՔՍԻՄԱԼ ՀՈՍԱՆՔԸ -17Ա

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-------------------|---|--------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՍՀ - 7 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑԱՆ | | ՍԱՌՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |

Սառեցման համակարգի աշխատանքային գծագրերի ցուցակ

| № | Անվանումը | թերթեր |
|---|--|--------|
| 1 | Ընդհանուր տվյալներ (սկիզբ) | Սհ - 1 |
| 2 | Ընդհանուր տվյալներ (վերջ) | Սհ - 2 |
| 3 | Սառնարանի հատակագիծը սարքավորումների տեղաբաշխումով | Սհ - 3 |
| 4 | Կտրվածք 1-1 | Սհ - 4 |
| 5 | Կտրվածք 2-2 | Սհ - 5 |
| 6 | Սառնարանային մեքենայի սկզբունքային սխեման | Սհ - 6 |
| 7 | Սարքավորումների մասնագիր (սկիզբ) | Սհ - 7 |
| 8 | Սարքավորումների մասնագիր (վերջ) | Սհ - 8 |

Խողովակի ջերմամեկուսիչի հաստության աղյուսակ

| № | Ջերմամեկուսացման օբյեկտի անվանումը | Հաստությունը, մմ |
|---|--|------------------|
| 1 | Գազակերպ ֆրենի խողովակագիծ խցի ելքից մինչև կոմպրեսոր $t_{\text{արտ}} = -20^{\circ}\text{C}$ խողովակի տրամագիծը $\Phi=28\text{մմ}$, $\Phi=35\text{մմ}$ | 19 |
| 2 | Հեղուկ ֆրենի խողովակագիծ խցի ելքից մինչև ռեսիվեր: $\Phi=22\text{մմ}$, $\Phi=16\text{մմ}$ | 9 |

Խողովակների ջերմամեկուսացումը կատարվում է փրփրեցրած, փակ ծակոտիներով սինթետիկ կաուչուկով, որը արտադրվում է տարբեր տրամագծերի խողովակների ձևով:
 Ջերմահաղորդականության գործակիցը՝ $\lambda=0.034 + 0.04$ վտ/մկ, աշխատանքային ջերմաստիճանը $-200 \div 150^{\circ}\text{C}$:


| № խուց | Պահվող մթերքի անվանումը | Ջերմաստիճանը $^{\circ}\text{C}$ | Խցի խոնավությունը % | Օրվա մուտքը տ | Ջերմային մշակման ժամանակը ժամ | Մթերքի ստացման ջերմաստիճանը $^{\circ}\text{C}$ | Խցի մակերեսը մ^2 | Խցի տարողությունը տ |
|--------|-------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------|-------------------------------|--|---------------------------|---------------------|
| 2 | սառեցրած ձուկ | -20 | 80-90 | 0,71 | 24 | -8 | 19,3 | 8,8 |
| 3 | կարագ | -20 | 80-85 | 4,32 | 24 | -6 | 43,0 | 54,0 |
| 4 | սառեցրած միս | -20 | 95-98 | 0,45 | 24 | -8 | 32,5 | 5,6 |

սառնարանի տարողությունը 68,4տ

Բաշխիչ սառնարանի հաշվարկները կատարված են նախագծման տեխնոլոգիական նորմերով: Սառնարանը նախատեսված է սառեցված մթերքների պահման համար: Արտաքին օդի հաշվարկային ջերմաստիճանը 35°C է, խոնավությունը՝ $\varphi=34\%$:

Մոնտաժային աշխատանքների պահանջներ

1. Մոնտաժային աշխատանքները պետք է կատարեն մասնագիտացված կազմակերպությունները:
2. Մոնտաժային աշխատանքների կատարման ժամանակ այլ նորմատիվային փաստաթղթերի հետ մեկտեղ պետք է ղեկավարվել նաև սարքավորումները, խողովակները, փականները, ավտոմատացման սարքերը և միջոցները պատրաստող կազմակերպությունների փաստաթղթերով:
3. Եռակցման և զողվածքի կտրվածքները պետք է դասավորված լինեն կախոցներից և հենարաններից ոչ պակաս 100մմ հեռավորության վրա 50մմ-ից փոքր տրամագիծ ունեցող խողովակների համար:
4. Խողովակների ջերմամեկուսացումը կատարվում է դրանք ըստ ամրության և ըստ կիպության փորձարկելուց և այդ ընթացքում հայտնաբերած բոլոր թերթությունները վերացնելուց հետո:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|----------------------------|--|--------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՍՀ - 1 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՑԱՆ | | ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԿՅԱԼՆԵՐ /ՍԿԻՁԲ/ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

Ցրտի պահանջարկը շինարարական կոնստրուկցիաների ջերմափոխանցման, մթերքի ջերմային մշակման, շահագործման ցրտածախսերի գումարային արժեքն է: Մթերքի օրվա մուտքը ընդունված է խցի տարողության 8%-ի չափով:

Հաշվարկների արդյունքներն ըստ սառեցվող խցերի բերված է ջերմահոսքերի աղյուսակում

| № խուց | անվանումը պահվող մթերքի | խցի ջերմաստիճանը °C | ΣQ սարքավորում կվտ | ΣQ կոմպրեսոր կվտ |
|--------|-------------------------|---------------------|--------------------|------------------|
| 2 | սառեցրած ձուկ | -20 | 3,18 | 3,18 |
| 3 | կարագ | -20 | 6,93 | 6,93 |
| 4 | սառեցրած միս | -20 | 4,19 | 4,19 |

Հաշվարկելով անմիջական պաղեցման ապակենտրոնացված համակարգի կորուստները և կոմպրեսորային ագրեգատի 18 ժամյա աշխատանքը, ջերմային բեռնվածքը կոմպրեսորի վրա կկազմի

| ջերմային բեռնվածք | № սառնարանային խուց | | |
|-------------------|---------------------|-----|------|
| | 2 | 3 | 4 |
| ΣQ կվտ | 4,45 | 9,7 | 5,87 |

Կոմպրեսորային ագրեգատների ընտրման պահանջվող ջերմային բեռնվածքը 10%-ով ավելի մեծ է վերցվում:


| ջերմային բեռնվածք | № սառնարանային խուց | | |
|-------------------|---------------------|-------|------|
| | 2 | 3 | 4 |
| ΣQ կվտ | 4,9 | 10,67 | 6,45 |

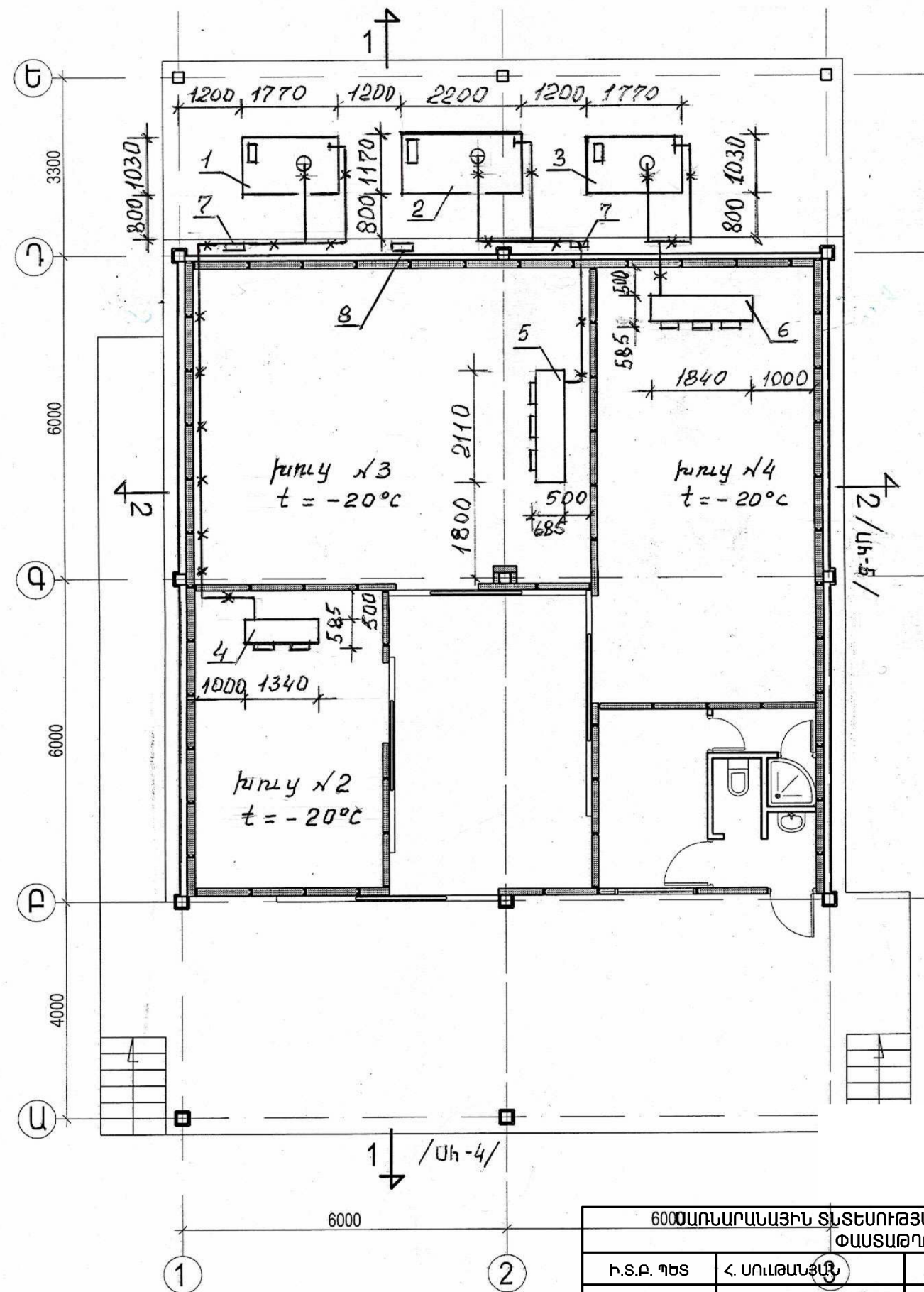
Սառնարանային տեղակայման սխեմայով ընդունված է օդապաղեցուցիչներում ազենտի անմիջական եռմամբ, օդային հովացմամբ կոնդենսատորներով և R 404 A ազենտով աշխատող սառնարանային մեքենաներ: Արտաքին օդի ջերմաստիճանը 35°C, ազենտի եռման ջերմաստիճանը -28°C: Ընտրված է օդային հովացմամբ կոնդենսատորներով ագրեգատներ:


| № խուց | անվանումը պահվող մթերքի | ագրեգատի մակնիշը | Q կվտ (t = -30°C, t0 = -25°C, tqu = 5°C, tqn = 10°C) |
|--------|-------------------------|------------------|--|
| 2 | սառեցրած ձուկ | AKE-L-4CC6Y | 8,6 |
| 3 | կարագ | AKE-L-4H15Y | 20,0 |
| 4 | սառեցրած միս | AKE-L-4PCS10Y | 12,1 |

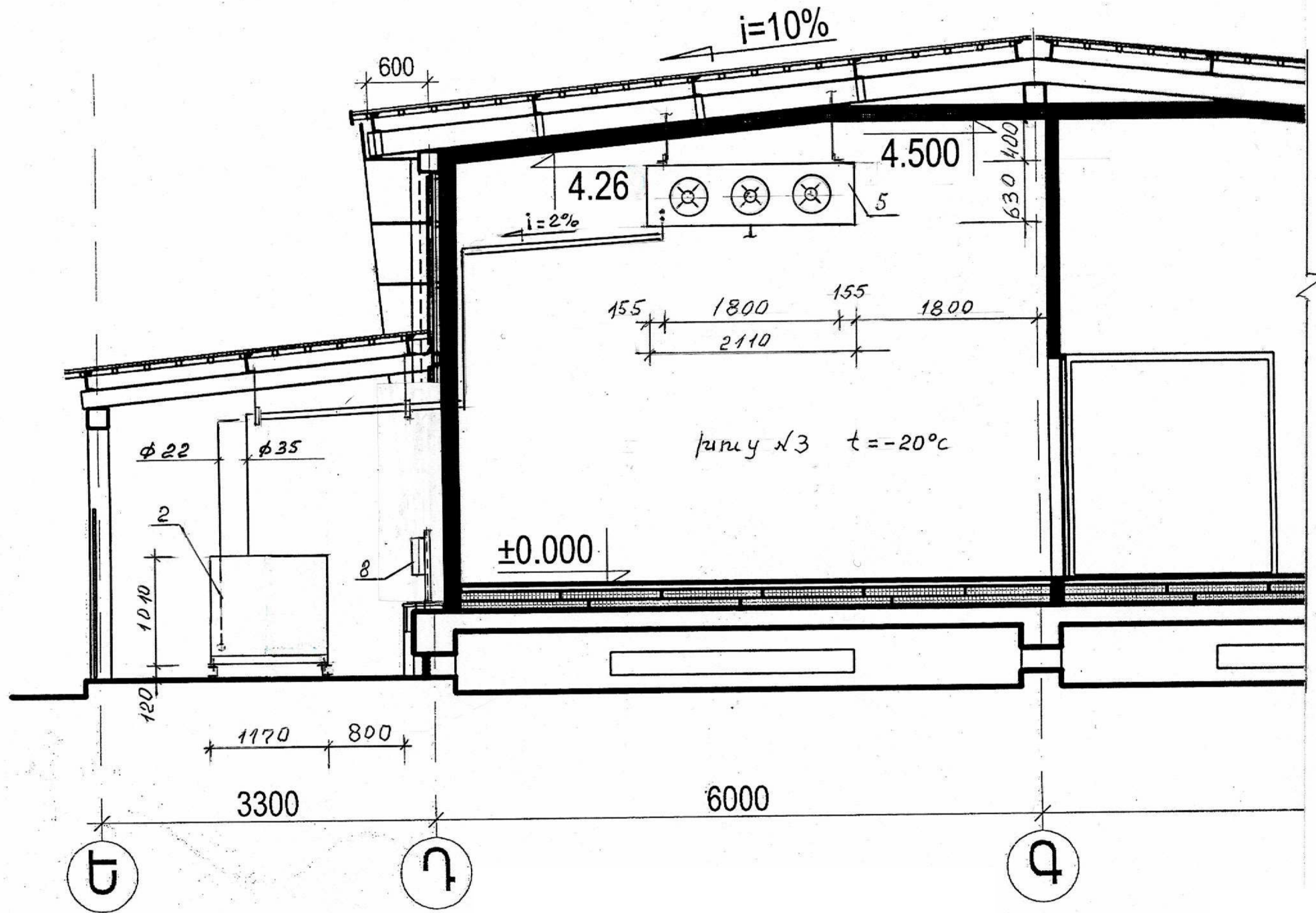
Ագրեգատը հավաքված է «BITZER» գերմանական ֆիրմայի կիսահերմետիկ մխոցային կոմպրեսորի բազայի վրա: Ընտրված է ALFA LAVAL ֆիրմայի արտադրության օդապաղեցուցիչներ: Օդապաղեցուցիչների ձյան մուշտակի հեռացումը կատարվում է էլեկտրոջեռուցիչներով: Օդապաղեցուցիչների ջերմային հոսքը t0 = -25°C, Δt = 7°C-ի դեպքում՝


| № խուց | Օդապաղեցուցիչի մակնիշը | Ջերմային հոսքը կվտ | մակերեսը մ² |
|--------|------------------------|--------------------|-------------|
| 2 | BLE 352 B 70 ES | 5.25 | 37.7 |
| 3 | BLE 403 C 70 ES | 13.65 | 106.6 |
| 4 | BLE 353 B70 ES | 8.1 | 56.5 |

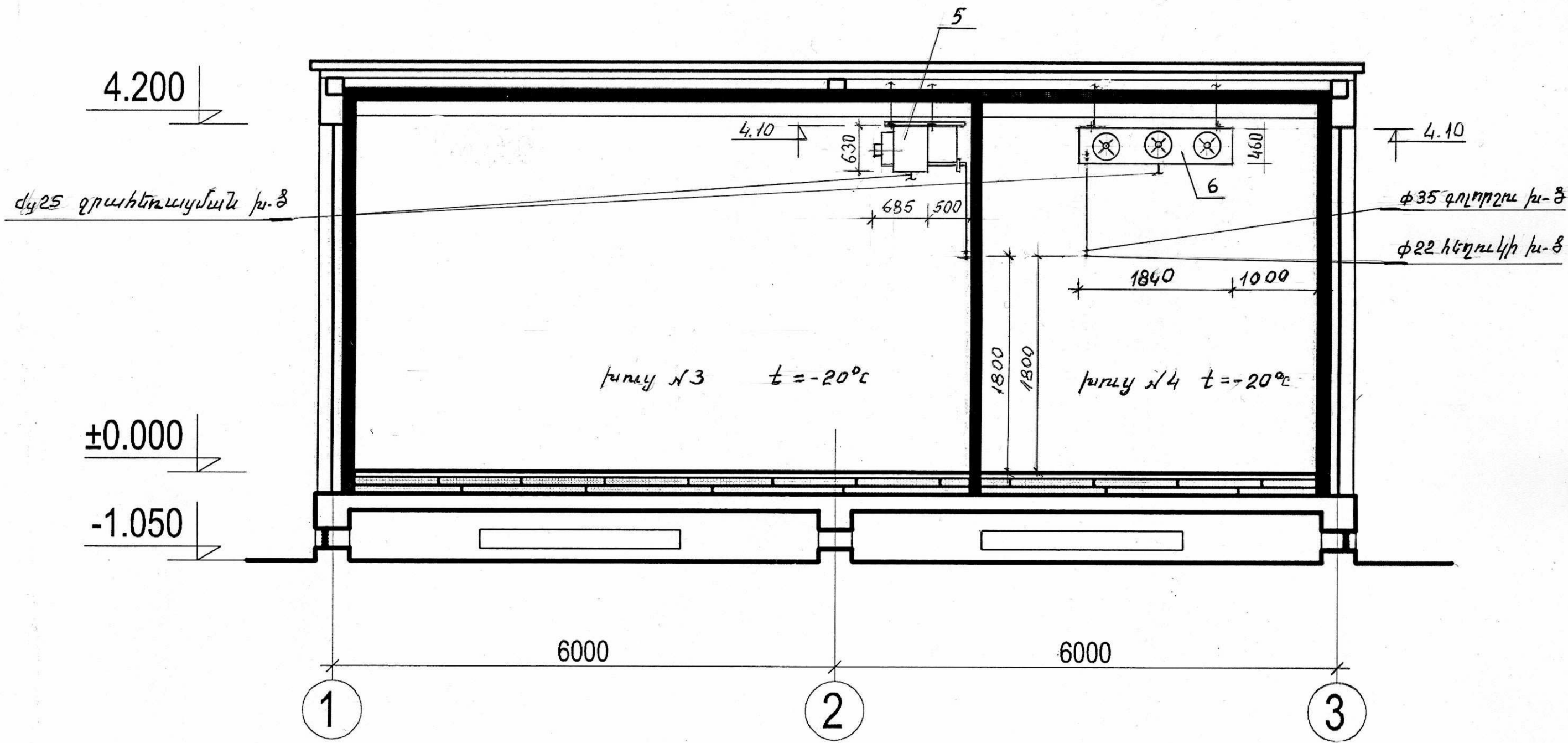
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|---------------------------|---|--------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐՂԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ - 2 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԿՅԱԼՆԵՐ /ԿԵՐՁ/ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |




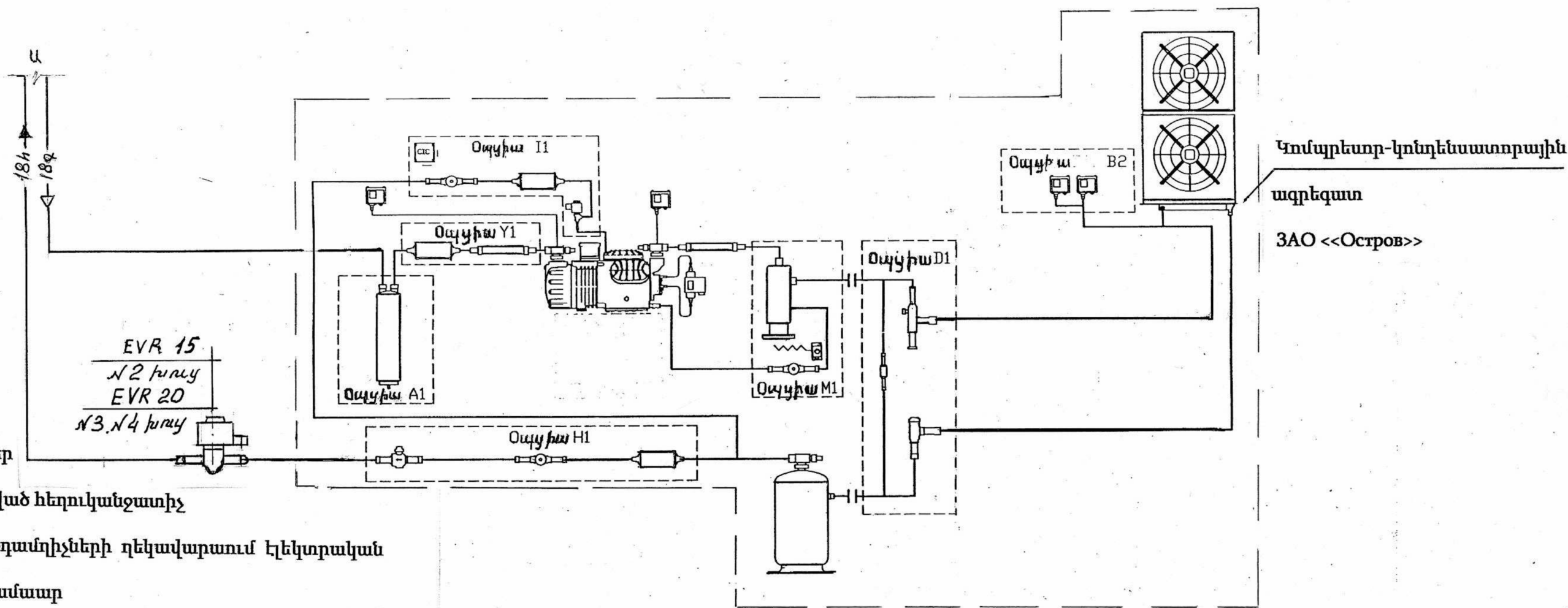
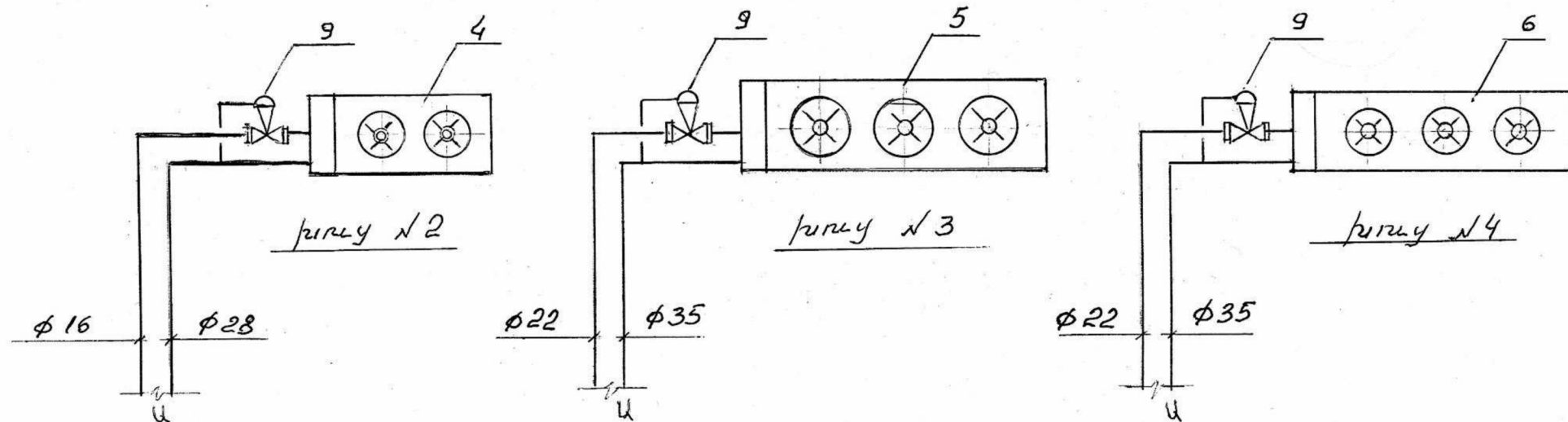
| | | | | | |
|--|---------------|--|--|------|--------|
| 6000 ԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹՆԱՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՑՅԱՆ | | ԱՆ | ԱՀ-3 | 10 |
| | | |  ՍՈՒՆԱՐԱՆՆԵՐԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՏԵՐԱԲԱՇՏՈՒՄՈՎ | | |
| | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՈՒՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒՆ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ԿԱՐՂԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՍՀ-4 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՆՅԱՆ | | ԿՏՐԿԱԾՔ 1-1 |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |



| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-5 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾԲ 2-2 |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |
| | | | | | | |



Լրացուցիչ օպցիաներ

A1 ջերմամեկուսացված հեղուկանջատիչ

B2-կոնդենսատոր օդամղիչների ղեկավարում էլեկտրական ցանցին միացման համար

C4-ղեկավարման վահանակ(փոշեխոնավապաշտպանված)


D1-կոնդենսացման ճնշման կարգավորիչ

H1-հեղուկի գիծ ֆիլտր մաքրիչով, դիտապակիով և փականով

I1-գլանների բլոկի հովացում հեղուկ ցրտագենտով / N2 . N3 ագրեգատ/

M1-յուղի անջատման և քարտեր վերադարձման համակարգ


Y1-ջերմամեկուսացված, թրթռամար ներծման գիծ ֆիլտր մաքրիչով

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|---|---|--------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱԿ - 6 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՄԵՔԵՆԱՅԻ ՍԿԶՐՈՒՆՔԱՅԻՆ ՍԽԵՄԱՆ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |


Սարքավորումների մասնագիր

| № | Սարքավորումների և նյութերի անվանումը, տեխնիկական բնութագիրը | Մակնիշը | Չափման միավորը | Քանակ | Չանգված | Ծանոթագրություն |
|---|---|-------------------------------|----------------|-------|---------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատոր ագրեգատ: Ցրտարտադրողականությունը 8.6 ԿՎտ է, երբ շրջապատի օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -25°C, գերաստեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է, Սպառման մաքսիմալ հզորությունը 6.73ԿՎտ: Լրակազմում 4CC-6.2 մակնիշի մխոցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-L-4CC6Y-A1B2C4D1H1I1M1Y1 | Է-կ | 1 | 255 | 3AO “Остров” ՌԴ |
| 2 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատոր ագրեգատ: Ցրտարտադրողականությունը 20.0 ԿՎտ է, երբ շրջապատի օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -25°C, գերաստեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է, Սպառման մաքսիմալ հզորությունը 14.83ԿՎտ: Լրակազմում 4H-15.2 մակնիշի մխոցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-L-4CC15Y A1B2C4D1H1I1M1Y1 | Է-կ | 1 | 490 | 3AO “Остров” ՌԴ «Bitzer» Գերմ. |
| 3 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատոր ագրեգատ: Ցրտարտադրողականությունը 12.1 ԿՎտ է, երբ շրջապատի | | | | | 3AO “Остров” ՌԴ |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|-------------------------------|-----|---|-----|-----------------------|
| | օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -25°C, գերաստեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է, Սպառման մաքսիմալ հզորությունը 8.82ԿՎտ: Լրակազմում 4PCS-10.2 մակնիշի մխոցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-L)4CC10Y A1B2C4D1H1I1M1Y1 | Է-կ | 1 | 340 | «Bitzer» Գերմ. |
| 4 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=37.7մ ² , ջերմային հոսքը Q=5.25 ԿՎտ, Δt=7°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | BLE352B70ES | հստ | 1 | 45 | ALFA LAVAL |
| 5 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=106.6մ ² , ջերմային հոսքը Q=13.65 ԿՎտ, Δt=7°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | BLE403C70ES | հստ | 1 | 118 | ALFA LAVAL |
| 6 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=56.5մ ² , ջերմային հոսքը Q=8.1 ԿՎտ, Δt=7°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | BLE353B70ES | հստ | 1 | 63 | ALFA LAVAL |
| 7 | Օդապաղեցուցիչի ղեկավարման պահարան | EB-13-17-PJEC | հստ | 2 | | 3AO “Остров” ՌԴ |
| 8 | Օդապաղեցուցիչի ղեկավարման պահարան | EB-13-32-PJEC | հստ | 1 | | 3AO “Остров” ՌԴ |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|----------------------------------|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑԱԸ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐՂԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-7 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՅԱՆ | | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ / ՍԿԶԲ/ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

| № | Սարքավորումների և նյութերի անվանումը, տեխնիկական բնութագիրը | Մակնիշը | Չափման միավորը | Քանակ | Չանգված | Ծանոթագրություն |
|----|---|----------|----------------|-------|---------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 9 | Ջերմակարգավորիչ փական | TRB TES5 | հատ | 3 | | |
| 10 | Սոլենոիդ փական | EVR 15 | հատ | 1 | | Danfoss |
| 11 | Սոլենոիդ փական | EVR 20 | հատ | 2 | | Danfoss |
| 12 | Էլեկտրոջեռուցիչ օդապաղեցուցիչի ջրահեռացման խողովակի համար l=4մ, N=2000վՏ, V=230Վ | CSCL-40 | հատ | 2 | | |
| 13 | Պղնձե խողովակներ d=35մմ | | մ | 19 | | |
| 14 | d=28մմ | | մ | 16 | | |
| 15 | d=22մմ | | մ | 21 | | |
| 16 | d=16մմ | | մ | 17 | | |
| 17 | d=6մմ | | մ | 4 | | |
| 18 | Ծակոտկեն սինթետիկ կաուչուկ պղնձե խողովակների ջերմամեկուսացման համար 1. հաստությունը 19մմ d=35մմ | | մ | 13 | | |
| 20 | d=28մմ | | մ | 7 | | |
| 21 | 2. հաստությունը 9մմ d=22մմ | | մ | 13 | | |
| 22 | d=16մմ | | մ | 5 | | |
| 23 | Ցրտագենտ | R404A | կգ | 65 | | |
| 24 | Քսայուղ | BSE 32 | լ | 10 | | |
| 25 | Մետաղական կոնստրուկցիա | | կգ | 45 | | |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|----------------------------------|--|--------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ - 8 | 10 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՅԱՆ | | ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ / ԿԵՐՁ/ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

Սառեցման համակարգի աշխատանքային գծագրերի ցուցակ

| № | Անվանումը | Թերթեր |
|---|--|--------|
| 1 | Ընդհանուր տվյալներ (սկիզբ) | ՍՀ-1 |
| 2 | Ընդհանուր տվյալներ (վերջ) | ՍՀ-2 |
| 3 | Սառնարանի հատակագիծը սարքավորումների տեղաբաշխումով | ՍՀ-3 |
| 4 | Կտրվածք 1-1 | ՍՀ-4 |
| 5 | Կտրվածք 2-2 | ՍՀ-5 |
| 6 | Սառնարանային մեքենայի սկզբունքային սխեման | ՍՀ-6 |
| 7 | Սարքավորումների մասնագիր | ՍՀ-7 |

Խողովակի ջերմամեկուսիչի հաստոթյան աղյուսակ

| № | Ջերմամեկուսացման օբյեկտի անվանումը | Հաստությունը, մմ |
|---|---|------------------|
| 1 | Գազակերպ ֆրենի խողովակազիծ խցի ելքից մինչև կոմպրեսոր $t_{\text{արտ}} = -7^{\circ}\text{C}$ խողովակի տրամագիծը $\Phi=28\text{մմ}$, $\Phi=35\text{մմ}$ | 9 |
| 2 | Հեղուկ ֆրենի խողովակազիծ խցի ելքից մինչև ռեսիվեր: $\Phi=22\text{մմ}$, $\Phi=16\text{մմ}$ | 9 |

Խողովակների ջերմամեկուսացումը կատարվում է փրփրեցրած, փակ ծակոտիներով սինթետիկ կաուչուկով, որը արտադրվում է տարբեր տրամագծերի խողովակների ձևով:
Ջերմահաղորդականության գործակիցը՝ $\lambda=0.034 + 0.04$ վտ/մկ, աշխատանքային ջերմաստիճանը $-200 + 150^{\circ}\text{C}$:


| № խուց | Պահվող մթերքի անվանումը | Ջերմաստիճանը $^{\circ}\text{C}$ | Խցի խոնավությունը % | Օրվա մուտքը տ | Ջերմային մշակման ժամանակը ժամ | Մթերքի ստացման ջերմաստիճանը $^{\circ}\text{C}$ | Խցի մակերեսը մ^2 | Խցի տարողությունը տ |
|--------|-------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------|-------------------------------|--|---------------------------|---------------------|
| 1 | Խնձոր | -1+4 | 85+95 | 2,02 | 20 | 25 | 43 | 20,2 |
| 2 | Խաղող | -1+2 | 85+95 | 1,07 | 20 | 20 | 32,5 | 10,7 |

Սառնարանի տարողությունը 30,9տ

Մոնտաժային աշխատանքների պահանջներ

- Մոնտաժային աշխատանքները պետք է կատարեն մասնագիտացված կազմակերպությունները:
- Մոնտաժային աշխատանքների կատարման ժամանակ այլ նորմատիվային փաստաթղթերի հետ մեկտեղ պետք է ղեկավարվել նաև սարքավորումները, խողովակները, փականները, ավտոմատացման սարքերը և միջոցները պատրաստող կազմակերպությունների փաստաթղթերով:
- Եռակցման և գոլվածքի կտրվածքները պետք է դասավորված լինեն կախոցներից և հենարաններից ոչ պակաս 100մմ հեռավորության վրա 50մմ-ից փոքր տրամագիծ ունեցող խողովակների համար:
- Խողովակների ջերմամեկուսացումը կատարվում է դրանք ըստ ամրության և ըստ կիպության փորձարկելուց և այդ ընթացքում հայտնաբերած բոլոր թերթությունները վերացնելուց հետո:

Մրգի պահման սառնարանի հաշվարկները կատարված են նախագծման տեխնոլոգիական նորմերով: Սառնարանը նախատեսված է սառեցված մթերքների պահման համար: Արտաքին օդի հաշվարկային ջերմաստիճանը 35°C է, խոնավությունը՝ $\Phi=34\%$:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|----------------------------|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՍՀ-1 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑՅԱՆ | | ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏՎՅԱԼՆԵՐ /ՍԿԻՁԲ/ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

Յրտի պահանջարկը շինարարական կոնստրուկցիաների ջերմափոխանցման, մթերքի ջերմային մշակման, օդափոխության, շահագործման, շնչառությունից առաջացած ջերմահոսքերի գումարային արժեքն է:

Մրգի օրվա մուտքը ընդունված է խցի տարողության 10%-ի չափով:

Հաշվարկների արդյունքներն ըստ սառնարանային խցերի բերված է ջերմահոսքերի աղյուսակում:

| № խուց | Անվանումը պահվող մթերքի | Խցի ջերմաստիճանը °C | ΣQ պաղեցման ռեժիմ կվտ | ΣQ պահման ռեժիմ կվտ | ΣQ կոմպրեսորի վրա կվտ |
|--------|-------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|
| 1 | Խնձոր | -1 | 8,4 | 5,33 | 8,4 |
| 2 | Խաղող | -1 | 5,59 | 4,31 | 5,59 |

Հաշվարկելով անմիջական պաղեցման ապակենտրոնացված համակարգի կորուստները և կոմպրեսորային ագրեգատի 18 ժամյա աշխատանքը, ջերմային բեռնվածքը կոմպրեսորի վրա կկազմի

| № խուց | Անվանումը պահվող մթերքի | Պահման ռեժիմ | Պաղեցման ռեժիմ |
|--------|-------------------------|--------------|----------------|
| | | Q կվտ | Q կվտ |
| 1 | Խնձոր | 7,46 | 11,76 |
| 2 | Խաղող | 6,03 | 7,83 |


Սառնարանային տեղակայման սխեմայով ընտրված է օդապաղեցուցիչներում ազենտի անմիջական եռամար, օդային հովացմամբ կոնդենսատորներով և 404 A ազենտով աշխատող սառնարանային մեքենաներ: Արտաքին օդի ջերմաստիճանը 35°C, ազենտի եռման ջերմաստիճանը՝ t₀=7°C (պաղեցման ռեժիմ): Ազենտի կոնդենսացման ջերմաստիճանը՝ t₀=48°C:

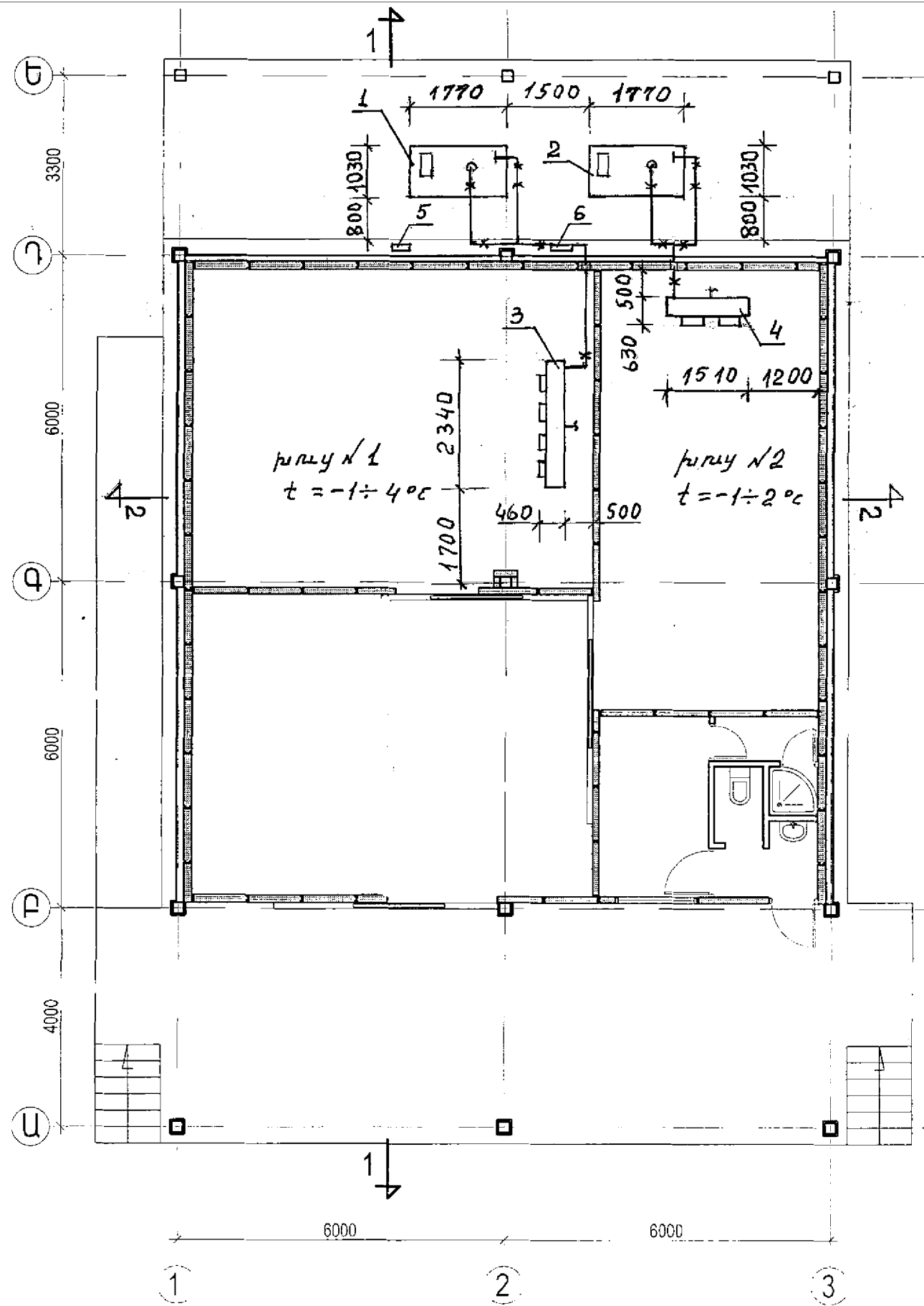
| № խուց | Անվանումը պահվող մթերքի | Ագրեգատի մակնիշը | Աշխատանքային ռեժիմ |
|--------|-------------------------|------------------|---|
| | | | Q կվտ (t ₂ =35°C, t ₀ =7 °C t _դ =5°C, t _դ =10°C) |
| 1 | Խնձոր | AKE-M-4DC7.2Y | |
| 2 | Խաղող | AKE-M-4FC5Y | |

Ագրեգատը հավաքված է «BITZER» գերմանական ֆիրմայի կիսահերմետիկ մխոցային կոմպրեսորի բազայի վրա: Ընտրված է ALFA LAVAL ֆիրմայի արտադրության օդապաղեցուցիչներ: Օդապաղեցուցիչների ձյան մուշտակի հեռացումը կատարվում է էլեկտրոջեռուցիչներով: Օդապաղեցուցիչների ջերմային հոսքը t₀=-8°C, Δt=8°C-ի դեպքում


| № խուց | Օդապաղեցուցիչի մակնիշը | Ջերմային հոսքը կվտ | Մակերեսը մ ² |
|--------|------------------------|--------------------|-------------------------|
| 1 | RLE 354B55 ES | 15,49 | 94,6 |
| 2 | RLE 402B55 ES | 11,04 | 66,4 |

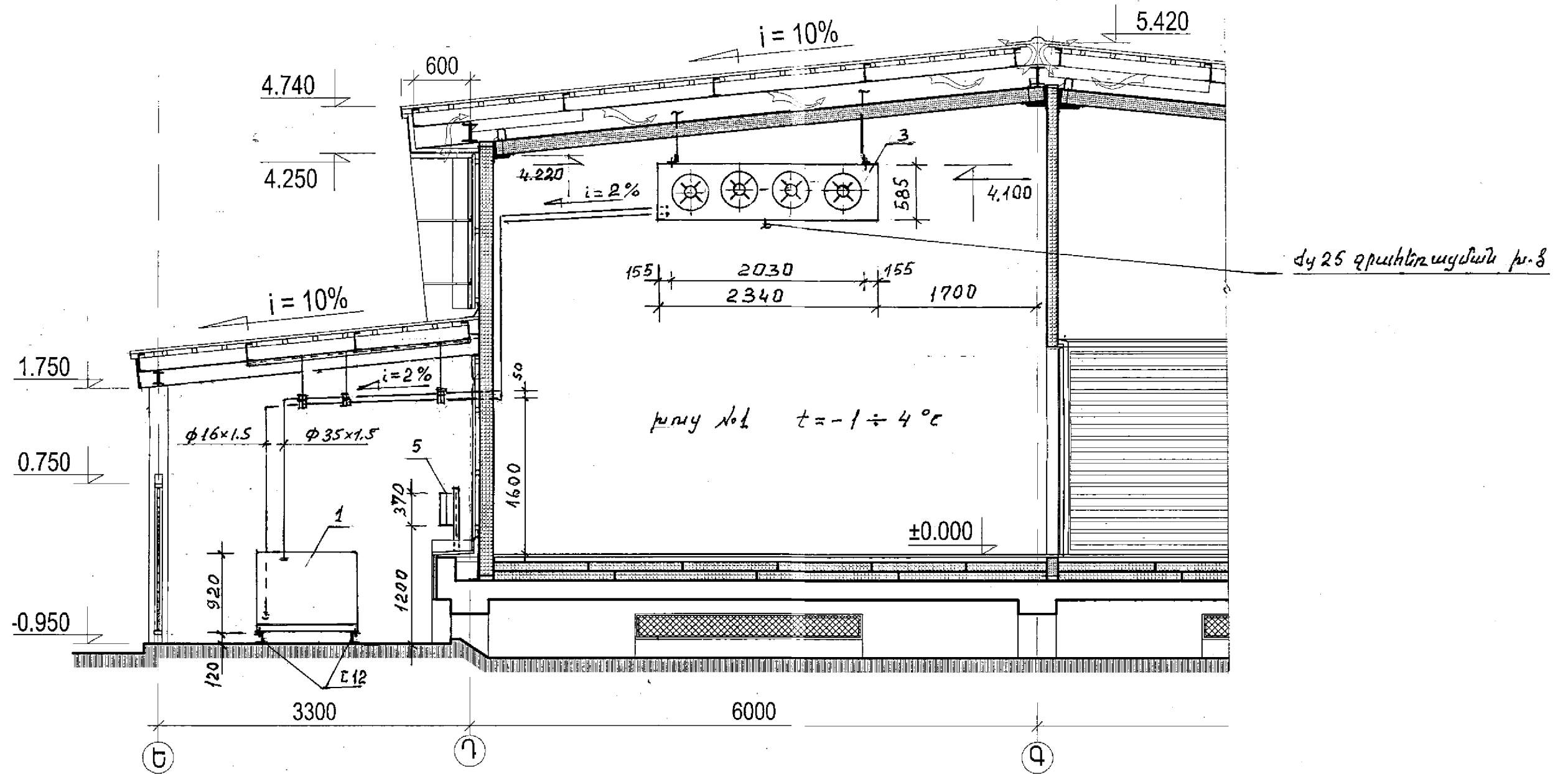
Աշխատանքային ռեժիմում մեզ մոտ ընտրված է t₀=-7°C, Δt=6°C պաղեցման շրջան, t₀=-5°C, Δt=4°C պահման շրջան: Օդամղիչների արտադրողականությունը կարգավորվում է օդամղիչների մի մասի (50%) անջատումով պահման ռեժիմում:

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|---------------------------|---|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌՆՅԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ՍՀ-2 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԿՅԱԼՆԵՐ /ԿԵՐՁ/ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

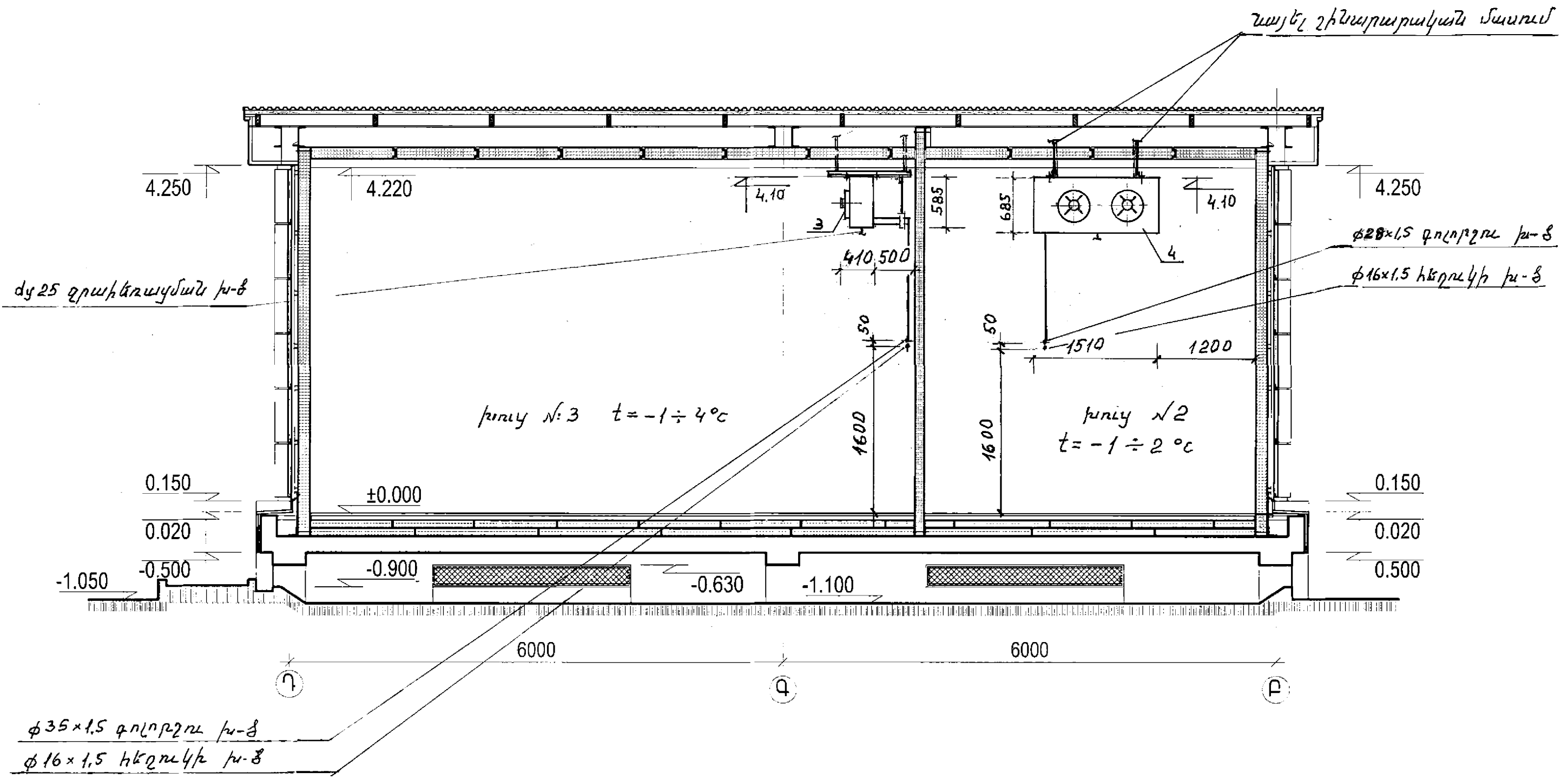



ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 ՆԱՅԵԼ ԹԵՐԹ ԱՀ-4
ԿՏՐՎԱԾՔ 2-2 ՆԱՅԵԼ ԹԵՐԹ ԱՀ-5

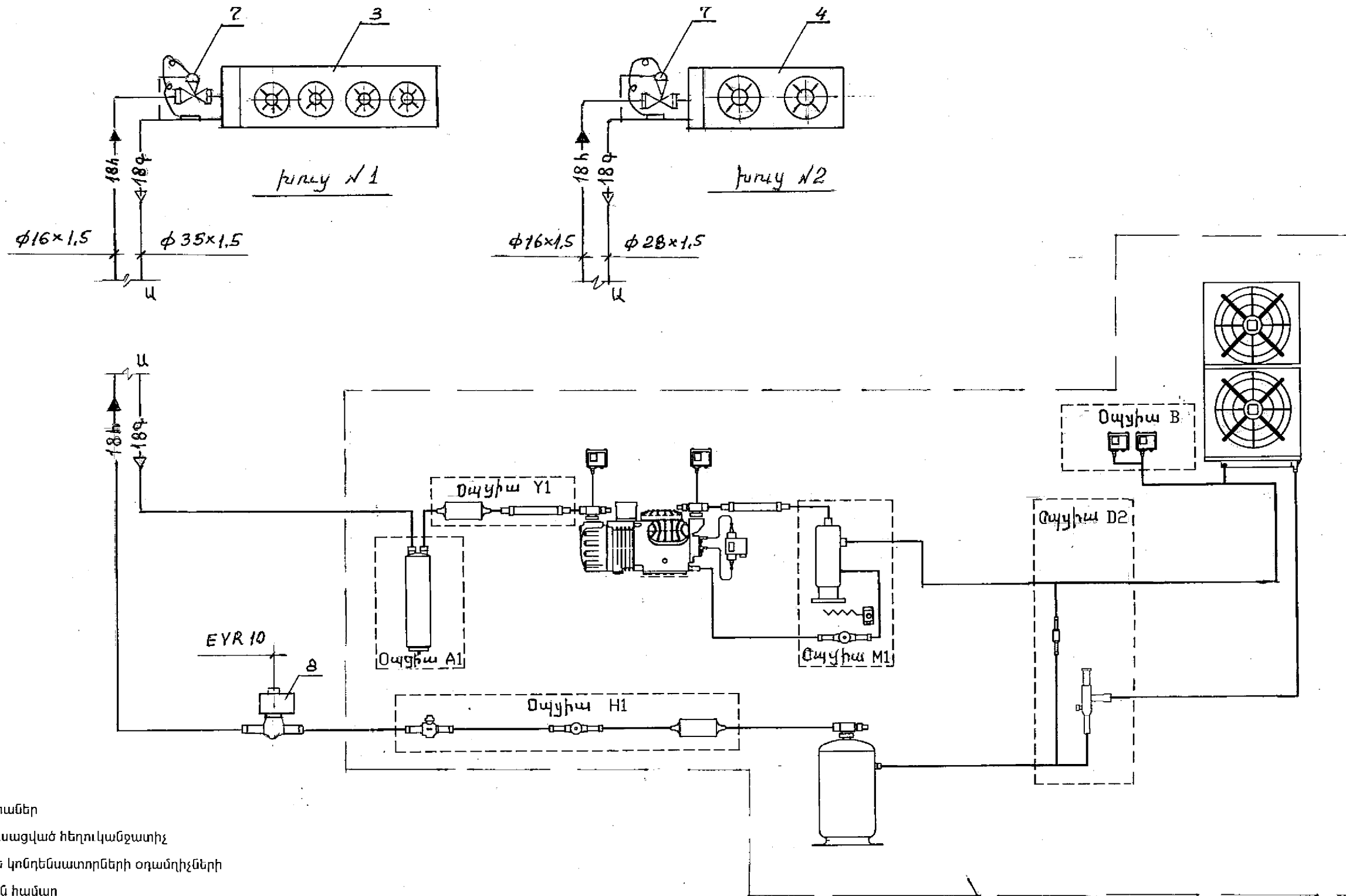
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|--|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-3 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՆՅԱՆ | | ՍԱՌՆԱՐԱՆՆԵՐԻ ՀԱՏԱԿԱԳԻԾԸ ՍԱՌՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՏԵՐԱԲԱՇՏՈՒՄՈՎ |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |



| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՆՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|----------------------|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-4 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 | | | |



| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|-------------------|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ-5 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՑՅԱՆ | | ԿՏՐՎԱԾԲ 2-2 |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |




Լրացուցիչ օպչիաներ

- A1- Ջերմամեկուսացված հեղուկանջատիչ
- B1- ճնշման ռելե կոնդենսատորների օդամղիչների ղեկավարման համար
- C4- Դեկավարման վահանակ ագրեգատը էլեկտրական ցանցին միացնելու համար
- D2- կոնդենսացման ճնշման կարգավորիչ
- H1- Գեղուկի գիծ ֆիլտր մաքրիչով, դիտապակիով և փականով
- M1- Յուղի անջատման և քարտեր վերադարձման համակարգ
- Y1- Ջերմամեկուսացված, թրթռամար ներծծման գիծ ֆիլտր մաքրիչով

Կոմպրեսոր կոնդենսատորային ագրեգատ


ЗАО «Остров»

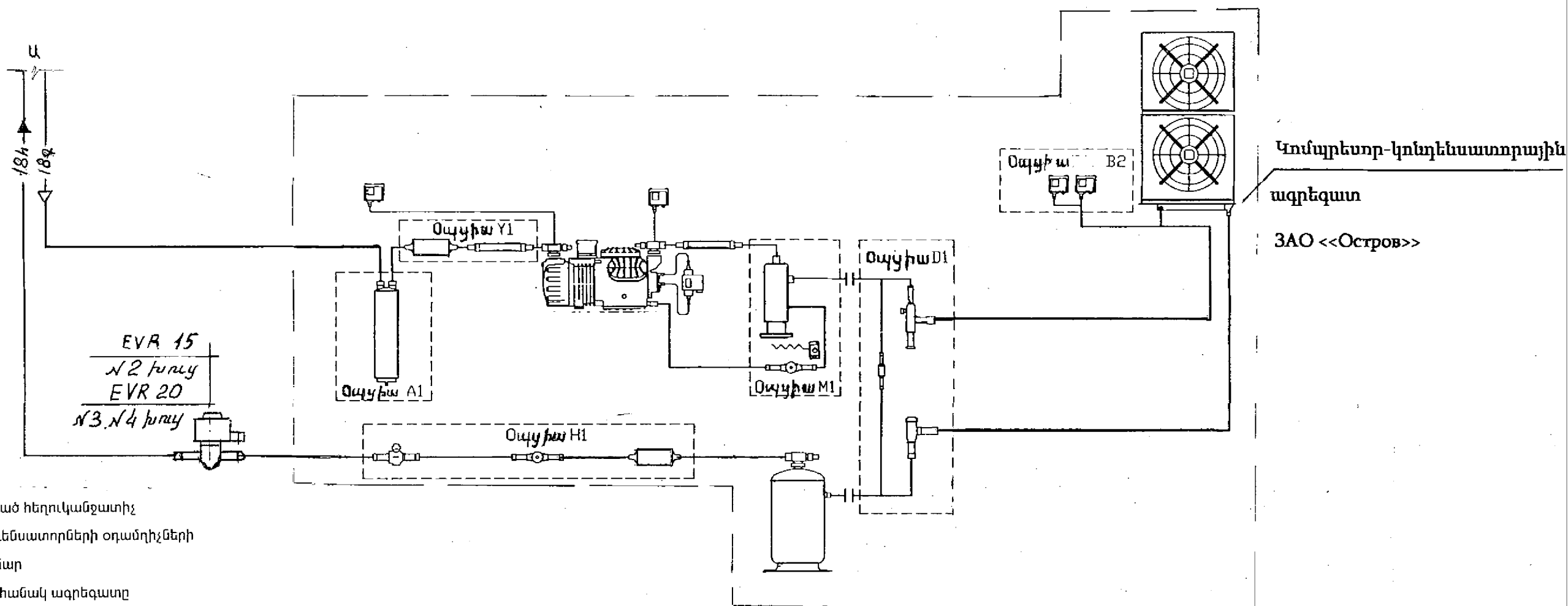
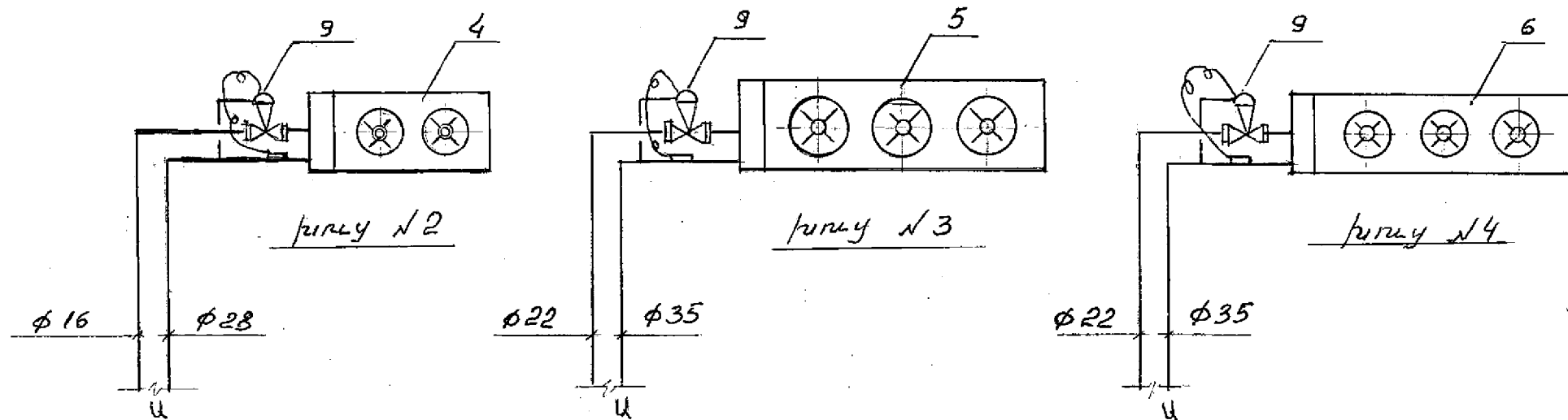
| ՍԱՌԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|---|--------------|--|---|--------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐՂԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԱՆ | ԱՀ - 6 | 7 |
| | | | ՍԱՌԱՐԱՆԱՅԻՆ ՄԵՔԵՆԱՅԻ ՍՎԶՐՈՒՆՔԱՅԻՆ ՍԽԵՄԱՆ | | |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

Սարքավորումների մասնագիր

| № | Սարքավորումների և կոմպոնենտների անվանումը, տեխնիկական բնութագիրը | Մակնիշը | Չափման միավորը | Քանակ | Զանգված կգ | Ծանոթագրություն |
|---|---|-------------------------------|----------------|-------|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատորային ագրեգատ: Ցրտարտադրողականությունը 13,5 ԿՎտ է, երբ շրջապատի օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -10°C, գերատեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է: Մայտման մաքսիմալ հզորությունը 7,95 կվտ: Լրակազմում 4DC-7.2 մակնիշի մխոցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-M-4DC7Y A1B1C4D2H1M1Y1 | լ-կ | 1 | 270 | ՅԱՕ “Օսթրոօ” ՌԴ “Bitzer” Գերմ. |
| 2 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատորային ագրեգատ: Ցրտարտադրողականությունը 8,7 ԿՎտ է, երբ շրջապատի օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -10°C, գերատեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է: Մայտման մաքսիմալ հզորությունը 6,2 Կվտ: Լրակազմում 4FC-5.2 մակնիշի մխոցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-M-4FC5Y A1B2C4D1H1M1Y1 | լ-կ | 1 | 230 | ՅԱՕ “Օսթրոօ” ՌԴ “Bitzer” Գերմ. |
| 3 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=94,6մ ² , ջերմային հոսքը Q=15,49 ԿՎտ, Δt=8°C, t _բ =8°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | RLE354B55ES | հատ | 1 | 86 | ALFA LAVAL |
| 4 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=66,4մ ² , ջերմային հոսքը Q=11,04 ԿՎտ, Δt=8°C, t _բ =8°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | RLE402B55 ES | հատ | 1 | 82 | ALFA LAVAL |


| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--------|--|---------------|-----|----|---|-----------------------|
| 5 6 | Օդապաղեցուցիչի ղեկավարման պահարան | EB-13-17-PJEC | հատ | 2 | | ՅԱՕ “Օսթրոօ” ՌԴ |
| 7 | Ջերմակարգավորիչ փական | TES5 | հատ | 2 | | “Danfoss” |
| 8 | Սոլենոիդ փական | EVR10 | հատ | 2 | | “Danfoss” |
| 9 | Էլեկտրոջեռուցիչ օդապաղեցուցիչի ջրահեռացման խողովակի համար l=4մ, N=2000Վտ, V=230Վ | CSCL-40 | հատ | 2 | | |
| 10 | Պղնձե խողովակներ d=35x1,5մմ | | մ | 10 | | |
| 11 | d=28x1,5մմ | | մ | 8 | | |
| 12 | d=16x1,5մմ | | մ | 21 | | |
| 13 | d=6x1,0մմ | | մ | 3 | | |
| | Ծակոտկեն սինթետիկ կաուչուկ պղնձե խողովակների ջերմամեկուսացման համար, հաստությունը՝ δ =9մմ d =35մմ | | մ | 5 | | |
| | d=28մմ | | մ | 5 | | |
| | d=16մմ | | մ | 16 | | |
| | Ցրտագենտ | R404A | կգ | 45 | | |
| | Քսայուղ | BSE 32 | լ | 5 | | |
| | Մետաղական կոնստրուկցիա | | կգ | 30 | | |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՆՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|--|--------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌՆՅԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐՈՒՆՅԱՆ | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆՑՅԱՆ | | ԱՆ | ՍՀ - 7 | 7 |
| | | | ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ | | |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



- Լրացուցիչ օպցիաներ
- A1- Ջերմամեկուսացված հեղուկանջատիչ
 - B2- ճնշման ռելե կոնդենսատորների օդամղիչների ղեկավարման համար
 - C4- Դեկավարման վահանակ ազդեցատը
Էլեկտրական ցանցին միացնելու համար
 - D1- Կոնդենսացման ճնշման կարգավորիչ
 - H1- Գեղուկի գիծ ֆիլտր մաքրիչով, դիտապակիով
և փականով
 - M1- Յուղի անջատման և քարտեր վերադարձման
համակարգ
 - Y1- Ջերմամեկուսացված, թրթռամար ներծծման
գիծ ֆիլտր մաքրիչով


Կոմպրեսոր-կոնդենսատորային
ազդեցատ
ЗАО «Остров»

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|--|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԱՆԱԳՑԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՆԵՑԱՆ | | ԱՆ | ՍՀ-9 | 10 |
| | | | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՄԵՔԵՆԱՅԻ ՍԿԶՐՈՒՆՔԱՅԻՆ ՍԽԵՄԱՆ | | |
| | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

Սարքավորումների մասնագիր

| № | Սարքավորումների և նյութերի անվանումը, տեխնիկական բնութագիրը | Մակնիշը | Չափման միավորը | Քանակ | Չանկված | Ծանոթություն |
|---|--|------------------------------|----------------|-------|---------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատոր ազրեզատ: Ցրտարտադրողականությունը 8.6 ԿՎտ է, երբ շրջապատի օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -25°C, գերսառեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է, Սպառման մաքսիմալ հզորությունը 6.73ԿՎտ: Լրակազմում 4CC-6.2 մակնիշի միսցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-L-4CC6Y-A1B2C4D1H1M1Y1 | Է-4 | 1 | 255 | 3AO “Остров” ՌԴ |
| 2 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատոր ազրեզատ: Ցրտարտադրողականությունը 20.0 ԿՎտ է, երբ շրջապատի օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -25°C, գերսառեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է, Սպառման մաքսիմալ հզորությունը 14.83ԿՎտ: Լրակազմում 4H-15.2 մակնիշի միսցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-L-4CC15Y A1B2C4D1H1 M1Y1 | Է-4 | 1 | 490 | 3AO “Остров” ՌԴ «Bitzer» Գերմ. |
| 3 | Կոմպրեսոր-կոնդենսատոր ազրեզատ: Ցրտարտադրողականությունը 12.1 ԿՎտ է, երբ շրջապատի | | | | | 3AO “Остров” ՌԴ |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--|------------------------------|-----|---|-----|-----------------------|
| | օդի ջերմաստիճանը +30°C, ցրտագենտի եռման ջերմաստիճանը -25°C, գերսառեցումը 5°C, գերտաքացումը 10°C է, Սպառման մաքսիմալ հզորությունը 8.82ԿՎտ: Լրակազմում 4PCS-10.2 մակնիշի միսցային կիսահերմետիկ կոմպրեսոր, ցրտագենտը R404A | AKE-L)4CC10Y A1B2C4D1H1 M1Y1 | Է-4 | 1 | 340 | «Bitzer» Գերմ. |
| 4 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=37.7մ ² , ջերմային հոսքը Q=5.25 ԿՎտ, Δt=7°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | BLE352B70ES | հատ | 1 | 45 | ALFA LAVAL |
| 5 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=106.6մ ² , ջերմային հոսքը Q=13.65 ԿՎտ, Δt=7°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | BLE403C70ES | հատ | 1 | 118 | ALFA LAVAL |
| 6 | Օդապաղեցուցիչ մակերևույթի մակերեսը F=56.5մ ² , ջերմային հոսքը Q=8.1 ԿՎտ, Δt=7°C, հալեցումը՝ էլեկտրական | BLE353B70ES | հատ | 1 | 63 | ALFA LAVAL |
| 7 | Օդապաղեցուցիչի ղեկավարման պահարան | EB-13-17-PJEC | հատ | 2 | | 3AO “Остров” ՌԴ |
| 8 | Օդապաղեցուցիչի ղեկավարման պահարան | EB-13-32-PJEC | հատ | 1 | | 3AO “Остров” ՌԴ |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊՍԿԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|--------------------------|--|---------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹՆՆՅԱՆ | | ՍԱՌԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐՈՒՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԱՀ - 10 | 10 |
| ՆԱՆԱԳԾԵՑ | ՅՈՒ. ԽՈՒՅՅԱՆ | | ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

ԳԾԱԳՐԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ

| NN Ը/Կ | ԳԾԱԳՐԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄ | ՄԱԿՆԻՇ |
|-----------|--|--------|
| 1. | Գլխամասային թերթ | ԶԿ-1 |
| 2. | Հատակագիծ, ջրամատակարարման և կոյուղու ներքին ցանցերի տարածական ուրվագծեր, Մ 1:100, կտրվածքներ Մ 1:50 | ԶԿ-2 |
| 3. | Կոյուղու դիտահոր, աշխատանքային ծավալներ | ԶԿ-3 |

ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՆՇԱՆՆԵՐ

| | |
|--|------------------------------|
| | ՋՐԱԳԻԾ |
| | ԿՈՅՈՒՂԻ |
| | ԼՎԱՑԱՐԱՆ |
| | ԶՈՒԳԱՐԱՆԱԿՈՆՔ |
| | ՀԱՏԱԿԱՆՑՔ |
| | ՍՏՈՒԳԻՉ |
| | ՄԱՔՐԻՉ |
| | ԷԼԵԿՏՐԱՋՐԱՏԱՔԱՅՈՒՑԻՉ «ԲԱՔՍԻ» |
| | ԿՈՅՈՒՂՈՒ ԴԻՏԱՀՈՐ ՆԱԽԱԳԾՎՈՂ |
| | ՀԱԿԱԴԱՐՁ ՓԱԿԱՆ |
| | ԶՐԱՉԱՓ |
| | ՓԱԿԱՆ |

ԲԱՑԱՏՐԱԳԻՐ

Սառնարանային փնտեսության ջրամատակարարման եվ կոյուղու մասի նախագիծը կատարված է հաստատված նախագծային առաջադրանքի, ճարտարապետաշինարարական գծագրերի - շինարարական նորմաների ու կանոնների համաձայն (ՇՆեվԿ 2.04.01-85):

Ջրամատակարարման ցանցը նախատեսվում է մոնոլիտային պոլիպրոպիլենային խողովակներից ֆուգայի միջուկով (PPR խողովակ PN 10: 20x1.9մմ եվ PPR խողովակ PN 25: 25x2.3մմ): Ջրագծի մուտքագծի վրա՝ սանհանգույցում տեղադրվում է զրիչ եվ ջրաչափ Ø15մմ: Տաք ջրամատակարարումը նախատեսվում է իրականացնել էլեկտրոջրափաթեցուցիչի միջոցով «Բաքսի» 100 լիտր մակնիշի: Սառցարանային փնտեսության պահեստներում ներքին հակահրդեհային ջրամատակարարում նորմաներով չի պահանջվում, սակայն յուրաքանչյուր օբյեկտի համար տեղափոխման ժամանակ պետք է լուծվի արտաքին հակահրդեհային ջրամատակարարումը հիդրանտներով: Ջրագծի մուտքագծի խորությունը կորոշվի յուրաքանչյուր օբյեկտի համար տեղակապման ժամանակ:

Կոյուղու ցանցը նախատեսվում է իրականացնել պոլիվինիլքլորիդե խողովակներից (PVC 110մմ եվ PVC 50մմ):

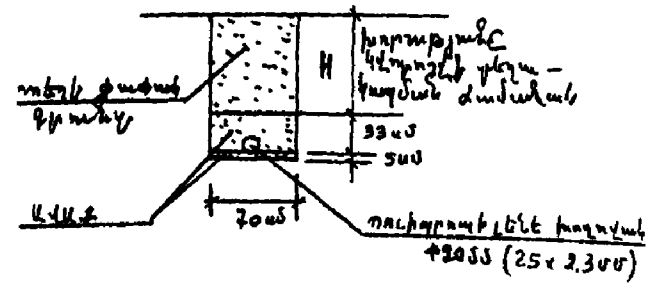
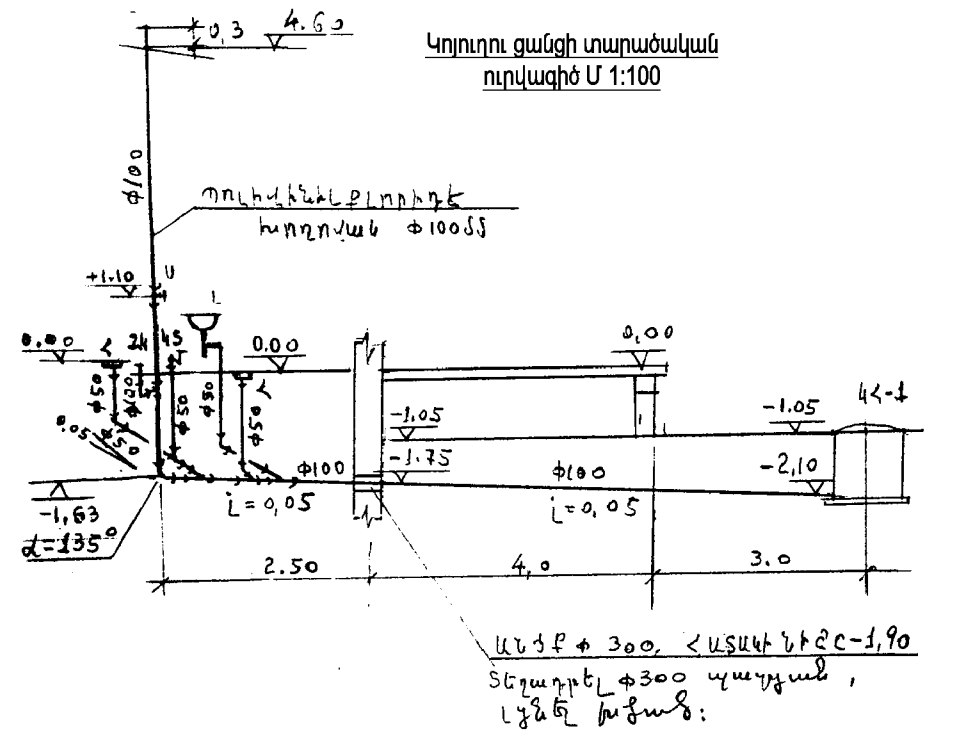
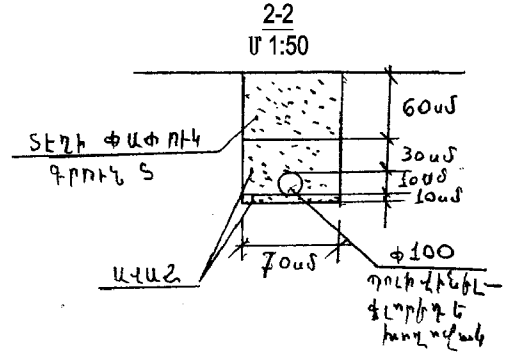
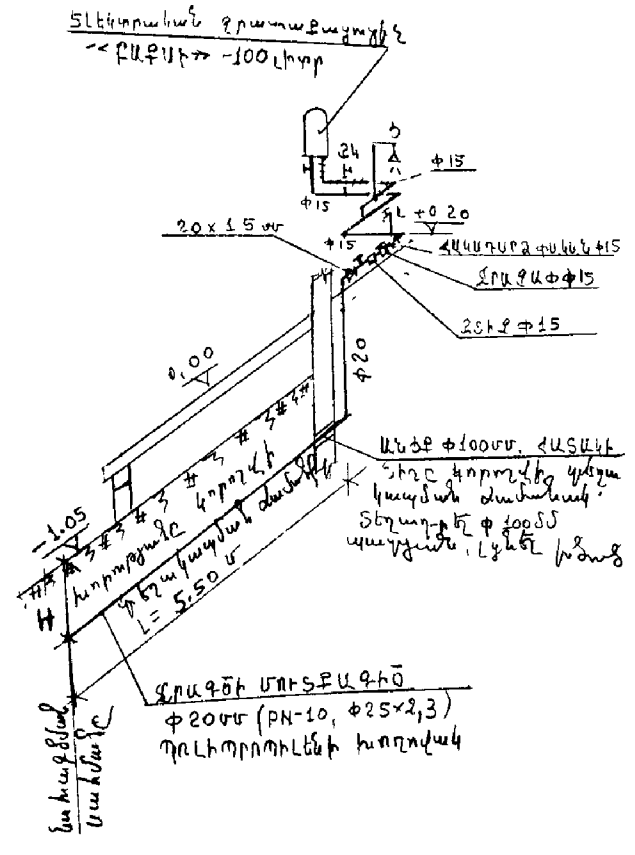
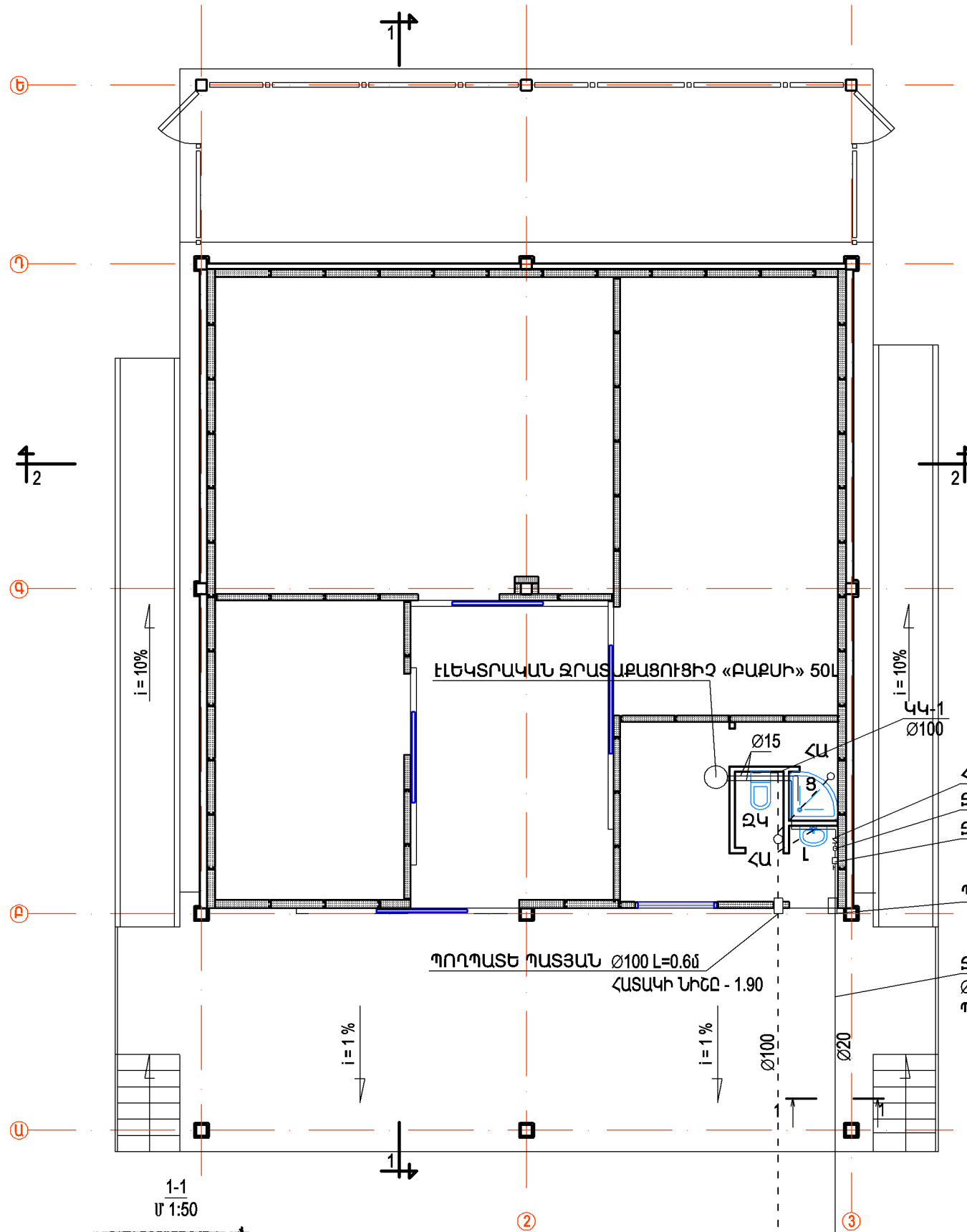
Սառնարանային փնտեսության օրեկան ջրապահանջը կազմում է 2.0մ³/օր, առավելագույն քանակը՝ 0.10 լ/վրկ, պահանջվող ճնշումը՝ 10.0 մետր: Տնտեսության կոյուղու կեղտաջրերի առավելագույն քանակը կազմում է 0.35 լ/վրկ: Ջրամատակարարման եվ կոյուղու ցանցերը շահագործելուց առաջ անհրաժեշտ է փորձարկել: Ջրամատակարարման ցանցը շահագործելուց առաջ անհրաժեշտ է ակտիվացնել քլորաջրով:

Մոնիտորինգային աշխատանքները սույն նախագծով կատարելուց հետո սառնարանային փնտեսությունը կունենա հուսալի եվ անխափան աշխատող ներքին ջրամատակարարման եվ կոյուղու համակարգեր:


ՆԱԽԱԳԻԾԸ ԿԱՏԱՐՎԱԾ Է ՀԱՍՏԱՊԱՏԱՆԻՄԱՆ ԳՈՐԾՈՂ ՆՈՐՄԵՐԻ ԵՎ ԿԱՆՈՆՆԵՐԻ, ՆԱԽԱՏԵՍՎԱԾ ԵՆ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ԸՆԹԱՑՔՈՒՄ ԿԱՌՈՒՅՑԻ ՀՐԴԵՀԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԵՎ ՊԱՅԹՈՒՆԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐԻ ԲԱՎԱՐՄԱՆԸ:

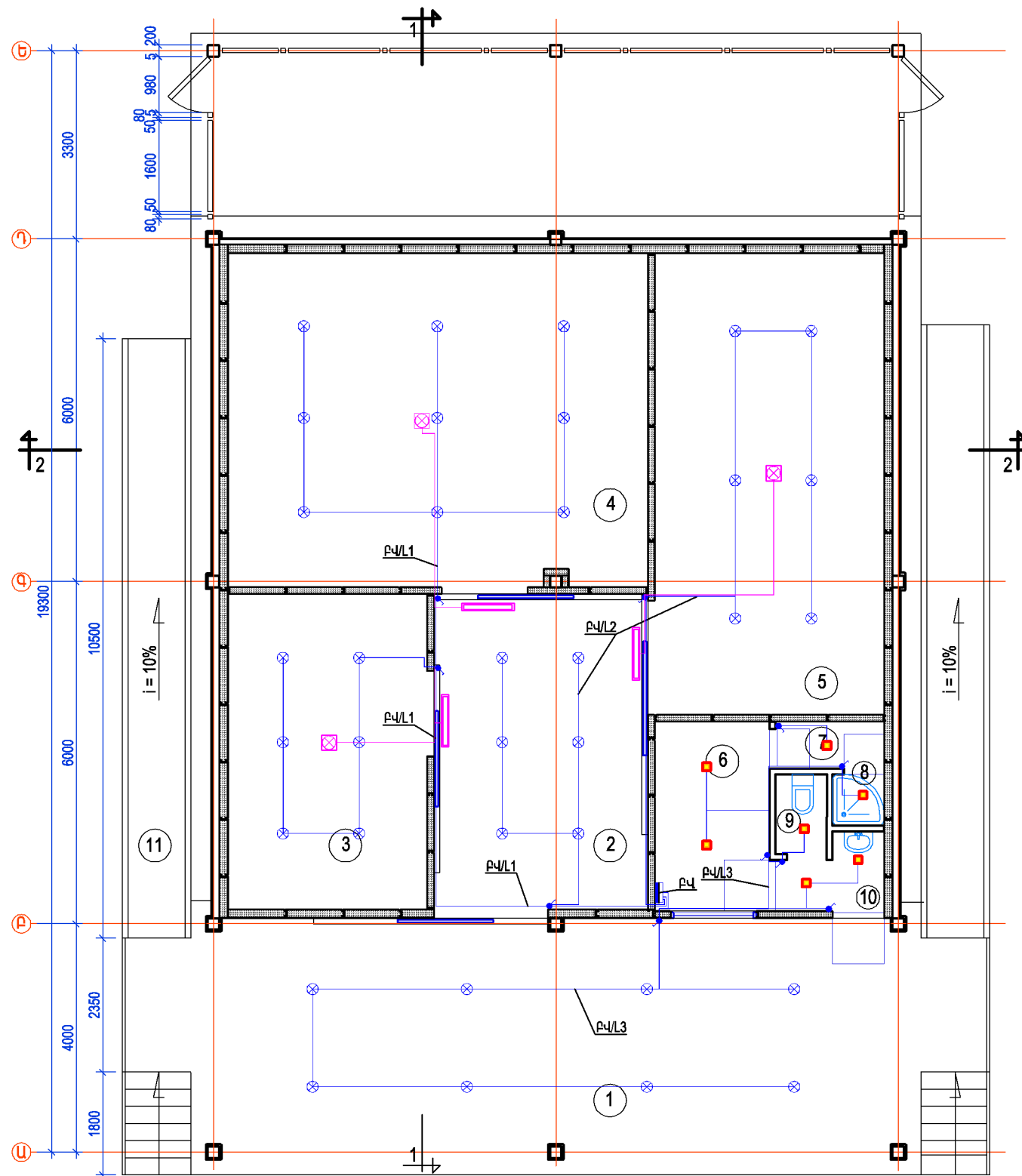
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՍԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԵՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|----------------------------|----------------------|--------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄ ԵՎ ԿՈՅՈՒՂԻ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | ԶԿ - 1 | 3 |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | Ս. ՂԱԶԱՐՅԱՆ | | ԳՈՒՍՄԱՍԱՅԻՆ ԹԵՐԹ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

Ջրամատակարարման ցանցի տարածական ուրվագիծ Մ 1:100



- ՀԱՎԱՐԱՐՉ ՓԱԿԱՆ Ø15
- ՋՐԱՉԱՓ Ø150
- ՋՏԻՉ Ø15
- ՊՈՐՊԱՏԵ ՊԱՏՅԱՆ Ø100 L=0.6մ
- ՋՐԱԳՈՒ ՄՈՒՏՔԱԳԻԾ Ø20 մմ (25x2,3 մմ) ՊՈԼԻՊՐՈՊԻԼԵՆՈՒՅԻՆ ԽՈՐՈՎԱԿ

| ՍՈՒՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՓԱՏՏԱԹՂԹԵՐԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊԸԱԸՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|---|---|----------------------|--------|--|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՈՒՆՅԱՆ | ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄ ԵՎ ԿՈՅՈՒՌԻ | ՓՈՒ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐՂԱՆՅԱՆ | | ԱՆ | ՋԿ-2 | 3 | |
| ՆԱԽԱԳՑԵՑ | Ս. ՂԱՆՈՐՅԱՆ | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | | |
| | | ՀԱՏԱԿԱԳԻԾ, ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄ ԵՎ ԿՈՅՈՒՐՈՒ ՆԵՐՔԻՆ ՑԱՆՑԵՐԻ ՏԱՐԱԾԱԿԱՆ ՈՒՐՎԱԳՑԵՐ Մ 1:100, ԿՐԿՄԱՔՑԵՐ Մ 1:50 | | | | |



ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ

- 1. ԲԵՌՆԱԹՈՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ ----- 63.2 ՔՄ
- 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ ----- 21.0 ՔՄ
- 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 19.7 ՔՄ
- 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 43.1 ՔՄ
- 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 32.8 ՔՄ
- 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ ----- 6.7 ՔՄ
- 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ ----- 1.6 ՔՄ
- 8. ՑՆՑՈՒՂԱՐԱՆ ----- 0.8 ՔՄ
- 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ ----- 1.3 ՔՄ
- 10. ՄԻՋԱՆՑՔ ----- 2.4 ՔՄ
- 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ ----- 2X10.5 ՔՄ

Պայմանական նշաններ

- Բաշխիչ վահան /P4/
- Լուսատու 1 շիկացման լամպով ՀՊՊ-03-60-001 տիպի /ջրանթափանց/IP54
- Շիկացման լամպով ջրանթափանց լուսատու 1x100Վտ հզորության
- Միաստեղն անջատիչ
- Լուսավորության սնող մալուխ
- Ազդանշանային լուսատու / "ԽՑՈՒՄ ՍԱՐԴ ԿԱ"/
- Ներկայության ցուցիչ / IP54/
- Լուսավորության սնող մալուխ

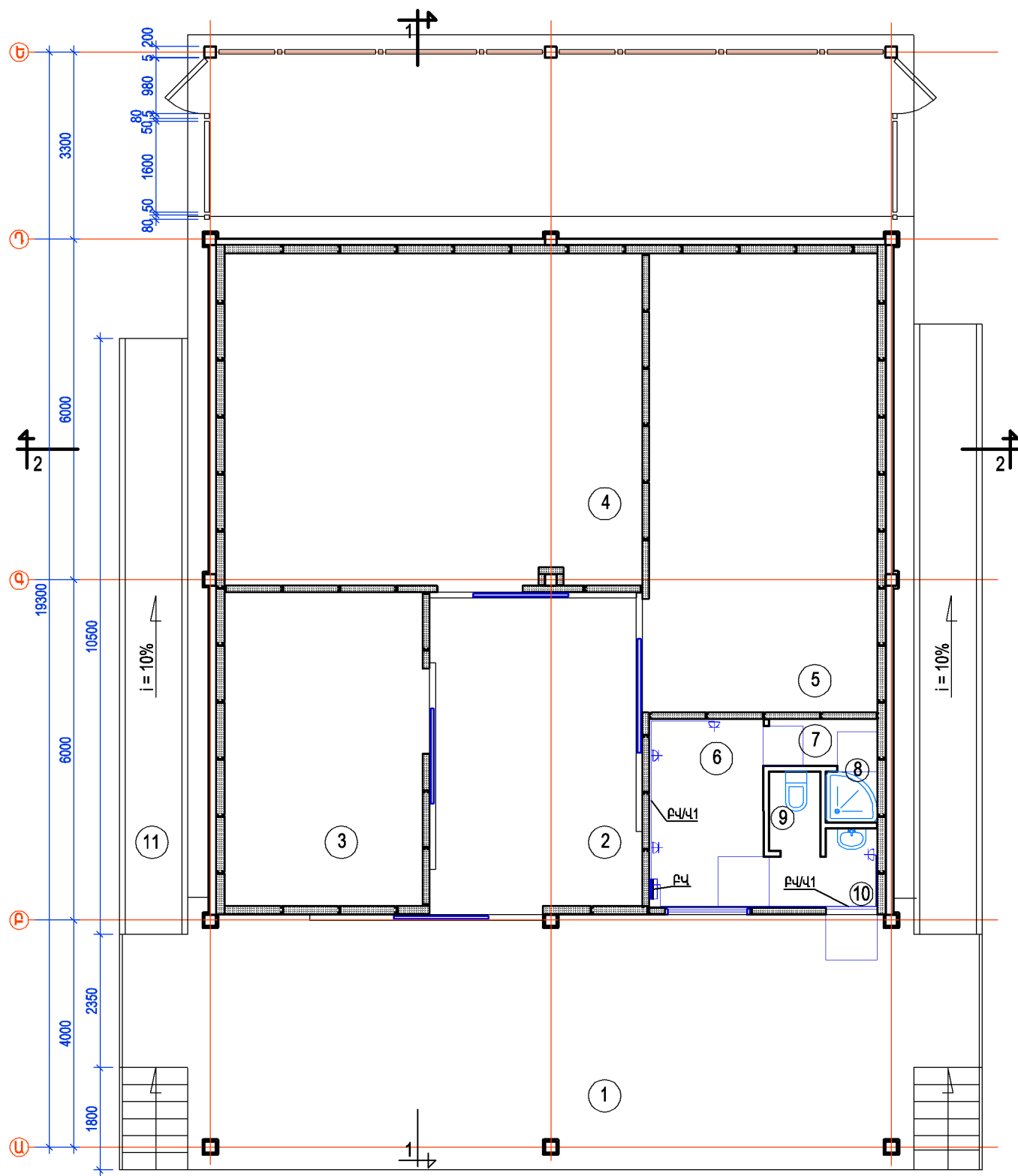
кабель-канал безгалогенный

LHD 40X20HF

| | | | | | | | | | |
|----|-------------|---|-----|-------|----|-----|-----|------------------------------|--|
| ИД | 41.1 x 18.5 | 2 | 560 | белый | 24 | 4.8 | 0.5 | безгалогенный самозатухающий | эксплуатация: -20 - +50 хранение, перевозка, установка: -15 - +60 |
|----|-------------|---|-----|-------|----|-----|-----|------------------------------|--|

| | | | | |
|---|---------------------------|---------|----------|-----|
| 1 | проводной | 863 1HF | 10; 690 | 6,5 |
| 2 | соединитель | 863 2HF | 10; 570 | 7,9 |
| 3 | правый угол | 863 3HF | 10; 420 | 6,3 |
| 4 | Т-образный | 863 4HF | 10; 390 | 6,7 |
| 5 | левоый угол | 863 5HF | 10; 490 | 6,5 |
| 6 | изогнутый угол | 863 6HF | 10; 420 | 7,0 |
| 7 | проводной (LX 80X20...HF) | 863 9HF | 10; 1090 | 6,2 |

| | | | | | | |
|--|---------------|--|--------------------------------|----------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐԱՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-1 | 6 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ԼՈՒՄԱԿՈՐՈՒԹՅԱՆ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |



ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ

- 1. ԲԵՌՆԱԹՄՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ ----- 63.2 ՔՄ
- 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ ----- 21.0 ՔՄ
- 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 19.7 ՔՄ
- 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 43.1 ՔՄ
- 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 32.8 ՔՄ
- 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ ----- 6.7 ՔՄ
- 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ ----- 1.6 ՔՄ
- 8. ՑՆՑՈՒՂԱՐԱՆ ----- 0.8 ՔՄ
- 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ ----- 1.3 ՔՄ
- 10. ՄԻԶԱՆՑՔ ----- 2.4 ՔՄ
- 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ ----- 2X10.5 ՔՄ

Պայմանական նշաններ

- Բաշխիչ վահան /ԲՎ/
- Երկրենե վարդակ հողանցման հպակով
- Վարդակները սնող մալուխ

кабель-канал безгалогенный

LHD 40X20HF

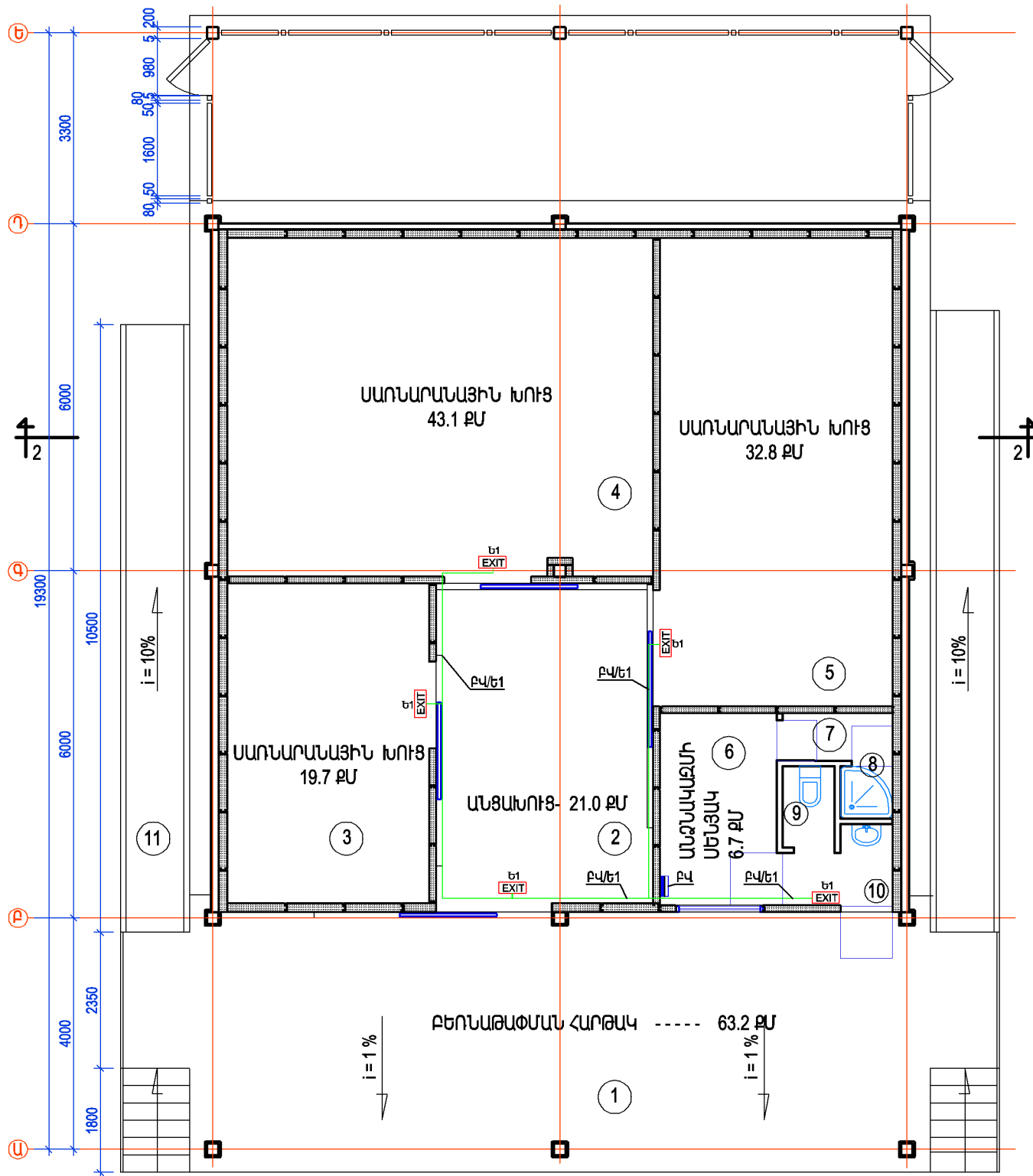
| | | | | | | | |
|----|-------------|----|-----|-------|----|-----|-----|
| мм | м | мм | мм | м | кг | м | °C |
| HD | 41,1 x 18,5 | 2 | 560 | белый | 24 | 4,8 | 0,5 |

безгалогенный самозатухающий

эксплуатация: -20 - +80
хранение, перевозка, установка: -15 - +60




| | шт | кг | |
|------------------------------|---------|----------|-----|
| 1 прокладной | 863 1HF | 10; 660 | 8,5 |
| 2 соединитель | 863 2HF | 10; 570 | 7,9 |
| 3 прямой угол | 863 3HF | 10; 420 | 6,3 |
| 4 Т-образный | 863 4HF | 10; 390 | 6,7 |
| 5 внутренний угол | 863 5HF | 10; 400 | 5,5 |
| 6 наружный угол | 863 6HF | 10; 420 | 7,0 |
| 7 прокладной (LК 80X28...HF) | 863 9HF | 10; 1090 | 6,2 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՐԱՇՁՔ-13/7 | | |
|--|---------------|--|-----------------------------|----------------------|------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐԱՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-2 | 6 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Ղ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՎԱՐԴԱԿՆԵՐԻ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄԸ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

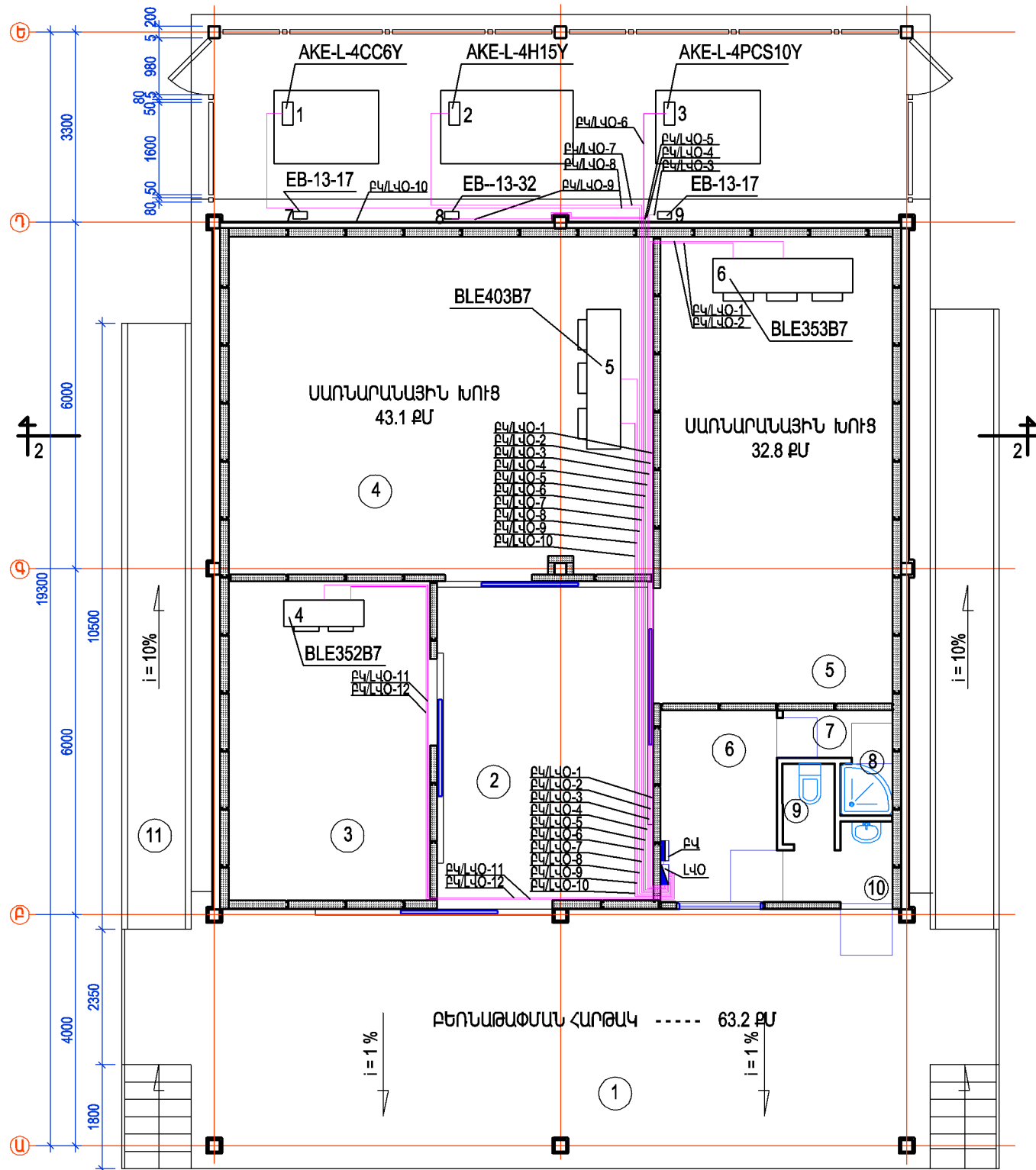


- ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ**
1. ԲԵՆՆԱԹՈՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ ----- 63.2 ՔՄ
 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ ----- 21.0 ՔՄ
 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 19.7 ՔՄ
 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 43.1 ՔՄ
 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 32.8 ՔՄ
 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ ----- 6.7 ՔՄ
 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ ----- 1.6 ՔՄ
 8. ՑՆՑՈՒՂԱՐԱՆ ----- 0.8 ՔՄ
 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ ----- 1.3 ՔՄ
 10. ՄԻՋԱՆՑՔ ----- 2.4 ՔՄ
 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ ----- 2X10.5 ՔՄ

Պայմանական նշաններ

-  Բաշխիչ վահան /ԲՎ/
-  Ելքային Լուսատու
-  Լուսավորման վահանները սնող մալուխ

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՐԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|--------------|--|---|----------------------|------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-3 | 6 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ԷԿԱԿՈՒԱՑԻՈՆ ԼՈՒՍԱԿՈՐՈՒԹՅԱՆ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄԸ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



- ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ**
1. ԲԵՆՆԱԹՓՄԱՆ ՀԱՌԹԱԿ ----- 63.2 քմ
 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ ----- 21.0 քմ
 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 19.7 քմ
 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 43.1 քմ
 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 32.8 քմ
 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ ----- 6.7 քմ
 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ ----- 1.6 քմ
 8. ՑՆՑՈՒՂԱՐԱՆ ----- 0.8 քմ
 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ ----- 1.3 քմ
 10. ՄԻԶԱՆՑՔ ----- 2.4 քմ
 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ ----- 2X10.5 քմ

- Պայմանական նշաններ**
- Բաշխիչ վահան /ԲՎ/
 - Օդափոխության վահանները սնող մալուխ

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՁԱՇՁԲ-13/7 | | | |
|--|---------------|--|------------------------------|----------------|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐԱՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-4 | 6 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՕՂԱՓՈԽՈՒԹՅԱՆ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

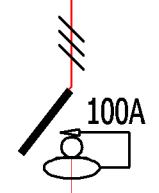


| | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------------|---|--|---|---|-------------|
| Ավտոմատ անջատիչի դասը | C | | | | | |
| Խմբերի համարները N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Ավտոմատ անջատիչների դասը | B | B | B | B | B | B |
| Ֆազերի քանակը | / | / | / | / | / | // |
| Անջատիչներ | 16 A | 16 A | 25 A | 16 A | 5 A | 100 A |
| Պաշտպանիչ անջատիչ սարք (V30) | | | | | | |
| Կարելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | ՊՅ-3; 3(1x2.5) | ՊՅ-3; 3(1x2.5) | ՊՅ-3; 3(1x2.5) | ՊՅ-3; 3(1x2.5) | ՊՅ-3; 3(1x1.5) | ՅՅԴ; (5x25) |
| Բաժան. տուփ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| Կարելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | ՊՅ-3; 3(1x1.5) | ՊՅ-3; 3(1x1.5) | ՊՅ-3; 3(1x1.5) | ՊՅ-3; 3(1x2.5) | ՊՅ-3; 3(1x0.75) | |
| Սնվող սարքավորումները | | | | | | |
| Քանակը | 15 2 | 12 1 | 8 7 | 4 | 5 | 25 |
| Հոսանքը Ա cos φ | 4.6 0,92 | 3.8 0,92 | 4.8 0,92 | 1.1 0,92 | 0.18 0,92 | 78.1 0,92 |
| Հզորությունը կվտ | 1.02 | 0.84 | 1.06 | 0.24 | 0.04 | 51.54 |
| Էլ. ցանցի ֆազան | A | B | C | B | B | A,B,C |
| Սրահ | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N3; 4 | ԱՆՑԱՆՎԱԿԱՅԻՆ N2 Սենյակ ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N5 Սենյակ | ԱՆՑԱՆՎԱԿԱՅԻՆ ՍԵՆՅԱԿ; N6 Սենյակ ԱՆՑԱՆՎԱԿԱՅԻՆ ՎԻՆԻՐԵՂՉԱՐԱՆ; N7 Սենյակ ՑՆՑՈՒՂՈՐԱՆ; N8 Սենյակ ԶՈՒՎԱՐԱՆ; N9 Սենյակ ՄԻՋԱՆՑԻ; N10 Սենյակ ԹԵՔԱՎԱԿԱՅԻՆ; N11 Սենյակ | ԱՆՑԱՆՎԱԿԱՅԻՆ ՍԵՆՅԱԿ; N6 Սենյակ ՄԻՋԱՆՑԻ; N10 Սենյակ | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N3; 4 ԱՆՑԱՆՎԱԿԱՅԻՆ N2 Սենյակ ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N5 Սենյակ | |

| | | | | | |
|---|--------------|--|-----------------------------|--|--|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ՓՈՒԼ | | |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | ԹԵՐԹ | | |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ԹԵՐԹԵՐ | | |
| | | | ԱՆ | | |
| | | | Է-5 | | |
| | | | 6 | | |
| | | | ԲԱՇԽԻՉ ՎԱՀԱՆ ՄԻՎԳԾԱՆԻ ՄԽԵՄԱ | | |
| | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԲԿ/ԼՎՕ BBF 5x25, L=18մ

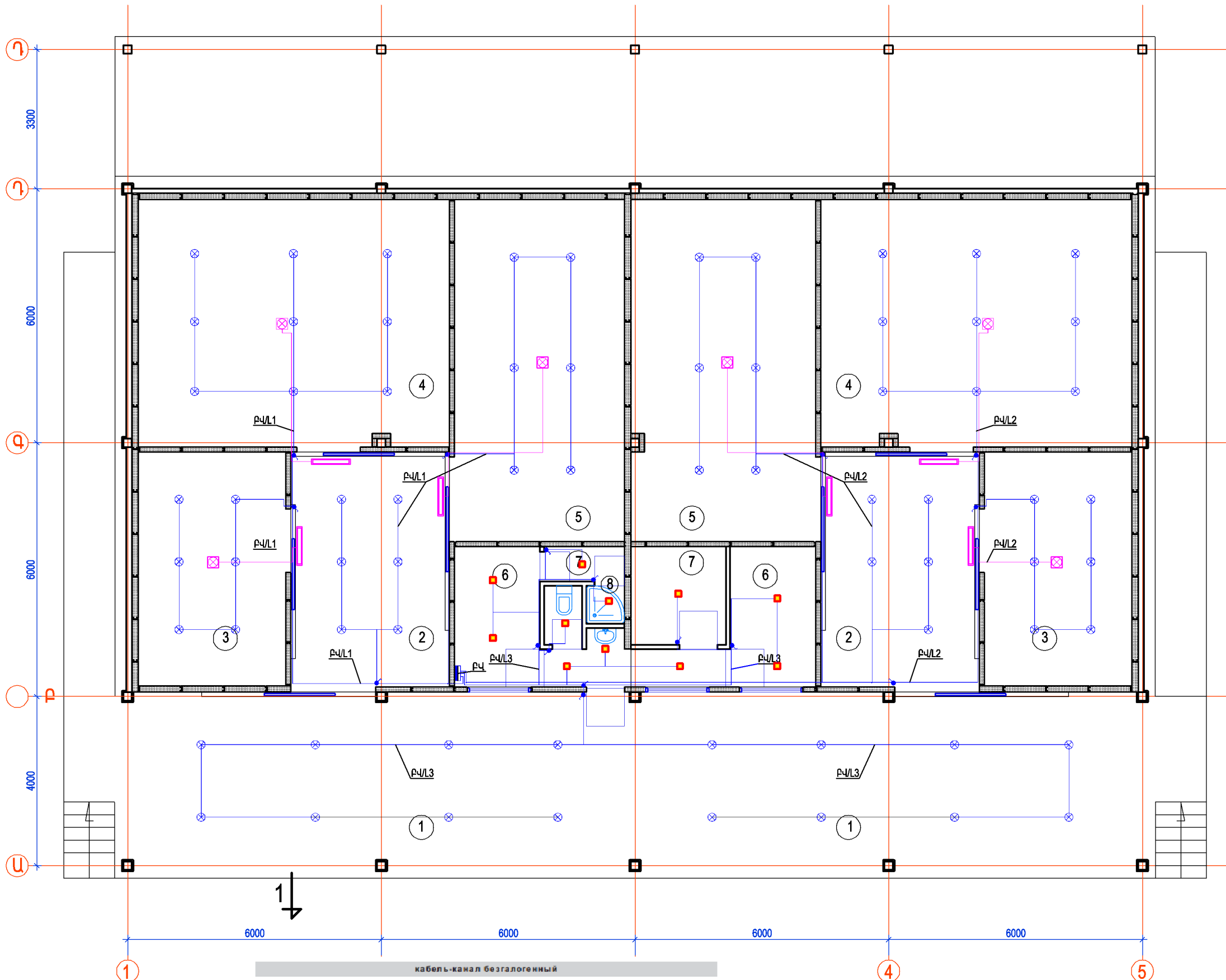
L40-1
Sh = 51.54 կՎԱ
Ih = 78.1Ա



C

| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ավտոմատ անջատիչի դասը | | | | | | | | | | | | |
| Խմբերի համարները N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Ավտոմատ անջատիչների դասը | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B |
| Ֆազերի քանակը | /// | /// | /// | /// | / | /// | / | /// | / | /// | /// | /// |
| Անջատիչներ | 16A | 25A | 16A | 16A | 5A | 16A | 5A | 16A | 5A | 5A | 5A | 5A |
| Պաշտպանիչ անջատիչ սարք (V30) | | | | | | | | | | | | |
| Կաբելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) |
| Սնվող սարքավորումները | AKE-L-4CC6Y | AKE-L-4H15Y | AKE-L-4PCS10Y | BLE352B7 | BLE352B7 | BLE403B7 | BLE403B7 | BLE353B7 | BLE353B7 | EB-13-17 | EB-13-32 | EB-13-17 |
| Հոսանքը Ա cos φ | 10.2 / 0,85 | 22.5 / 0,85 | 13.4 / 0,85 | 5.5 / 0,85 | 1.45 / 0,85 | 15.1 / 0,85 | 2.6 / 0,85 | 8.4 / 0,85 | 2.2 / 0,85 | 0,4 / 0,85 | 0,4 / 0,85 | 0,4 / 0,85 |
| Հզորությունը կՎտ | 6.73 | 14.83 | 8.82 | 3.66 | 0,32 | 10 | 0,57 | 5.52 | 0.48 | 0.2 | 0,2 | 0,2 |
| Էլ. ցանցի ֆազան | A,B,C | A,B,C | A,B,C | A,B,C | A | A,B,C | A | A,B,C | A | B | B | B |

| | | | | | | |
|--|--------------|--|-------------------------------|----------------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՆԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՍՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-6 | 6 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՕՐԱՓՈՒՆՈՒԹՅԱՆ ՎԱՀԱՆԻ ՄԻԱԳԾԱՆԻ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |



ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑԱՆԿ

| | | |
|-------------------------|-------|-----------|
| 1. ԲԵՈՆԱԹՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ | ----- | 63.2 ՔՄ |
| 2. ԱՆՑԱՆՈՒՑ | ----- | 21.0 ՔՄ |
| 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | ----- | 19.7 ՔՄ |
| 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | ----- | 43.1 ՔՄ |
| 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | ----- | 32.8 ՔՄ |
| 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ | ----- | 6.7 ՔՄ |
| 7. ԱՆՑԱՆՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ | ----- | 1.6 ՔՄ |
| 8. ՑՆՑՈՒՐԱՐԱՆ | ----- | 0.8 ՔՄ |
| 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ | ----- | 1.3 ՔՄ |
| 10. ՄԻՋԱՆՑՔ | ----- | 2.4 ՔՄ |
| 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ | ----- | 2X10.5 ՔՄ |

Պայմանական նշաններ

- Բաշխիչ վահան /P4/
- Լուսատու 1 շիկացման լամպով HՈՒՈ-03-60-001 տիպի /ջրաանթափանց/IP54
- Լուսամիսից ենտային լամպերով լուսատու 1x100վտ հզորության Միաստեղն անջատիչ
- Լուսավորության սնող մալուխ
- Ազդանշանային լուսատու / "ԽՑՈՒՄ ՄԱՐԴ ԿԱ"/
- Ներկայության ցուցիչ / IP54/
- Լուսավորության սնող մալուխ

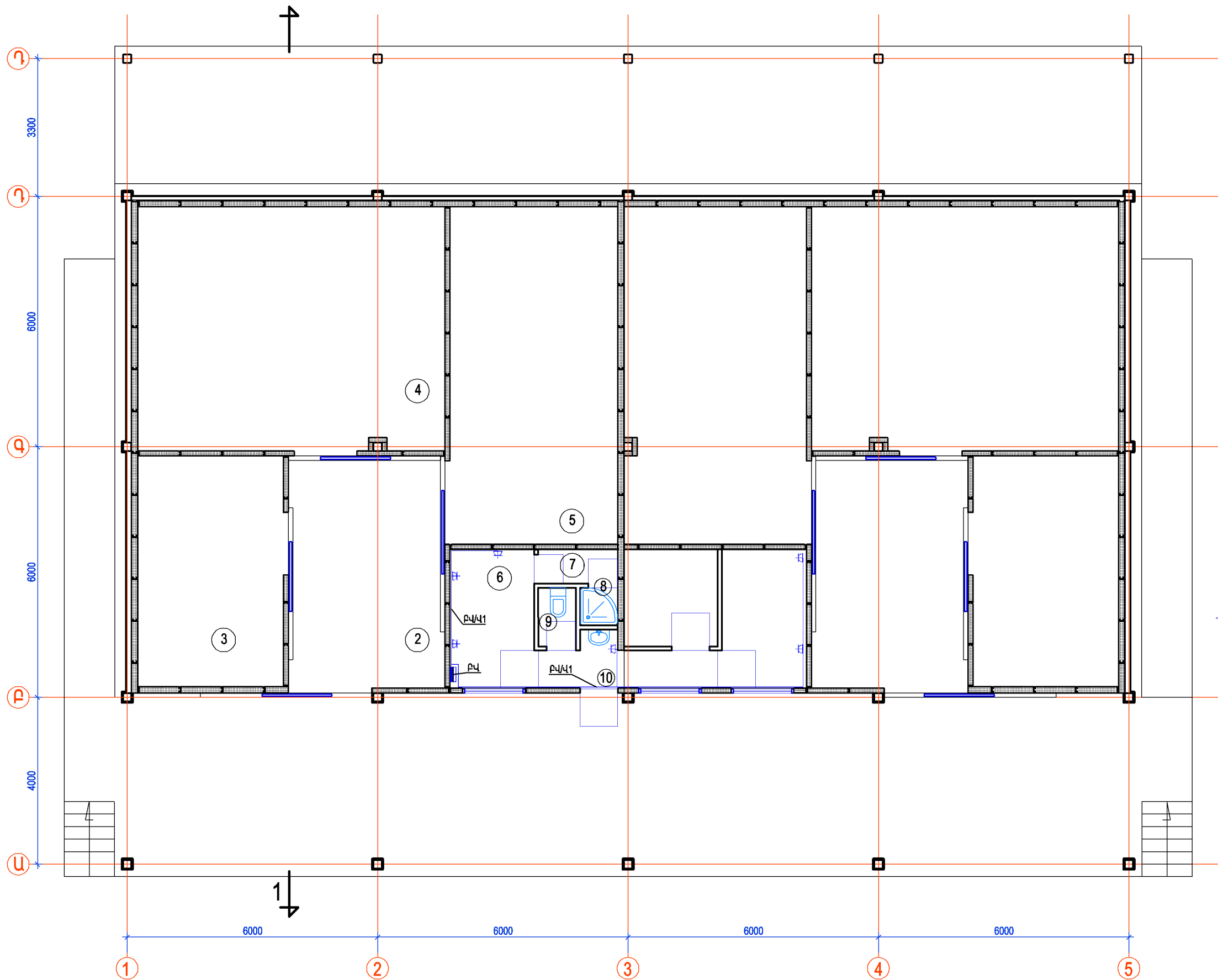
кабель-канал безгалогенный

LHD 40X20HF

| | | | | | | | | | |
|----|-------------|---|-----|-------|----|-----|-----|------------------------------|--|
| HD | 41,1 x 18,5 | 2 | 660 | белый | 24 | 4,8 | 0,5 | безгалогенный самозатухающий | эксплуатация: -20 - +40 хранить ил. перевозить: -15 - +50 инсталляция: -15 - +50 |
|----|-------------|---|-----|-------|----|-----|-----|------------------------------|--|

| № | наименование | количество | длина | высота |
|---|------------------------|------------|----------|--------|
| 1 | прямой | 863 1HF | 10, 650 | 8,5 |
| 2 | соединитель | 863 2HF | 10, 570 | 7,9 |
| 3 | поворотный | 863 3HF | 10, 420 | 6,3 |
| 4 | Т-образный | 863 4HF | 10, 390 | 6,7 |
| 5 | внутренний угол | 863 5HF | 10, 430 | 5,5 |
| 6 | наружный угол | 863 6HF | 10, 420 | 7,0 |
| 7 | прямой (LX 60X25...HF) | 863 9HF | 10, 1080 | 6,2 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | | |
|---|---------------|--|--|-------------------------------|------|------|----------------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | | ԷԼԵԿՏՐՈՍԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | | ԱՆ | Է-1 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | | ԼՈՒՍԱՎՈՐՈՒԹՅԱՆ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐՈՐԻՄ | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |



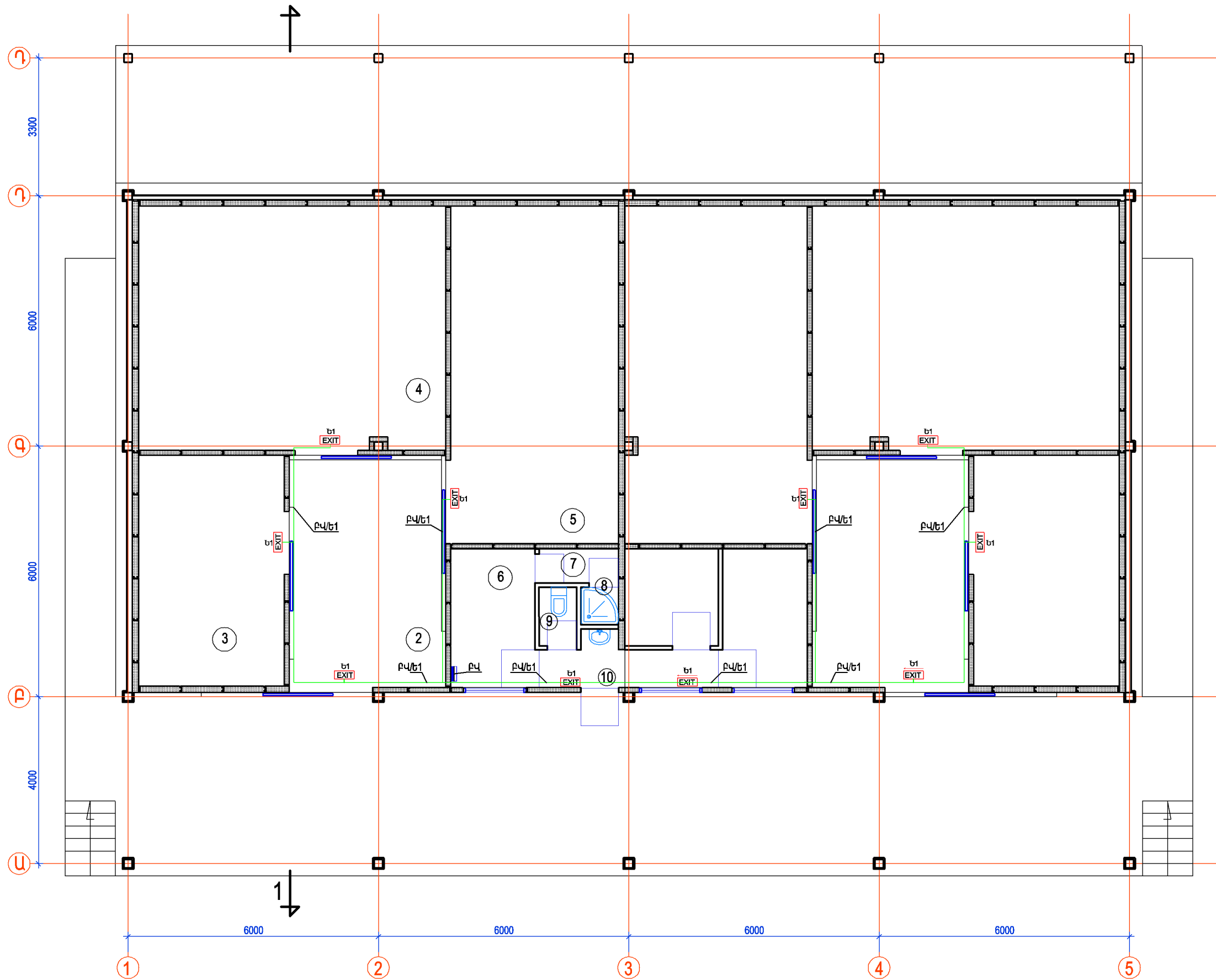
ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆԱՑՄԱՆԿ

| | | |
|-------------------------|-------|-----------|
| 1. ԲԵՌՆԱԹԱՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ | ----- | 63.2 ՔՄ |
| 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ | ----- | 21.0 ՔՄ |
| 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | ----- | 19.7 ՔՄ |
| 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | ----- | 43.1 ՔՄ |
| 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ | ----- | 32.8 ՔՄ |
| 6. ԱՆՋՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ | ----- | 6.7 ՔՄ |
| 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ | ----- | 1.6 ՔՄ |
| 8. ՑՆՑՈՒՂԱՐԱՆ | ----- | 0.8 ՔՄ |
| 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ | ----- | 1.3 ՔՄ |
| 10. ՄԻՋԱՆՑՔ | ----- | 2.4 ՔՄ |
| 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ | ----- | 2X10.5 ՔՄ |

Պայմանական նշաններ

| | |
|--|---------------------------------|
| | Բաշխիչ վահան /ԲՎ/ |
| | Երկբևեռ վարդակ հողանցման հպակով |
| | Վարդակները սնող մալուխ |

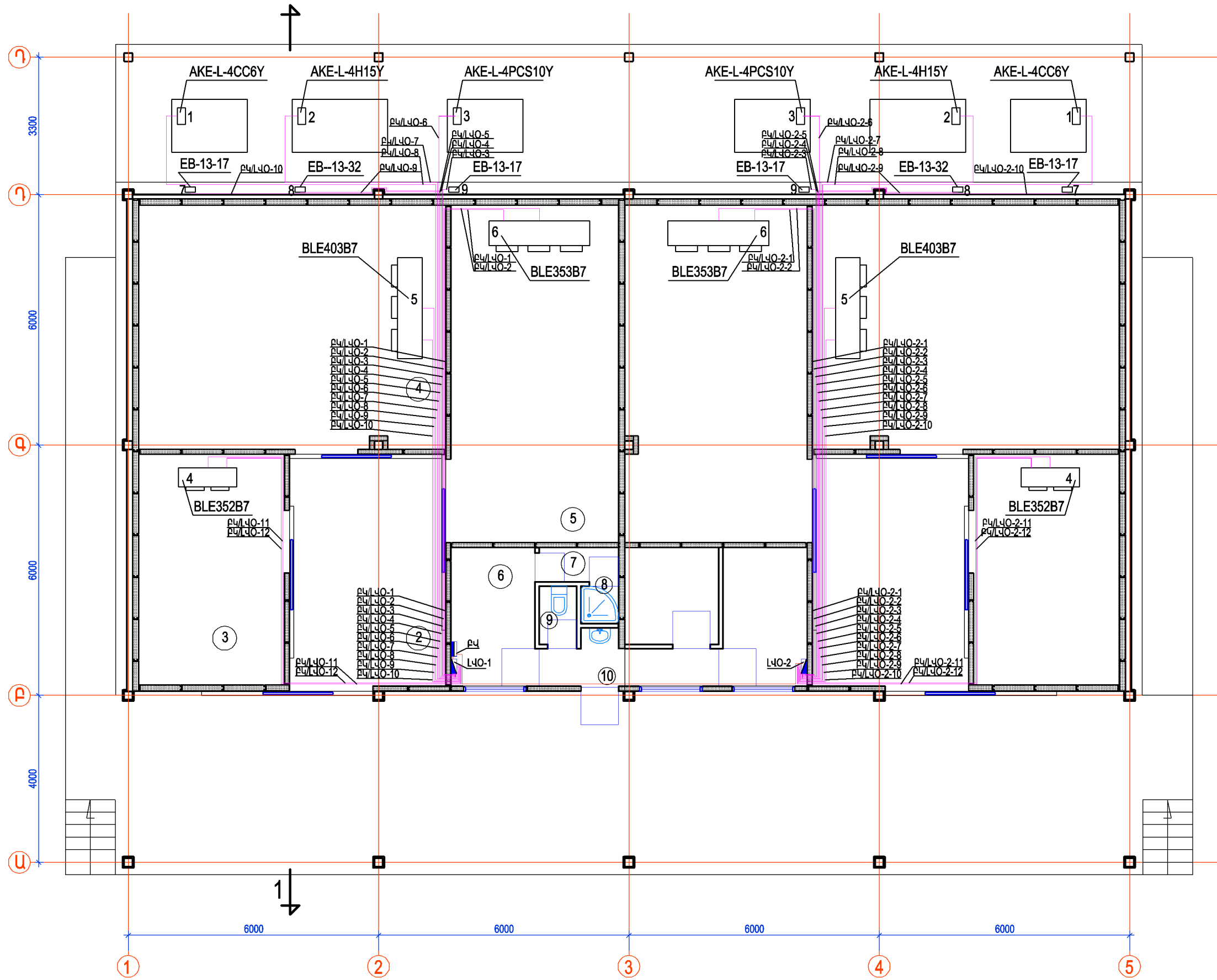
| | | | | | | |
|--|---------------|--|-----------------------------|----------------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՐԱՇՁԲ-13/7 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՍԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-2 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՎԱՐԴԱԿՆԵՐԻ ԷԼ.ՄԱՏԱՎԱՐԱՌՈՒՄԸ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



- ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՑԱՆԿ**
1. ԲԵՌՆԱԹՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ ----- 63.2 ՔՄ
 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ ----- 21.0 ՔՄ
 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 19.7 ՔՄ
 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 43.1 ՔՄ
 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 32.8 ՔՄ
 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ ----- 6.7 ՔՄ
 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ ----- 1.6 ՔՄ
 8. ՑՆՑՈՒԴԱՐԱՆ ----- 0.8 ՔՄ
 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ ----- 1.3 ՔՄ
 10. ՄԻՋԱՆՅՔ ----- 2.4 ՔՄ
 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ ----- 2X10.5 ՔՄ

- Պայմանական նշաններ**
- ▬ Բաշխիչ վահան /ԲՎ/
 - EXIT Ելքային Լուսատու
 - ▬ Լուսավորման վահանները սնող մալուխ

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | |
|--|---------------|--|---|----------------------|------|--------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԱԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-3 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ԷՎԱԿՈՒԱՑԻՈՆ ԼՈՒՍԱՎՈՐՈՒԹՅԱՆ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄԸ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |



- ### ՍԵՆՅԱԿՆԵՐԻ ԱՆՎԱՆՑԱՆԿ
1. ԲԵՌՆԱԹՓՄԱՆ ՀԱՐԹԱԿ ----- 63.2 ՔՄ
 2. ԱՆՑԱԽՈՒՑ ----- 21.0 ՔՄ
 3. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 19.7 ՔՄ
 4. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 43.1 ՔՄ
 5. ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ ----- 32.8 ՔՄ
 6. ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ ----- 6.7 ՔՄ
 7. ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՆԴԵՐՁԱՐԱՆ ----- 1.6 ՔՄ
 8. ՑՏՑՈՒՂԱՐԱՆ ----- 0.8 ՔՄ
 9. ԶՈՒԳԱՐԱՆ ----- 1.3 ՔՄ
 10. ՄԻԶԱՆՑՔ ----- 2.4 ՔՄ
 11. ԹԵՔԱՀԱՐԹԱԿ ----- 2X10.5 ՔՄ

- ### Պայմանական նշաններ
- ▬ Բաշխիչ վահան /ԲՎ/
 - ▬ Օդափոխության վահանները սնող մալուխ

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՐԱՇՁԲ-13/7 | | | |
|--|--------------|--|------------------------------|----------------|------|--------|
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՐԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-4 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՕՂԱՓՈՆՈՒԹՅԱՆ ԷԼ.ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՈՒՄ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

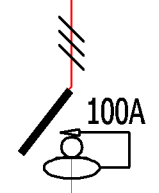


| | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------------|---|---|--|---|--------------|--------------|
| Ավտոմատ անջատիչի դասը | C | | | | | | |
| Խմբերի համարները N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Ավտոմատ անջատիչների դասը | B | B | B | B | B | B | B |
| Ֆազերի քանակը | | | | | | | |
| Անջատիչներ | 16 A | 16 A | 25 A | 16 A | 5 A | 100 A | 100 A |
| Պաշտպանիչ անջատիչ սարք (V30) | | | | | | | |
| Կաբելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | ՊВ-3; 3(1x2.5) | ՊВ-3; 3(1x2.5) | ՊВ-3; 3(1x2.5) | ՊВ-3; 3(1x2.5) | ՊВ-3; 3(1x1.5) | ВВГ; (5x25) | ВВГ; (5x25) |
| Բաժան. տուփ | | | | | | | |
| Կաբելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | ՊВ-3; 3(1x1.5) | ՊВ-3; 3(1x1.5) | ՊВ-3; 3(1x1.5) | ՊВ-3; 3(1x1.5) | ՊВ-3; 3(1x0.75) | | |
| Սնվող սարքավորումները | | | | | | | |
| Քանակը | 15 2 | 12 2 | 8 7 | 4 | 5 | 25 | 25 |
| Հոսանքը Ա cos φ | 7.4 0,92 | 3.8 0,92 | 4.8 0,92 | 1.1 0,92 | 0.18 0,92 | 78.1 0,92 | 78.1 0,92 |
| Հզորությունը կՎտ | 1.62 | 0.84 | 1.06 | 0.24 | 0.04 | 51.54 | 51.54 |
| Էլ. ցանցի ֆազան | A | B | C | B | B | A,B,C | A,B,C |
| Սրահ | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N3; 4 | ԱՆՑԱԽՈՒՑ N2 Սենյակ ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N5 Սենյակ | ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ; N6 Սենյակ ԱՆՑԱԽՈՒՑ-ՀԱՐԻՉՆԱՐԱՆ; N7 Սենյակ ՑՑՈՒՂԱՐԱՆ; N8 Սենյակ ԶՈՒՎԱՐԱՆ; N9 Սենյակ ՄԻԶԱՆՑ; N10 Սենյակ ԹԵՔԱՀԱՌԹԱԿ; N11 Սենյակ | ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՍԵՆՅԱԿ; N6 Սենյակ ՄԻԶԱՆՑ; N10 Սենյակ | ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N3; 4 ԱՆՑԱԽՈՒՑ N2 Սենյակ ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ԽՈՒՑ; N5 Սենյակ | | |

| | | | | | | |
|---|--------------|--|-----------------------|----------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾ | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՍԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-5 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ԲԱՇԽԻՉ ՎԱՀԱՆ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ԲԿ/ԼՎՕ-1 BBF 5x25, L=18մ

L40-1
Sh = 51.54 կՎԱ
Ih = 78.1Ա

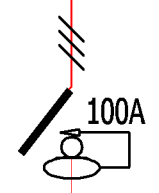


| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ավտոմատ անջատիչի դասը | | | | | | | | | | | | |
| Խմբերի համարները N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Ավտոմատ անջատիչների դասը | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B |
| Ֆազերի քանակը | /// | /// | /// | /// | / | /// | / | /// | / | /// | /// | /// |
| Անջատիչներ | 16A | 25A | 16A | 16A | 5A | 16A | 5A | 16A | 5A | 5A | 5A | 5A |
| Պաշտպանիչ անջատիչ սարք (V30) | | | | | | | | | | | | |
| Կաբելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) |
| Սնվող սարքավորումները | AKE-L-4CC6Y | AKE-L-4H15Y | AKE-L-4PCS10Y | BLE352B7 | BLE352B7 | BLE403B7 | BLE403B7 | BLE353B7 | BLE353B7 | EB-13-17 | EB-13-32 | EB-13-17 |
| Հոսանքը Ա cos φ | 10.2 / 0,85 | 22.5 / 0,85 | 13.4 / 0,85 | 5.5 / 0,85 | 1.45 / 0,85 | 15.1 / 0,85 | 2.6 / 0,85 | 8.4 / 0,85 | 2.2 / 0,85 | 0,4 / 0,85 | 0,4 / 0,85 | 0,4 / 0,85 |
| Հզորությունը կՎտ | 6.73 | 14.83 | 8.82 | 3.66 | 0,32 | 10 | 0,57 | 5.52 | 0.48 | 0.2 | 0,2 | 0,2 |
| Էլ. ցանցի ֆազան | A,B,C | A,B,C | A,B,C | A,B,C | A | A,B,C | A | A,B,C | A | B | B | B |

| | | | | | | |
|--|--------------|--|--------------------------------------|----------------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՋԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՍՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-6 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՕՂԱՓՈՆՈՒԹՅԱՆ ՎԱՀԱՆԻ ՄԻԱԳԾԱՆԻ ՍԵՒՄ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

ԲԿ/ԼՎՕ BBF 5x6, L=18մ

L40-1
Sh = 51.54 կՎԱ
Ih = 78.1Ա



| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ավտոմատ անջատիչի դասը | | | | | | | | | | | | |
| Խմբերի համարները N | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Ավտոմատ անջատիչների դասը | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B | B |
| Ֆազերի քանակը | /// | /// | /// | /// | / | /// | / | /// | / | /// | /// | /// |
| Անջատիչներ | 16A | 25A | 16A | 16A | 5A | 16A | 5A | 16A | 5A | 5A | 5A | 5A |
| Պաշտպանիչ անջատիչ սարք (V30) | | | | | | | | | | | | |
| Կաբելի, խողովակի կտրվածքը և տեսակը | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (3x1.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) | BBF; (5x2.5) |
| Սնվող սարքավորումները | AKE-L-4CC6Y | AKE-L-4H15Y | AKE-L-4PCS10Y | BLE352B7 | BLE352B7 | BLE403B7 | BLE403B7 | BLE353B7 | BLE353B7 | EB-13-17 | EB-13-32 | EB-13-17 |
| Հոսանքը Ա cos φ | 10.2 / 0,85 | 22.5 / 0,85 | 13.4 / 0,85 | 5.5 / 0,85 | 1.45 / 0,85 | 15.1 / 0,85 | 2.6 / 0,85 | 8.4 / 0,85 | 2.2 / 0,85 | 0,4 / 0,85 | 0,4 / 0,85 | 0,4 / 0,85 |
| Հզորությունը կՎտ | 6.73 | 14.83 | 8.82 | 3.66 | 0,32 | 10 | 0,57 | 5.52 | 0.48 | 0.2 | 0,2 | 0,2 |
| Էլ. ցանցի ֆազան | A,B,C | A,B,C | A,B,C | A,B,C | A | A,B,C | A | A,B,C | A | B | B | B |

| | | | | | | |
|--|--------------|--|---------------------------------------|----------------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕՐՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ | | | | ՊԱՏԿԵՐ N ՊՇԱՇՁԲ-13/7 | | |
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒՆԱՆՅԱՆ | | ԷԼԵԿՏՐՈՍՏԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ՄԱՍ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ճ. | Հ. ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ | | | ԱՆ | Է-7 | 7 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Դ. ՍԱՀԱԿՅԱՆ | | ՕՂԱՓՈՆՈՒԹՅԱՆ ՎԱՀԱՆԻ ՄԻԱԳԾԱՆԻ ՍԽԵՄԱ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | | | | |

Մասնագիր

Սառնարանների լուսավորման և վարդակների ցանցերի մոնտաժման աշխատանքների

| Գ/Գ | Աշխատանքի անվանումը | Չափ. միավորը | Քանակը | Անհրաժեշտ նյութեր | Չափ. մավորը | Քանակը | |
|-----|--|--------------|--------|---|-------------|---------|------------|
| | | | | | | Միավորի | Ընդհանուրը |
| 1 | Բաշխիչ վահանի տեղադրում 11-7078-21Y3 /ԲՎ, ԼՎՕ/ | հատ | 2 | Բաշխիչ վահան ПР-11-7078-21Y3 | հատ | 1 | 2 0 |
| 2 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում լուսավորություն | մ | 366 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) | մ | 1 02 | 373 3 |
| 3 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում լուսավորություն | մ | 150 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) | մ | 1 02 | 153 0 |
| 6 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում Վարդակ | մ | 45 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) | մ | 1 02 | 45 9 |
| 4 | ՊԵ-1 3x(1*0,75) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում էվակուացիա | մ | 45 | ՊԵ-1 3x(1*0,75) | մ | 1 02 | 45 9 |
| 5 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում լուսավորություն | մ | 60 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) | մ | 1 02 | 61 2 |
| 6 | BBГ-1 5x25 մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում (ԼՎՕ) | մ | 5 | Մալուխ BBГ-1 5x25 | մ | 1 02 | 5 1 |
| 7 | BBГ-1 3x1,5 մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում | մ | 40 | Մալուխ BBГ-1 3x1,5 | մ | 1 02 | 40 8 |
| 8 | BBГ-1 5x2,5 մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում | մ | 180 | Մալուխ BBГ-1 5x2,5 | մ | 1 02 | 183 6 |
| 9 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 5Ա В տիպի | հատ | 4 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 5Ա В տիպի | հատ | 4 | |
| 10 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 2 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 2 | |
| 11 | Միաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 12 | Միաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 25Ա В տիպի | հատ | 1 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 13 | Եռաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 5Ա В տիպի | հատ | 3 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 14 | Եռաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 5 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 15 | Եռաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 25Ա В տիպի | հատ | 1 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 25Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 16 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 100Ա В տիպի | հատ | 1 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 100Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 17 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 160Ա В տիպի | հատ | 1 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 100Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 18 | Պլաստմասե Վաքի մոնտաժում սենդվիչային պատով 20X10մմ | մ | 15 0 | Պլաստմասե Վաք 20X10մմ | մ | 15 | |
| 19 | Պլաստմասե Վաքի մոնտաժում սենդվիչային պատով 10X5մմ | մ | 442 0 | Պլաստմասե Վաքի մոնտաժում սենդվիչային պատով 10X5մմ | մ | 442 | |

| | | | | | | | |
|----|--|----------------|-----|--|-----|---|----|
| 20 | Հատակի ց/ավազե հարթ. շերտի քանդում և վերականգնում | մ ² | 16 | | | | |
| 21 | PVC Փ16մմ խողովակի փռում հատակի տակ | մ | 150 | PVC Փ16մմ խողովակ | մ | 1 | 15 |
| 22 | Հողանցման հպակով երկբևեռ 16Ա վարդակների տեղադրում պատերում | հատ | 4 | Հողանցման հպակով երկբևեռ վարդակ 16Ա փակ տեղադրման համար | հատ | 1 | 4 |
| | | | | Տուփ մոնտաժային | հատ | 1 | 4 |
| 23 | Միաստեղն անջատիչ | հատ | 10 | Միաստեղն անջատիչ | հատ | 1 | 10 |
| | | | | Տուփ մոնտաժային | հատ | 1 | 10 |
| 24 | Լուսատու HՈՒՈ-03-60-001 տիպի մոնտաժում առաստաղին | հատ | 35 | Լուսատու HՈՒՈ-03-60-001 տիպի /ջրաանթափանց/IP54, 60վտ | հատ | 1 | 35 |
| | | | | Լամպ լյումինեսցենտային 60Վտ, | հատ | 1 | 35 |
| 25 | Շիկացման լամպով ջրաանթափանց լուսատուների մոնտաժում առաստաղին | հատ | 7 | Շիկացման լամպով ջրաանթափանց լուսատուներ 1 շիկացման լամպով | հատ | 1 | 7 |
| | | | | Լամպ շիկացման 100Վտ | հատ | 1 | 7 |
| 26 | Ազդանշանային լուսատու / "ԽՑՈՒՄ ՄԱՐԴ ԿԱ" / ներկայության ցուցիչով | հատ | 3 | Ազդանշանային լուսատու 1 շիկացման լամպով | հատ | 1 | 3 |
| | | | | Ներկայության ցուցիչ /IP54/ | հատ | 1 | 3 |
| 27 | Ծյուղավորման տուփերի մոնտաժում | հատ | 15 | Ծյուղավորման տուփ | հատ | 1 | 15 |
| 28 | Լուսադիոդային էվակուացիոն ցուցանակների մոնտաժում 3Վտ, անխափան աշխատանքի համար սեփական մարտկոցներով | հատ | 5 | Լուսադիոդային էվակուացիոն ցուցանակ 3Վտ, անխափան աշխատանքի համար սեփական մարտկոցներով | հատ | 1 | 50 |

Մասնագիր

Սառնարանների լուսավորման և վարդակների ցանցերի մոնտաժման աշխատանքների

| Գ/Գ | Աշխատանքի անվանումը | Չափ. միավորը | Քանակը | Անհրաժեշտ նյութեր | Չափ. մավորը | Քանակը | |
|-----|--|--------------|--------|---|-------------|---------|------------|
| | | | | | | Միավորի | Ընդհանուրը |
| 1 | Բաշխիչ վահանի տեղադրում ПР-11-7078-21У3 /ԲՎ, ԼՎՕ-Է, ԼՎՕ-2/ | հատ | 3 | Բաշխիչ վահան ПР-11-7078-21У3 | հատ | 1 | 3 0 |
| 2 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում լուսավորություն | մ | 732 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) | մ | 1 02 | 746 6 |
| 3 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում լուսավորություն | մ | 360 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) | մ | 1 02 | 367 2 |
| 6 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում Վարդակ | մ | 90 | ՊԵ-1 3x(1*2,5) | մ | 1 02 | 91 8 |
| 4 | ՊԵ-1 3x(1*0,75) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում էվակուացիա | մ | 90 | ՊԵ-1 3x(1*0,75) | մ | 1 02 | 91 8 |
| 5 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում լուսավորություն | մ | 120 | ՊԵ-1 3x(1*1,5) | մ | 1 02 | 122 4 |
| 6 | BBГ-1 5x25 մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում (ԼՎՕ) | մ | 10 | Մալուխ BBГ-1 5x25 | մ | 1 02 | 10 2 |
| 7 | BBГ-1 3x1,5 մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում | մ | 80 | Մալուխ BBГ-1 3x1,5 | մ | 1 02 | 81 6 |
| 8 | BBГ-1 5x2,5 մալուխների մոնտաժում պլաստմասե վաքում | մ | 360 | Մալուխ BBГ-1 5x2,5 | մ | 1 02 | 367 2 |
| 9 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 5Ա В տիպի | հատ | 7 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 5Ա В տիպի | հատ | 4 | |
| 10 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 2 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 2 | |
| 11 | Միաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 12 | Միաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 25Ա В տիպի | հատ | 1 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 13 | Եռաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 5Ա В տիպի | հատ | 6 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 14 | Եռաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 10 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 16Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 15 | Եռաֆազ Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 25Ա В տիպի | հատ | 2 | Միաֆազ ավտոմատ անջատիչ 25Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 16 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 100Ա В տիպի | հատ | 2 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 100Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 17 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 200Ա В տիպի | հատ | 1 | Եռաֆազ ավտոմատ անջատիչ 200Ա В տիպի | հատ | 1 | |
| 18 | Պլաստմասե Վաքի մոնտաժում սենդվիչային պատով 20X10մմ | մ | 50 0 | Պլաստմասե Վաք 20X10մմ | մ | 15 | |
| 19 | Պլաստմասե Վաքի մոնտաժում սենդվիչային պատով 10X5մմ | մ | 900 0 | Պլաստմասե Վաքի մոնտաժում սենդվիչային պատով 10X5մմ | մ | 442 | |

| | | | | | | | |
|----|---|----------------|------|---|-----|---|------|
| 20 | Հատակի ց/ավազե հարթ. շերտի քանդում և վերականգնում | մ ² | 3 2 | | | | |
| 21 | PVC Փ16մմ խողովակի փռում հատակի տակ | մ | 30 0 | PVC Փ16մմ խողովակ | մ | 1 | 30 |
| 22 | Հողանցման հպակով երկբևեռ 16Ա վարդակների տեղադրում պատերում | հատ | 6 | Հողանցման հպակով երկբևեռ վարդակ 16Ա փակ տեղադրման համար | հատ | 1 | 6 |
| | | | | Տուփ մոնտաժային | հատ | 1 | 6 |
| 23 | Սիստեղն անջատիչ | հատ | 16 | Սիստեղն անջատիչ | հատ | 1 | 16 |
| | | | | Տուփ մոնտաժային | հատ | 1 | 16 |
| 24 | Լուսատու HՈՒՈ-03-60-001 տիպի մոնտաժում առաստաղին | հատ | 70 | Լուսատու HՈՒՈ-03-60-001 տիպի /ջրանթափանց/IP54, 60վտ | հատ | 1 | 70 |
| | | | | Լամպ լյումինեսցենտային 60վտ, | հատ | 1 | 70 |
| 25 | Շիկացման լամպով ջրաանթափանց լուսատուների մոնտաժում առաստաղին | հատ | 11 | Շիկացման լամպով ջրաանթափանց լուսատուներ 1 շիկացման լամպով | հատ | 1 | 11 |
| | | | | Լամպ շիկացման 100վտ | հատ | 1 | 11 |
| 26 | Ազդանշանային լուսատու / "ԽՑՈՒՄ ՍԱՐԴ ԿԱ"/ ներկայության ցուցիչով | հատ | 6 | Ազդանշանային լուսատու 1 շիկացման լամպով | հատ | 1 | 6 |
| | | | | Ներկայության ցուցիչ /IP54/ | հատ | 1 | 6 |
| 27 | Ելուղավորման տուփերի մոնտաժում | հատ | 30 | Ելուղավորման տուփ | հատ | 1 | 30 |
| 28 | Լուսադիրոդային էվակուացիոն ցուցանակների մոնտաժում 3վտ, անխափան աշխատանքի համար սեփական մարտկոցներով | հատ | 10 | Լուսադիրոդային էվակուացիոն ցուցանակ 3վտ, անխափան աշխատանքի համար սեփական մարտկոցներով | հատ | 1 | 10 0 |

Գծագրերի անվանացանկ

| NN | Անվանում | Մակնիշ |
|----|-----------------------------------|--------|
| 1 | Ընդհանուր տվյալներ | ՋՕ-1 |
| 2 | Ֆատակագիծ ±0.00 նիշի վրա | ՋՕ-2 |
| 3 | Օդափոխության համակարգերի սխեմաներ | ՋՕ-3 |

Նյութերի մասնագիր


| NN | Անվանում | Չափի միավոր | Քանակ | Ծանոթություն |
|----|---|-----------------------|----------|--------------|
| 1 | Յուղային մարտկոց 9 սեկցիա | հատ | 3 | |
| 2 | Օդատար ցինկապատ քիթեղից ուղղանկյուն կտրվածքի b=0.5 200x100(h) | մ ² | 4.0 | |
| 3 | Ջոնտ ցինկապատ քիթեղից b=0.7 450x350(h) | հատ մ ² | 3 0.5 | |

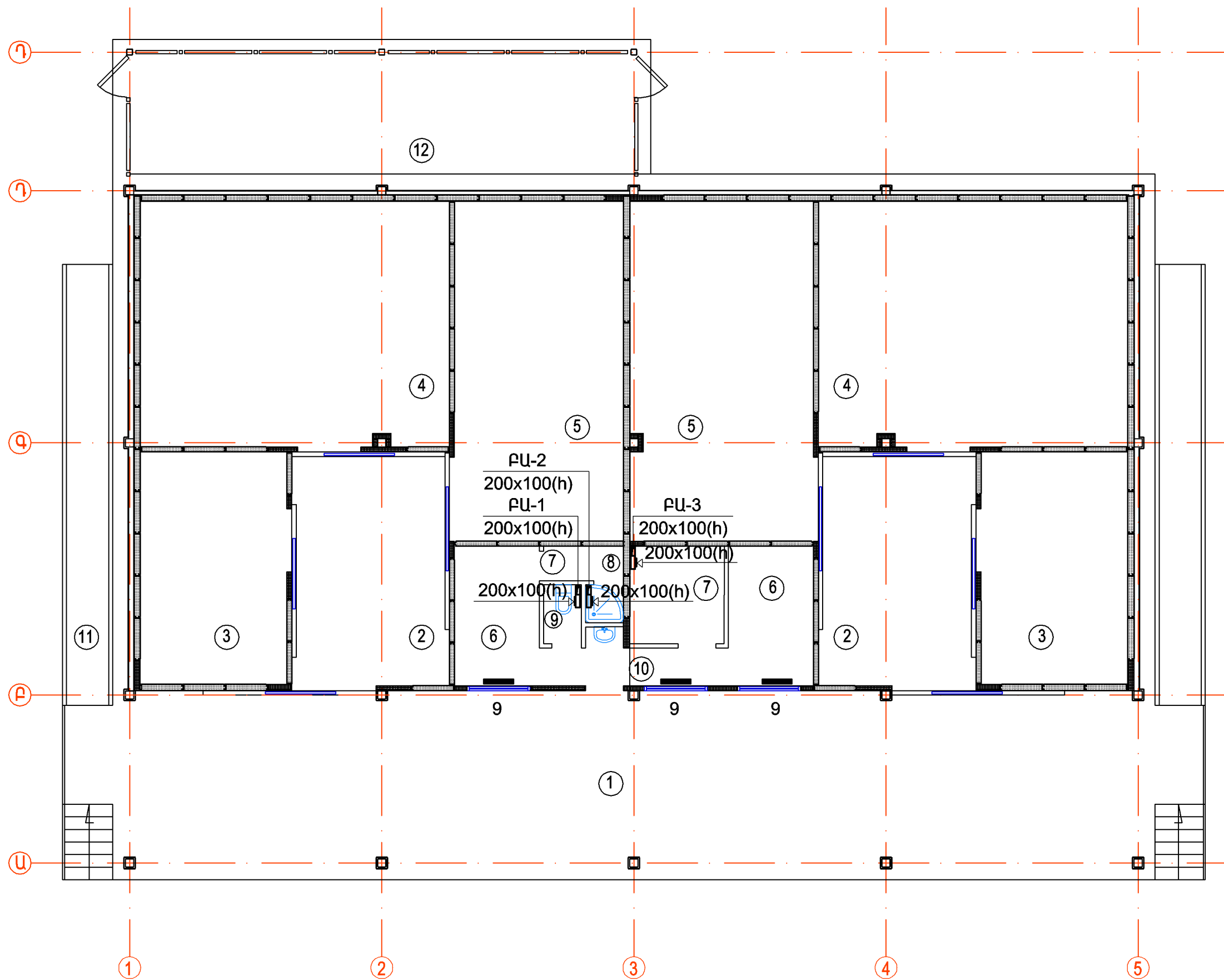
Ընդհանուր ցուցումներ


Սառնարանային համալիրի նախագիծը կատարված է նախագծային առաջադրանքի, ճարտարապետական շինարարական և գործող նորմերի և կանոնների հիման վրա:

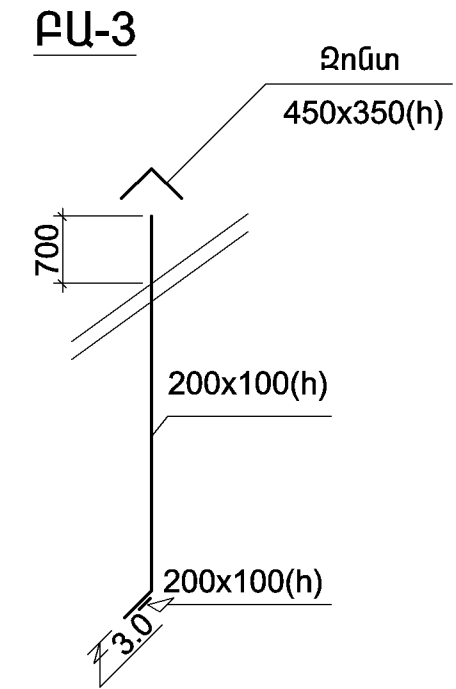
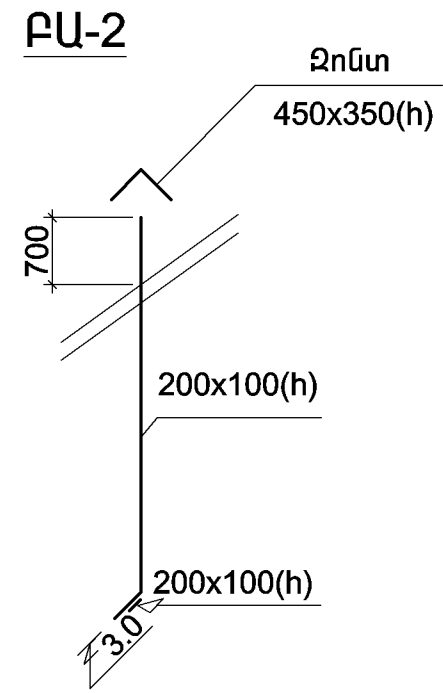
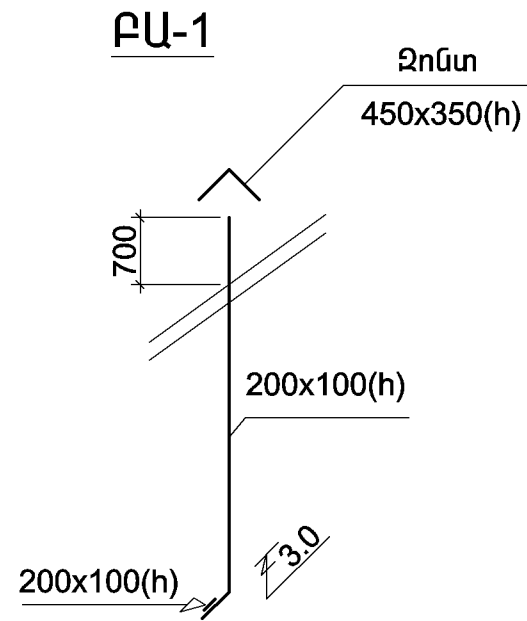
Սառնարանային համալիրում նախագծով իրականացված է կենցաղային սենյակների ջեռուցումը և օդափոխություն: Ջեռուցումը իրականացվում է յուղային մարտկոցների միջոցով:


Ցնցուղարանի և զուգարանի օդափոխությունը նախատեսված է բնական եղանակով:

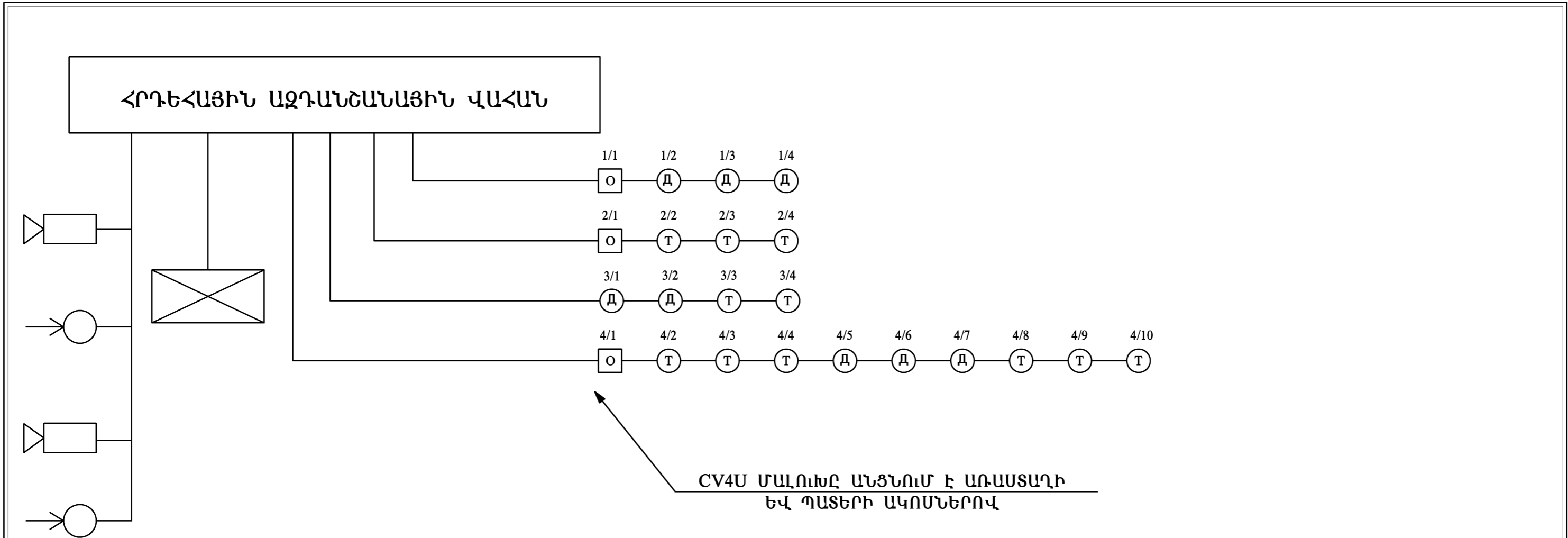
| | | | | | |
|------------|---------------|---|---|--|----------------|
| | | | | | |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԼԹՆԱՅԱՆ | | ՍԱՌՆԱՐԱՆ | | |
| Ն.Գ.Ծ. | Մ. ԱՎԵՏԻՍՅԱՆ | | | | |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Մ.ՄԱՐԿՈՍՅԱՆ |  | ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏՎՅԱԼՆԵՐ | | |
| | | |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |



| | | | | | | |
|------------|---------------|--------------------|--------------------------|---|------|----------------|
| Ի.Տ.Ք. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԼՔԱՆՅԱՆ | | ՍԱՌՆԱՐԱՆ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ն.Գ.Ծ. | Մ. ԱՎԵՏԻՍՅԱՆ | | | ԱՆ | ԶՕ-2 | 3 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Մ.ՄԱՐԿՈՍՅԱՆ | <i>[Signature]</i> | Հատակագիծ ±0.00 միջի վրա |  | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 |



| | | | | | |
|------------|---------------|--------------------|-----------------------------------|---|--------|
| | | | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| Ի.Տ.Բ. ՊԵՏ | Հ. ՍՈՒԲՐԱՆՑԱՆ | | ՍԱՌՆԱՐԱՆ | ԱՆ | ԶՕ-3 |
| Ն.Գ.Ճ. | Մ. ԱՎԵՏԻՍՅԱՆ | | | | 3 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | Մ.ՄԱՐԿՈՍՅԱՆ | <i>Ս.Մարկոսյան</i> | Օղափոխության համակարգերի սխեմաներ |  | |
| | | | | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | |



CV4U ՄԱՆՈՒԽԸ ԱՆՑՆՈՒՄ Է ԱՌԱՍՏԱՂԻ
ԵՎ ՊԱՏԵՐԻ ԱԿՈՍՆԵՐՈՎ

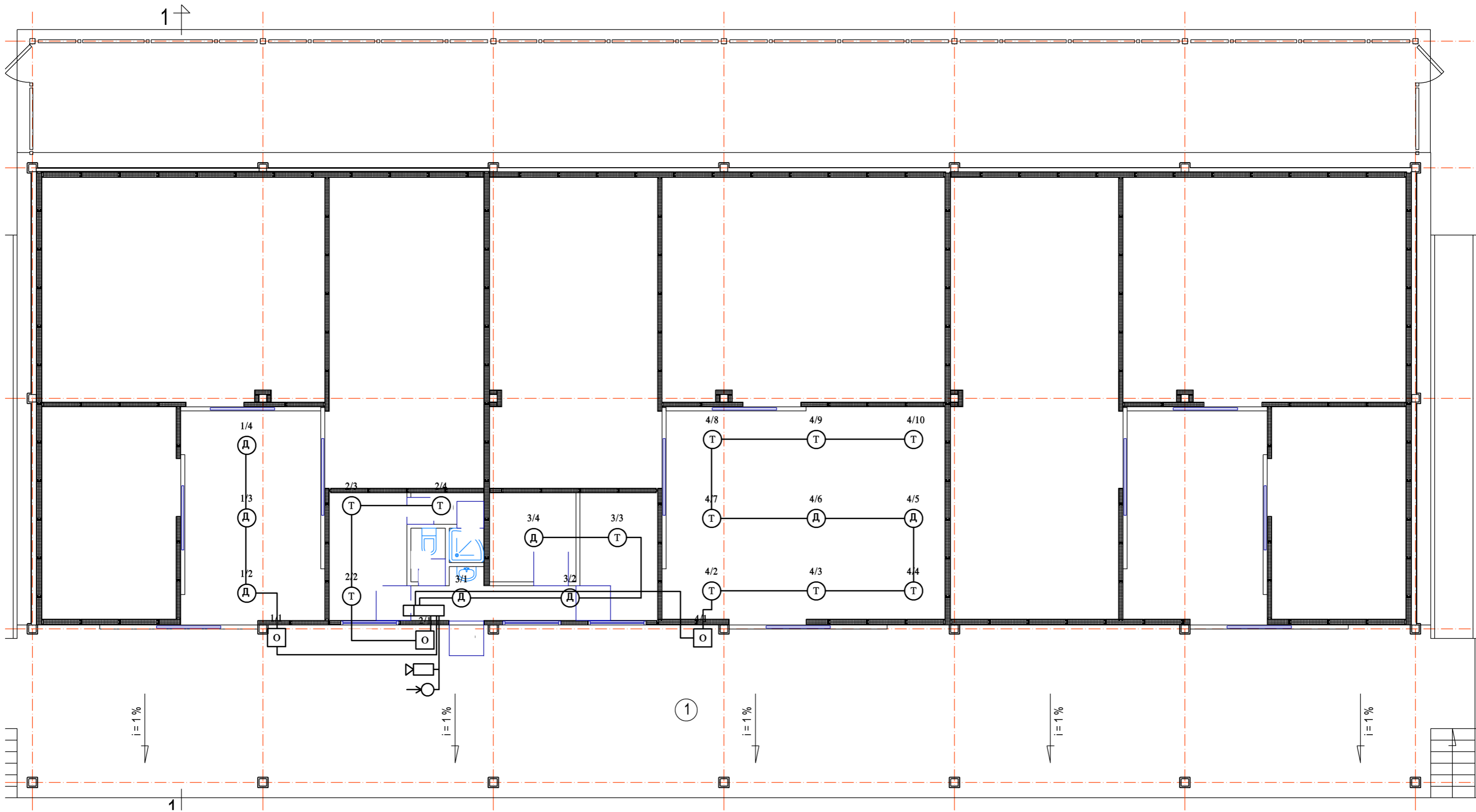
ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՏԵՂԵԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ


- Հրդեհային ազդանշանների սույն նախագիծը կապարված է համաձայն ВНИПО 1980թ. - ՀՀՇՆ 2.04.09-84;2-01-02-85;2.08.02.89 պահանջների:
- Հրդեհային ազդանշանային սարքավորումները նախատեսված են հրդեհի հայտնաբերման համար վերոհիշյալ սարքավորումների գործարկման դեպքում:
- Հրդեհային ազդանշանային «Paradox» կայանը նախատեսված է ազդանշանների ընդունման համար՝ ազդասարքերի գործարկման դեպքում:
- Կիրառված են հետևյալ ազդասարքերը
 - ջերմային - TS 6512
 - ծխային - TS 6513
 - ձեռք - Break Glass
- Կայանի ազդասարքերի աշխատանքը բերված է նրանց փեխնիկական նկարագրության մեջ:
- Բոլոր սարքավորումները պետք է հողակցված լինեն համաձայն CH-102-76 պահանջների:
- Հրդեհային ազդասարքերի փեղերը ցույց են տրված պայմանական:

ՊԱՅՄԱՆԱԿԱՆ ՆՇԱՆՆԵՐ

- ՇՉԱԿ
- ՊԱՐԲԵՐԱԿԱՆ ԲՈՒԿՈՒՄ
- ԾԽԱՅԻՆ ԱԶԴԱՍԱՐՔ
- ԶԵՐՄՈՒԹՅԱՆ ԱԶԴԱՍԱՐՔ
- ՁԵՌՔՈՎ ՄԻԱՑՈՂ ԱԶԴԱՍԱՐՔ
- ՍՏԵՂՆԱՇԱՐ
- ՀՐԴԵՀԱՅԻՆ ԱԶԴԱՆՇԱՆԱՅԻՆ ՎԱՀԱՆ

| | | | | | | |
|--|--------------|--------------|--|------------------------|------|--------|
| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ - 13/7 | | |
| ԻՏԲ ՊԵՏ | ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ Հ. | <i>Cylos</i> | ՀՐԴԵՀԱՅԻՆ ԱԶԴԱՆՇԱՆ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԳՃ | ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ Հ. | <i>ADew</i> | | ԱՆ | ՀԱ-1 | 3 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՀԱԿՈՒՅԱՆ Է. | | ՀՐԴԵՀԱՅԻՆ ԱԶԴԱՆՇԱՆԱՅԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ՍԽԵՄԱ | ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |




| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ - 13/7 | | | |
|--|--------------|--------------|--------------------------|--|------|--------|
| ԻՏԲ ՊԵՏ | ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ Հ. | <i>Cylos</i> | ՀՐԴԵՀԱՅԻՆ ԱԶԴԱՆՇԱՆ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԳՃ | ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ Հ. | <i>Armen</i> | | ԱՆ | ՀԱ-2 | 3 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՀԱԿՈՐՅԱՆ Է. | | ՍԱՐՔԵՐԻ ՏԵՂԱԿԱՅՄԱՆ ՍԽԵՄԱ |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |

ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՄԱԼՈՒՆՆԵՐԻ ԵՎ ԼԱՐԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ

| NN | ԱՆՎԱՆՈՒՄԸ | ՉԱՓ. ՄԻԱՎՈՐ | ՔԱՆԱԿ |
|-----|--|-------------|-------|
| 1. | Հրդեհային ազդանշանային վահան Paradox DGP NE 96 | <US | 1 |
| 2. | Paradox DGP 2-641 վահանի սրեղնաշար | <US | 1 |
| 3. | Paradox APR3-PGM4 վահանի ռելեային մոդուլ | <US | - |
| 4. | Ջերմային ազդասարք TS6512 | <US | 10 |
| 5. | Ծխային ազդասարք TS6513 | <US | 9 |
| 6. | Ձեռքով միացվող ազդասարք Break Glass | <US | 3 |
| 7. | Պահուստային սնուցման աղբյուր մարտկոցով 12 B/7A | <US | 1 |
| 8. | Շչակ SP 20S | <US | 1 |
| 9. | Պարբերական բեռկում | <US | 1 |
| 10. | Ունիվերսալ փուփ ՄԿ-2Ո | <US | 5 |
| 11. | Պլաստմասն ուղղանկյուն խողովակ 15x15մմ | Մ | 100 |
| 12. | Մալուխ CV4Ս | Մ | 100 |

ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐԻ ԱՄՓՈՓԱԳԻՐ

| NN | ԱՆՎԱՆՈՒՄԸ | ՉԱՓ. ՄԻԱՎՈՐ | ՔԱՆԱԿ |
|----|--|-------------|-------|
| 1. | Հրդեհային պահպանման ընդունող-հսկող սարքի Paradox DGP NE 96 փեղադրում | <US | 1 |
| 2. | Ջերմության ազդասարքի TS6512 փեղադրում | <US | 10 |
| 3. | Ծխային ազդասարքի TS6513 փեղադրում | <US | 9 |
| 4. | Ձեռքով միացվող ազդասարքի Break Glass փեղադրում | <US | 3 |
| 5. | Ազդարար սարքի փեղադրում | <US | 1 |
| 6. | Ունիվերսալ փուփ ՄԿ-2Ո | <US | 5 |
| 7. | Մալուխի պահպանում ակոսով | Մ | 100 |
| 8. | Առաստաղով - պատերով մալուխի փեղադրում | Մ | 100 |

| ՍԱՌՆԱՐԱՆԱՅԻՆ ՏՆՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՕԲՅԵԿՏՆԵՐԻ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾԻ ՄՇԱԿՈՒՄ | | | | ՊԱՏՎԵՐ N ՊԸԱՇՁԲ - 13/7 | | |
|--|--------------|--------------|---------------------------------|---|------|--------|
| ԻՏԲ ՊԵՏ | ՍՈՒԹԱՆՅԱՆ Հ. | <i>Cylos</i> | ՀՐԴԵՀԱՅԻՆ ԱԶԴԱՆՇԱՆ | ՓՈՒԼ | ԹԵՐԹ | ԹԵՐԹԵՐ |
| ՆԳՃ | ՎԱՐԴԱՆՅԱՆ Հ. | <i>ADKO</i> | | ԱՆ | <Ա-3 | 3 |
| ՆԱԽԱԳԾԵՑ | ՀԱԿՈՐՅԱՆ Է. | | |  ԵՐԵՎԱՆ 2014 | | |
| | | | ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐԻ ՄԱՍՆԱԳԻՐ | | | |